

Don Francisco Espinel, residente en Pforzheim (Alemania) solicita patente de invención por 20 años de España, sus colonias por un año y un día en el extranjero (artículo 1.º) (grupo 3, clase 73)

El objeto de esta invención es un nuevo procedimiento de recien-
tar por medio de un hilo de alambre cuyos dos extremos se enro-
llan dentro de un cuerpo de metal blando.

La novedad del procedimiento consiste en el hecho de que el
cuerpo de retención provisto del plomo reciente el cual al extremo
del alambre libre mediante el objeto de esta invención, es forjado
por dos ojillos obtenidos por despiecea practicados en el otro
extremo del alambre. Los ojillos de su lado están dispuestos de mo-
do que constituyen una V ensanchándose lentamente, según des-
pués de pasar por ellos el extremo enroscado del alambre.

En los dibujos adjuntos se representa con claridad de ejecución
del procedimiento objeto del presente invento:

Figs. 1-4 el procedimiento de formar los dos ojillos según la
primera forma de ejecución.

Fig. 5 una vista del reciento antes y

Fig. 6 la misma después de efectuarse la presión de cierre.

Fig. 7 vista lateral del al de fig. 6

Figs. 8-11 el procedimiento de formar los dos ojillos según
el segundo ejemplo de ejecución.

Figs. 12-13 dos vistas del reciento antes y

Figs. 14-15 después de efectuarse la presión de cierre.

Mientras que uno de los extremos del alambre a que forma el
poro del reciento, está dispuesto de forma ordinaria, su otro ex-
tremo presenta dos ojillos b, b resp. c, c. Estos forman una V entre
sí estando dispuestos en ambas formas de ejecución de tal modo en
un cuerpo de metal blando d, que el extremo enroscado del alambre
puede pasar através de ellos, y se puedan ser retirados mediante
la presión ejercida sobre el cuerpo de metal blando d para enro-
narlo quedando cerrado de esta manera el reciento. De esta manera
quedan los dos ojillos fijados en una de las partes altas e del
extremo del alambre enroscado.



5

10

15

20

25

30

El procedimiento de construcción de los dos ojillos b, b resp. c, c dispuestos entre sí para formar una V debe efectuarse preferentemente por máquina adecuada.

35 Los dos procedimientos de construcción se explican claramente en los dibujos correspondientes figs. 1-4 al primer procedimiento y 8-11 al segundo.

40 Según el primer procedimiento se forma un ojillo redondo (fig. 1) y se dobla después hacia abajo (fig. 2). De esta manera se forman dos ojillos b_1, b_1 que todavía se hallan en el mismo plano. Después se doblan hacia adelante alrededor del alambre a hasta que vengan a formar una V entre sí.

45 Para terminar el precinto se rodean los dos ojillos b, b de metal blando, pero de tal modo que quede libre en el cuerpo de metal blando d un canal e que atraviese los ojillos b, b y que forme un corte transversal longitudinal, p.e. rectangular ó elíptico, formando en b_2 el vértice de los dos ojillos

50 Para cerrar el precinto se introduce en este canal e el extremo ondulado del alambre a quedando el plano ondulado rectangularmente al vértice b_2 de los dos ojillos b, b. Aplanando el cuerpo metálico blando d los extremos de alambre se unen entre sí solidamente (figs. 6-7). Otro procedimiento para la obtención de los dos ojillos dispuestos en forma de V se explica en las figs. 8-11. En uno de los extremos de la varilla a se han formado las letras U-S (figs. 8-9). El brazo c_1 que forma la S divide la U en dos ojillos c_2, c_2 , siendo simultáneamente el vértice para los dos ojillos c, c fig. 10 que se forman de los dos ojillos c_2, c_2 cuando saliendo de su plano común adaptan la forma de V (figs. 11)

55 60 Del mismo modo como en el primer ejemplo de ejecución, se rodean para la terminación del precinto los ojillos c, c de metal blando de tal modo, que un canal preferentemente de corte transversal longitudinal f quede libre para la introducción del extremo opuesto ondulado del alambre a (figs. 12-13). También en esta ejecución el plano de la ondulación queda rectangularmente al vértice c_1 de los dos ojillos c, c.

