

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: *"Una máquina para el cosido de las suelas de albergatas."*

FOR

*Etablissements Louis Beguerie
Société à Responsabilité Limitée*

Gaston Etchandy.

DE

*Mauléon, el 1.º
y de Mauléon-Soulé, el 2.º
(Basses-Pyrénées),
Francia*



Memoria descriptiva

sobre

"Una máquina para el cosido de las suelas de
"alpargatas".

=====

Solicitantes: Etablissements LOUIS BEGUERIE, (Société à
Responsabilité limitée), residente en
Mauléon, (Deptº de Basses-Pyrenées), Francia, y
GASTON ETOHANDY, residente en Mauléon-Soule,
(Deptº de Basses-Pyrenées), Francia.

=====

El invento que se describe a continuación
tiene por objeto una nueva máquina para coser el cerco
de las suelas de alpargatas y sandalias.

5. La Fig. 1 representa la máquina vista de
frente y la Fig. 2 la representa vista de costado, siendo
las demás figuras detalles explicativos.

El principio en que está fundamentada la
máquina es el siguiente:

10. Marcha continua, arrastre por cadena,
perforado de la suela por punzones giratorios por ambos
lados a un tiempo, principiando en un punto determinado
para parar antes de llegar al final de la suela, costura
intermitente con aguja y lanzadera, siendo esta última
en forma de obus o fusiforme y muy puntiaguda, y
15. guarnecida en el centro de un ovillo de hilo que se



desarrolla por el centro.

La trayectoria de la lanzadera es circular, siguiendo la punta de la ojiva el arco de círculo. Su forma permite poder pasar rápidamente por la lazada del hilo de la aguja.

20.

Las suelas entran en la máquina, por un conducto-guía y salen cosidas por el otro extremo.

Esta operación se realiza automáticamente de la manera siguiente:

25.

Como fase preliminar, las suelas se conforman y se montan sobre unos platillos; sujetas en esta forma separada por medio de estaquillas o tachuelas clavadas en su contorno, se colocan en la máquina dentro del conducto guía K. La cadena sin fin P arrastra los platillos porta-suelas por medio de un dedo que engancha en un eslabón cualquiera de la cadena.

30.

La operación del cosido comprende dos fases, a saber:

1ª El perforado de la suela.

35.

2ª Costura por aguja y lanzadera pasando la aguja enhebrada por los agujeros ya perforados, lo cual facilita el trabajo del cosido.

40.

Una vez puesta la máquina en marcha, avanza en ella funcionando de una manera continua alternando el trabajo del perforado con el del cosido, siendo dichos movimientos desembagados por el paso de los platillos por el conducto-guía. Una tecla o botón R gobierna el disparo de las perforadoras y otra tecla R1 gobierna el funcionamiento de la costura. La parada de la aguja entre las suelas permite, sin necesidad de interrumpir la marcha de la máquina, el reemplazar una lanzadera agotada por otra de repuesto cargada.

45.

DESCRIPCION.

50.

La máquina forma un grupo completo y marcha accionada por un motor. El árbol A se acopla al árbol B



por medio de engranajes cónicos y está animado de los movimientos siguientes: mando para la penetración de las perforadoras, mando de la costura y mando del avance. La rotación de las perforadoras es tomada del árbol A.

55. El avance de las suelas se hace por medio de cadena y trinquete, siendo este impulsado por una leva calzada en el árbol B.

60. Las perforadoras son accionadas por las excéntricas C y C' con embrague y desembrague producidos por la tecla o botón R. Otro mecanismo análogo con platillo de leva D gobierna el funcionamiento de la aguja por el intermedio de una palanca E y de una cruceta F. Hay una lanzadera G que se desplaza por una corredera H, empujada por un botador I accionado por la leva J solidaria del platillo D por medio de rodillos y juego de palancas.

65. Durante el funcionamiento de la máquina, el platillo prensador L mantiene apretada la suela y luego se levanta para facilitar el avance, realizándose este movimiento por la leva M y el gatillo N que arrastra el trinquete O solidario del piñón cónico de arrastre de la cadena.

