

Caso 605.

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Perfeccionamientos en los diafragmas acústicos."

POR

The Gramophone Company Limited

DE

Hayes,
Middlesex,
Inglaterra



Memoria descriptiva

sobre

"Perfeccionamientos en los diafragmas acústicos".

=====

SOLICITANTES: THE GRAMOPHONE COMPANY LIMITED, residentes en:
Hayes, Middlesex, Inglaterra.

=====

El presente invento se relaciona con los diafragmas acústicos.

5. Con arreglo al presente invento, un diafragma cónico o tronco-cónico (que puede estar hecho de madera ligera, tal como madera Balsa) está formado de varias secciones de forma sensiblemente triangular, debiendo estar estudiado de modo que su espesor vaya en aumento desde la periferia al centro del diafragma.

10. El invento vá representado en el dibujo que se acompaña, aplicado, por vía de ejemplo, a un altavoz del tipo de bobina móvil.

La Fig. 1 representa, en corte axial, un diafragma con arreglo al invento, montado a vibración con relación a un electro-iman del tipo llamado de olla, y

15. La Fig. 2 es una perspectiva de una de las



secciones o trozos que integran el diafragma de la Fig. 1.

20. Con referencia a la Fig. 1, el diafragma a se compone de varias secciones de forma aproximadamente triangular b, (Fig. 2) hechas de madera de Balsa) colocadas una junto a otra y unidas o encoladas por medio de una substancia adherente apropiada. Cada sección b (Fig. 2) tiene un adelgazamiento uniforme en su espesor, de tal suerte que el espesor del diafragma a en su conjunto 25. sea el máximo cerca del centro y el mínimo en el borde, yendo el grano o hilo de la madera dispuesto preferentemente (vease Fig. 2) de manera que se halle situado en planos paralelos al eje de cada sección.

30. Un carrete c de alambre de aluminio vá enrollado sobre una horma o modelo d que tiene una prolongación cilíndrica f recibida en el enchufe e del diafragma. El modelo o formador d de la bobina podrá ir sujeto a la parte e con una substancia adherente apropiada.

35. El diafragma a vá montado a vibración, de modo que tanto el carrete o bobina c como su modelo d quepen holgadamente en un espacio anular g atravesado por el potente campo magnético radial que dimana de los polos h, i de un electro-iman tipo olla, del cual solo 40. aparecen en el dibujo los citados polos h, i. El borde exterior del diafragma a podrá ir unido al borde o cerco de un agujero redondo formado en un tablero de choque g por medio de un anillo de veludillo o pana endeble r. El diafragma a vá sostenido con relación a los polos h, i del 45. electro-iman por dos brazos radiales flexibles k, l que ván



50. dispuestos en el interior del diafragma a y cuyos centros v \acute{a} n sujetos, por las tuercas de canto acordonado o molleteado o y de las tuercas de orejas n a un tornillo m que sobresale del polo central h del electro-iman de excitaci3n. El brazo radial k v \acute{a} unido a la parte menor del cono y el brazo radial l v \acute{a} unido a los puntos de un plano que atraviesa el centro de gravedad del diafragma a y de la bobina c.

55. En la Fig. 2 v \acute{a} representada una de las secciones trozos o elementos de que se compone el diafragma a de la Fig. 1. Una parte sensiblemente triangular b del diafragma a est \acute{a} formada enteriza con una parte p del enchufe cilindrigo donde v \acute{a} recibido el formador o macho d de la bobina.

60. Con arreglo a un ejemplo, el diafragma tiene una parte o extremo ancho de 20 pulgadas de di \acute{a} metro y un extremo peque \acute{n} o de cuatro pulgadas, teniendo la parte tronco-conica aproximadamente 6" de profundidad. La altura del enchufe cilindrigo viene a ser de 1/2", constando el diafragma completo y su enchufe de 16 de estas secciones
65. o trozos, seg \acute{u} n se v \acute{e} en la Fig. 2, acepilladas o labradas a m \acute{a} quina a la forma debida, yendo las juntas de las secciones cubiertas por tapa-juntas de cinta engomada. Esta cinta engomada se aplica tambien alrededor del enchufe e para reforzarlo.
70.

75. Con arreglo a una variante, las secciones que integran el diafragma no comprenden la parte del enchufe sino sencillamente unas partes materialmente triangulares tales como b (Fig. 2). En esta variante se puede unir un enchufe o boquilla apropiada al diafragma despu \acute{e} s de terminado.



La superficie del diafragma deberá estar, de preferencia impermeabilizada, y el material que con este objeto se emplea deberá ser de calidad tal que se seque rápidamente, a fin de que no profundice en los poros del diafragma, sino que forme sobre él una capa rígida aunque delgada. Un material impermeabilizante muy indicado para este objeto es celulosa o una mezcla de celulosa y laca.

N O T A .

=====

Habiendo ya descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle sin que por ello se altere el principio fundamental del invento. También se hace constar que dicho invento se refiere a una patente presentada en Inglaterra con fecha 6 de Junio de 1930, y señalada con el nº 17.678, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente de invención, por veinte años en España, es por:

"Perfeccionamientos en los diafragmas acústicos"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Por un diafragma acústico de forma cónica o tronco-cónica, en el que el cono o tronco se compone de varias secciones o partes de forma sensiblemente triangular.

2º.- Un diafragma acústico con arreglo a la reivindicación 1ª, cuyas secciones o partes están hechas



de una madera muy fina, como madera de balsa, por ejemplo.

