



MAR. 1931

C/L.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención, por veinte años, por " Procedimiento para la fabricación de una media de punto plano con forma en la máquina de punto plano " a favor de la r. s. SCHUBERT Y SALZER MASCHINENFABRIK AKTIENGESELLSCHAFT, residente en Chemnitz (Alemania) Lothringerstrasse, 11.-

:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:*:

El invento se refiere a un procedimiento para la fabricación de una media de punto plano y de forma, sin saltar mallas en la máquina de punto plano.

5 El procedimiento consiste especialmente en que las partes del talón que se han de hacer simultaneamente con la parte del pie se fabrican de manera que con el fin de obtener el crecido de la parte del talón se mengua hacia fuera un número determinado de mallas de dicho talón.

10 Estas medias poseen hasta ahora en el talón, por ejemplo por debajo o por detrás de la región de los tobillos algunas líneas de crecido, que por una parte resulta antiestética y por otra redu-



7 MAR. 1931

15

ce también la duración de la media, pues la línea de crecido es una línea abierta de agujeros. A esto se agrega que las mallas se distorsionan de tal suerte cerca de la línea de crecido que pueden originarse roturas de la aguja y defectos en el punto o sea mallas distorsionadas y rasgadas. La misma media acabada no se adapta al pie humano y aparecen pliegues o arrugas en el empeine de la hoja del pie por detras y por encima del tobillo, etc.

20

El objeto del invento evita todos estos inconvenientes por el hecho de que para el ensanchamiento del talón se crece en una forma nueva y peculiar, ya que el crecimiento solo se efectua en el campo de las mallas marginales (por ejemplo una o dos mallas marginales), con lo cual la línea de crecido, puede coserse con más seguridad con una malla correcta marginal y desaparecer así después del cosido.

25

Cómo después de esta clase de ensanchamiento o crecido en el talón o por tanto como después de conseguirse el tamaño requerido en el talón, se haya de continuar fabricando la parte redonda del mismo y su menguado, es cosa indiferente para la esencia del invento. Por tanto o se pueden trabajar inmediatamente algunas filas lisas o se pueden también saltar mallas o se puede menguar mallas en cualesquiera puntos.

30

En el dibujo adjunto se ilustran a título de ejemplo esquemáticamente algunas formas de ejecución de medias fabricadas según el nuevo procedimiento.

35

La fig. 1, ilustra la formación de las mallas de una parte del talón con dos mallas marginales crecidas y la fig. 2, la formación de las mallas con una malla marginal crecida.

40

En las figs. 3 á 10, se ilustran esquemáticamente cuatro diversas partes de la media y siempre como pieza de punto plano, lo mismo que sale de la máquina y en vista lateral como pieza terminada de la media.

El procedimiento es el siguiente: Después de haber termi-



45

nado la caña o el largo hasta la línea a - a', se crece según la fig. 1, en cada siguiente línea de mallas y por cada lado dos mallas marginales en una aguja, mientras que según la fig. 2, se crece en cada fila solo una malla marginal en una aguja.

50

Para que la costura y la forma de adaptación sean buenas es preferible el crecido de dos mallas en cada fila de éstas en una aguja. El número de mallas que haya que crecer se regula preferentemente según el espesor del material y la finura de la máquina de punto.

55

El crecido de las mallas marginales se realiza hasta que se alcance el ensanchamiento requerido para el talón y el tamaño requerido para el mismo.

Una vez ensanchado suficientemente el talón, para obtener la parte redondeada del mismo y el menguado de la pieza de punto en éste, se puede proceder, según se ha dicho, como se quiera.

60

A continuación se indican algunos ejemplos de diversos redondeamientos y menguados del talón.

65

Según las figs. 3 y 4, después de terminar la caña se efectúa el crecido o ensanchamiento del talón desde la línea a - a' hasta la línea b - b' en la forma ya descrita por crecido de las mallas marginales y así se ensancha la pieza de punto hasta el tamaño requerido en el talón. A continuación para obtener la redondez del talón se trabaja en liso cierto número de filas de mallas hasta la línea c - c'.

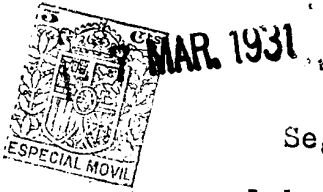
70

El menguado del talón hasta la línea d - d' se obtiene a continuación por menguado que se realiza preferentemente en cada segunda fila, con lo que se origina la línea de menguado A-B.