70. Un brazo de palanca Q acoplado a la cruceta de aguja por biela, da el alojamiento del hilo S y produce su tensión en el momento debido.

75. Un ovillo de hilo S alimenta el dispositivo de cosido con aguja pasando por el soporte o guía-hilo T susceptible de frenado graduable.

80. La Fig. 3 representa esquemáticamente el mecanismo de costura.

La Fig. 4 representa el platillo o disco de leva con dispositivo de disparo y frenado automáticos del disco.

85. La Fig. 5 representa la lanzadera guarnecida de hilo.



La Fig. 6 representa la suela sobre su platillo y un esquema del cosido.

La Fig. 7 representa el movimiento de lanzadera.

90. La Fig. 8 representa el mecanismo de avance de las suelas, mando de la cadena por trinquete y levantamiento del platillo prensador.

N O T A.

95. Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, sin que se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye su esencia y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por: "Una máquina para el cosido de las suelas de alpargatas"; caracterizándose por lo siguiente:

100. 1º.= La máquina es movida por motor y puede 105. coser suelas ordinarias, con vuelta de cuero y con empeine, pudiéndose realizar esto merced a un juego de punzones o leznas giratorios que perforan los dos lados de la suela a un tiempo.

110. 2º.= El perforado con los punzones o leznas empieza en un punto determinado para terminar antes del final de la suela, dejando el emplazamiento libre para el cosido ulterior de la puntera y talón.

115. 3º.= El cosido con aguja y lanzadera, teniendo ésta forma fusiforme, permite almacenar gran cantidad de hilo, pues la lanzadera lleva en su centro un ovillo que alimenta el cosido permitiendo la forma de la lanzadera pasar muy rápidamente por la lazada del hilo de la aguja, graduándose la tensión del hilo por un guía-hilo y pudiéndose interrumpir automáticamente una de las cormas 120. de cosido sin parar la máquina del todo, dando esta marcha



continúa una producción considerable.

"Una máquina para el cosido de las suelas de alpargatas"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el dibujo que se acompaña.

125.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 9 de Marzo de 1931.

Etablissements: LOUIS BEGUERIE,
(Société à responsabilité limitée).

y
GASTON ETCHANDY.

P.P.

A large, stylized handwritten signature in black ink. The signature is highly cursive and fluid, with many loops and flourishes. It is positioned in the lower right quadrant of the page.

