



**MEMORIA DESCRIPTIVA**

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España

a favor de

la firma FUYKERS & WALBER, residente en 100 Gartenstrasse, DUSSELDORF (Alemania).

por

"DISPOSITIVO PARA SECAR BANDAS DE TEJIDOS Y DE PAPEL IMPRESAS CON TINTAS DE HUFCO-GRABADO".

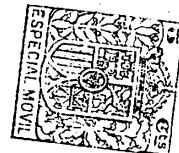
\*\*\*\*\*

El invento se refiere a un dispositivo para secar impresos de todas clases y en general bandas movibles de papel, tejidos y similares, soplando aire desecador sobre la banda móvil y aspirando inmediatamente después el aire desecador, siendo dispuestas las toberas soplantes y las toberas aspirantes en la parte interior de un espacio que sirve de envoltura a la banda móvil.

El invento tiene por objeto estructurar el dispositivo de tal manera que se obtenga el efecto máximo de secado unido a la disposición de construcción mas restringida y, por consiguiente, dimensiones mas reducidas posibles del aparato, seguridad contra producción de chispas, facilidad grande de manejo y fácil montaje y aplicación para secar hojas sueltas.

Con este fin la banda móvil es conducida a lo largo de la

122596



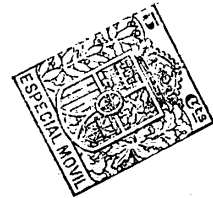
pared posterior del local que sirve de secadero, mientras que la  
15 pared frontal y las paredes laterales del secadero llevan la to-  
bera.

Debida a esta disposicion puede ser prevista facilmente la  
refrigeracion de la banda movil, dando a la pared posterior del  
armario secadero forma de superficie refrigerante. Esto puede  
20 ser conseguido acaso por empleo de una pared doble posterior a  
traves de cuyo cuerpo hueco pasa una corriente formada por al-  
gun medio de refrigeración o por liquido. Con ello se impide la  
formación y acumulación de electricidad en la banda impresa y  
son evitados incendios debidos a la producción de chispas.

25 Existe además la posibilidad, que ha sido prevista, de es-  
tructurarse la superficie de apoyo de la banda de papel en forma de  
banda sin fin, envolvente (cinta, cadena de eslabones y simila-  
res) cuya movimiento se efectue con velocidad idéntica a la de  
la banda de papel que se apoya encima. Debido a ello se evita  
30 cualquier rozamiento entre la banda impresa y su base de apoyo.

Con el fin de que la banda móvil quede extendida siempre en  
forma completamente lisa, sin formar ondas, es conveniente que  
la pared posterior del dispositivo de secado respectivamente la  
conducción de la banda esté cimbrada ligeramente, en dirección  
35 del recorrido. Todo el tipo de construcción se amoldará entonces  
a esta encorvadura con el fin de que todas las toberas tengan la  
misma distancia con relación a la banda movil.

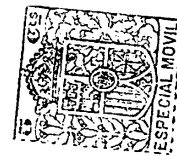
La disposicion de una banda movil con dispositivo de conduc-  
ción abre además especialmente la posibilidad de secar también  
40 hojas sueltas en el aparato. Con tal fin las hojas son colocadas  
encima de la cinta sin fin que circula por el armario-secadero,  
al salir del mismo, y son quitadas de la cinta, después de haber  
pasado por el armario-secadero. Para ello es conveniente que la  
cinta sin fin sea dotada de garras, topes y similares, contra



45 los cuales pueden apoyarse las hojas, para que queden arrastradas  
con toda seguridad. Para la colocacion de la banda a secar en el  
dispositivo, se dispone el tipo de construcción del armario-secade-  
50 dero en tal forma que puede ser levantada o la pared trasera o  
la pared frontal porta-toberas con las paredes laterales, por  
lo menos unilateralmente. Son previstos para tal fin y para la  
parte correspondiente del aparato charnelas, bastidores articu-  
lados en forma de tijeras extensibles, husillos, palancas con  
excentrico o similares, mediante los cuales puede ser levantada  
o inclinada hacia atras.

55 Con el fin de poder amoldar una instalacion de secado a má-  
quinas existentes ya, con facilidad en cuanto a su acoplamiento  
y para poder cambiar tambien los puntos de enlace, se montan dos  
armarios-secaderos uno detrás de otro, siendo unidos por medio  
de articulaciones en las paredes de contacto. De esta manera  
60 la distancia recta entre la entrada en el primer armario-seca-  
dero y la salida del segundo, puede ser modificada fácilmente,  
y la instalacion puede ser intercalada entre varios puntos de  
acoplamiento. Se ahorra de esta manera tambien mucho papel en  
comparación con los dispositivos de secaderos en use hasta aho-  
65 ra y los mecanismos de cambio de dirección unidos a ellos, de-  
bido a la distancia mas reducida del recorrido de la banda.

Las toberas soplantes que han de ser instaladas, tendrán  
convenientemente hendiduras largas, quedando dispuesta la hendi-  
dura transversalmente hacia la dirección del recorrido de la  
70 banda. Segun el invento tienen la particularidad de estar dis-  
puesto el borde delantero dirigido hacia la dirección del reco-  
rrido de la banda impresa lo mas estrechamente posible por enci-  
ma de la superficie impresa, mientras que el borde posterior de  
la tobera esta a mayor distancia de ella. Con ello se desprende  
75 la capa de aire, adherida a cualquier banda de papel o similares



122596

en movimiento rapido, por medio del borde delantero de la tobera, y el aire desecador que sale de la tobera puede alcanzar inmediatamente el papel impreso y accionar sobre la tinta de  
80 imprenta. Pero alrededor del borde posterior, que se encuentra a mayor distancia de la superficie impresa, puede correr el aire y entra de este modo en la tobera aspirante dispuesta detras,

El efecto del aire seco expulsado de las toberas soplantes es aumentado además debido a la disposicion de las toberas hecha en forma tal que la corriente del aire desecador es lanzado sobre la banda impresa oblicuamente contra la direcccion del recorrido. Obra por lo tanto en el mismo sentido que el borde delantero de las toberas que sirve de desviador, y asi llega a ponerse en contacto con seguridad e inmediatamente con el papel  
85 impreso. Para que las dimensiones del dispositivo-secadero en la direcccion de recorrido del papel sean lo mas reducidas posible, se ha hecho la estructuracion del espacio entre cada 2 toberas soplantes en forma tal que pueda servir de tobera aspirante o viceversa. De esta manera puede prescindirse de toberas  
90 especiales de la ultima clase. Para crear para el pasaje de bandas impresas mas estrechas la posibilidad de secarlas con supresion de pérdida de aire desecador, se divide el ancho total de la banda a secar con fines practicos en tiras de toberas sueltas, en las cuales la conduccion de aire es regulada  
95 tambien aisladamente por medios de cierre. Estas tiras son fabricadas con ventaja en forma de piezas sueltas y recambiables a propósito para combinar con ellas instalaciones de secaderos de cualquier ancho.  
100

Cada una de estas tiras de toberas consiste en toberas que  
105 forman la linea de limite hacia atras con la banda a secar y se compone por lo menos de una pared lateral y de la pared



frontal. En el espacio entre las toberas y la pared afluye el aire del soplador.

