

121090



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOS ELECTRODOS FIJOS PARA TELEFONOS O MICROFONOS ELECTROSTATICOS U OTROS APARATOS ANALOGOS" (séptimo grupo, clase 63) a favor de Don Hans V O G T, súbdito alemán, residente en Berlin (Alemania), Genthinerstrasse 17.

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de los electrodos fijos para teléfonos o micrófonos electrostáticos que consiste en obtener las placas por presión o moldeado de materia aislante y en revestirlas por el lado activo, de una
5 guarnición de metal.

La presente invención permite simplificar y hacer mucho menos costosa la aplicación de la capa conductora. Hasta el presente, se ha buscado hacer conductor el lado activo de la placa de materia aislante, mediante la aplicación de metal por vaporización, según
10 el método de Schoop, de proyección de metal o por galvanización, pero se ha comprobado, que en los procedimientos de proyección, el calentamiento provocado por la proyección del metal líquido y en el caso de galvanización, la acción de los electrolitos perjudicaba al cuerpo aislante a recubrir, que se alabeaba bajo la acción
15 del calor y de la humedad, y no podía ser llevado a la forma primitiva más que de una manera dificultosa.

Según la invención, se construye la capa conductora mediante aplicación de grafito en forma coloidal y mediante frotamiento del



grafito aplicado. Es verdad que para formar el cuerpo conductor es
necesario que preceda igualmente una grafitación a la galvanización,
pero la aplicación usual de grafito lavado no es suficiente para el
presente caso. La conductividad eléctrica de capas de este género
es, sin embargo, relativamente debil. No es sino a continuación de
una densificación de la capa, de un frotamiento por medio de una
tela suave y de la aplicación de varias capas, cuando se produce la
cohesión necesaria de las diversas partículas.

Para proteger la capa de grafito contra los deterioros mecánicos
y las influencias enojosas de la atmósfera, se ha mostrado ventajosa-
mente recubrirla de laca. Se ha comprobado que las lacas de celu-
losa convienen muy particularmente a causa de sus propiedades die-
léctricas. Se temía, no obstante, que en el curso del procedimiento
de laquear las partículas de laca penetrasen en la capa de grafito
y ejerciesen así una gran influencia molesta en la conductividad,
por la separación de unas partículas de grafito una de la otra. No
obstante, este fenómeno no se produce en realidad, con tal de que
en el curso de la aplicación de la laca se realiza mediante un frota-
miento enérgico, una densidad suficiente y una uniformidad de la ca-
pa de grafito.

Una ventaja particular de la invención puesta en práctica de una
manera conveniente es la de que las perforaciones no se cierran du-
rante la aplicación de la capa conductora, como ello se produce fa-
cilmente en el procedimiento de proyección y en el de galvanización,
entrañando entonces un trabajo ulterior dificultoso, que hace la fa-
bricación más costosa.

La descripción que va a seguir, con referencia al dibujo anejo,
dada a título de ejemplo, dejará bien comprender como la invención
puede ser realizada.

La figura es una vista en sección de un modo de realización de un
dispositivo especialmente conveniente para la aplicación de la capa



50 de grafito.

n es un recipiente cuya base b está atravesada por numerosos agujeros l a la manera de un tamiz. La base está revestida en la cara exterior de una materia de absorción s. El recipiente que debe ser cerrado por una cubierta d está relleno del grafito adicionado de
55 agua o de amoníaco y está colocado sobre la placa k que debe ser hecha conductriz. El grafito de extrema división penetra a través de los poros de la materia y se le reparte y se le frota de una manera suave, haciendo girar el recipiente sobre la placa.

El procedimiento que forma el objeto de la invención, presenta
60 comparativamente con la aplicación de capas metálicas mediante proyección la ventaja de una mayor simplicidad y de poco coste, y conviene no solamente al caso descrito anteriormente, sino sobre todo cuando se trate de hacer cuerpos aislantes conductores de electricidad, por ejemplo, en el caso en que se trate de revestir reci-
65 pientes de cristal de tubos de rayos X para obtener una acción de pantalla.

Esta solicitud se acoge a los beneficios del artículo 115 de la vigente Ley de Propiedad Industrial por corresponder a la presentada en Alemania bajo el nº V. 292/30 en fecha 2 de Junio 1930.

N O T A

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s

70 1.- Procedimiento de fabricación de los electrodos fijos para teléfonos o micrófonos electrostáticos u otros aparatos análogos, caracterizado en que el grafito coloidal es aplicado sobre la superficie y frotado de una manera suave.

2.- Un procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado
75 en que la capa conductora está revestida de una laca, preferentemente de laca de celulosa.

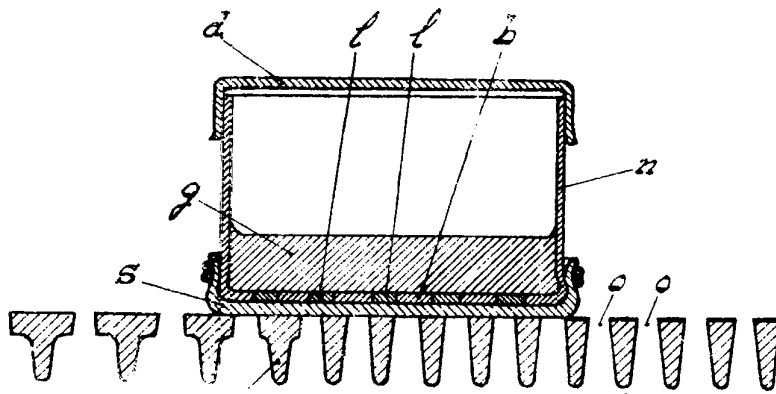


3.- Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, en el que se emplea un dispositivo destinado a la puesta en práctica de aquél, según la reivindicación 1, caracterizado por un recipiente destinado a contener la emulsión de grafito, cuya base perforada a la manera de un tamiz, está revestida de una materia de absorción.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOS ELECTRODOS FIJOS PARA TELEFONOS O MICROFONOS ELECTROSTATICOS U OTROS APARATOS ANALOGOS" (séptimo grupo, clase 63) según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 2 de Marzo 1931.

pp: Hans V o g t



Escata variable.
pp. Henry Vogt.