65 Los ojillos dispuestos entre sí en forma de V pueden formarse naturalmente también por otros procedimientos que los descritos.

70 En las figs. 6-7 se ha mostrado otro procedimiento en el cual hay provisto sobre los brazos de alambre a una placa g. En esta placa se han practicado dos hileras de ojillos h h_1 que alternadamente corren hacia ambos lados y a través de los cuales los alambres a son pasados antes de cerrar el precinto. Dicha placa g sirve, p.e. en el tránsito de ferrocarriles, para distinguir el precinto privado del precinto oficial. El cuerpo de plomo d oficial no debe llevar ninguna otra indicación que la de la autoridad competente;



Para indicar el nombre de la Case ó cualquiera otra indicación particular servirá entonces la placa g. Este procedimiento de utilización de una placa segun figs. 6 y 7 tiene la ventaja de que la ultima se destaca claramente entre los brazos de alambre a. Además la superficie de la placa coincide con el plano en el cual se hallan los brazos de alambre a no pudiendo molestar de ninguna manera en el cierre del precinto.

N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y Colonias deberá recaer en Un nuevo procedimiento de precintar siendo lo que se declara como nuevo y de propia invención lo siguiente:

1º "Un nuevo procedimiento de precintar" caracterizado por el hecho de que los dos extremos del alambre queden unidos en el interior de un cuerpo de metal blando y que el cuerpo de cierre provisto en el precinto y a través del cual el extremo libre y ondulado del alambre (a) es fijado, forme en el otro extremo dos ojillos (b b) ó (c c) que se disponen de tal modo en forma de V que puedan ser estirados despues de haberse pasado por ellos el extremo ondulado del alambre efectuandose su estirado mediante la presión para el cierre del precinto.

2º "Un nuevo procedimiento de precintar" caracterizado por el hecho de que el canal que pasa por los ojillos (b b, c c) presente una forma alargada rectangular o eliptica y que esté dispuesto en el interior del precinto de tal modo que forme el vertice (b₂) resp. (c₁) de los dos ojillos, por cuya disposición los dos ojillos son presionados hacia dentro de las partes inclinadas de la ondulacion al efectuar se el cierre del precinto.

3º "Un nuevo procedimiento de precintar" segun r iv. 1, 2 caracterizado por el hecho de que se forme en el extremo del alambre un ojillo redondo que es doblado hacia abajo de tal modo que la misma verilla lo divide en dos y que dichos dos ojillos son desplazados de tal manera que for en una V entre si.

4º "Un nuevo procedimiento de precintar" segun reiv. 1,2 caracterizado por el hecho de que en un extremo del alambre (a) se forme una U y una S, de tal manera que brazo en forma de S divida la U en dos ojillos (c₂ c₂) los que se doblan despues alrededor del brazo en forma de S para formar entre si una V.

5º "Un nuevo procedimiento de precintar" segun reiv. 1 caracterizado por el hecho de que el alambre lleve además de un cuerpo de plomo (d) una placa para colocar en ella indicaciones deseadas.



6º "Un nuevo procedimiento de precintar" según reiv. 1-5 caracterizado por el hecho de que la placa está provista de ojillos que corren aprox. en dirección del alambre (a) y a través de los cuales se pasa dicho alambre antes de ser cerrado el precinto.

120 7º "Un nuevo procedimiento de precintar" según reiv. 1,5,6 caracterizado por el hecho de que los ojillos (h h_1) están provistos además solamente hacia ambos lados de la placa.

8º "Un nuevo procedimiento de precintar" tal como será descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

125 Consta de 4 hojas numeradas en una sola obra
Brevetado el 6 Febrero 1931

FEB.

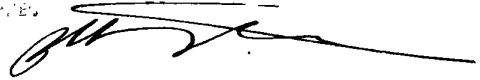


Fig. 8. Fig. 9. Fig. 10. Fig. 11.

