



122603

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

a favor de la firma TUBOPLAST HISPANIA S.A.

de nacionalidad española

domiciliada en VITORIA, Portal de Gamarra 26

por:

"ENVASE PERFECCIONADO"



Memoria descriptiva

5.- El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase perfeccionado que responde a un principio de trabajo y constitución completamente distinto de todos los sistemas conocidos hasta el presente, mejorando a los aludidos sistemas antiguos, tanto en su funcionamiento como duración y economía de fabricación.

10.- Esencialmente consiste en un envase cilíndrico, con su boca inferior termosoldada una vez llenado, mientras que la superior se conforma de material semirígido, presentando una forma ligeramente cónica, rematada por una zona rebajada o debilitada, con un ensanchamiento a modo de tapa con un asa configurada torácicamente.

15.- Para la mejor comprensión de la presente invención se acompaña una hoja de planos en la que la figura 1 corresponde a una vista frontal en alzado del envase; la figura 2 es una vista igualmente en alzado lateral, y la figura 3 representa un detalle semiseccionado, apreciándose la boca y tapa desprendida.

En dichas figuras, la distinta numeración goza el mismo valor y en ellas tenemos:

- 20.-
- 1.- Envase.
 - 2.- Cuerpo.
 - 3.- Base superior.
 - 4.- Refuerzo.
 - 5.- Estrechamiento.
- 25.-
- 6.- Engrosamiento.



7.- Asa.

8.- Boca.

9.- Soldadura.

5.- Para el funcionamiento de la invención a que nos referimos, tenemos el envase (1) constituido por un cuerpo cilíndrico (2), de material transparente en su caso, deformable, con una base superior (3) termosoldada, y de material semirígido, que se configura levemente en forma cónica, rematada en una base circular prolongada, con sendos refuerzos o nervios (4) opuestos y enrasados con dicha base, a continuación y como vinculación con el engrosamiento (6), hay una zona debilitada (5). El engrosamiento (6), comporta un asa (7) en forma tórica.

El extremo inferior del cuerpo (2), se halla cerrado mediante una soldadura (9) por procedimiento termosoldable.

15.- Para proceder a la apertura del envase (1), se desvincula el engrosamiento o tapa (6) mediante el asa (7) por la zona debilitada (5), para cuyo fin presenta los refuerzos (4), dejando libre la boca (8) de salida del contenido del envase (1).

20.- Las ventajas del nuevo envase perfeccionado son evidentes puesto que su fabricación será económica, su montaje rápido y sin posibles errores y finalmente su utilización agradable, estética y cómoda.

25.- Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales, forma, colores y dimensiones, tanto absolutas como relativas y en general todo cuanto no altere, cambie o mo-



difique la esencialidad de la invención.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las características esenciales sobre las que han de recaer la concesión del mismo, están comprendidas en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

10.-

1ª.- Envase perfeccionado, caracterizado por comprender su constitución un cuerpo semiblando, deformable, con su extremo inferior cerrado mediante termosoldadura, presentando superiormente otro vinculado por igual procedimiento, y de constitución semirígida, cerrado en su totalidad.

15.-

2ª.- Envase perfeccionado, caracterizado por comprender según la anterior reivindicación, el cuerpo superior una forma ligeramente cónica, rematada por una base circular, enrasada la cual con sendos refuerzos o nervios opuestamente dispuestos para mayor solidez de la base citada, la cual se une mediante una zona debilitada o rebajada, con un cuerpo cilíndrico con remate cónico, y que comporta un asa conformada tóricamente, para desvinculación del conjunto superior, y apertura del envase, dejando descubierta la boca que comporta en la zona debilitada o rebajada.

20.-

3ª.- ENVASE PERFECCIONADO.

- - - - -



Todo ello tal y como se reivindica en la presente memoria que consta de CINCO hojas escritas por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 14 de Junio de 1.966



