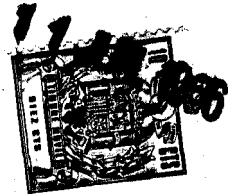


122569

*Memoria Descriptiva**sobre:*

" Estanteria de brazos en voladizo "

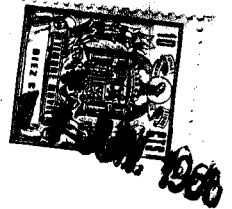
=====

Solicitante ACROW IBERICA, S.A., entidad española, residente en:
Edificio Torre de Madrid 4-8 - Princesa nº 1
Madrid.

=====

El presente modelo de utilidad se refiere a una estanteria de brazos en voladizo, cuya separación y altura puede graduarse a voluntad, según el tipo de objetos que hayan de soportar y está especialmente indicada para elevadas cargas.

122569



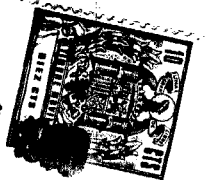
- Esté formada la estructura por dos soportes verticales de forma sensiblemente troncopiramidal y sección rectangular, soporte que dispone en su parte inferior de elementos de apoyo adecuados,
5. para conseguir una perfecta estabilidad del conjunto, tanto en vacio como cargado. Los elementos verticales, están unidos por sus caras enfrentadas, mediante pletinas o barras de arriostamiento. Las caras laterales de los elementos verticales disponen
10. de dos filas de taladros de sección rectangular equidistantes unos de otros, estando los taladros correspondientes a las caras opuestas del mismo elemento enfrentados y también con los del soporte opuesto. Mediante estos orificios, se fijan a los soportes el
15. número de brazos deseado para soportar la carga, brazos que disponen por su parte posterior para la unión al soporte de un perfil en U, cuyas ramas que abrazan dicho soporte vertical, disponen asimismo de un taladro en cada una de ellas enfrentados y también
20. de sección rectangular. La fijación del brazo a los soportes verticales, se realiza enfrentando los orificios del brazo con los del soporte y pasando por los mismos un pasador de sección rectangular.

Las ventajas que presenta este tipo de estanterias, se pondrán mejor de manifiesto, con la descripción que seguidamente se hace de la misma con referencia a los dibujos adjuntos, los cuales son:

25. La figura 1, una vista en perspectiva de la estanteria con brazos en un solo sentido.

30. La figura 2, una vista en alzado de la

11 JUN.



estanteria con brazos en ambos sentidos.

La figura 3, una perspectiva del brazo y pasador.

50

En la figura 1, se muestra una estanteria formada únicamente por dos soportes verticales 1, pero es claronque puede disponerse el número de ellos necesario. Estos soportes verticales, son de forma sensiblemente troncopiramidal y sección rectangular, estando su base mayor hacia abajo. Los dos soportes verticales, están unidos por sus caras interiores

10.

enfrentadas mediante barras horizontales 2, que se fijan a las orejetas 3 de los soportes por ejemplo mediante tornillos 4. Entre las barras horizontales 3, se ponen elementos adecuados de refuerzo de la estructura 5 y 6. En la parte inferior de los sopor-

15.

tes verticales 1, se disponen los elementos de apoyo 7, uno de cuyos extremos puede estar a ras de la caña posterior de los elementos 1, como en la figura 1, o bien centrado respecto a dicho soporte vertical como en el caso de la figura 2. De cualquier forma, los elementos de apoyo 7 aportarán a la estructura una estabilidad perfecta, disponiéndose en la forma indicada en la figura 1, cuando los brazos encargados de soportar la carga existan en un solo sentido y precisamente en el que sobresalen los soportes 7, ya

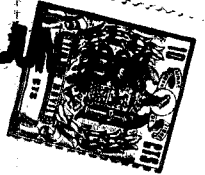
25.

que en caso contrario podría producirse el vuelco de la estanteria.

30.

Los soportes verticales disponen en las caras laterales de dos series de orificios 8 de sección rectangular, enfrentados tanto en las dos caras

122569



correspondientes al mismo soporte, como con los del soporte opuesto.

5. Los brazos 9, representados en perspectiva en la figura 3, están formados por el brazo propiamente dicho 10 y el perfil en U 11 al que van unidos, por ejemplo mediante soldadura, por la cara exterior de su rama central. Las ramas paralelas de este perfil en U, que al montarse en el soporte vertical abrazan al mismo, disponen de dos orificios 12, uno en cada 10. cara, de sección rectangular y también enfrentados.

