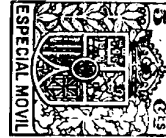


MEMORIA DESCRIPTIVA.-

SOCIEDAD ESPAÑOLA DE PAVIMENTOS GRECO.-



SOCIEDAD ESPAÑOLA DE PAVIMENTOS GOMCO S.A.

Domiciliada en Madrid

Calle de Goya 62

y como inventor Sr. L U T Z

de nacionalidad americana.

PATENTE DE INVENCION

p o r

veinte años

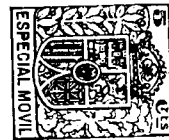
p o r

" UN PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LA CONSTRUCCION Y CONDICIONES  
DE LOS REVESTIMIENTOS ASFÁLTICOS EMPLEADOS COMO PAVIMENTOS DE  
CALLES Y CARRETERAS "

MEMORIA DESCRIPTIVA.

El presente invento se refiere a un procedimiento para  
soldar una capa de mortero asfáltico, que haya de constituir  
el pavimento de una calle o carretera, al firme de las mismas  
ya sea este nuevo o preexistente y cualquiera que sea su na-  
5 turaleza: adoquinado, entaruzado, hormigon de cemento, maca-  
dam ordinario, id. asfáltico etc...

Dicha soldadura se obtiene mediante la interposición en-  
tre el firme y la capa de mortero asfáltico, de una película  
soldante de betún asfáltico puro perfectamente adherida al  
10 primero por su calentamiento hasta una temperatura superior



a la de fusión del betún e inferior a la de descomposición del mismo merced a la proyección de una corriente de aire a elevada temperatura de 200 a 600 grados centigrados.

Con el calentamiento del firme en la forma dicha, se eliminan sin calcinar sus elementos, todos los vestigios de aire y de vapor de agua contenidos en el mismo y se abren sus poros permitiendo que el betún de la película soldante penetre hasta cierta profundidad en aquel y queden ambos cuerpos formándo uno solo sin solución alguna de continuidad. Una vez obtenida la película soldante, la soldadura de la capa de mortero asfáltico se produce por sí sola con solo verter sobre aquella la mezcla a la temperatura normal que es siempre superior a la de fusión del betún puro.

Los revestimientos asfálticos construidos por el procedimiento que acabamos de reseñar ofrecen sobre los hasta hoy en uso las siguientes ventajas:

1ª.- Perfecta adherencia entre el revestimiento asfáltico y el firme que sirve de base, actuándo ambos como un sólo cuerpo lo que dá lugar a las favorables consecuencias siguientes:

- a.) Menor espesor del revestimiento asfáltico por no necesitar éste la resistencia propia de que hay que dotar a los revestimientos actuales.
- b.) Supresión de las ondulaciones y grietas que se producen por arrastre de los revestimientos actuales, al trabajar estos como una alfombra tendida sobre el firme que les sirve de base.
- c.) Supresión de las grietas que se producen en los revestimientos actuales por efecto de la contracción debida a una baja en la temperatura, especialmente en los sometidos al tránsito de vehiculos ligeros.

- d.) Empleo de mezclas de elementos siliciosos aglutinados



con betunes no parafinosos, ofreciendo una superficie de rodadura ideal, jamas resbaladiza aún bajo la mas fuerte lluvia, lo que ademas de ser una inapreciable ventaja para la conducción sin peligro de los vehiculos automoviles, consiente el empleo de los nuevos revestimientos asfálticos sobre pendientes muy superiores a las consideradas hasta hoy como prohibitivas.

2ª.) Interposición de una pantalla impermeable ( la pelicula de asfalto soldante ) entre el firme y el revestimiento asfáltico evitándo el acceso hasta este de las aguas del susuelo consideradas como una de las principales causas de la destrucción prematura de los revestimientos actuales.

3ª.) Posibilidad de aprovechar cualquier firme actual que esté bien consolidado construyendo sobre el mismo una capa de revestimiento asfáltico y evitándo así los elevados gastos de remoción de los firmes antiguos y de sustitución de estos por otros nuevos.

4ª.) Supresión de las molestias que se imponen al público con la renovación de los pavimentos actuales, ya que con el nuevo procedimiento ni hay que levantar estos ni se acumulan materiales en la vía publica. limitándose a interrumpir la circulación durante cuatro horas sobre la porción que se trabaja de una vez, que suele ser de trescientos metros cuadrados.

N O T A

-----

Por la presente Patente de Invención SE REIVINDICA:

1ª.-) Un procedimiento de construcción y adherencia de revestimientos asfálticos sobre firmes o sobre pavimentos ya existentes caracterizado principalmente por el calentamiento previo de los firmes con la proyección de una corriente de aire a elevada temperatura y por la interposición entre el firme y pavi-



mento de una película soldante de betún asfáltico puro.

2º.-) " UN PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LA CONSTRUCCIÓN Y CON-  
DICIONES DE LOS REVESTIMENTOS ASFÁLTICOS EMPLEADOS COMO PA-  
VIMENTOS DE CALLES Y CARRETERAS "

Consta la presente Memoria de cuatro hojas foliadas es-  
critas por una sola de sus caras.

Madrid, 28 de Abril de 1931.

Por autorización de la Sdad. Española de Pavimentos GRECO

