

122016

24



122016

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: CERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S.A.
(CEDOLESA), entidad española

RESIDENCIA: VALENCIA, calle del Gobernador Viejo,

9

ENUNCIADO: "MAQUINA PARA CLASIFICACION DE AZULE

JOS"

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del

122016

24



1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de ex --
plotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo-
5 con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propie-
dad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refun-
dido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 El objeto de la presente solicitud se refiere, -
como indica el enunciado, a una maquina para clasificación
de azulejos. La invención proporciona una máquina mediante
la cual resulta posible clasificar distintas variedades de
azulejos por medio de un proceso mecánico que, en líneas -
generales presenta un desarrollo simplificado.

15 Para conseguir tal resultado la máquina se carac-
teriza porque está constituida mediante un transportador -
principal sin fin que comprende un tramo primario de velo-
cidad reducida en el cual son situados los azulejos en sen-
tido vertical, incluyendo a la salida de este tramo un vol-
cador que los dispone individualmente en posición horizon-
20 tal de modo que avanzan según esta posición por otro tramo
transportador a mayor velocidad que el primero, hasta un -
tramo final que desemboca en una plataforma receptora com-
binada con dicho transportador la cual transfiere un núme-
ro convencional de azulejos a otro transportador inferior
25 bajo un desplazamiento vertical gobernado por un mecanis-
mo hidráulico accionado por una célula fotoeléctrica supe-
rior respecto de dicha plataforma de modo que esta última
experimenta un movimiento relativo de descenso cada vez que
una pieza penetra en el campo de dicha célula.

30 Otro objeto del invento se caracteriza porque in-



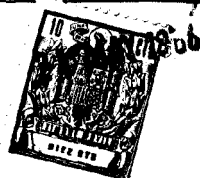
122016

1 cluye en combinación con la plataforma desplazable un ór-
gano prensor que detiene a las piezas en el tramo final del
transportador principal coincidiendo con la transferencia
de un número de estas últimas al transportador inferior es-
5 tando conectado dicho órgano prensor a un circuito eléctri-
co que comprende una disposición de contactos accionados -
por un contactor relacionado con la propia plataforma de mo-
do que provoque el retorno del antedicho prensor coincidi-
enco con la elevación de la misma hasta el nivel del trans-
10 portador principal.

En una ulterior característica el invento estríba
en que comprende en combinación sendos transportadores au-
xiliares sin fin, dispuestos a ambos lados del transporta-
dor principal a los cuales se transfieren manualmente pie-
15 zas desde el tramo central de este último, estando uno de -
estos transportadores auxiliares dotado de velocidad uni-
forme en sus diferentes tramos al tiempo que incorpora una
plataforma de traslado, combinada con dispositivo prensor
que actúa sobre el tramo final del mismo, y porque el trans-
20 portador auxiliar opuesto comprende una serie de elementos
sin fin que presentan guías extremas para apilado de pie-
zas estando gobernado el movimiento de avance de dichos -
elementos por medio de al menos un interruptor sobre el -
cual actúan las pilas de piezas provocando su parada cada
25 vez que rebasan la posición de este último.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta
se ha confeccionado, a título explicativo y sin caracter --
restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la pre-
sente Memoria como un ejemplo de realización del objeto -
30 que nos ocupa.

122016



1 La figura 1ª corresponde a una vista diagramática
en alzado lateral de la máquina para clasificación de azu-
lejos. Como puede observarse está constituida mediante un
transportador principal sin fin que comprende un tramo -
5 primario -1- de velocidad reducida en el cual son situados
los azulejos -2- en sentido vertical, incluyendo a la sali-
da de este tramo un volcador que dispone individualmente a
dichos azulejos -2- en una posición horizontal de modo que
avanzan según esta posición por otro tramo -3- a mayor ve-
10 locidad que el primero hasta un tramo final de transporta-
dor -4- que desemboca en una plataforma receptora -5- com-
binada con dicho transportador.

Esta plataforma -5- transfiere un número conven-
cional a otro transportador inferior -6- bajo un desplaza-
15 miento vertical gobernado por un mecanismo hidráulico -7-
accionado por una célula fotoeléctrica -8- superior respec-
to a dicha plataforma de modo que esta última experimenta
un movimiento relativo de descenso cada vez que una pieza
penetra en el campo de dicha célula.