Es conveniente dar a las toberas aspirantes forma de cuerpos huecos cilindricos y como parte esencial tendrán sección triangular, la cual estará provista en una de sus superficies laterales de la hendidura de aspiracion, estando la parte interior en comunicacion con el dispositivo de aspiracion.

Las toberas aspirantes son montadas una detrás de otra, de tal manera que las superficies de aquellas de sus paredes que estén dispuestas frente a frente, formen las toberas soplantes, estando estas abiertas en dirección hacia la pared frontal. Pueden ser fijadas con tal fin en las paredes laterales. Pero existe tambien la posibilidad de fabricar el cuerpo de tobera suelto junto con la parte de la pared lateral que le corresponde y de disponer en este cuerpo de tobera superficies de apoyo y medios de sujeción de tal manera que las toberas puedan ser fijadas con distancia adecuada entre si. Después de haberse efectuado su union, representan la parte de tobera de una tira de toberas, sobre la cual las demas partes de las paredes laterales y las paredes longitudinales que seguidamente serán mencionadas, y tambien la pared frontal serán montadas.

La experiencia ha demostrado que resulta especialmente conveniente fabricar los cuerpos de toberas en forma de piezas troqueladas o piezas de fundición hechas por procedimiento de chorro, y prever muescas para el encaje de las paredes laterales y longitudinales.

Para que el aire desecador lanzado por el aparato-soplador se ponga en lo posible en contacto integramente con el camino a secar, podrá ser curvada la superficie de la tobera, dirigida contra la banda movable, entre la hendidura soplante y la



hendidura aspirante, dispuesta esta ultima detras de la primera; Se forma de esta manera un espacio paralelo hacia las hendiduras de las toberas, en el cual el aire forma remolino en forma tal que las particulas de aire accionen sobre la banda.

140 Aisladamente la entrada del aire desecador y la aspiración del aire consumido puede ser dispuestas de manera diferente. Se puede hacer afluir el aire del aparato-soplador hacia las toberas soplantes en todo el ancho de las tiras de toberas y hacer aspirar el aire consumido por lo menos a traves de una pared

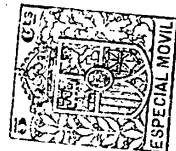
145 lateral, perforando esta ultima aproximadamente conforme al tamaño de la circunferencia de la sección frontal de las toberas aspirantes. Hay que prever entonces en una pared lateral del dispositivo-secadero un local de aspiración, donde desemboquen todos los espacios interiores de las toberas aspirantes. Pero

150 existe tambien la posibilidad de disponer la entrada de aire y la aspiracion dentro de cada tira de toberas, formando canales especiales para la entrada y evacuacion del aire por medio de paredes longitudinales paralelas a las paredes laterales en el espacio de aire entre pared frontal y toberas.

155 Las toberas aspirantes se abren hacia la canal de aspiración y las toberas soplantes se cierran con relacion a ella. La disposicion puede ser tal que una pared longitudinal pueda formar una canal soplante y una canal aspirante o que dos paredes longitudinales formen una canal central aspirante (soplante) y dos

160 canales laterales soplantes (aspirantes). Para tener comunicacion con la canal aspirante basta que las toberas aspirantes tengan orificios en las paredes. Para obstruir la comunicacion de las toberas soplantes con la canal aspirante pueden ser dispuestas paredes intermedias que chloquen con las paredes longitudinales

165 y penetren en las toberas soplantes. Para que respondan bien a su fin, tendrán conduccion oblicua en forma tal que el aire



122596

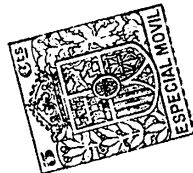
- del aparato-soplador, que entra solo en un trayecto proporcional a la anchura de la canal soplante en las toberas soplantes, se extienda despues de haber entrado en la tobera soplante en
- 170 toda la longitud de la hendidura de la tobera soplante. Con tal fin las paredes oblicuas intermedias de las canales aspirantes situadas en una pared lateral de la tira de toberas, ocupan la línea trazada desde el borde de la pared longitudinal instalada y contigua a los cuerpos de tobera hacia la parte extrema de la
- 175 hendidura soplante. Tratándose de una canal aspirante dispuesta en la parte interior, las dos paredes oblicuas intermedias de cada tobera, dispuestas tambien de manera que enlacen con las paredes longitudinales, convergen en algun sitio de la hendidura soplante, ventajosamente en el centro.
- 180 Para este tipo de construcción, en el cual la aspiración acciona en el centro, se recomienda ensanchar la hendidura de las toberas aspirantes desde el centro hacia los extremos, para que el aire sea aspirado en toda la longitud de la hendidura con la mayor uniformidad posible.
- 185 Para recalentar el aire desecador, caso de regir temperatura fria o estando la atmosfera húmeda, pueden<sup>ser</sup> instaladas disposiciones de calefacciones dentro de los conductos de entrada del aire desecador. Para subdivisiones de varias tiras de toberas, conviene disponer los aparatos de calefacción tambien aisladamente por cada tira. Se emplea con ventaja instalaciones de calefacción electrica, cuyos conmutadores pueden ser puestos en comunicacion con los dispositivos de cierre y de regulación de
- 190 los conductos de entrada de aire desecador, para que al enchufar una tira de toberas quede enchufada simultaneamente el aparato de calefacción correspondiente. El aire aspirado y saturado de vapores de disolventes de tintas puede ser libertado de estos
- 195



vapores por medio de un separador de construcción conocida. Este  
aire purificado puede ser introducido de nuevo en recorrido cir-  
cular en forma de aire desecador. En tal caso hace falta solo  
200 un ventilador en cuya superficie de presión estén echufadas las  
toberas soplantes y en cuya superficie aspirante queden acopla-  
das las toberas aspirantes. Es conveniente que el separador sea  
instalado entre las toberas aspirantes y el ventilador.

En los dibujos figuran ejemplos de construcción del invento.  
201 El dibujo 1 representa una sección longitudinal de un armario-  
secadero; el dibujo 2 el alzado parcialmente en sección, segun  
la línea II-II del dibujo 1; el dibujo 3 la sección, segun lí-  
nea III-III del mismo dibujo 2. En el dibujo 4 queda represen-  
tada una vista, proyectada desde arriba, de la banda de papel  
205 y de dos cuerpos de tobera, sin que figuren la pared lateral y  
la pared frontal. Los dibujos 5 hasta 14 representan otras for-  
mas de construcción de las tiras de toberas y de las toberas;  
El dibujo 15 representa un tipo de construcción del dispositivo  
secadero con parte superior levadiza, mientras que el dibujo 16  
210 representa el esquema total de una instalación de secadero de  
recorrido circular y el dibujo 17 las instalaciones de disposi-  
tivos de secado en una máquina de imprimir rotativa.

