

22559

10



MODELO DE UTILIDAD

122559

Solicitante : Don Pedro Fuentes Monge.

Residencia : Calatayud (Zaragoza) Calvo Sotelo nº 11.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"ENVASE PERFECCIONADO"

oooOooo

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un envase perfeccionado.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no -



limitativo, se ilustra una forma de ejecución del inven-  
to, con referencia a los cuales:

5

Fig. 1, representa el envase a medio cerrar, semiabierto, y

Fig. 2, es una vista de la tapa por su parte interior.

10

A tenor de los mencionados dibujos:

(1) fondo de la caja, compuesta de paneles de papel o cartón corrugado.

15

(2) laterales de la caja, del mismo material que (1) y que presentan los orificios ranurados (10), para facilitar la ventilación de los productos a contener.

(3) y (4) prolongaciones laterales que sirven para formar las zonas frontales de la caja.

(5) tapa de cartón.

20

(6), (7) y (9), refuerzos de listones de madera intercalados entre los paneles corrugados.

(8) refuerzos de listones de madera que, al formar la caja, han de quedar prisioneros entre las alas (3) y (4), y sujetos a éstas mediante grapas dispuestas en lugares y en número conveniente o necesario.

25

(11) y (12), alambres de cierre que sujetarán la tapa una vez colocada.

Las alas (3) y (4), son continuación del forro de cartón que rodea la caja, y a la que van adheridos los listones y paneles corrugados.

30

Los alambres de cierre (11) y (12), van fuertemente anclados entre los listones de madera (7), y el forro exterior, pudiendo rodear toda la caja por su parte in-



ferior, y siempre ocultos por dicho forro.

35 Los orificios ranurados (10) atraviesan igualmente el forro mencionado.

El envase, según la invención, está calculado para contener un peso aproximado de 15 á 18 kgs., y presenta las siguientes ventajas:

40 1ª.- Amarlo con mucha menos cantidad de madera, en peso y piezas, que los que actualmente se vienen empleando y que son conocidos en el mercado.

2ª.- Darle la suficiente resistencia, pese a tener menos madera y estar suficientemente reforzado con los listones del mismo material, lo cual se consigue suficientemente en el modelo que nos ocupa.

45 3ª.- Al llevar este modelo también menos mano de obra, puede producirse en mejor condiciones en cuanto a precio.

50 4ª.- Conseguir una notable economía en los transportes, por el poco peso que tiene, pues un envase de las medidas: 22 cm. de alto, 49 cm. de largo y 31 cm. de ancho, pesa aproximadamente 1,200 kgs.

55 5ª.- La chapa de cartón lleva, como se indica anteriormente, unos orificios ranurados, los suficientes para conseguir darle a los frutos una buena ventilación en beneficio de la conservación de los mismos, que al propio tiempo pueden servir tales orificios ranurados para el transporte del envase.

60 6ª.- Además de todas las ventajas que anteriormente se hacen constar, se ha tenido en cuenta dejar los dos testeros de los envases, libres de perforaciones o ranuras, al objeto de que en dichas dos partes, generalmen-



65 te más visibles, puedan los señores Exportadores adherir las etiquetas con la mención del producto que contiene y demás indicaciones dedicadas a la propaganda de los artículos de su fabricación y, en general, de los frutos de España.

7a.- La resistencia de estos envases está calculada, incluso, para formar con ellos grandes pilas.

70

NOTA

75 Describa suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que el presente modelo es susceptible de modificaciones de detalle, al no alterar su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

80 1a.- Envase perfeccionado, que se caracteriza porque el fondo del envase está compuesto de paneles con tres listones, uno intermedio y dos laterales, y con prolongaciones laterales que son continuación del forro que rodea todo el envase, los que forman las zonas frontales y que presentan orificios ranurados, que atraviesen igualmente el forro del envase.

85 2a.- Envase perfeccionado, según reivindicación precedente, que se caracteriza porque la tapa presenta tres listones que, al formar el envase, quedan prisioneros entre las alas pequeñas laterales y sujetos a estos mediante grapas; la tapa, una vez colocada, queda sujeta por alambres que van anclados entre los listones y el forro -