20 La máquina incluye en combinación con la plata -
forma desplazable un órgano prensor -9- que detiene a las
piezas en el tramo final -4- del transportador principal -
coincidiendo con la transferencia de un número de estas úl-
timas al transportador inferior -6-. Dicho órgano prensor
25 está conectado a un circuito eléctrico que comprende una -
disposición de contacto -10- accionados por un contactor
-11- relacionado con la propia plataforma, de modo que pro-
voca el retorno del prensor -9- coincidiendo con la eleva-
ción de la misma hasta el nivel del transportador principal
30 cuyo tramo central -3- presenta dispuesto superiormente una

122016



1 fuente -12- de luz.

5 Por último la figura 2ª corresponde a una vista esquemática en planta superior de los distintos componentes de la máquina. En efecto según podemos comprobar comprende en combinación sendos transportadores auxiliares -12'- y -13- dispuestos a ambos lados del transportador principal, a los cuales se transfieren manualmente piezas desde el -- tramo central -3- de este último, estando diseñado con -14- el sitio de emplazamiento del operario que realiza dicha - 10 transferencia.

15 El transportador auxiliar -12'- está dotado de - velocidad uniforme en sus diferentes tramos al tiempo que - incorpora una plataforma de traslado -15- combinada con un dispositivo prensor -9- que actúa sobre el tramo final -16- de un transportador, estando consiguientemente combinado con otro transportador inferior -17- que recibe la transferencia de piezas por medio de la plataforma -15-.

20 Entretanto el transportador auxiliar opuesto -13- comprende una serie de elementos sinfin que presentan guías extremas -18- para apilado de piezas, estando gobernado el movimiento de avance de dichos elementos -13- por medio de al menos un interruptor -19- sobre el cual actúan las pilas de piezas provocando la parada de este transportador cada vez que rebasan la posición del interruptor -19-.

25 El funcionamiento de esta máquina clasificadora de azulejos es como sigue: Las piezas -2- se sitúan en sentido vertical en el tramo -1- del transportador principal. Este tramo presenta una velocidad dada por un mecanismo reductor -20- que incluye un dispositivo de embrague -21-, de modo que las piezas avanzan en posición vertical a veloci- 30

- 6 -
122016



1 dad reducida hasta el campo de un volcador convencional,
por ejemplo una lengüeta -23- que dispone a las piezas -2-
en posición horizontal sobre el tramo central -3- del trans-
portador.

5 Una vez dispuestas en este tramo avanzan a mayor
velocidad hasta el tramo final -4- del propio transportador
que, ventajosamente se hallan dispuesto en un plano eleva-
do respecto del tramo central -3- del transportador mismo.
10 Durante el ciclo de avance de las piezas por el tramo cen-
tral -3- un operario colocado en el sector -14- transfiere
manualmente piezas clasificadas desde el tramo -3- a los -
transportadores auxiliares -12'- y -13-, siguiendo hasta -
el tramo final -4- las piezas no separadas de este transpor-
tador. Dichas piezas entran sucesivamente en el campo celu-
15 lar -8- que gobierna el descenso progresivo de la platafor-
ma -5- cada vez que se interpone una pieza en el campo de
la primera. Cuando la plataforma -5- ha recibido una pila
de piezas y llegado a su punto de máximo descenso, transfiere
20 esta pila al transportador inferior -6- coincidiendo la
transferencia con la acción del contactor -11- sobre el con-
tacto correspondiente -10- que hace entrar en funciones al
prensor -9- deteniendo a las piezas en la zona final del -
transportador.

25 Las piezas que ha sido transferidas manualmente
al transportador auxiliar -12'- sigue el mismo proceso pues-
to que este transportador salvo en su tramo primario guarda
una organización similar a la del transportador principal.
Entretanto las piezas que se transfieren al transportador
auxiliar -13- son dispuestas en pilas con auxilio de las -
30 guias -18- estando dicho transportador en posición de reposo.

122016



1

5

10

15

20

25

30

Un interruptor -20- provoca su movimiento de avance, que se gobierna por medio del interruptor -19- sobre el cual actúan las pilas de piezas provocando su parada cada vez que rebasan la posición de dicho interruptor.