Fig. 1

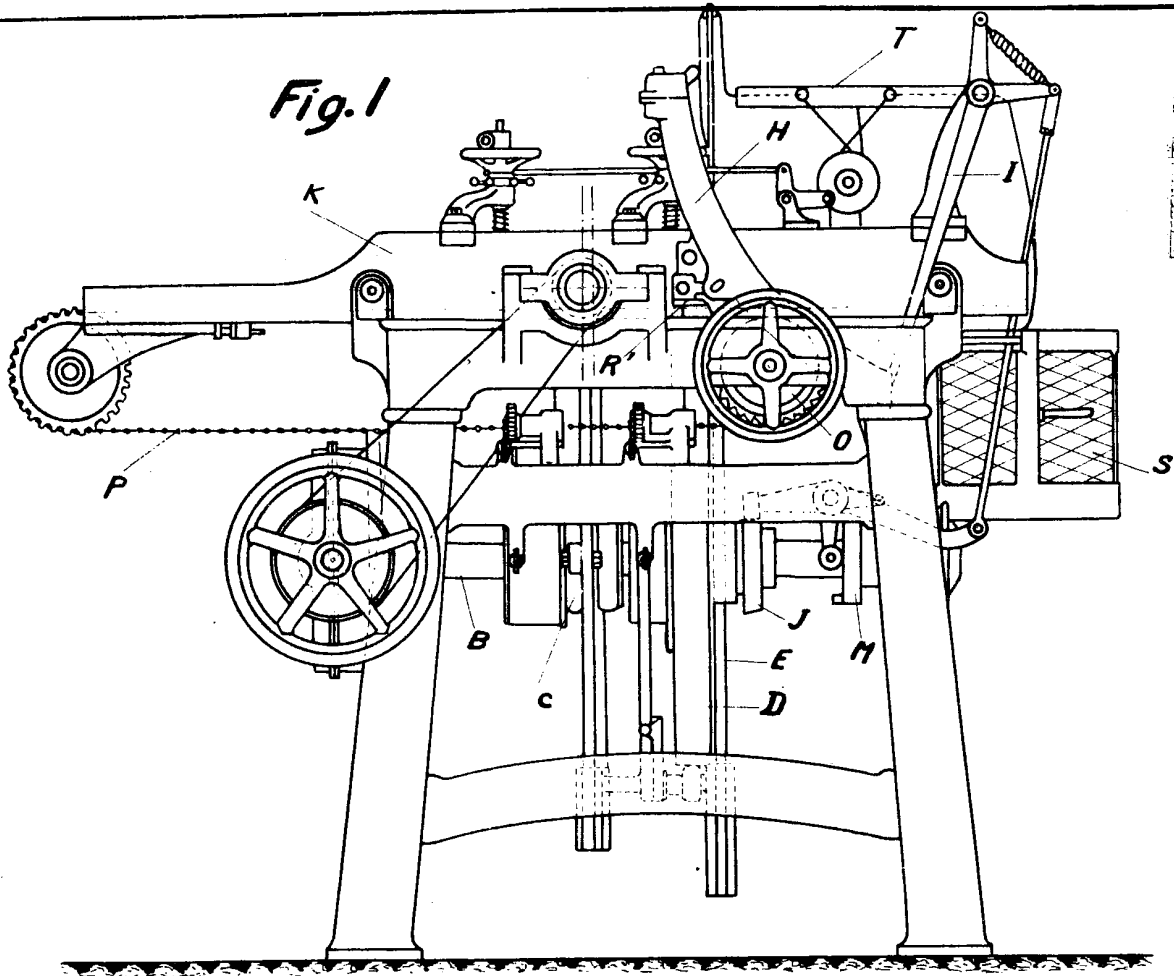
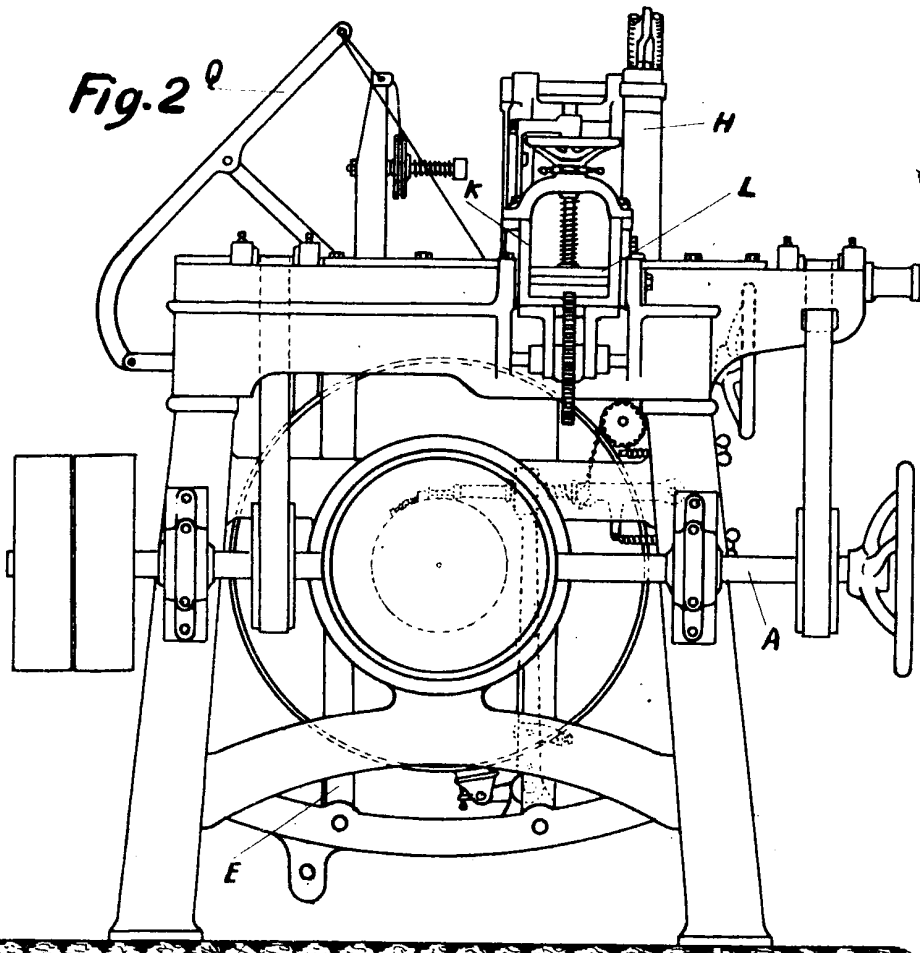