Según las figs. 5 y 6 el menguado del talón varía desde la línea c - c' hasta d - d' estando aquí colocada hacia fuera, o sea hacia el talón inferior exterior (línea C-D la línea de menguado al modo del menguado de los casquetes del talón.

75

Después (como indican las figs. 7 y 8 puede realizarse el menguado usual en cuña en la parte del pie.



Según las figs. 9 y 10 el menguado del talón puede lograrse por el hecho de que la línea de menguado se desplace al margen, exactamente lo mismo que la línea de crecido, de manera que también desaparezca en la costura, y en este talón ya no existan en absoluto líneas de menguado.

80

El que antes del redondeado del talón se trabajen filas lisas depende de la forma requerida en el talón.

En lugar de este redondeado del talón y en lugar del menguado del mismo mediante un menguado de cualquier clase y en cualesquiera puntos, puede también obtenerse la forma inferior del talón, como ya se ha dicho, saltando mallas o de otro modo.

85

Lo esencial para el invento es la línea de crecido desplazada a las mallas marginales, y que puede coserse con una malla marginal correcta, línea que desaparece después de coser el talón.

90

N O T A.-
=====

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

95

1.- Un procedimiento para la fabricación de una media de punto con forma, en la máquina de punto plano, caracterizado porque para el ensanchamiento del talón solo se crecen mallas marginales que pueden coserse.

100

2.- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque para el ensanchamiento por crecimiento de mallas marginales suturables se menguan en el ancho del talón mallas marginales según algunas líneas lisas de mallas.

105

3.- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque para el ensanchamiento del talón por crecimiento de mallas marginales suturables según algunas filas lisas de mallas solo se mengua en una parte del ancho del talón, de manera que



MAR. 1931.

- 5. -

se origine una línea de menguado colocada en la región de los casquetes del talón, a la que puede unirse el menguado en cuña usual de la planta.

110

4.- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque en el menguado solo se menguan mallas marginales que pueden coserse.

120

5.- Procedimiento para la fabricación de una media de punto plano con forma en la máquina de punto plano.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco páginas foliadas y escritas á máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 7 de Marzo de 1931.-

Leocadio López y López.-

P.P.=



Fig. 1.