El aparato secadero segun dibujos 1-3 señala la pared pos-  
terior, delante de la cual se mueve la banda impresa 2, que co-  
215 rre por encima de los rodillos 3 y 4, en dirección de la flecha  
5. El propio armario-secadero es compuesto de tiras de toberas  
sueltas 6. Cada una de estas tiras de toberas 6 se compone de  
dos partes laterales 7 y 8, entre las cuales están fijadas las  
toberas aspirantes 9. Las paredes laterales 7 y 8 están perfo-  
220 radas, teniendo las perforaciones el tamaño aproximado de las  
secciones transversales de las toberas aspirantes, dando lugar  
a los orificios 10. Hacia adelante las tiras de toberas quedan



1 2 2 5 9 6

225 cerradas por medio de las placas-tapaderas 11, que pueden ser fácilmente quitadas; en el extremo inferior está dispuesta la pared 12. Arriba está enchufado en cada tira de toberas el tubo de entrada de aire 13, en el cual se encuentra un registro 14 que regula la entrada de aire. Para accionar los registros sirven las llaves reguladoras 15; los registros están conectados con los conmutadores eléctricos 16 por medio de los cuales son 230 conectadas y desconectadas las espirales de radiador eléctrico 17. La comunicación entre las válvulas de estrangulación 14 y los conmutadores 16 es tal que al estar la válvula completamente cerrada queda desconectada también la corriente de calefacción. Los tubos de entrada de aire 13 están enchufados en la canal de 235 distribución 18, que aporta el aire desecador desde el ventilador que no figura en el dibujo. Al lado del armario-secadero se encuentra la canal de aspiración 19, en la cual desembocan todas las toberas aspirantes.

240 El aire desecador que entra en las tiras de toberas a través del tubo 13 es llevado a la temperatura requerida por medio de las espirales de radiador. Se dirige después (flecha 24 del dibujo 4) a través de las hendiduras de toberas soplantes 20, formadas por las paredes de los cuerpos de toberas aspirante 9, sobre la cinta 2 que pasa por delante. El aire puede accionar bien 245 sobre la cinta, porque el aire arrastrado por la banda de papel queda desviado por el borde posterior 21 de las toberas aspirantes, dispuesto inmediatamente por encima del papel.

250 El aire desecador corre después alrededor del borde delantero 22 de las toberas aspirantes es decir del borde posterior de las toberas soplantes, entra, según flecha 25, a través de la hendidura de aspiración 23 de los cuerpos de tobera aspirantes 9 en estos quedando absorbido por el ventilador, que no figura



255 en el dibujo, a través de los orificios frontales 10 (flecha 26) para entrar en la canal de aspiración 19, siguiendo después el proceso de aspiración mas allá.

Debido a la instalación combinada de la instalación del armario secadero formado por medio de tiras de toberas sueltas, puede ser amoldado el ancho del aparato secadero al ancho de la banda de papel o de la máquina de imprimir.

260 Caso de que exista solo de un lado del armario secadero una canal de aspiración 19, tal como queda representado en los dibujos 1 y 3, entonces la pared 27 de la tira de toberas dispuesta en el lado contrario, lógicamente no debe tener orificios de aspiración. Pero también existe la posibilidad, según el dibujo 265 16 de prever en ambos lados del armario secadero canales de aspiración 19 y 23, es decir una canal en cada lado de tal manera que todas las tiras de toberas coincidan completamente.

En los dibujos 5 hasta 8 quedan representadas tiras de toberas, para las cuales se han formado canales soplantes y aspirantes especiales por medio de paredes longitudinales paralelas a 270 las paredes laterales. Los cuerpos de toberas 9 están dispuestos también aquí entre las paredes laterales 7 y 8 que carecen en este caso de orificios. En la construcción según dibujos 5 y 6 la pared longitudinal 42 divide la tira de toberas para formar 275 la canal soplante 43 y la canal aspirante 44. Los cuerpos de toberas 9 están cortados oblicuamente dentro de la canal de aspiración, de manera que su parte interior está en comunicación con la canal de aspiración por medio de los orificios 45 y que el aire consumido es aspirado desde las hendiduras aspirantes 280 23 a través de 44. Las toberas soplantes quedan cerradas en relación con la canal de aspiración por medio de la paredes oblicuas intermedias 46, que parten de la pared longitudinal 42.

Según dibujos 7 y 8 quedan formadas dos canales de aspira-



285 ción laterales 49 y 50 y una canal soplante central 51, por medio de dos paredes longitudinales 47 y 48. Las toberas aspirantes están cortadas en ambos lados y así se forman los orificios 52 y 53 para la aspiración. Para incomunicar los espacios de las toberas soplantes respecto a las canales de aspiración sirven las paredes oblicuas intermedias 54 y 55.

290 En el dibujo nueve proyectado desde arriba, los cuerpos de tobera aspirantes tienen incisiones en el centro por medio de dos cortes oblicuos, dando lugar con ello a la formación de los dos orificios de aspiración 56. La línea de cierre de los espacios de las toberas soplantes hacia el centro es formada por las paredes oblicuas intermedias 58 y 59. Para encajar las toberas sueltas han sido previstas las muescas 60 y 61. Sobre los bordes superiores de las paredes 58 y 59 son montadas las paredes longitudinales que entre si forman la canal de aspiración y con las paredes laterales, que no figuran en el dibujo, las canales soplantes, desde las cuales el aire desecador fluye a través de las hendiduras soplantes 20 hacia la banda móvil que se desliza en dirección de la flecha 62.

300 Los dibujos 10 hasta 14 señalan otra construcción de estas toberas para aspiración central fabricadas en forma de piezas troqueladas con una pared lateral 75. El espacio interior de la tobera está solo en comunicación con la canal de aspiración por medio del orificio 76. La hendidura aspirante 23 es mas ancha en los extremos que en el centro. Las toberas, que serán colocadas unas detrás de otras, son acopladas por medio de roscas en 63, 64, 65, 63°, 64°, 65° y las toberas dispuestas lateralmente son enchufadas por roscas en 66 y 67.

310 Las muescas 68, 69 y 70 sirven para encajar la parte superior de la pared lateral y de las paredes longitudinales. 77 es el espacio entrante al lado de la tobera, en el cual el aire de-



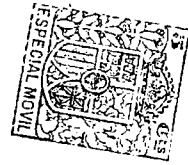
315 secador forma remolino.

En el tipo de construcción según el dibujo 15 la parte superior provista de toberas señala el mismo tipo de construcción representado en los dibujos 1-4. En contra de la pared posterior del aparato-secadero es estructurada en forma de cinta sin fin 320 29 que corre por encima de los rodillos 30 y 31, cuyo dispositivo de accionamiento no figura en el dibujo. Su velocidad concuerda con la de la banda 2, la cual pasa por lo tanto a través del armario secadero sin rozamiento.

Toda la instalación se apoya sobre el bastidor 32. La parte superior está unida en forma movible con el bastidor por medio de los carriles de guía 33 que abrazan el bastidor 32 alrededor de los pernos 34. Por medio de las dos palancas articuladas 35 y 36, que están unidas por la varilla 37, puede ser levantada la parte superior por encima de la banda de papel, teniendo que ser accionada para ello la palanca 38. La unión de la canal de entrada de aire y de la canal de aspiración de aire 19 con los conductos hacia los ventiladores es lógicamente flexible o articulada para imposibilitar los movimientos de la parte superior. También puede ser dispuesta la parte superior en forma rígida y la pared trasera en forma levadiza. 335

El dibujo 16 representa la disposición en la cual se emplea un solo ventilador 39, en cuyo lado de aspiración están acopladas las dos canales de aspiración 19 y 28 y en cuyo lado impelente la canal de entrada de aire 18, de manera que el aire se mueve en circuito. En la conducción de aspiración 40 está intercalado el separador 41, en el cual el aire aspirado queda libertado de los vapores del disolvente de tintas (Xylol). 340

En el dibujo 17 queda representada en sección longitudinal simplificada, parte de una máquina de imprimir rotativa. El papel 74 pasa por encima del primer rodillo de imprimir 72, des- 345



pues a través de los armarios secaderos 73 y 74 y finalmente por encima del segundo rodillo de imprimir 75, detrás del cual pueden ser dispuestos otros dispositivos de secado.