FIG. 1

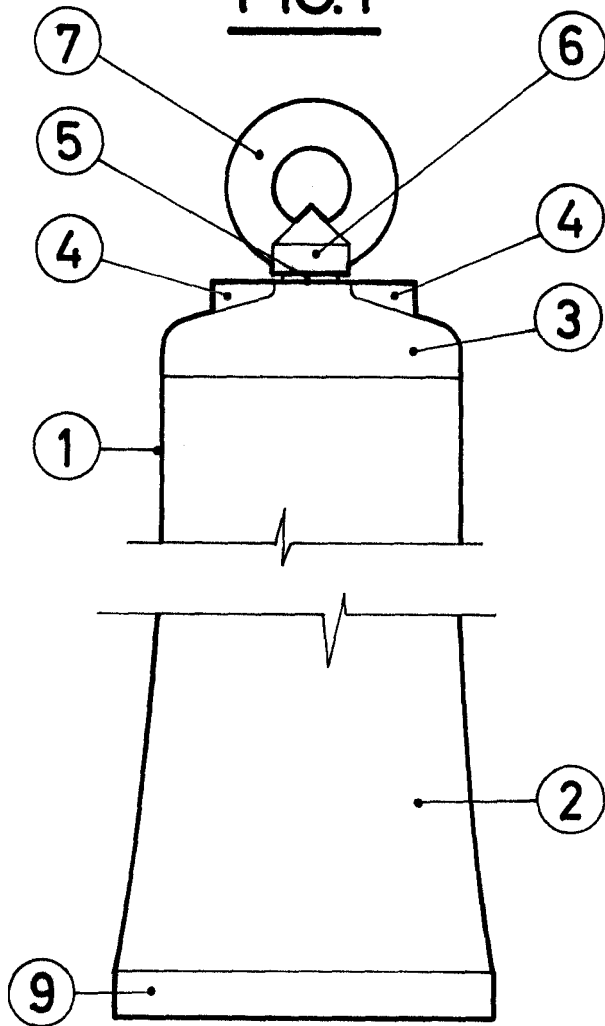


FIG. 2

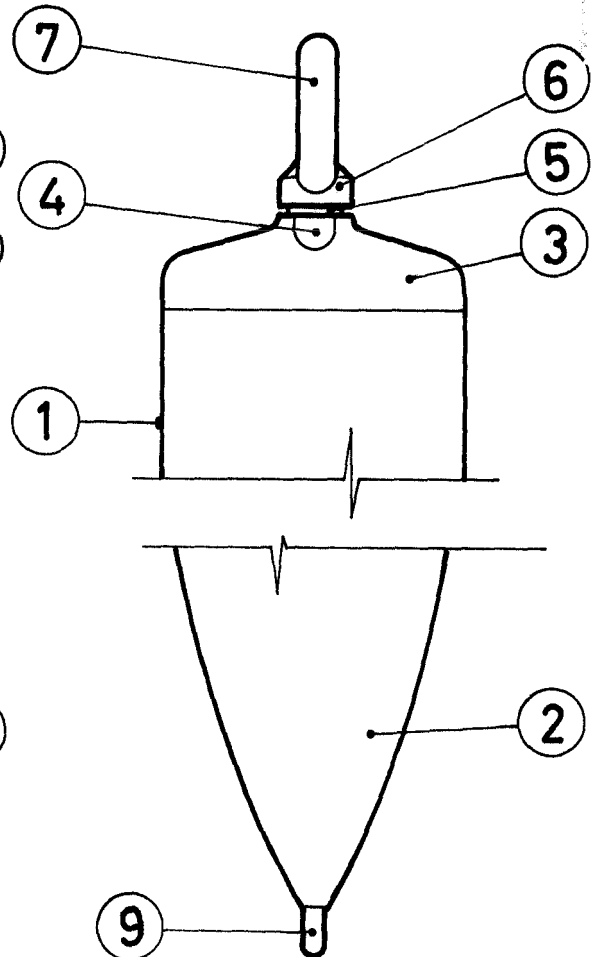
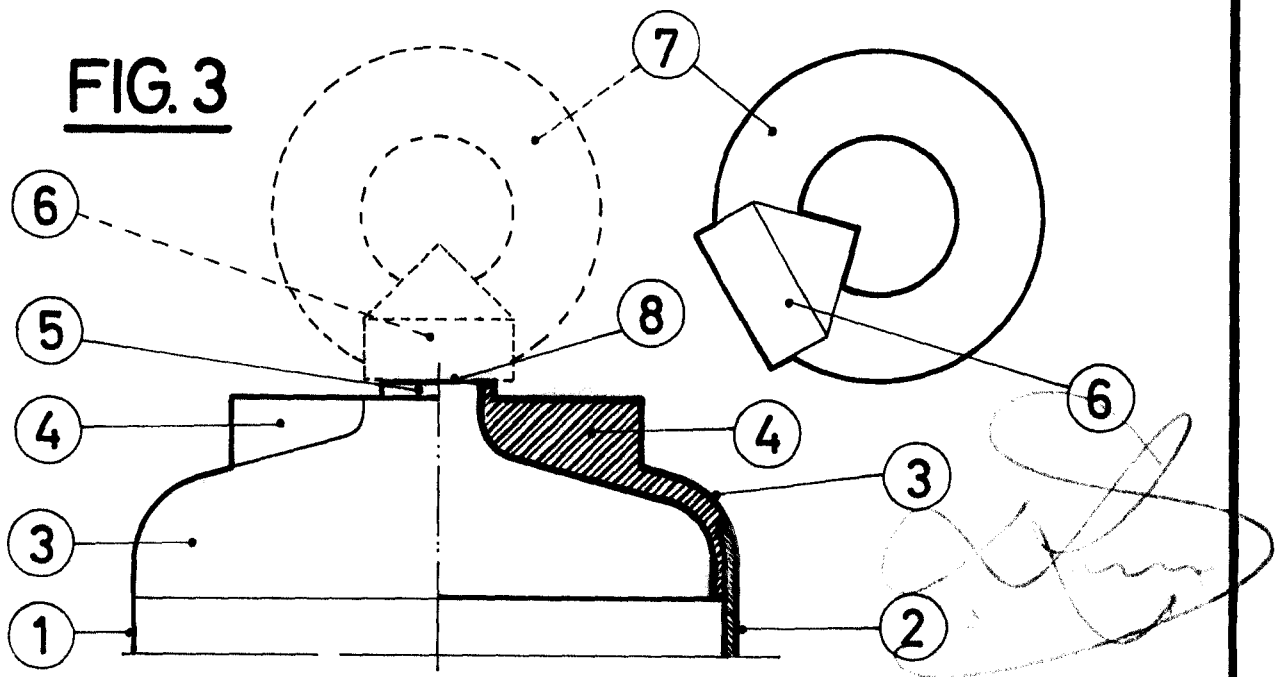


FIG. 3



ESCALA VARIABLE