

122333



122333

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitado a favor de EMBALAJES MUSSY ESPAÑOLA, S. A. de nacionalidad española, con domicilio en SILLA (Valencia), Camino Real de Madrid, km. 235'5

por

“TESTERO PERFECCIONADO PARA CAJAS DE MADERA ARMADAS CON ALAMBRE”

*Decorative separator line consisting of a series of small, repeating symbols.*

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

En la presente memoria y en los dibujos anexos, vamos a tratar de unos importantes perfeccionamientos introducidos en la constitución de los testeros de las cajas envase de madera, armadas con alambre, por medio de los cuales se consiguen excelentes efectos utilitarios, sobre todo en el aspecto económico, al permitir un montaje o armado de la caja rapidísimo, con nota-

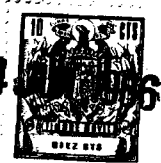


ble ahorro de tiempo y mano de obra.

10 Otra de las ventajas de este nuevo tipo de testero, consiste en la posibilidad de prefabricarlo enteramente por medios mecánicos, mediante engrapado de todos sus elementos, cosa que tambien influye en la reducci3n de costes, por lo que merece indudablemente el privilegio de exclusiva fabricaci3n y venta que implica el presente Modelo de Utilidad.

15 El testero cuyas particularidades vamos a describir, es de aplicaci3n a las cajas constituidas por finas tablillas o chapas de madera, unidas unas a otras mediante alambres engrapados, con unos listones en sus extremos, tambien engrapados, para que al doblar los alambres pueda formarse el cuerpo paralelepipedico hueco de la caja, cuya estructura se mantiene cerrada, enlazando unas a otras las bagas o asas que se forman en los extremos de los alambres. La caja se completa luego con los testers que quedan interiormente contenidos por los dos marcos que forman los listones. Estas cajas, conocidas desde hace bastante tiempo, se emplean preferentemente en el  
20 envasado de naranjas y otras frutas, resultando muy pr3cticas por la posibilidad de disponerse desplegadas, formando pilas o paquetes, para su transporte al lugar de empleo, ocupando el m3nimo espacio posible.

30 Los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo consisten esencialmente en el hecho de que a un testero compuesto por dos tablas espaciadas, unidas por otras dos tablillas transversales, se le dispone en su centro y en sentido transversal, un alambre que se sujeta a las tablas por medio



35 de unas grapas, cuyo alambre rebasa los lados del testero y -  
luego de doblarse formando un asa o baga, vuelve cada uno de  
sus extremos al testero y, clavándose en la tabla, queda suje-  
to a ella. Estas dos asas o bagas de que dispone el testero -  
en dos lados opuestos, le permite sujetarse rápidamente a los  
alambres que envuelven a la caja, del modo que veremos en el  
40 ejemplo gráfico que se menciona a continuación.

Con objeto de que las características generales  
anteriormente expuestas puedan comprenderse mas facilmente, se  
acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de -  
realización de uno de estos testeros, con la salvedad de que -  
45 debe interpretarse ampliamente y sin carácter restrictivo.

La figura 1 de los mencionados dibujos representa  
una perspectiva del extremo de una caja, con uno de estos nue-  
vos testeros montado en ella, mientras que en la figura 2, apa-  
rece otra perspectiva de un testero suelto.

50 Refiriendonos a los citados dibujos vemos que el  
testero representado como ejemplo, consta de dos finas tablas  
de madera -1- y -2-, dispuestas espaciadas, que junto a sus -  
lados menores llevan sobrepuestas las tablillas -3- y -4-, tam-  
bien de madera, dispuestas transversalmente y sujetas por me-  
55 dio de las grapas -5-. El elemento característico del testero  
lo constituye el alambre -7- situado en el centro y en sentido  
transversal, sujeto tambien por las grapas -6-, con la particu-  
laridad de que, en ambos extremos, se dobla y forma las bagas,  
o asas -8- que se cierran mediante la introducción del extremo  
60 -9- en las propias tablas -1- y -2-, de las que parten.

En la figura 1 se aprecia claramente la forma de



65 montaje del testero, según la cual se situa junto al marco compuesto por los listones de madera -10- y por la parte interior de la caja, integrada por las tablas -11-. La sujeción se efectua pasando las bagas -8- por el espacio -12-, que separa a las tablas -11-, y doblándolas, se pasan luego por debajo de los alambres -13- que rodean la caja, para doblar nuevamente dichas bagas -8-, de manera que forman dos ganchos que sujetan los dos testeros a la caja.

70 A parte de las ventajas de rapidez en el montaje, hay que señalar tambien, el hecho importante, de que al quedar sujetos los testeros a dos lados opuestos de la caja, estos mismos testeros mantienen armada a la caja, mientras se llena de fruta, lo cual facilita notablemente su manejo.