350

Caso de ser empleado solo el rodillo 72, entonces los aparatos secaderos unidos por charnala 76 pueden ser llevados a la posición 73', 74' de manera que la banda de papel 71' puede ser conducida a otro punto apesar de poder ser aprovechado un mismo aparato secadero. El dibujo .. señala simultaneamente la encorvadura del dispositivo por medio del cual se consigue que la banda de papel se adose muy tendida y en forma estirada en la base de apoyo.

355

N O T A

En resumen: La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

360

PRIMERA:- Dispositivo para secar impresos de todas clases y similares, soplando aire desecador sobre la banda impresa móvil y aspirando inmediatamente despues el aire desecador, dispositivo en el cual las toberas soplantes y las toberas aspirantes están dispuestas en el interior de un espacio que envuelve la banda móvil, caracterizado por ser conducida la banda móvil en la pared posterior del local, mientras que la pared frontal y las paredes laterales llevan las toberas.

365

370

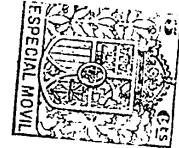
SEGUNDA:- Dispositivo, segun reivindicacion 1, caracterizado por ser estructurada la pared posterior en forma de superficie de refrigeración para la banda móvil.

TERCERA:- Dispositivo, segun reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por ser estructurada la parte posterior en forma de banda sin fin (cinta, cadenas de eslabones o similares) moviéndose con igual velocidad como la de la banda superpuesta.

375

CUARTA:- Dispositivo, segun reivindicaciones 1 hasta 3, caracterizado por estar cimbrada la conducción del cilindro móvil

1 2 2 5 9 6



en la dirección de recorrido.

380 CUARTA:- Dispositivo para secar pliegos sueltos por medio del dispositivo, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado por ser colocados los pliegos encima de un dispositivo de transporte a través del armario secadero.

385 QUINTA:- Dispositivo, según reivindicaciones 1, caracterizado por poder ser levantada de las dos partes: de la pared posterior y de las paredes laterales y pared frontal prota toberas, por lo menos una parte, por encima de la banda y por lo menos unilateralmente.

390 SEXTA:- Dispositivo, según reivindicaciones 1 hasta 6, caracterizado por ser montados dos armarios secaderos en serie, uno detrás de otro y por ser acoplados a lo largo del lado del contacto mediante articulaciones.

395 OCTAVA:- Dispositivo, según reivindicación primera, con toberas de hendidura larga dispuesta transversalmente con relación a la dirección del recorrido de la banda impresa, caracterizado por estar colocado el borde delantero de las toberas soplantes, dirigido hacia la dirección de recorrido de la banda impresa, tan estrechamente como posible encima de la superficie a secar, mientras que el borde de tobera posterior está más distanciado de la superficie.

400 NOVENA:- Dispositivo según reivindicación 3, caracterizado por una disposición de las toberas soplantes en forma tal que la corriente de aire desecador ataca en dirección oblicua el camino a secar con relación a la dirección del recorrido.

405 DÉCIMA:- Dispositivo, según reivindicaciones 8 y 9, caracterizado por formar el espacio entre cada dos toberas soplantes simultáneamente una tobera aspirante y viceversa.

UNDÉCIMA:- Dispositivo, según reivindicación primera, caracterizado por ser subdividido el ancho total de la banda a secar



en tiras de toberas sueltas, en las cuales la conducción de aire puede ser regulada independientemente.

410 DOCE:- Dispositivo según reivindicación 11 caracterizado por ser estructuradas las tiras de toberas sueltas en forma de piezas independientes recambiables.

415 TRECE:- Dispositivo, según reivindicación 10, caracterizado por consistir la tobera aspirante de un cuerpo hueco cilíndrico con sección triangular en su parte esencial, el cual tiene en una superficie una hendidura de aspiración y cuyo espacio interior está en comunicación con el dispositivo de aspiración.

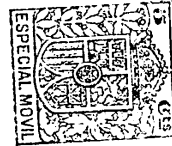
420 CATORCE:- Dispositivo, según reivindicaciones 10 y 13, caracterizado por ser colocadas las toberas aspirantes en serie en tal forma una detrás de otra que las superficies dispuestas frente a frente, formen las toberas soplantes.

425 QUINCE:- Dispositivo según reivindicaciones 13 y 14, caracterizado por estar curvada la superficie de tobera, dirigida hacia la banda móvil, en re hendidura soplante y hendidura aspirante, situada esta última detrás de la primera.

450 DIECISEIS:- Cuerpo de tobera, según reivindicaciones 13, 14 y 15, caracterizado por ser fabricado para formar un solo cuerpo con la parte de limitación lateral, por lo menos con una pared lateral, y por estar dotado de superficies de apoyo y medios de sujeción para instalación combinada con el cuerpo de tobera vecino.

455 DIECISIETE:- Dispositivo, según reivindicación 13, caracterizado por ser aspirado el aire consumido desde el interior de la tobera aspirante por lo menos a través de una pared lateral.

DIECIOCHO:- Dispositivo, según reivindicaciones 11 y 12, caracterizado por ser formada dentro de una tira de toberas por lo menos una canal impelente y una canal aspirante, por medio



de a lo menos una pared longitudinal paralela a las paredes la-  
460 terales, disposicion en la cual las toberas aspirantes están  
abiertas hacia la canal de aspiracion y las toberas soplantes  
están cerradas con relación a la canal.

DIECINUEVE:- Dispositivo segun reivindicacion 18, con canal  
de aspiracion interior, caracterizado por ensancharse la hendi-  
465 dura de aspiracion de la tobera aspirante hacia los extremos.

VEINTE:- Dispositivo segun reivindicacion primera, caracte-  
rizado por la instalacion de dispositivos de calefaccion den-  
tro del conducto de entrada del aire desecador.

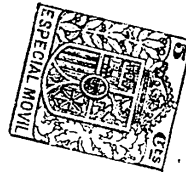
VEINTIUNO:- Dispositivo, segun reivindicaciones 11 y 20 con  
470 dispositivos de calefaccion separados en las tiras de toberas  
sueltas, caracterizado por estar conectados los conmutadores  
para los dispositivos de calefaccion con los medios de acciona-  
mientos de los dispositivos de regulacion de la entrada de aire  
de tal manera que al cerrar la entrada de aire desecador en al-  
475 guna de las toberas quede desconectado tambien el dispositivo  
de calefaccion correspondiente.

VEINTIDOS:- Dispositivo, segun reivindicacion primera, ca-  
racterizado por ser libertado el aire aspirado en un separador  
de los vapores de las materias disolventes de tintas.

VEINTITRES:- Dispositivo, segun reivindicacion 22, caracte-  
480 rizado por conduccion de retorno del aire aspirado y purifi-  
cado en recorrido de circuito en forma de aire desecador.