Fig. 2



MARCO 9 MARCO 1931

A handwritten signature in cursive script, located on the right side of the page. The signature is written in dark ink and appears to be a name, possibly "J. Marco".

421,743

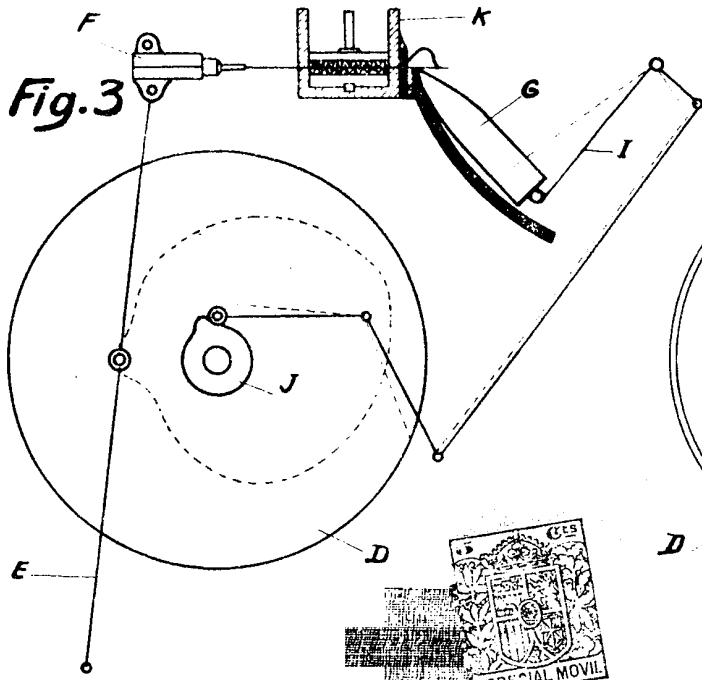


Fig. 3