En el campo industrial la realización de la máquina para clasificación de azulejos descrita ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto, su constitución a base de una serie de elementos transportadores que reciben piezas clasificadas de un transportador principal, obedece a un proceso elemental de fabricación que no supone costos excesivos de producción y que por tanto permite expender estas máquinas a precios asequibles en el mercado en orden a la sencilla mecanización que requiere su estructura.

Pero si consideramos ahora que la combinación de dichos transportadores con plataforma de traslado accionada automáticamente por el avance de las propias piezas, mejoran las condiciones generales de los procesos conocidos para llevar a cabo una clasificación de azulejos eficaz y de alto sentido práctico, es evidente que el Modelo solicitado adquiere una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.-MAQUINA PARA CLASIFICACION DE AZULEJOS, carac-

122016

24 M



1 terizada porque está constituida mediante un transportador principal sin fin que comprende un tramo primario de velocidad reducida en el cual son situados los azulejos en sentido vertical, incluyendo a la salida de este tramo un volcador
5 dor que los dispone individualmente en posición horizontal de modo que avanzan según esta posición por otro tramo transportador a mayor velocidad que el primero, hasta un tramo final que desemboca en una plataforma receptora combinada con dicho transportador la cual transfiere un número convencional de azulejos a otro transportador inferior bajo un
10 desplazamiento vertical gobernado por un mecanismo hidráulico accionado por una celula fotoeléctrica superior respecto de dicha plataforma de modo que esta última experimenta un movimiento relativo de descenso cada vez que una pieza
15 penetra en el campo de dicha celula.

2ª.- MAQUINA, según reivindicación primera, caracterizada porque incluye en combinación con la plataforma desplazable un órgano prensor que detiene a las piezas en el tramo final del transportador principal coincidiendo con la transferencia de un número de estas últimas al transportador inferior estando conectado dicho órgano prensor a un
20 circuito eléctrico que comprende una disposición de contactos accionados por un contactor relacionado con la propia plataforma de modo que provoque el retorno del antedicho prensor coincidiendo con la elevación de la misma hasta el nivel
25 del transportador principal.

3ª.- MAQUINA, según reivindicaciones anteriores - caracterizada porque comprende en combinación sendos transportadores auxiliares sin fin, dispuestos a ambos lados del transportador principal a los cuales se transfieren manual-
30

122016



1
5
10
15
20
25
30

mente piezas desde el tramo central de este último, estando uno de estos transportadores auxiliares dotado de velocidad uniforme en sus diferentes tramos al tiempo que incorpora una plataforma de traslado, combinada con dispositivo - prensor que actua sobre el tramo final del mismo, y porque el transportador auxiliar opuesto comprende una serie de elementos sin fin que presentan guias extremas para apilado de piezas estando gobernado el movimiento de avance de dichos elementos por medio de al menos un interruptor sobre el cual actúan las pilas de piezas provocando su parada cada vez - que rebasan la posición de este último.

4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "MAQUINA PARA CLASIFICACION DE AZULEJOS".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 24 de Mayo de 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