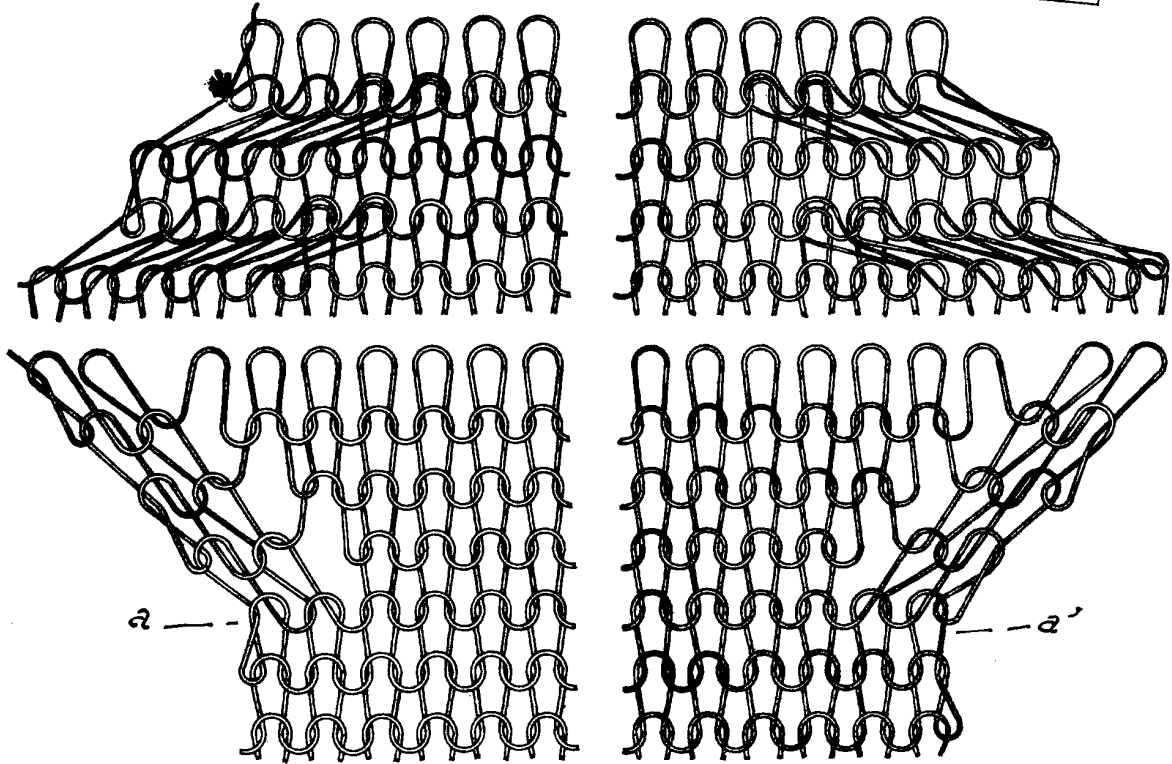
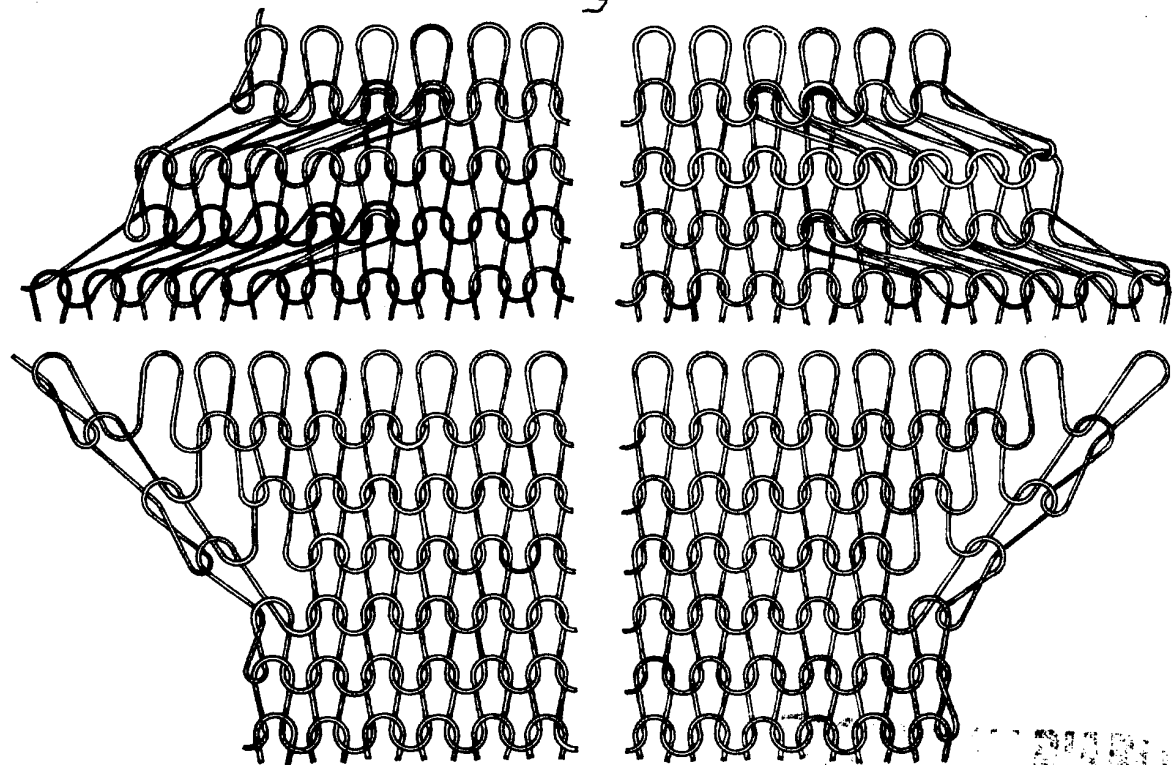


Fig. 2.



LEOCADIO LÓPEZ
[Signature]

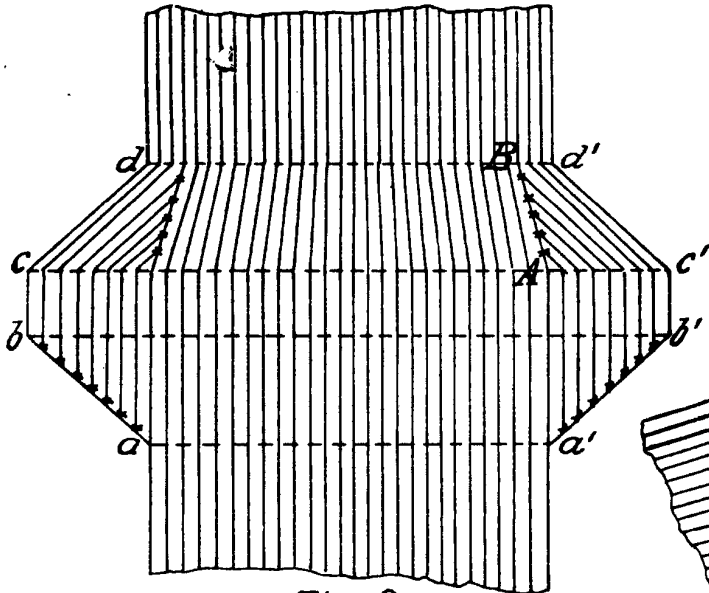


Fig. 3.