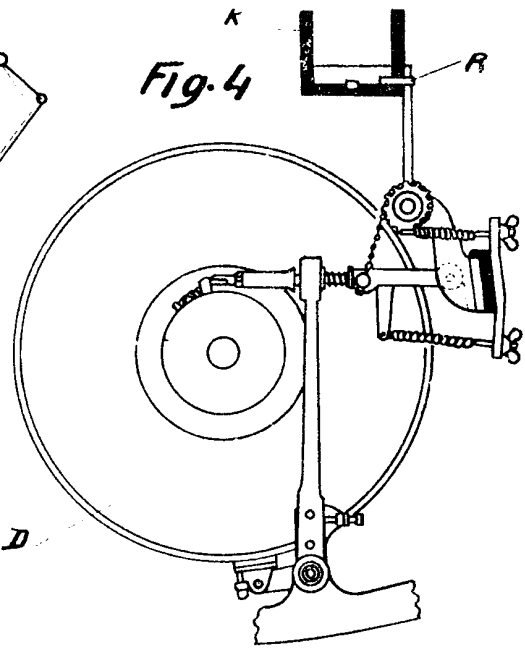


Fig. 4

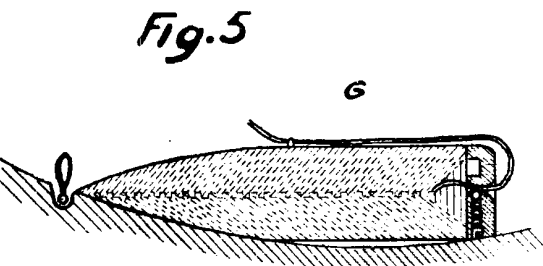


Fig. 5

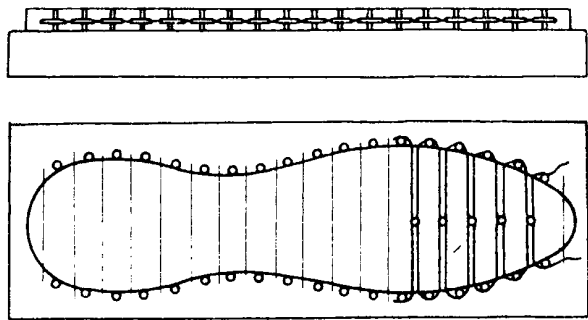


Fig. 6

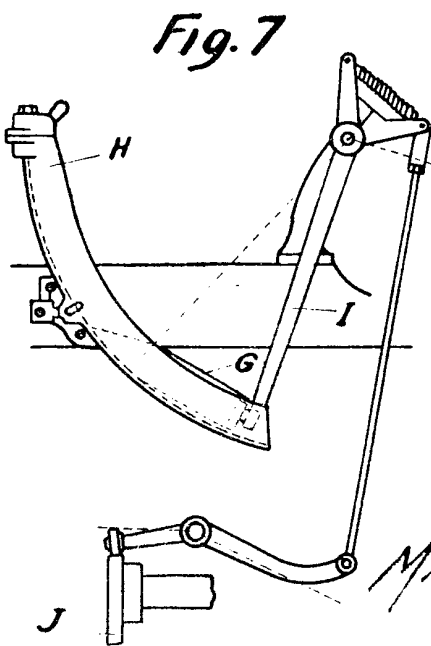


Fig. 7

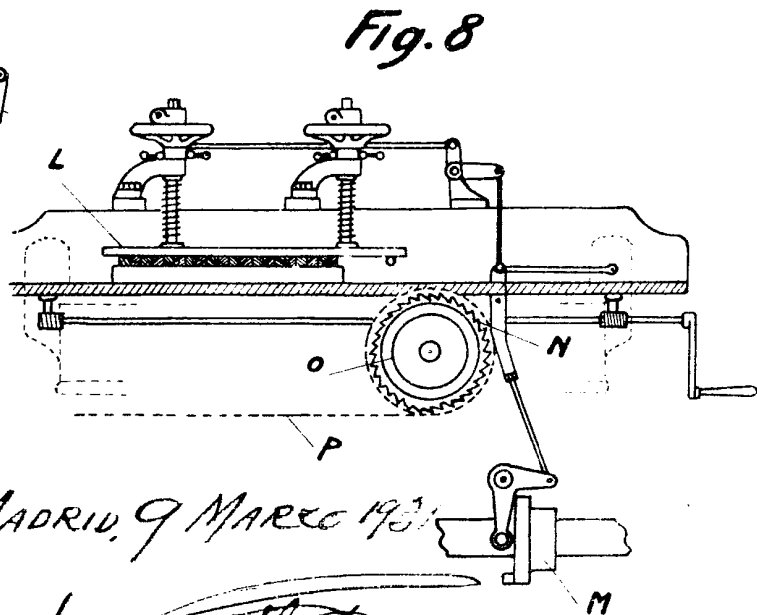


Fig. 8

MADRID, 9 MARCO 1931

J. Gonzalez