VEINTICUATRO:- Dispositivo para la aplicacion del procedi-  
miento, segun reivindicacion 23, caracterizado por emplearse  
485 un solo ventilador para el enchufe de las toberas soplantes y  
aspirantes.

VEINTICINCO:- Se reivindica, por último, como objeto sobre



122596

490 el cual ha de recaer la patente que se solicita por veinte años  
en España, por

"DISPOSITIVO PARA SECAR BANDAS DE TEJIDOS Y DE PAPEL IMPRESAS  
CON TINTAS DE MUECO GRABADO".

495 Todo conforme queda descrito en la presente memoria que  
consta de diez y siete hojas escritas a máquina por una sola  
cara y planos que se acompañan.

Madrid 20 de Abril 1931.

ALFONSO UNGRIA

R. F. Miguel Muga

121006

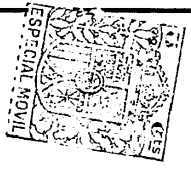


Fig. 1.

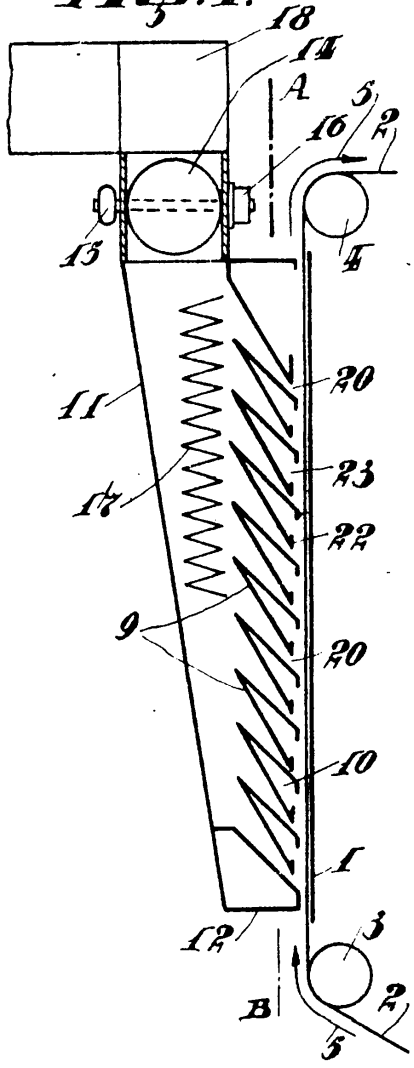


Fig. 2.

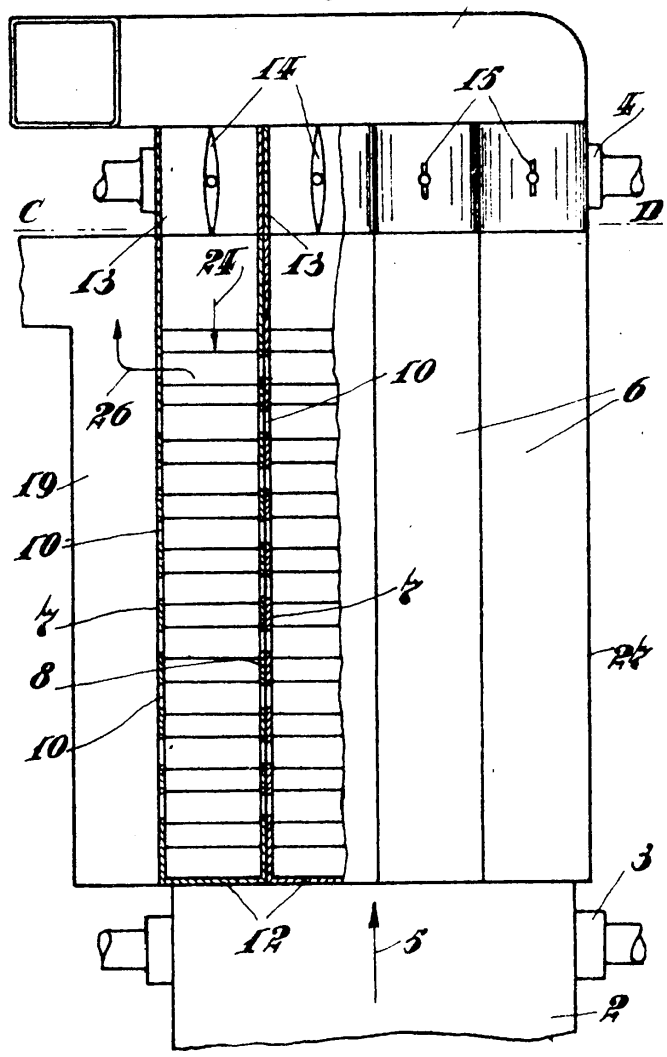


Fig. 4.

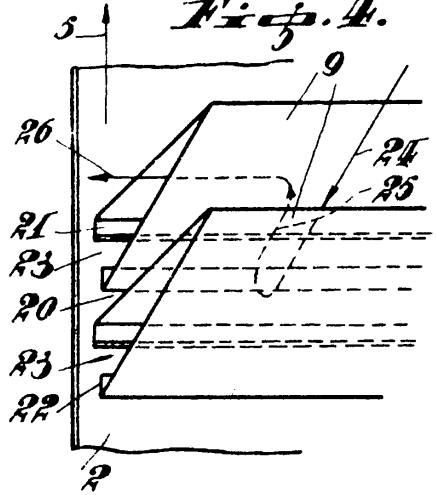
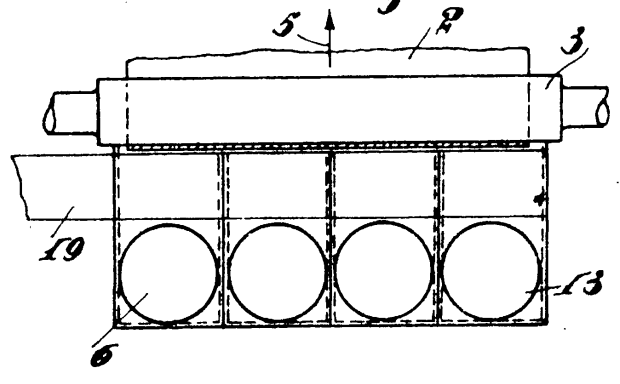


Fig. 3.



*Arquebis*

12 596

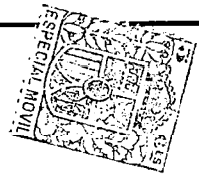


Fig. 5.

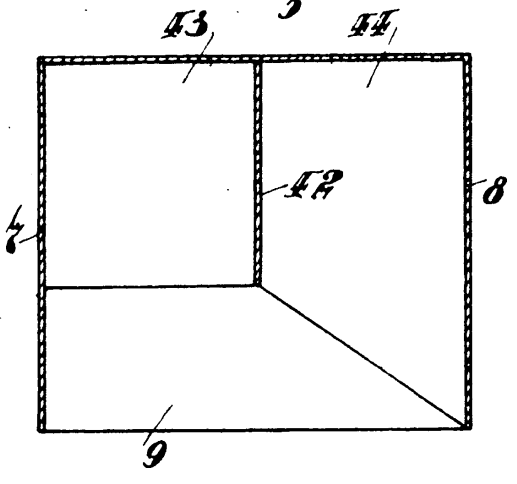


Fig. 6.