75 El testero descrito y representado puede tener las mas variadas formas, tal como cuadrados, rectangulares, octogonales y otros, así como diversos tamaños, determinado una y otra cosa por la caja ha que se aplique, y siempre que no se altere lo esencialmente característico que se especifica en la siguiente

80 te

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

85 1.- Testero perfeccionado para cajas de madera, armadas con alambre, compuesto por dos tablas espaciadas, unidas por otras dos tablillas transversales engrapadas, caracterizado esencialmente por el hecho de disponer en su centro y cruzándolo en sentido transversal, de un alambre sujeto a las tablas por medio de grapas, cuyo alambre tiene sus extremos rebaja-



90 sando los lados del testero y luego de doblarse formando un asa  
o baga a cada lado, vuelve sus extremos a los respectivos la-  
dos del testero, y clavandose en las tablas, quedan sujetos a  
ellos y cerradas las asas o bagas, las cuales sirven al teste-  
ro para sujetarse a los lados de la caja, pasando las referidas  
95 asas o bagas por los espacios de separación entre las tablas de  
la misma y luego por debajo de los alambres que rodean a la ca-  
ja, doblandose posteriormente sobre aquellos, para quedar en-  
ganchadas en los mismos. Y

100 2.- "TESTERO PERFECCIONADO PARA CAJAS DE MADERA AR-  
MADAS CON ALAMBRE", de conformidad en un todo en lo esencial y  
fines industriales a lo descrito en la precedente memoria des-  
criptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos -  
para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o meca-  
nografiadas por una sola cara a doble espacio en 103 líneas.

Madrid, 4 JUN 1966

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P. P.



122333

Fig. 1

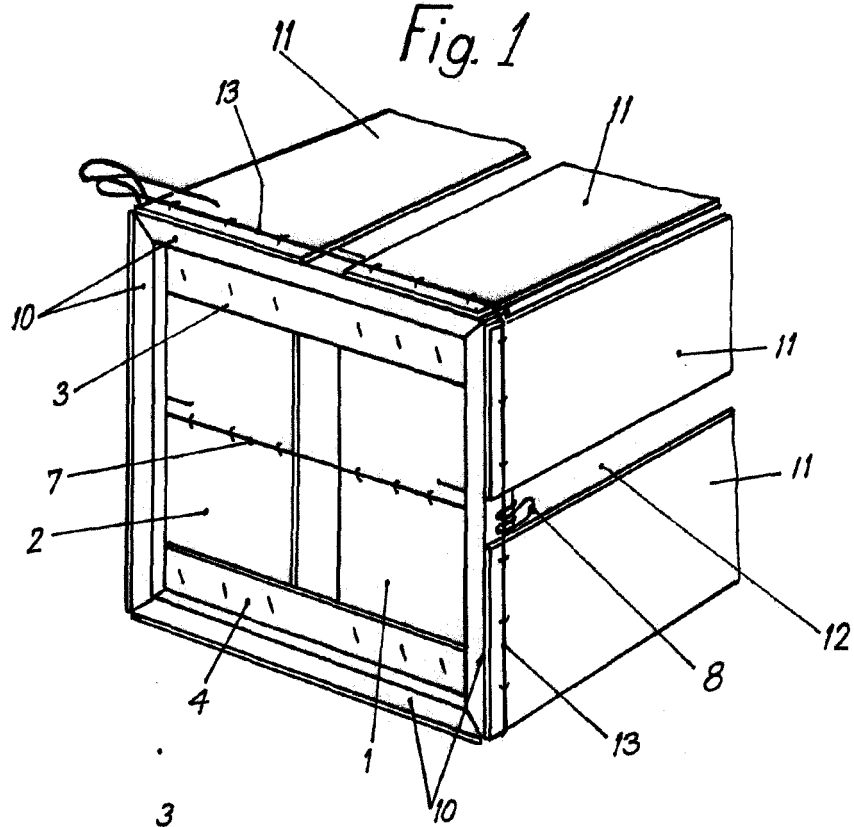
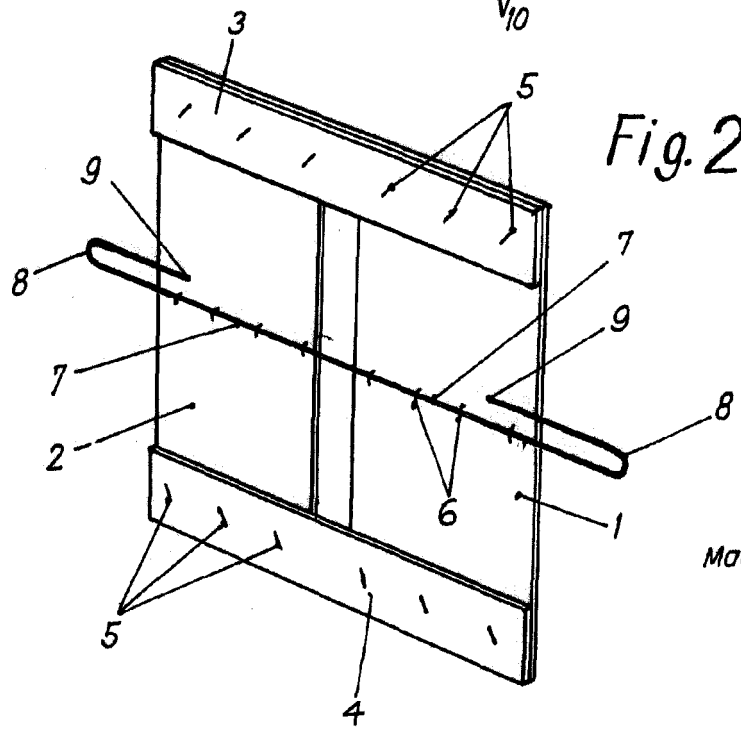


Fig. 2



Escala Variable  
Madrid. 4 JUN 1966

P.A.  
JOSE LOPEZ  
P.P.