122016

fig. 1ª

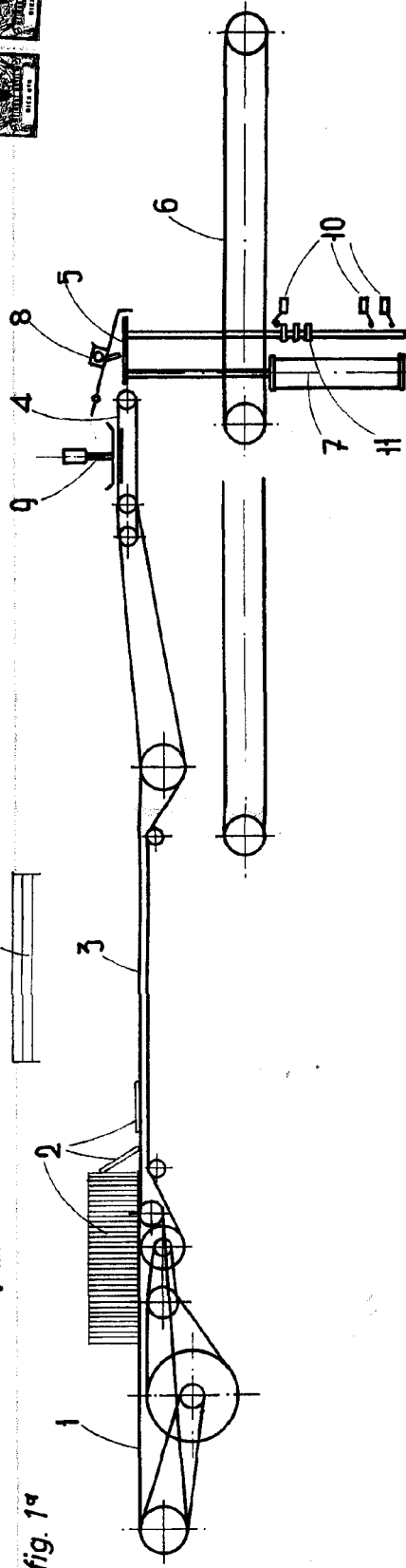
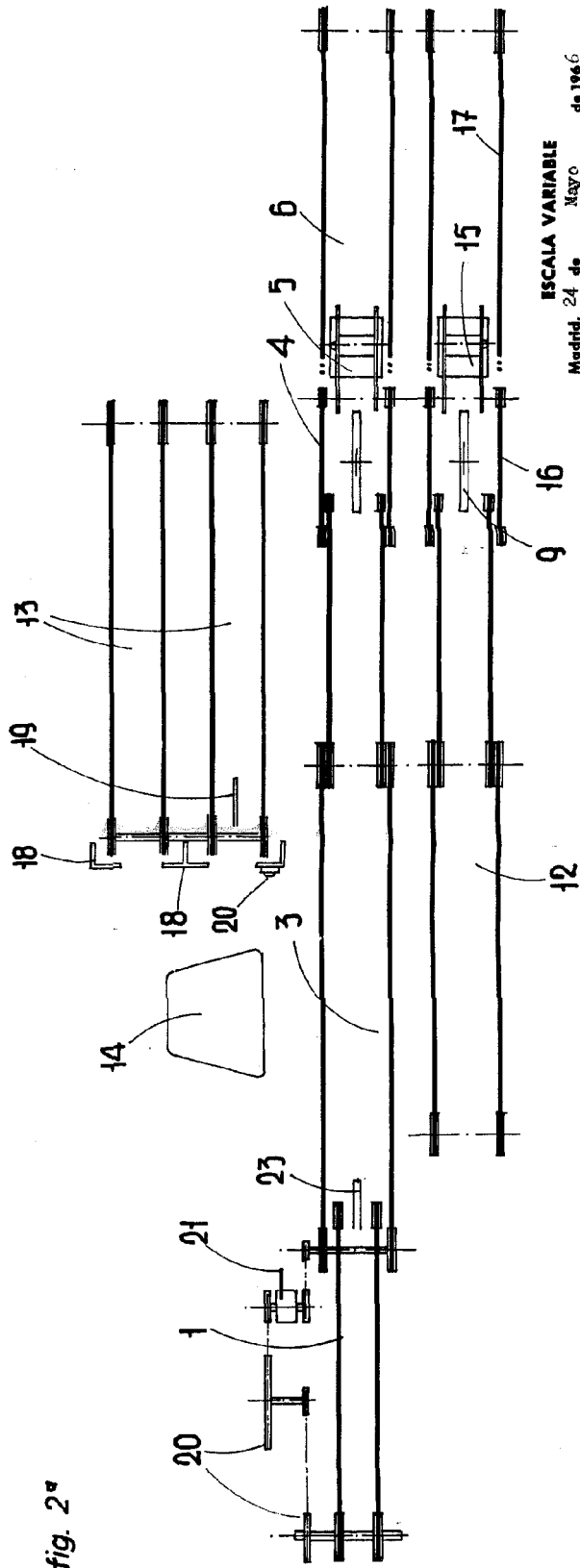


fig. 2ª



ESCALA VARIABLE
Madrid, 24 de Mayo de 1966
BERNARDO UNGRIA
P.P.