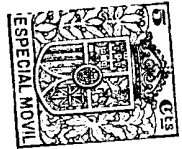


121809



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

a favor de

D. Estanislao López Romero, Ingeniero, residente en Logroño,  
Calle de Zurbano, 15,

por

"UN NUEVO SISTEMA DE MOVIMIENTO MECANICO DE APRIETE PARA PRENSAS DE UVA"

-----

El aparato objeto de la presente invención es, en esencia, un transformador de velocidades consistente en accionar por medio de un sin fin una rueda, la cual se adapta, por ir roscada en su interior, a la del huso de la prensa en que se va a instalar.

consta este aparato, según se ve en los planos adjuntos, de una rueda J, dispuesta para engranar con un tornillo sin fin por su parte exterior y roscada en su parte interior para engranar con el huso de la prensa de uva.

El todo va contenido en una caja de fundición cuyas vistas en planta y dos secciones pueden verse en A, B, C. En esta caja van colocados la rueda J, I y el tornillo sin fin Q. Para facilitar y asegurar al mismo tiempo la colocación de la rueda J, lleva la caja un núcleo o moyú en el centro bastante largo y, en la parte lateral, una caja para la colocación de cojinetes de bronce D.E, que son tres; en uno de los extremos de esta caja de cojinetes lleva un dispositivo F.G.Q para evi-

121809



tar el agarrotamiento del husillo, y tambien va provista, la  
caja, de cuatro orejas que forman cuerpo con ella, conveniente-  
mente taladradas para facilitar la unión de todo el mecanismo  
con la máquina que se ha de accionar .

Los cojinetes de que antes se ha hecho mención son de un  
metal adecuado y están representados en D.E. Llevan cada uno  
un agujero de engrase y un piton de sujección y, además, como  
se ha dicho, cada uno esta dividido en dos partes o piezas.

F.G. es una semisección y vista de una tuerca, que con el  
husillo Q, forma el dispositivo mencionado en la descripción de  
la caja y que, como se ha dicho, va colocado en uno de los extre-  
mos de la caja de cojinetes; para su sujección lleva un pitón  
que entra en las ranuras hechas en las cajas de cojinetes. La  
tuerca F.G. es de hierro fundido, el husillo Q, es de acero, ros-  
cado en toda su longitud y con una contratuerca, por uno de los  
extremos terminando en un cuadrado para poder accionar con lla-  
ve, y el otro extremo tiene una terminación esférica convexa de  
la misma curvatura que la parte inferior de la pieza R. Este  
dispositivo puede colocarse en uno u otro extremo de la caja  
de cojinete segun sea el sentido de la marcha.

El órgano accionador de este aparato es el torni-  
llo H consistente en un tornillo sin fin, con uno de los extre-  
mos seccionado con una conicidad de agujero igual a la de la  
pieza R, que entra en él. La sujección de dicho tornillo sin  
fin con esta pieza se hace mediante un pasador, para lo cual  
van ambos taladrados convenientemente. Para que sirva de apoyo  
va provisto este tornillo sin fin, de un anillo axial de bolas;  
el extremo no seccionado del sin fin va provisto de una chaveta  
para la sujección de la polea o engrane. El material del torni-  
llo sin fin es hierro dulce.

La pieza K L M, es la tapa de la parte donde van  
los cojinetes y la tuerca-dispositivo evitadora del agarrotamien-  
to. El material es de hierro fundido y lleva unos agujeros que  
comunican con los de engrase de los cojinetes. La sujección de  
esta pieza con la A.B.C, se hace mediante tornillos, para lo  
cual van las dos talladas para su unión. La pieza N.O.P. es la  
tapa de conjunto, la cual, como se ve en el dibujo, tiene tres



55

cajas en las que van alojadas bolas de acero S. El agujero rasgado no tiene otro objeto que facilitar el engrase por la pieza I.J. El material es de hierro fundido. Por ultimo, en T puede verse una vista de conjunto del aparato en sección.

60

El funcionamiento de este aparato es como sigue: montado en la prensa por medio de las orejas de la pieza A, procedase a unir por medio de la chaveta el tornillo sin fin con la polea o engrane motores; girando el tornillo sin fin, hace que gire la rueda J, la cual como va roscada en su interior y engranando con el huso de la prensa, hace que baje el mecanismo y, como la reducción es grande, el aprieto se hace tambien considerable.