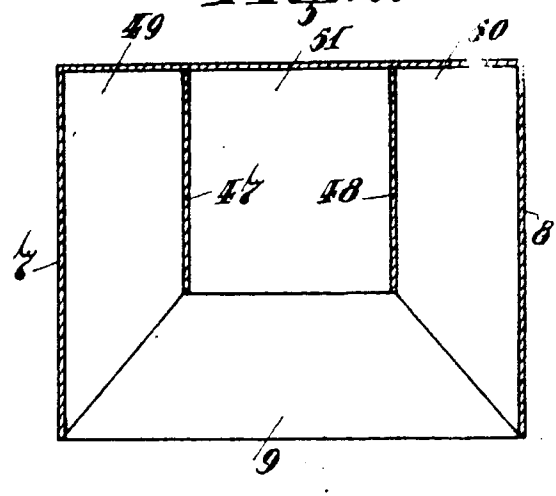


Fig. 7.

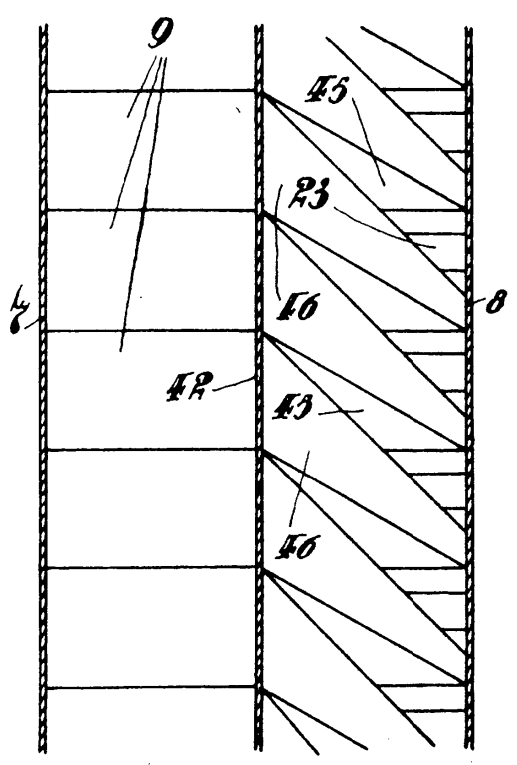
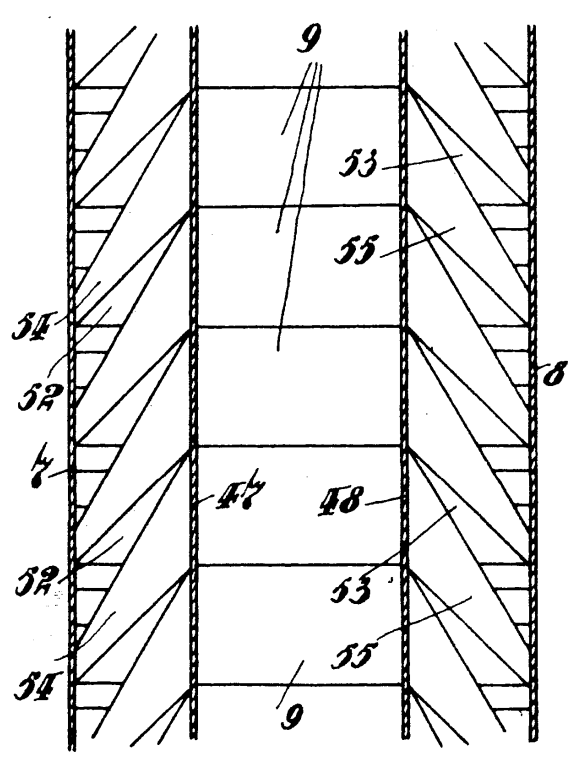


Fig. 8.



ALFONSO UNGRIA

Architecto

[Handwritten signature]

*Handwritten signature*

BOCALA VARIABLE  
DE 1921

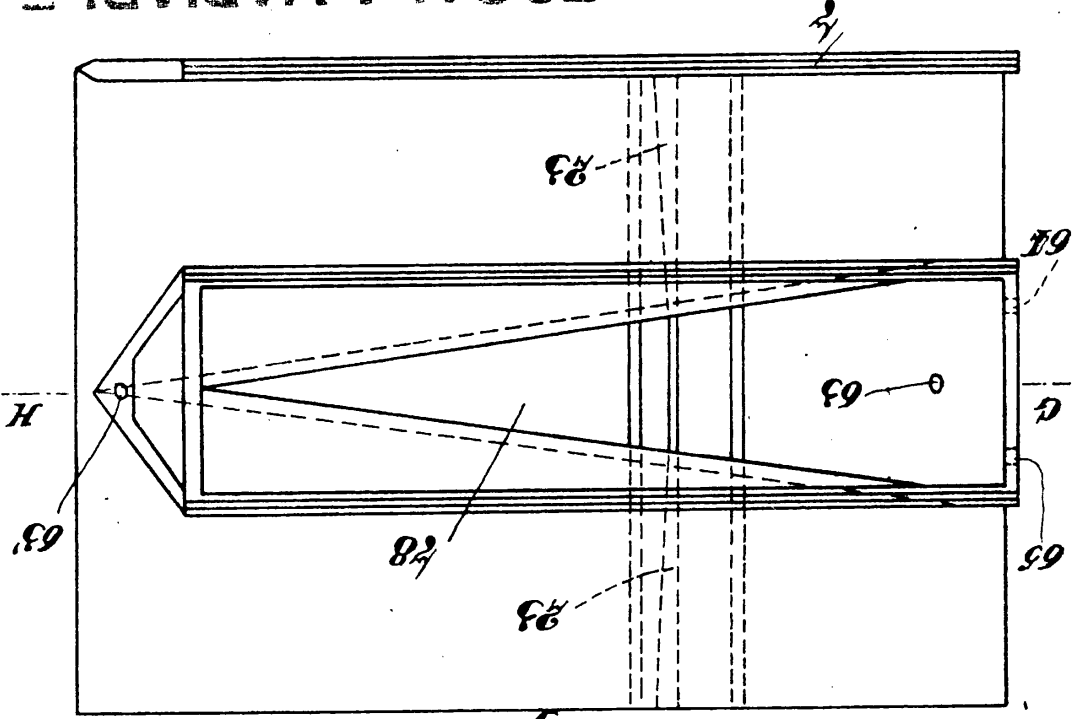


Fig. 10.

