



1931

## MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INTRODUCCION, por 10 años, solicitada a favor de Don Pedro PONS Cercós y Don Narciso SEUBA Bobé, residentes en Barcelona, Calle Balma, nº 69, para "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LAS PLACAS CON QUE SE FORMAN LOS MOLDES EMPLEADOS EN LAS MÁQUINAS DE IMPRIMIR <sup>DIRECCIONES</sup> Y ANÁLOGAS".

En las máquinas para imprimir direcciones se utilizan moldes constituidos por placas metálicas en las que por embutido aparece la inscripción que con las mismas se ha de imprimir. Las mencionadas placas, independientemente de la referida inscripción, no se fabrican en la actualidad en nuestro país, procediendo por lo general de Francia, Inglaterra y Alemania, y como los recurrentes ván a establecer tal fabricación en España, es por lo que, al amparo de la vigente Ley de Propiedad Industrial, solicitan se les garantice el derecho a la explotación exclusiva del procedimiento por el que tales placas se obtienen, a que esta memoria descriptiva se refiere.

Las placas de que se trata, variables en el metal o aleación de la plancha que se emplea al efecto, así como en el espesor de las mismas, se obtienen por troquelado mecánico, utilizando al efecto prendas o máquinas cortadoras, provistas de las correspondientes cuchillas, de configuración adecuada a la que hayan de presentar tales placas. Si estas presentan además partes embutidas, se someten a la acción de prensas de embutir.

Para la mejor comprensión de la finalidad del procedimiento de que se habla, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en



1021

- 2 -

los que a título tan solo de ejemplo se representan diversos tipos de placas de la mencionada clase, obtenidas todas ellas de acuerdo con el procedimiento que se describe.

25 Las placas mencionadas, generalmente de forma rectangular, ván provistos de unos salientes -1-, variables en su número, forma, tamaño y distribución, por los que se verifica su montaje en el porta-placas correspondiente de la máquina. También pueden presentar con idéntico fin unas escotaduras como la -2-, de la Fig. 3 variables igualmente en su número, forma, tamaño y situación.

30 Además, las mencionadas placas pueden ser completamente planas como en el caso de las Figs. 1 y 3, o bien presentar unas partes salientes o embutidas como la lengüeta -3-, de la placa de la Fig. 2.

35 Como ya se ha dicho las mencionadas placas variarán en sus dimensiones, material de que se fabriquen, en el número, forma y distribución de los salientes o escotaduras que presenten y en las partes embutidas que las mismas puedan llevar.

40 En la realización de este procedimiento serán variables las máquinas y aparatos que para ello se empleen, las operaciones de acabado que en todo caso puedan requerir tales placas y en general en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la Patente descrita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

45 1º - Procedimiento para la obtención de placas que se utilizan para la formación de los moldes de las máquinas de imprimir direcciones y análogas, que en su esencialidad consiste en obtener de planchas de un metal o aleación adecuada, por cortado y troquelado



1931

- 3 -

50 do, las mencionadas placas con los salientes y escotaduras que les son propias así como con las partes embutidas que en todo caso puedan presentar.

2º - Un procedimiento para la fabricación de las placas con que se forman los moldes empleados en las máquinas de imprimir direcciones y análogas".

55 Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 14 de Abril de 1931

58

P. A.

"DIRECCIONES", interlineado en la página primera, vale.

Madrid 12 de Mayo del 1931.

P. p. de D. Arturo Pascual,



FIG. 1

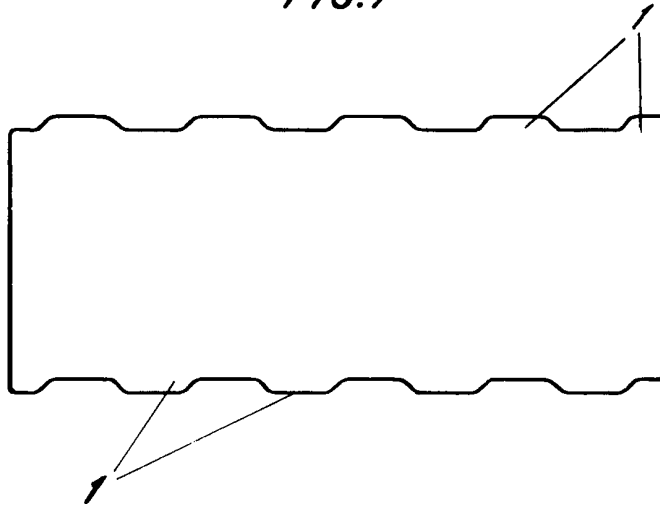


FIG. 2

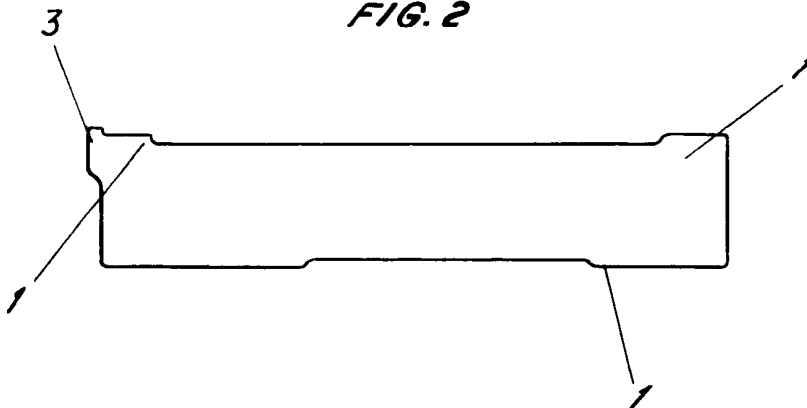
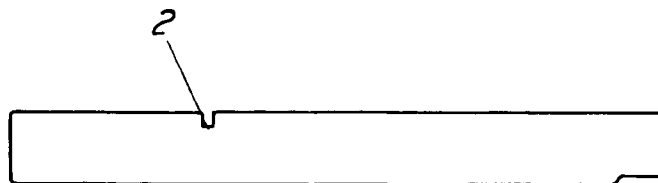


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

14 Abril 1921

*J. Pons*