110. 3º.- Un diafragma acústico con arreglo a las reivindicaciones 1ª o 2ª, en el que el espesor del diafragma vá en progresión creciente desde la periferia al centro.

115. 4º.- Un diafragma acústico con arreglo a una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, el cual lleva en su lado o extremo menor un enchufe o boquilla de forma cilíndrica.

120. 5º.- Un diafragma acústico con arreglo a una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que las secciones o piezas materialmente triangulares que integran el diafragma comprenden una parte del diafragma mismo y enteriza con él una parte del enchufe cilíndrico.

6º.- Un diafragma acústico, tal y como queda substancialmente descrito y representado en el dibujo.

125. "Perfeccionamientos en los diafragmas acústicos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 31 de Marzo de 1931.

THE GRAMOPHONE COMPANY LIMITED.

P. P.

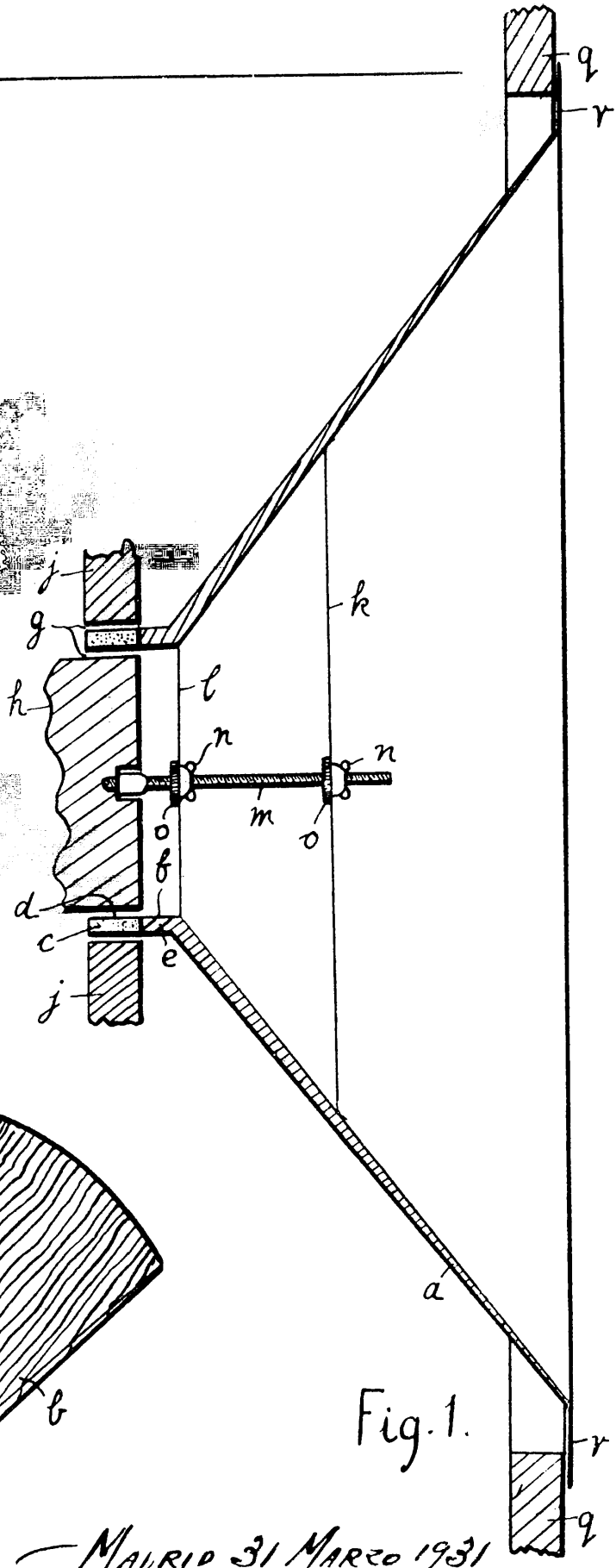


Fig. 1.

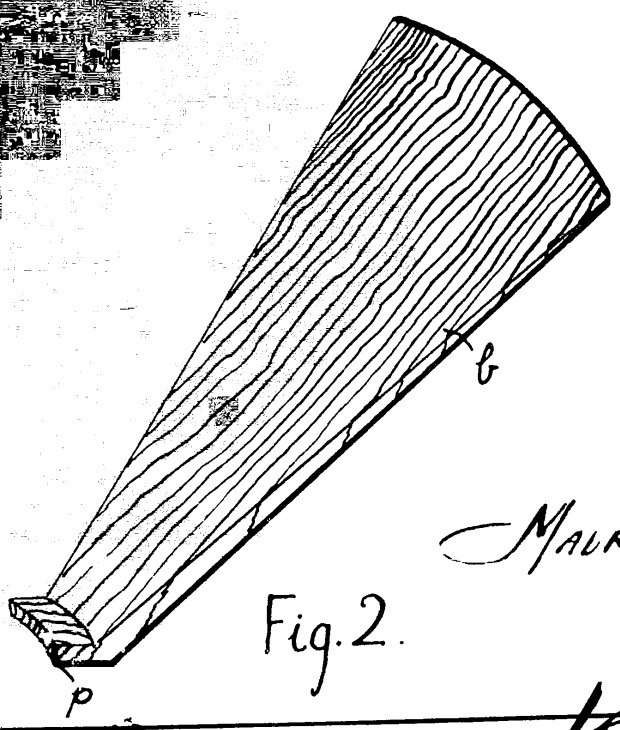


Fig. 2.

MAURIO, 31 MARZO 1931