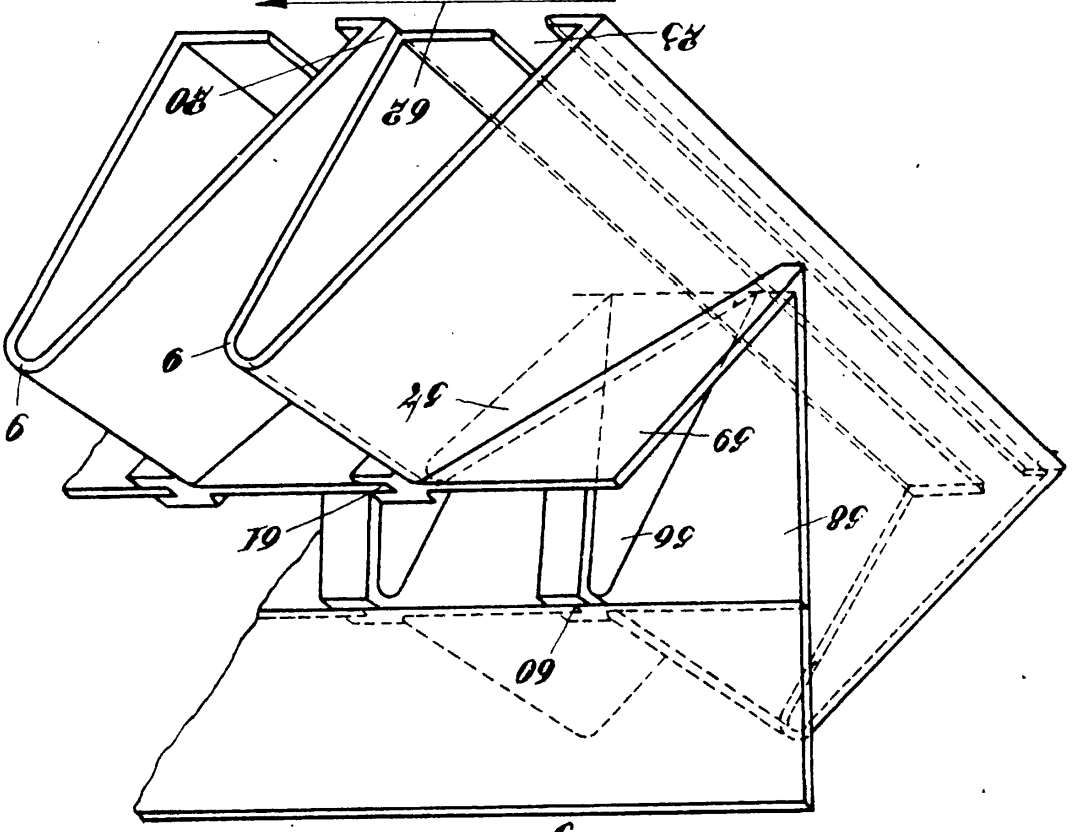
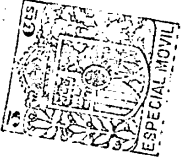


Fig. 9.



1921

08 31924

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Alfonso Mangria*  
ALFONSO MANGRIA

ESCALA VARIABLE

DEPOSITO DE 1905

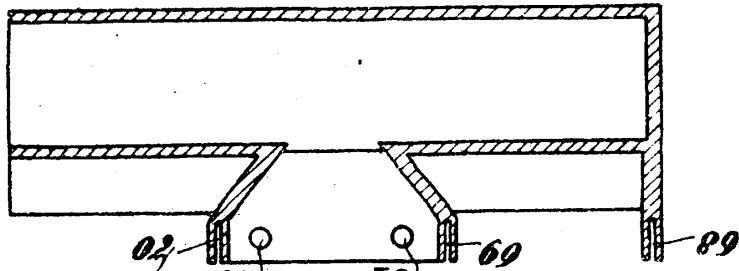


Fig. 11

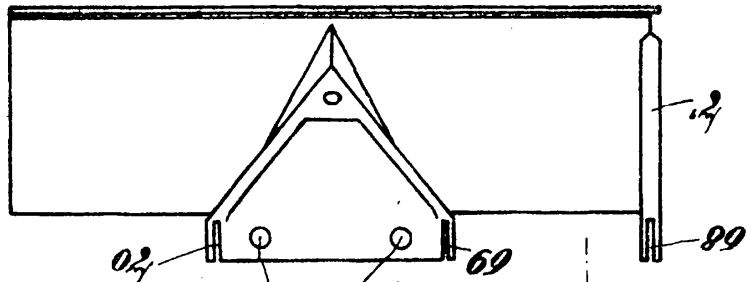


Fig. 12

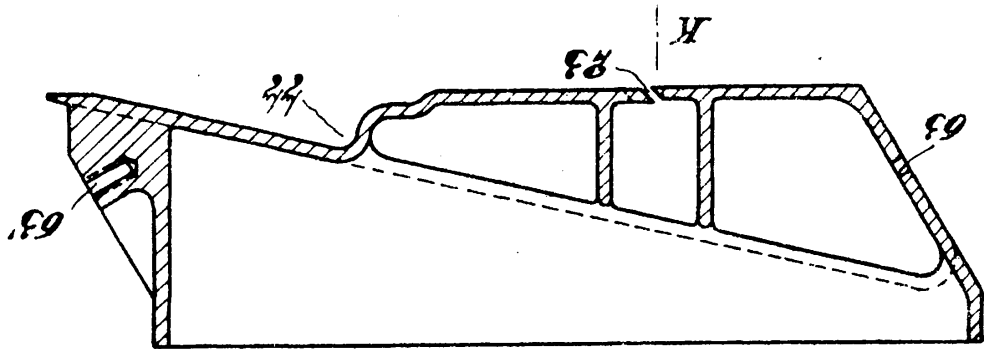


Fig. 13

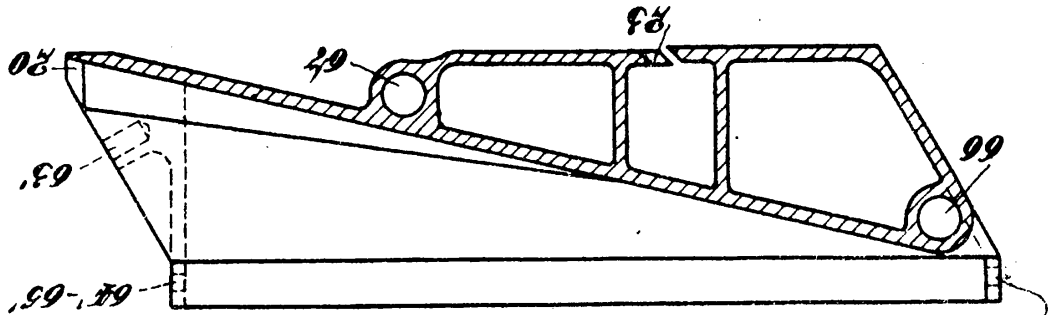
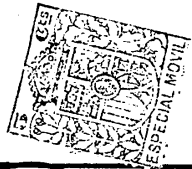