90



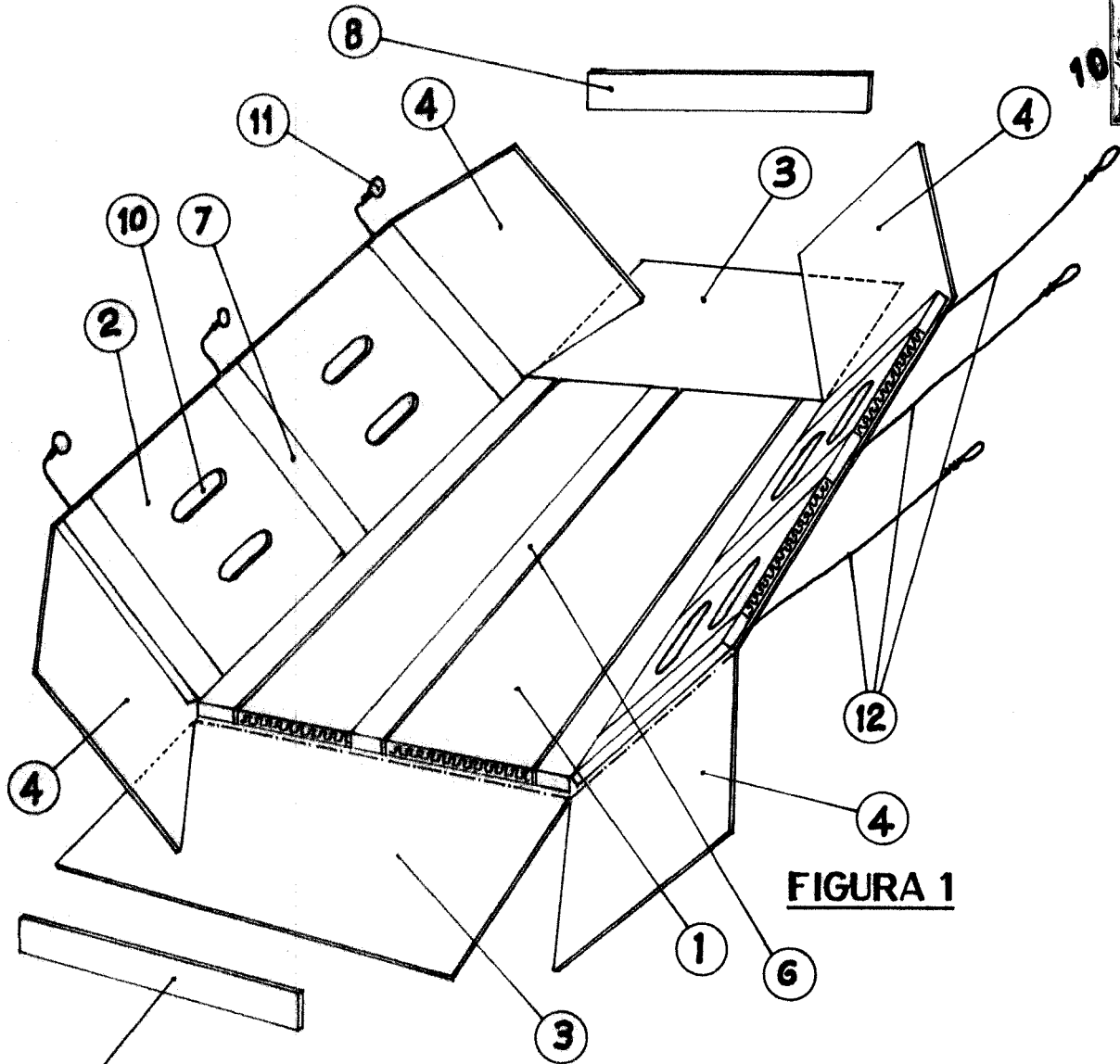
exterior.

3a.- "Envase perfeccionado"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en los dibujos adjuntos.

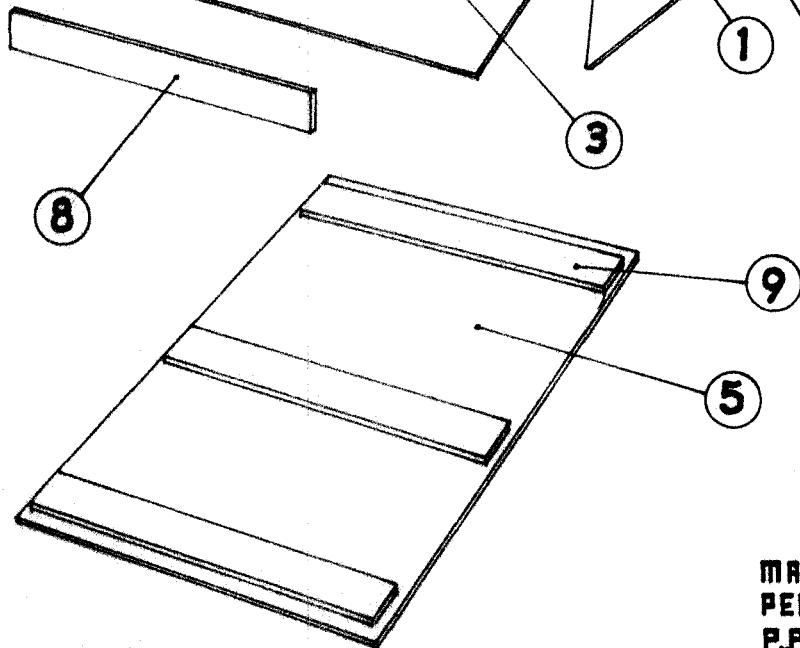
95

Madrid, 10 de Junio de 1966.

J. GONZÁLEZ ACEBO Y MODELA  
E. P.



**FIGURA 1**



**FIGURA 2**

MADRID, 10 JUN 1966  
 PEDRO FUENTES MONGE,  
 P.P.  
 J. GÓMEZ ACEBO Y MODEJ  
 A.P.