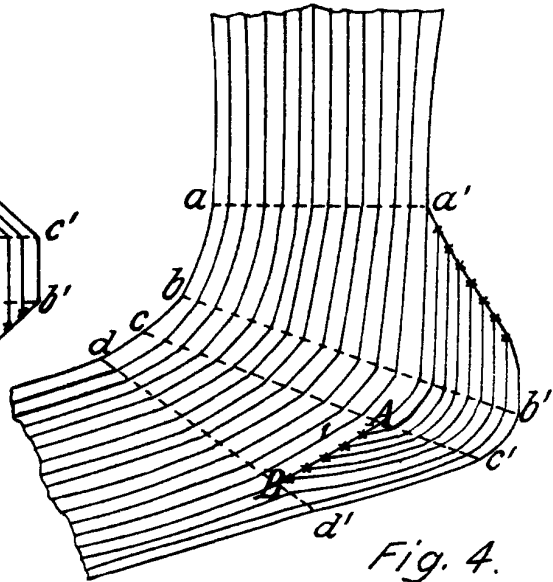


Fig. 4.

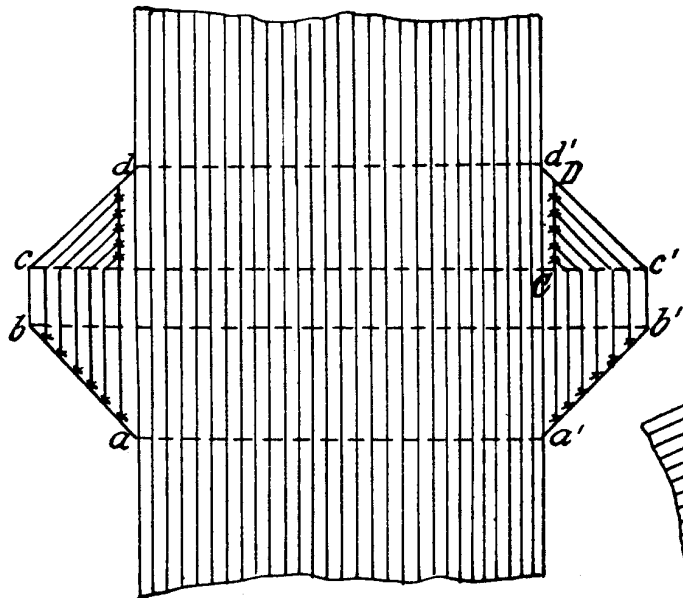


Fig. 5.

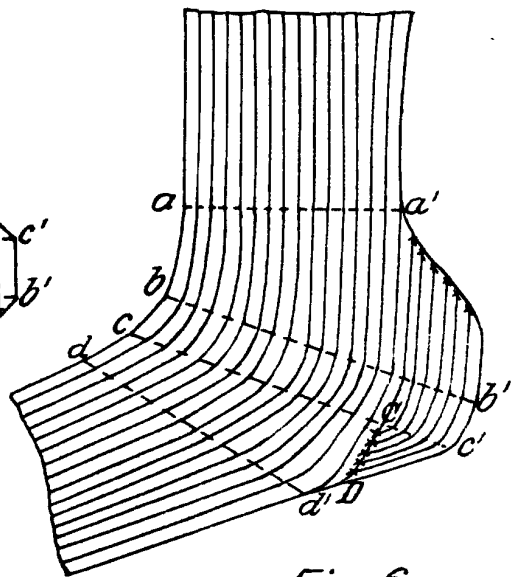


Fig. 6.

ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LOPEZ
S.A.