Tanto los orificios de los soportes verticales como los del perfil 11 de los brazos 9, están ligeramente inclinados respecto a la vertical, estando la parte superior de los mismos dirigida hacia afuera 15. y la parte inferior hacia adentro del soporte.

La unión del brazo a los soportes verticales, se realiza enfrentando los orificios de ambos e introduciendo por ellos un pasador 13, también de sección rectangular, que dispone cerca de uno de sus 20. extremos, de un tope 14 para evitar la total entrada del mismo.

Debido a la inclinación dada a los orificios 8 y 12, cuando los brazos 9 estén cargados, tanto el pasador 13 como el soporte vertical y el perfil 11 trabajarán adecuadamente, sirviendo además la 25. parte inferior de la rama central de la U 11, como apoyo frontal del brazo sobre el soporte.

El brazo 10, que será del perfil más adecuado a la carga a soportar, puede ser de menor sección hacia el extremo que en su parte posterior, va 30.

11 JUN.



que el momento flector irá disminuyendo hacia el mismo.

5. Tal como se ha descrito este tipo de estanteria, se comprende que está especialmente indicada para soportar elementos alargados de gran peso, disponiéndose tantos soportes verticales como sean necesarios, así como el número de brazos y la separación de los mismos, gracias a que éstos pueden fijarse a cualquier altura sin más que sacar el pasador y
10. correrlos hacia arriba o hacia abajo hasta un punto en que coincida con un nuevo orificio.

15. El orificio formado en el perfil en U 11 del brazo 9, estará ventajosamente en la parte superior de las ramas paralelas, como se indica en la figura 1, ya que así la parte inferior de la rama central servirá de tope y apoyo de todo el brazo contra los soportes verticales.

N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la
25. esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre:
- " Estanteria de brazos en voladizo "; caracterizándose por lo siguiente:

30. 1ª.- Estanteria de brazos en voladizo, caracterizada porque comprende dos o más soportes



verticales de forma sensiblemente troncopiramidal y sección rectangular, con su base mayor dirigida hacia abajo, estando unidos entre sí dichos soportes por sus caras enfrentadas mediante elementos de arriostramiento y porque las dos caras laterales de cada soporte disponen de dos filas de taladros, en los que mediante un pasador se fijan los brazos encargados de soportar los objetos.

5.

2ª.- Estanteria, según reivindicación 1ª,

10.

caracterizada porque los brazos disponen en su extremo posterior de un perfil en U, cuyas ramas paralelas abrazan el soporte vertical y en las que en su parte superior se forma un tablero en cada uno enfrentados para la fijación a los soportes mediante un pasador.

15.

3ª.- Estanteria, según reivindicaciones

anteriores, caracterizada porque los taladros de los soportes y de los brazos, son de sección rectangular y están ligeramente inclinados hacia afuera por su parte superior.

20.

4ª.- Estanteria, según reivindicaciones 1ª y

2ª, caracterizada porque el pasador es de sección rectangular y dispone de un tope cerca de uno de sus extremos.

25.

5ª.- Estanteria, según reivindicación 1ª,

caracterizada porque para el apoyo de la estanteria, se dispone en la parte inferior de los soportes verticales en dirección perpendicular a la misma, placas de apoyo horizontales convenientemente reforzadas por otras verticales.

30.

11 JUN



6ª.- Estanteria, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque los brazos dispuestos perpendicularmente a los soportes, se montan en un solo sentido.

5.

7ª.- Estanteria, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque los brazos que son perpendiculares a los soportes, se disponen en ambos sentidos.

10.

8ª.- Estanteria de brazos en voladizo; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el adjunto dibujo.

Esta memoria consta de 7nhojas escritas a máquina por una sola cara.