65

N O T A

En resumen: La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

70

PRIMERA.- Un nuevo sistema de movimiento mecánico de apriete para prensas de uva consistente en disponer dentro de una caja de fundición de forma conveniente, una rueda J, provista de una corona dentada que engrana con un tornillo sin fin y cuyo nucleo está rodeado para engranar con el huso de las prensas de uva. El tornillo sin fin tiene en su extremo una chaveta para montarlo en el órgano motor (polea o engrane); en su otro extremo va seccionado para llevar una pieza accionada por un dispositivo para evitar el agarrotamiento frontal del husillo. Este aparato se monta en las prensas por medio de unas orejas de que va provista la caja. Accionando la polea o engrane en el husillo, este hace girar a la corona de la rueda y, como esta va taladrada interiormente y roscada y engranada con el huso de la prensa, se obtiene un aprieto considerable, por ser grande la reducción de velocidad.

75

80

85

SEGUNDA.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España, por:



UN NUEVO SISTEMA DE MOVIMIENTO MECANICO DE APRIETE PARA PRENSAS DE UVA"

90

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 24 de Febrero de 1931

ALFONSO UNGRIA

P. P. *Alfonso Ungria*

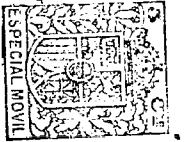


1917

1917

121809

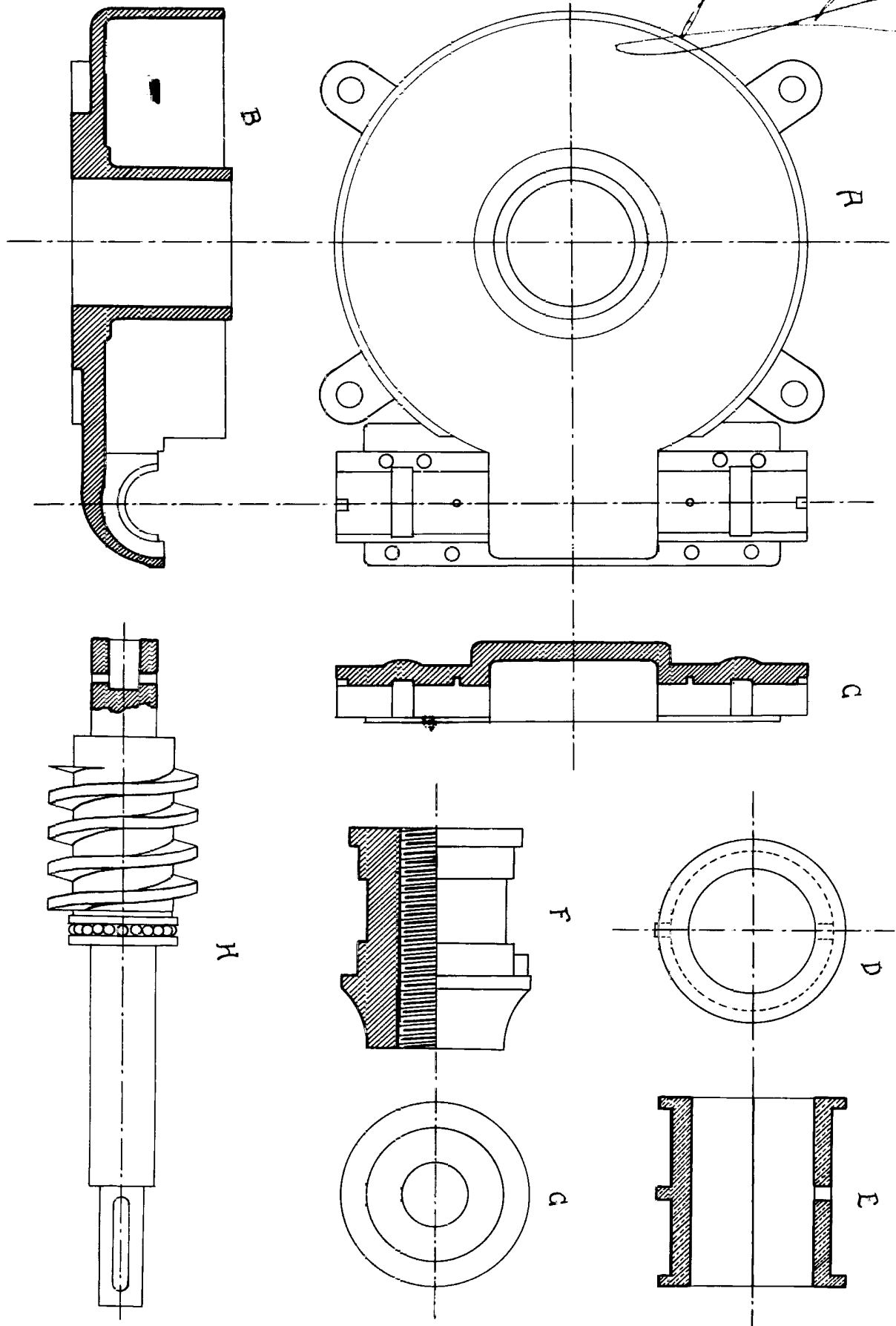
ESCALA VARIABLE



MADRID 24 DE Febrero DE 1931

ALFONSO UNGRIA

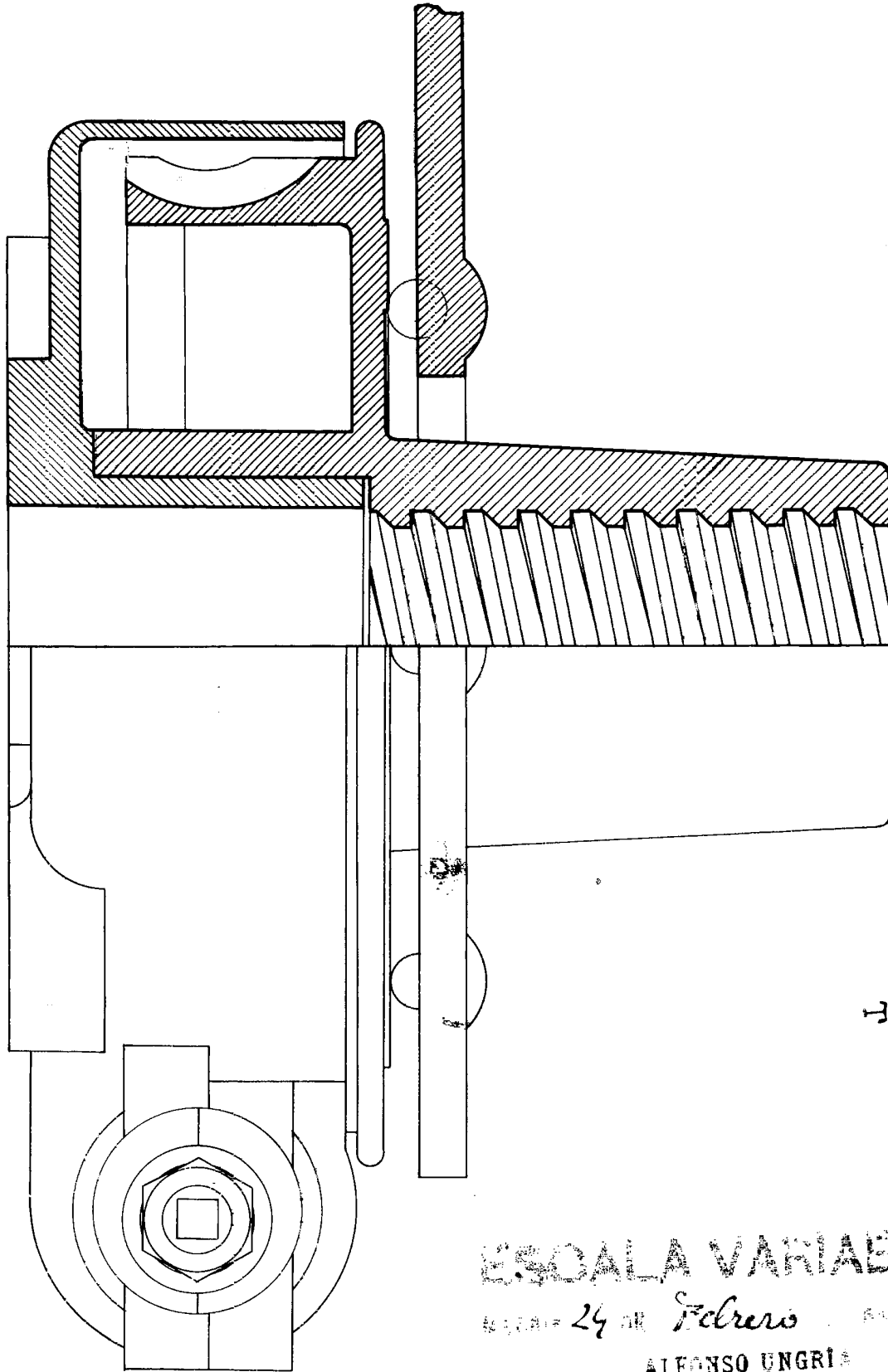
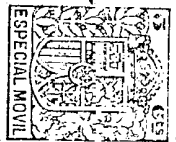
*Alfonso Ungria*



008111

191809

121809



ESCALA VARIABLE

FECHA 24 DE Febrero 1931

ALFONSO UNGRI

E.P. Miguel Ungria

00012

121809