Leopoldo

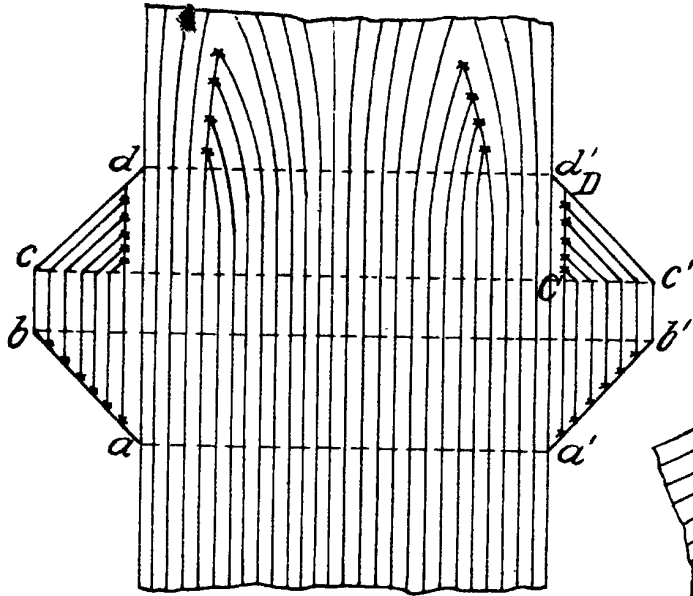


Fig. 7.

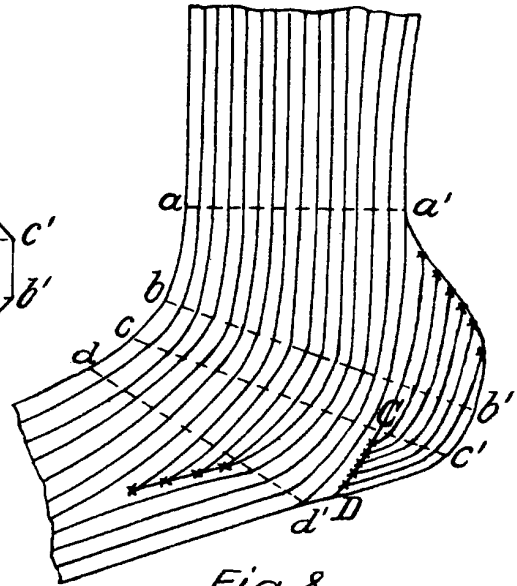


Fig. 8.

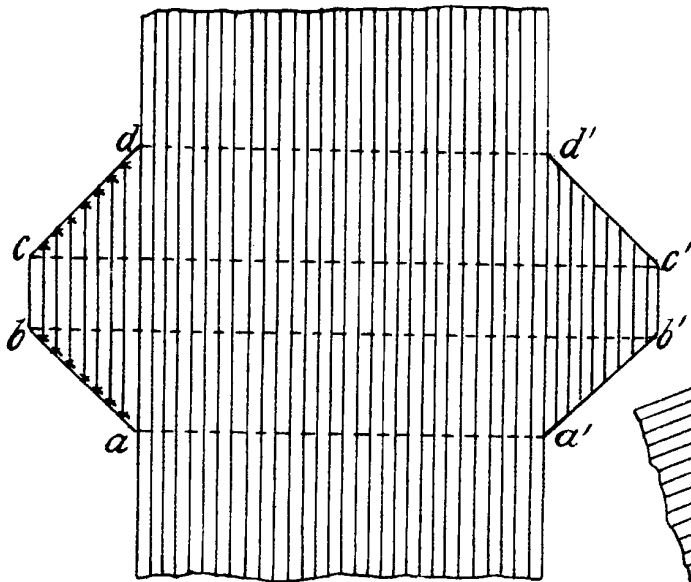


Fig. 9.

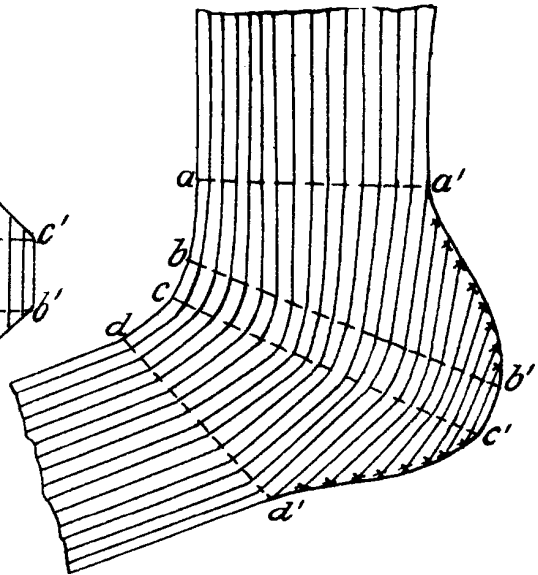


Fig. 10.

LEOCADIO LÓPEZ