Fig. 14



122596  
1179794  
Espejanos  
08 37924

122598

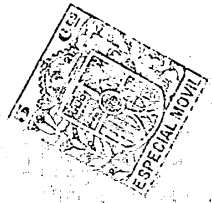
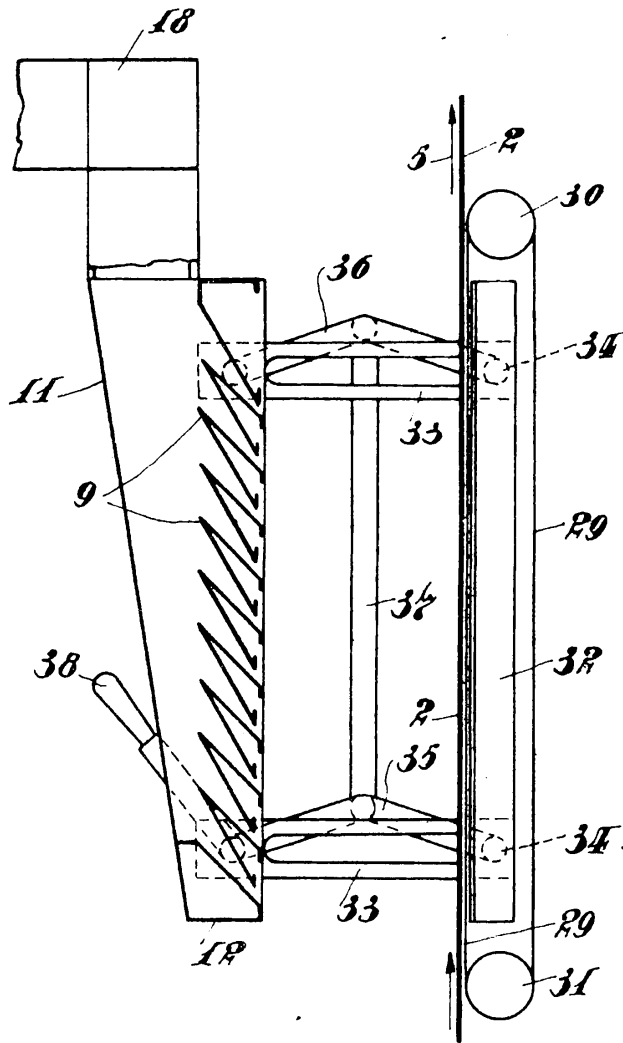


Fig. 15.



ESCALA VARIABLE.

MADRID, le 20 DE *Avril* DE 1881

ALFONSO OMBRIA

*P. R. Miguel Anagn*

127506



Fig. 16.

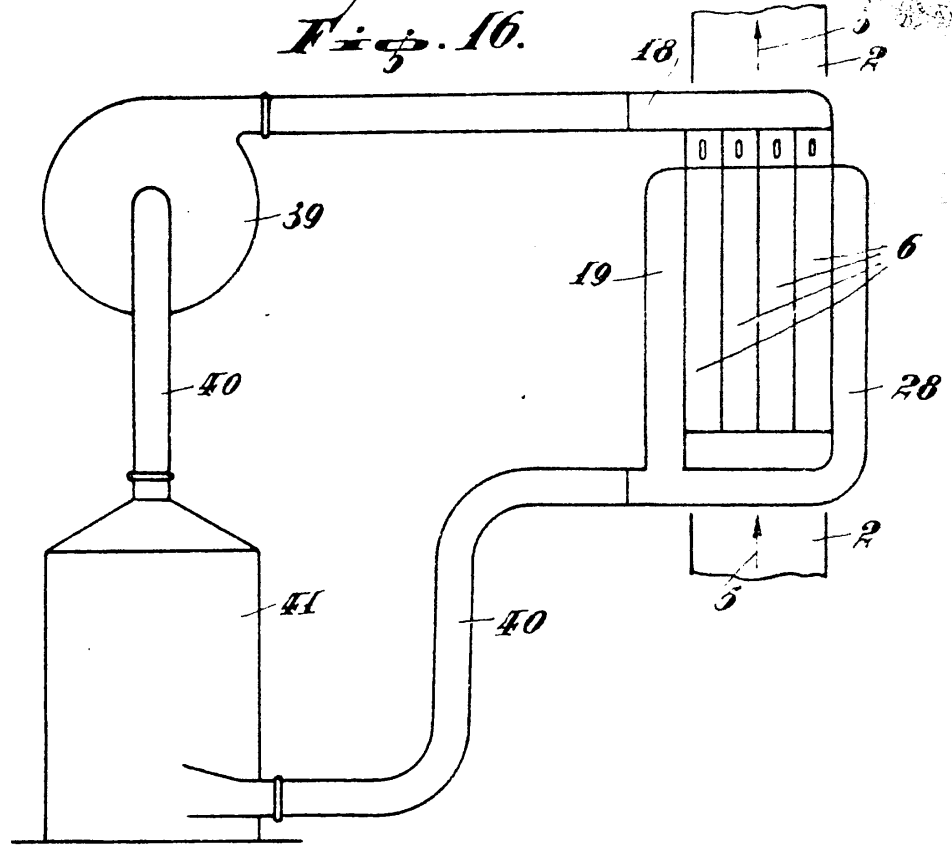
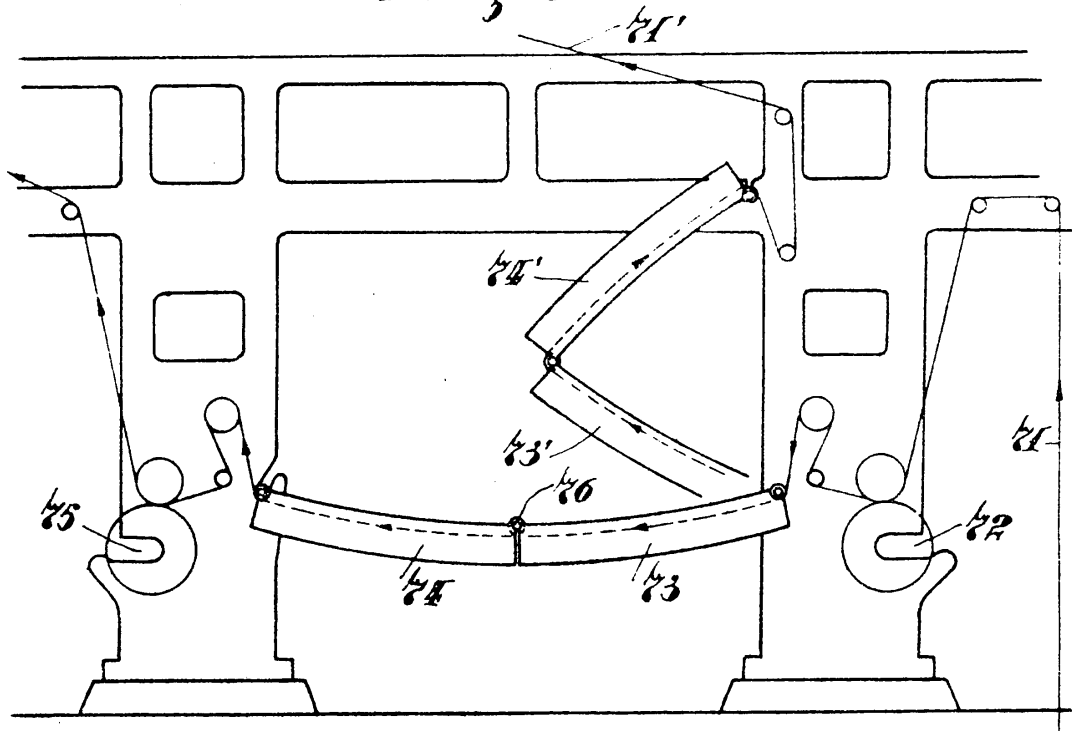


Fig. 17.



BOCILLA VARIABLE

ALFONSO GONZALEZ

Madrid, 21 de Septiembre de 1911