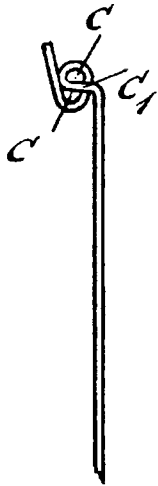
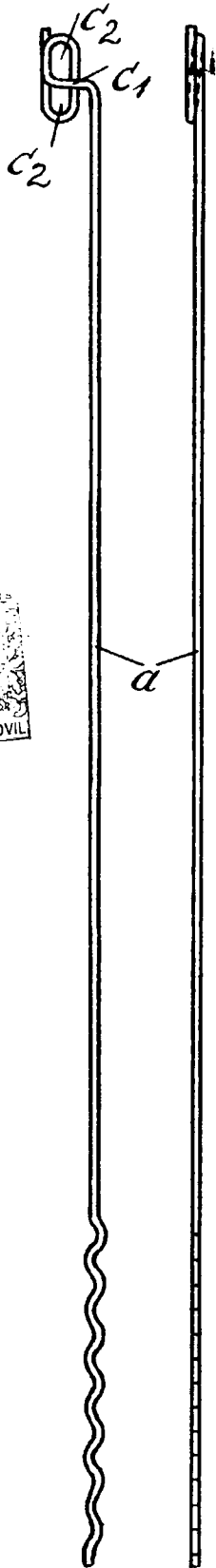


Fig. 12.

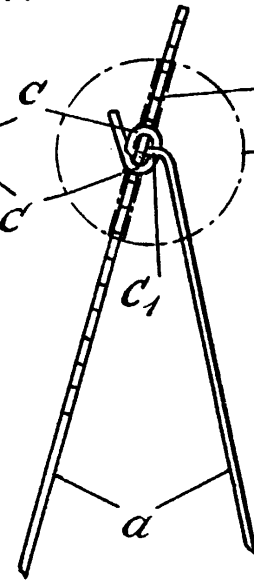


Fig. 13.

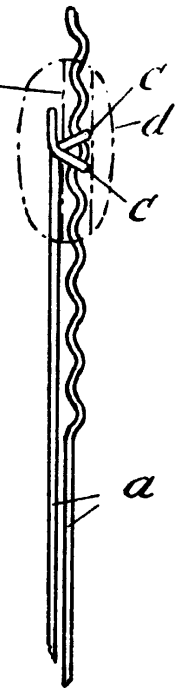


Fig. 14.

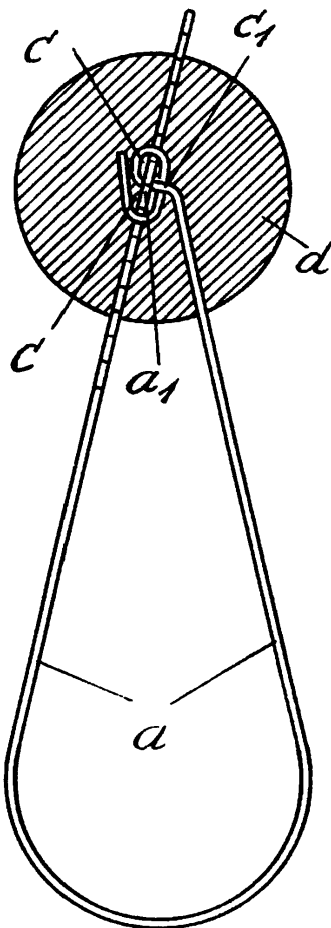
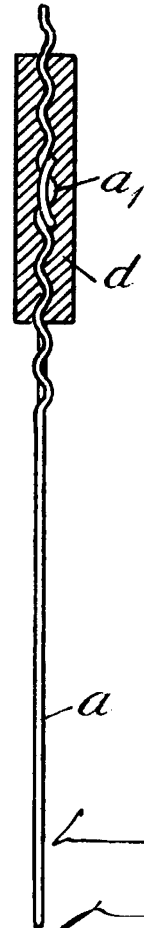


Fig. 15.