11 JUN

Madrid,

ACROW IBERICA, S.A.,

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI

p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz

FIG. 1

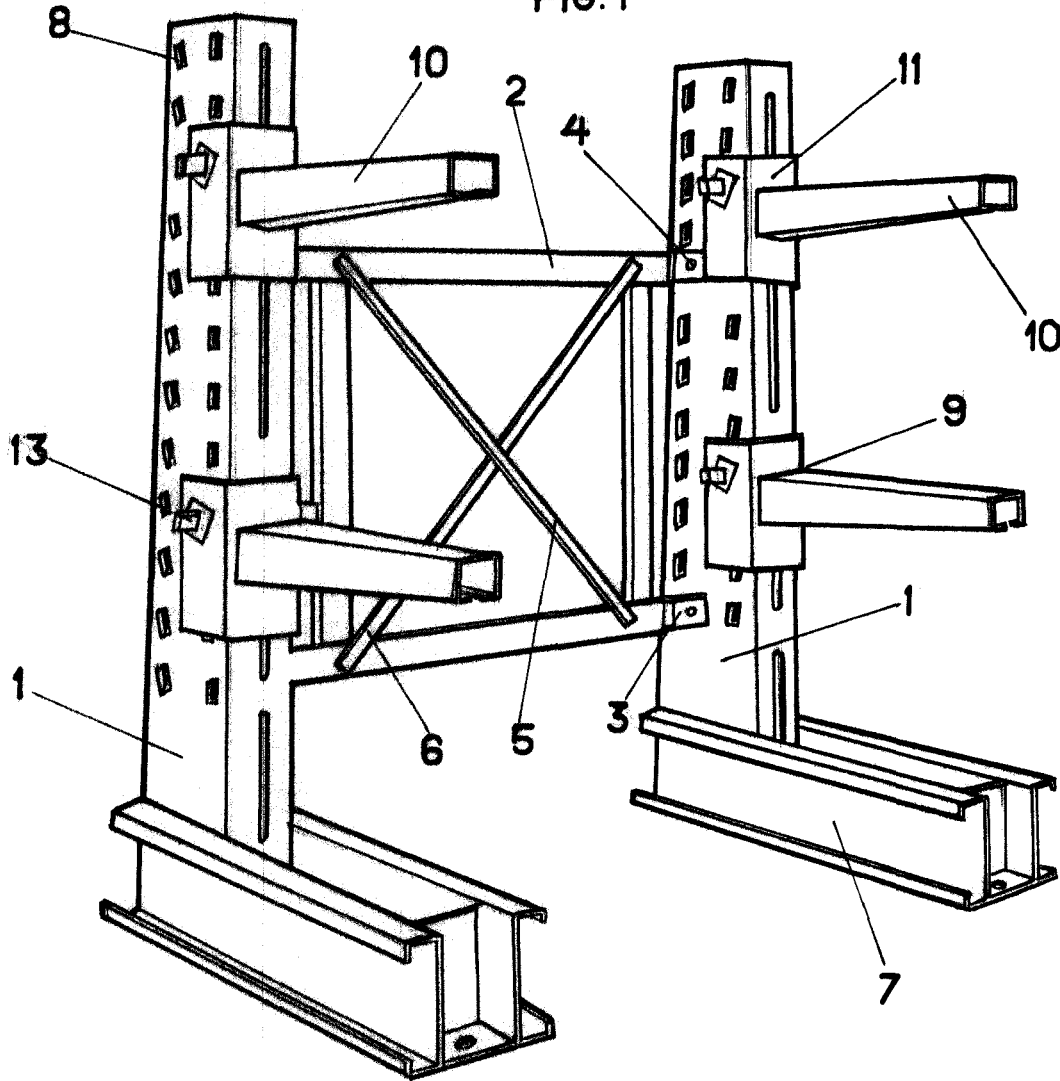


FIG. 2

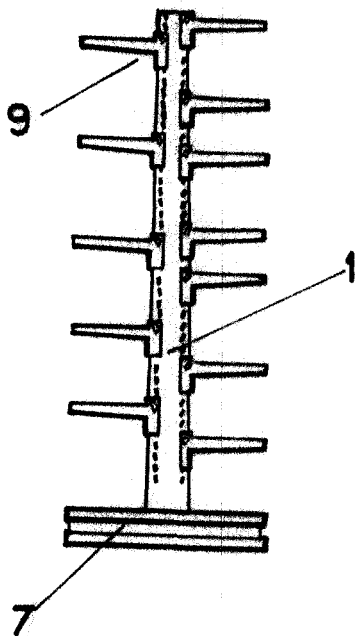
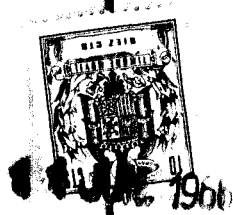
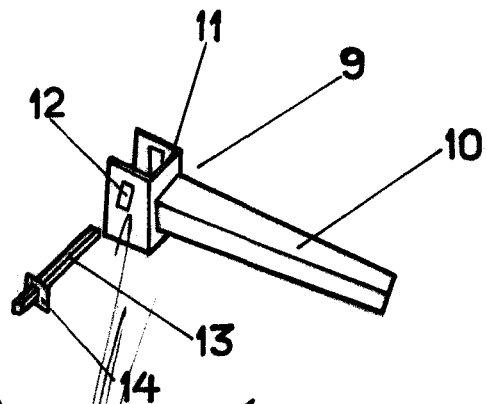


FIG. 3



1960

Madrid
 GOMEZ ACEBO Y MODEI
 P. P. Firmador

ESCALA VARIABLE.