



Las características principales de la tapa cuyo registro se propugna, consisten en un perfecto acoplamiento sobre la caja, en un cierre absoluto y de toda garantía, y por último en una sencillísima estructura que permite la colocación y retirada de la caja cuantas veces sea preciso, sin precisión de herramienta de ninguna clase y sin esfuerzos físicos.

Para facilitar la descripción que a continuación realizamos, hemos estimado conveniente la aportación de una lámina de dibujos, en la que se refleja un caso práctico de realización de esta tapa, con la natural salvedad de que estos gráficos tienen el carácter de ejemplo y por ello deberán ser considerados en su más amplio sentido, y sin carácter limitativo alguno.

Los dibujos muestran en su figura 1ª una vista en planta inferior de la tapa; las figuras 2ª y 3ª, constituyen otras tantas vistas de los vástagos de presión, en una sección en alzado y en una vista posterior; por último la figura 4ª, constituye una vista en sección de una caja con la tapa puesta.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, vemos que la tapa -1-, que en este caso es de forma rectangular por ser prismática rectangular la caja, pero que, llegado el caso podría tener, al igual que la caja, otra forma convencional, repetimos, vemos que esta tapa, en su cara interior -2-, ofrece cuatro vástagos-3- que se elevan verticalmente de la tapa, dispuestos en sus cuatro esquinas, y los cuales tienen la forma de un semicilindro, con su cara curvada orientada hacia la parte exterior, disponiendo en esta cara curvada de unos estriados -4-, cuyas irregularidades contribuyen a una mejor adherencia contra las paredes internas de la caja, con las que entran en contacto al verificarse el acoplamiento de la tapa sobre la caja.

Dada la naturaleza flexible de los materiales plásticos



con que se efectúa la fabricación de este tipo de caja y tapa, estos vástagos ofrecen una cierta elasticidad, no exenta de so-
 40 lidez, puesto que estos vástagos se encuentran notablemente re-
 forzados por la acción de unos regusamientos -5-, que se ini-
 cian a una altura algo menor de su punto medio, para acabar in-
 sertándose en la propia tapa, ejerciendo una acción de apuntala-
 miento que salva la zona inferior que es la de mayores probabi-
 45 lidades de fractura.

La inserción de estos vástagos en la tapa, está perfecta-
 mente calculada para que las caras curvadas, al verificar su pe-
 netración en los ángulos de la caja, lo hagan con exagerada jus-
 teza e incluso cediendo algo hacia atrás, justeza ésta que ga-
 50 rantizar la perfecta adaptación de la tapa a la caja.

Para separar una de otra, bastará efectuar una pequeña y brusca separación de la tapa, o bien introducir palanuqueando cualquier punta entre la tapa y el borde de la caja.

Suficientemente descrita la estructura de esta nueva ta-
 55 pa, sólo resta manifestar que serán variables las circunstan-
 cias de materiales, tamaños y formas de la caja y tapa, siem-
 pre y cuando estas pequeñas alteraciones no afecten a su esen-
 cialidad, la cual queda perfectamente reflejada en la siguiente

N O T A

=====

60 Los puntos que se presentan para su reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.- Nueva tapa para cajas registro, que se caracteriza porque en la parte o cara interna de la misma, y en los lugares adecuados y próximos a su periferia, se elevan unos vástagos, perpendicularmente a la tapa, de hechura cilíndrica, pero parcial-
 65 mente seccionados, ofreciendo la cara curvada orientada hacia



la parte externa para entrar en contacto con las paredes inter-
nas de la caja, ofreciendo dichos vástagos y en su cara curva-
da unas estrías para favorecer la mayor adherencia a dichas pa-
70 redes, y contando en la parte posterior con sendos refuerzos que
están integrados por regruesamientos que se inician a nivel in-
ferior de la mitad del vástago y concluyen en la tapa. Y

2º.- NUEVA TAPA PARA CAJAS REGISTRO.- De conformidad en
un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la
75 precedente Memoria Descriptiva y gráficamente reflejado en el
plano adjunto, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO HOJAS, mecanografiadas por
una sola cara, a doble espacio, en 76 líneas.

Valencia, a 12 de Mayo de 1966

Por autorización del interesado

121835

Fig. 1

16

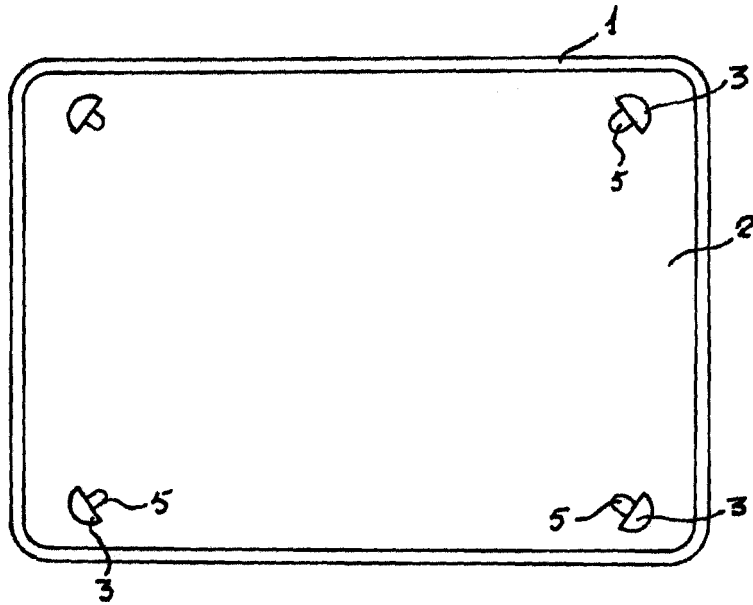


Fig. 2

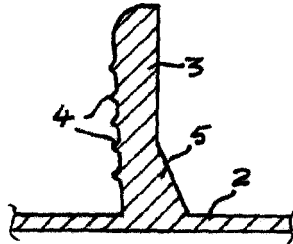


Fig. 3

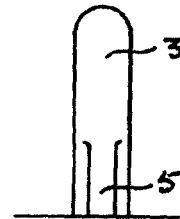
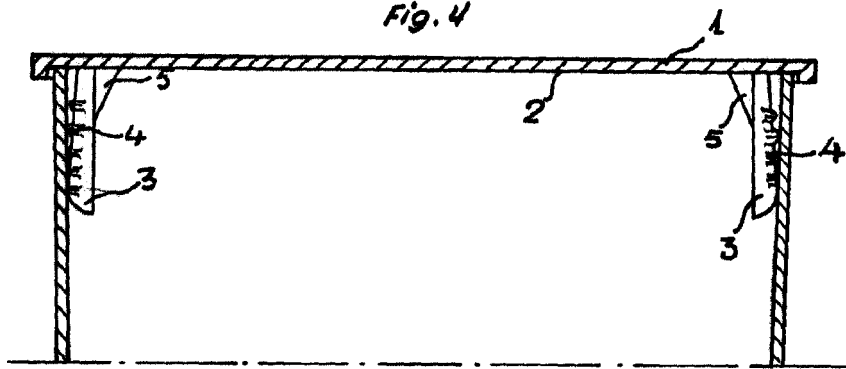


Fig. 4



Escala variable
Valencia, Mayo 1966

P.A.

Antonio Vilaplana