



siva fabricación y venta en España y territorios dependientes.

10 La estructura de este nuevo cierre para tapas de cajas de distribución o registro, es de una sencillez extraordinaria, y a la vez de una seguridad total para la práctica del cierre, que viene a resultar prácticamente hermético, siendo por su sencillez de un coste relativamente pequeño, con lo que viene a completarse su interés, augurándole una rápida y favorable acogida entre los elementos técnicos montadores y 15 entre los usuarios, en general.

Para facilitar la comprensión de nuestra descripción, se ha estimado conveniente acompañar una lámina de dibujos, en la que se muestra un caso práctico de realización de este 20 dispositivo de cierre, con la natural salvedad de que por ser estos dibujos un claro ejemplo, deberán ser considerados en su más amplio sentido.

La lámina de dibujos muestra en sus figuras 1ª y 2ª sendas secciones de la tapa y caja en posiciones de abierta y 25 cerrada, esto es, con el cierre practicado ésta última, siendo la figura 3ª un detalle de la pieza metálica que actúa de garra, vista de perfil y planta.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, señalamos con -1- a la tapa, y con -2- a la caja, en cuya pared y parte interna 30 ofrece el estriado -3-, a fin de que en él pueda prender el dispositivo de cierre.

En la tapa, y en puntos diametralmente opuestos, existen practicados unos orificios -5-, situados en el centro de unos cajeados internos -4-, de forma de C, y cuyos orificios son 35 cruzados por sendos tornillos -6-, que cruzan a través de unas ventanas -12-, abiertas en unas piezas metálicas -8-, una para cada cajeadado. Estas piezas metálicas, constan de dos



paredes iguales paralelas, en las que se encuentran las entallas -9-, para el montaje de un tirante elástico -10-, y unos dientes -11-, con los que estas piezas metálicas -8-, se encastran en el estriado -3- de la caja.

Con -7-, señalamos a las tuercas, una para cada tornillo, de hechura cuadrada, y que por sus dimensiones viene a quedar comprendida entre las paredes de las piezas -8-, e inmobilizadas entre ellas. Estas tuercas quedan, naturalmente roscadas sobre los tornillos -6-, y son las que aseguran la posición de dichas piezas metálicas dentro de los cajeados -4-.

Cuando los tornillos están aflojados, tal y como se muestra en la figura 1ª, resulta evidente que los dientes -11- no pueden entrar en contacto con los estriados -3-, porque las tuercas se encuentran altas y el tirante elástico -10-, que tiende a unir a las dos piezas -8-, las hace bascular en dirección opuesta a los estriados. Ahora bien, cuando se aprietan los tornillos, éstos atraen a las tuercas -7-, inmobilizadas e imposibilitadas de girar, y dichas tuercas al resbalar por el plano inclinado que constituye la parte central de las piezas -8-, promueven su inclinación hacia el exterior, venciendo la resistencia del tirante de goma, hasta que alcancen y se ahinquen en los estriados -3-, consiguiendo una perfecta y resistente acción de cierre de la tapa con respecto a la caja, fase que muestra perfectamente la figura 2ª.

Suficientemente descrita la estructura y forma de practicarse el cierre con este nuevo dispositivo, sólo resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas, siempre y cuando no afecten a su esencialidad, que queda recogida en la siguiente

- 4 - 121839₁₆



N O T A
=====

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de
70 Utilidad, son:

1º.- Dispositivo de cierre para tapas de cajas de dis-
tribución, caracterizado porque los tornillos que atraviesan la
tapa por dos puntos opuestos, cruzan también las ventanas prac-
75 ticadas en unas piezas metálicas, provistas de dos paredes para-
lelas, en las que llevan practicadas unas entallas para enganche
de un tirante de goma y unos dientes para su ahincado a modo de
garras sobre un estriado que ofrece la caja en su parte interna,
estando estas piezas metálicas alojadas en unos cajeados que se
elevan en la parte interna de la tapa, y comprendiendo estas pie-
80 zas entre sus paredes sendas tuercas que quedan inmovilizadas y
cuando los tornillos son arrosados atraen a estas tuercas que
resbalan sobre las piezas metálicas, forzando la inclinación ha-
cia el exterior de los dentados y venciendo la resistencia del
tirante de goma. Y

85 2º.- DISPOSITIVO DE CIERRE PARA TAPAS DE CAJAS DE DIS-
TRIBUCION.- De conformidad con lo expresado en la presente Memo-
ria y Plano, aportado para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO HOJAS mecanografiadas a
doble espacio, por una sola cara y en 87 líneas.

Valencia, 12 de Mayo de 1966
Por autorización del interesado

Juan López

121839

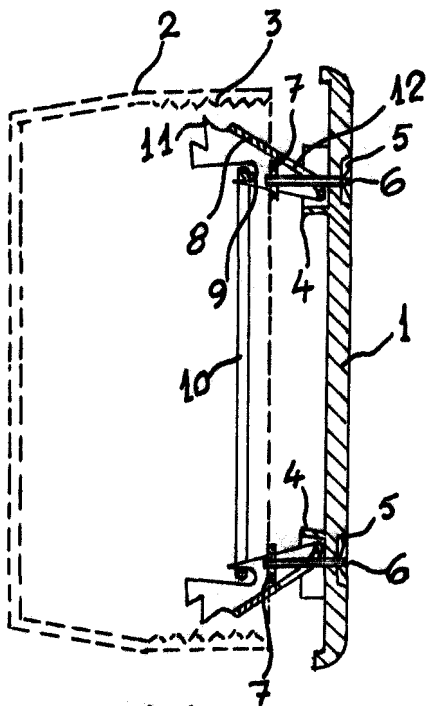


Fig. 1

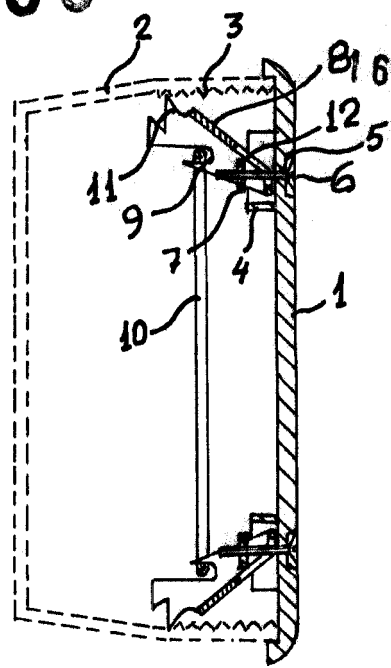


Fig. 2

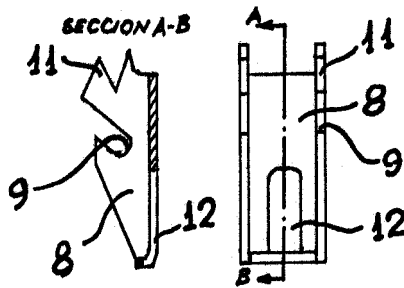


Fig. 3

Escala variable
Valencia, Mayo 1966
P.A.

J. Vilaplana