6/2/24

Fig. 1. Fig. 2. Fig. 3. Fig. 4.

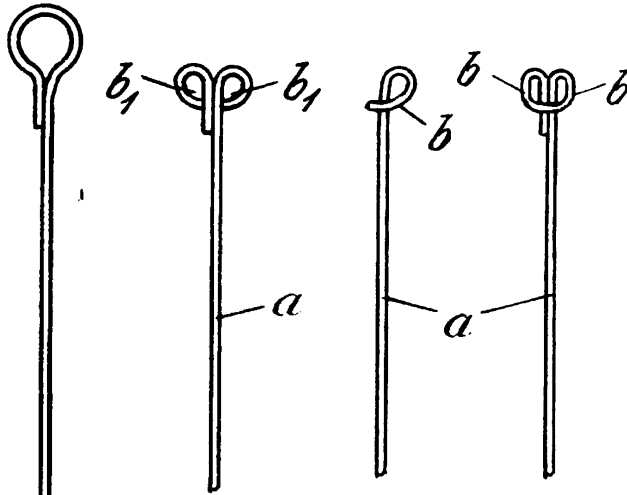


Fig. 5.

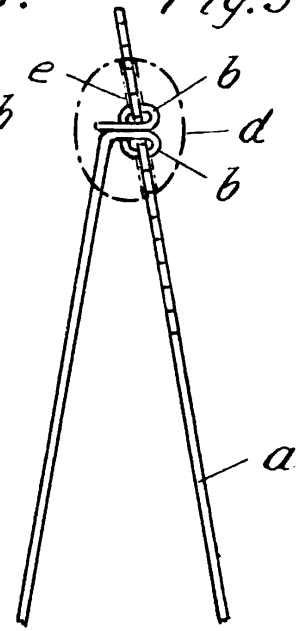


Fig. 6.

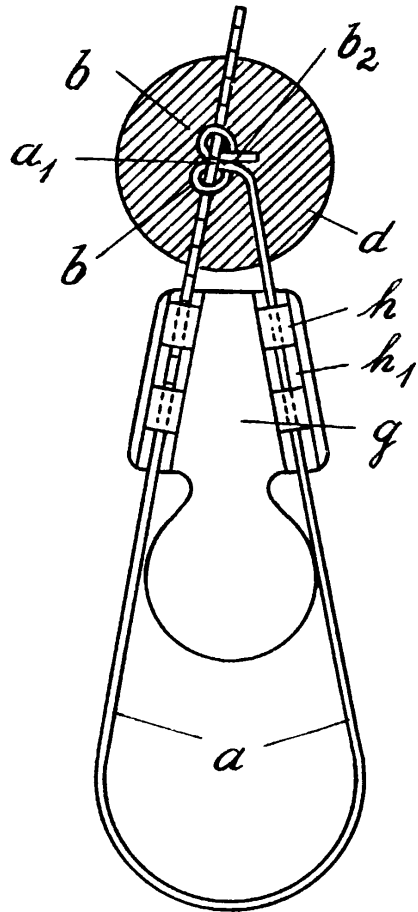
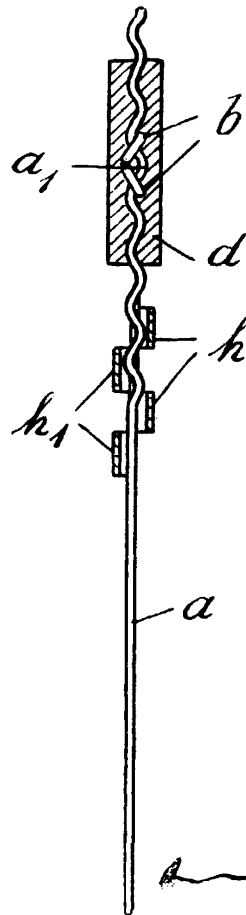


Fig. 7.



6/2/31

[Handwritten signature]