



121684

M O D E L O D E U T I L I D A D

por V E I N T E años

a favor de D. Juan CABRERA UTRERA

de nacionalidad española

domiciliada en Barcelona, c/ Valencia 186

por:

"CAJA ENVASE PERFECCIONADA"



M e m o r i a d e s c r i p t i v a

- El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria se refiere, como su titulo indica a una caja envase que presenta una gran mejora a cuantas hasta ahora se conocen tanto en la solidez y rigidez proporcionada por su montaje especial,
- 5.- asi como por la gran sencillez de este y su economía, sienta también notable la propiedad de poder armarse en muy breve tiempo lo que permite disponer de una cantidad de cajas almacenadas ocupando muy pequeño volumen bastando armarlas en el momento de su utilización.
- 10.- Consiste esta caja en una figura especial preferentemente troquelada en cartón conformada por una planta rectangular con cuatro solapas laterales de forma correspondiente, las cuales debidamente dobladas longitudinalmente por su mitad, asi como un cuadrado resultante entre cada dos solapas dispuesto en en ángulo doblado según su diagonal de manera que el triángulo resultante pueda pegarse a uno de los laterales pudiendo quedar asi para su almacenaje doblando debidamente las partes indicadas y pegando la otra cara del triangulo a la solapa contigua en el momento del montaje.
- 15.-
- 20.- Para la mejor comprensión del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que en cuatro figuras se detalla suficientemente la constitución y disposición de sus elementos conformadores asi como la manipulación para su montaje.
- 25.- La figura primera representa una vista en planta de la



caja montada así como la vista lateral a que se refiere la segunda.

La tercera es un desarrollo en planta de la misma, y la cuarta un detalle de la esquina de un montaje realizado.

5.- La numeración que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para ambas siendo este el siguiente:

1.- Lámina conformadora.

2 y 3.- Solapas laterales.

4.- Cuadrado intermedio.

10.- 5.- Pestaña tope.

6.- Pestaña freno.

7.- Lugar relatiago de encaje de (6).

15.- Plegando las solapas (2) sobre si mismas por su línea central y disponiendo el conjunto así formado de manera que (5) quede pegado sobre la zona (5') del plano del fonso así como el triangulo correspondiente del cuadrado (4) sobre la zona (4') quedando el otro tiángulo libre, resulta un conjunto plano fácilmente almacenable en poco espacio para cuyo montaje definitivo basta plegar de forma análoga las solapas (3) introduciendo las pestañas (6) en contacto con el fondo y sobre el espacio (7) reservado para ella. Queda solamente de este modo un conjunto de caja de una gran rigidez que pueda aumentarse si se emplea un poco de cola o substancia análoga tratando con ello las daras que han de entrar en contacto.

25.- Serán independientes del objeto de la presente invención,



los materiales, forma, colores y dimensiones y en general todo cuanto no altere la esencialidad del invento.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las características esenciales sobre las que ha de recaer la concesión del mismo se hallan comprendidas en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 5.-
- 10.- 1ª.- Caja envase perfeccionada, caracterizada por comprender una pieza de forma especial plana troquelada en cartón o en material similar, compuesta preferentemente de una parte central de forma rectangular con cuatro solapas, las cuales dobladas linealmente por su mitad conformando las dobles paredes que determinan junto con el fondo ya mencionado la caja en sí, disponiendo entre cada dos solapas una porción cuadrada la cual al efectuar el plegado lo hace por su diagonal convirtiéndose en un triángulo doble de forma que una de sus caras así halladas puede pegarse a una de las laterales y posteriormente ambas triangulares entre sí con lo que se obtiene la caja dotada de una gran rigidez.
- 15.-
- 20.- 2ª.- Caja envase perfeccionada caracterizada por comprender según reivindicación anterior, en los bordes extremos de las solapas laterales, dos tipos de pestañas que una vez plegada la caja van pegados en el fondo, el primer tipo deja un pequeño hueco entre ella y la pared lateral adyacente en el
- 25.- cual queda sujeta la segunda pestaña solidaria con la solapa



contigua.

- 3º.- Caja envase perfeccionada, caracterizada por comprender según reivindicaciones anteriores, dos solapas opuestas ya plegadas y abatidas sobre el plano de la base y uno de los triángulos resultantes del plegado del cuadrado intermedio
- 5.- encolada sobre la solapa contigua quedando este conjunto así formado en forma plana, fácilmente almacenable en poco espacio restando solo abatir la solapa aún libre y encolar el segundo triángulo sobre ella y la segunda pestaña sobre el fondo al
- 10.- lado de la de la solapa primera que también lo habría sido anteriormente.

4º.- CAJA ENVASE PERFECCIONADA.

Todo ello tal y como se reivindica en la presente memoria que consta de CINCO hojas escritas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 11 de Mayo 1.966



121684

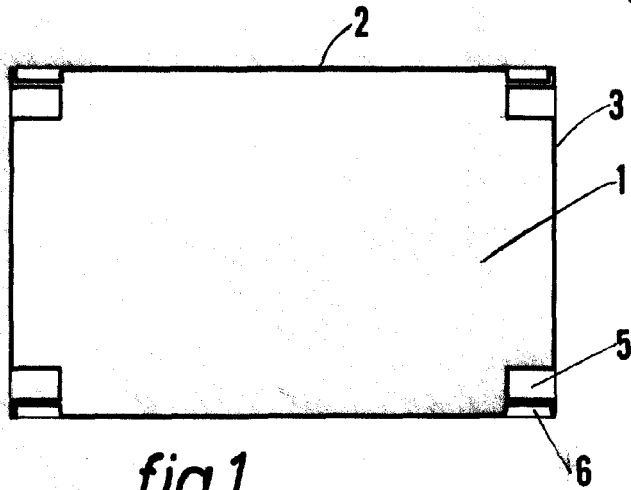


fig. 1



fig. 2

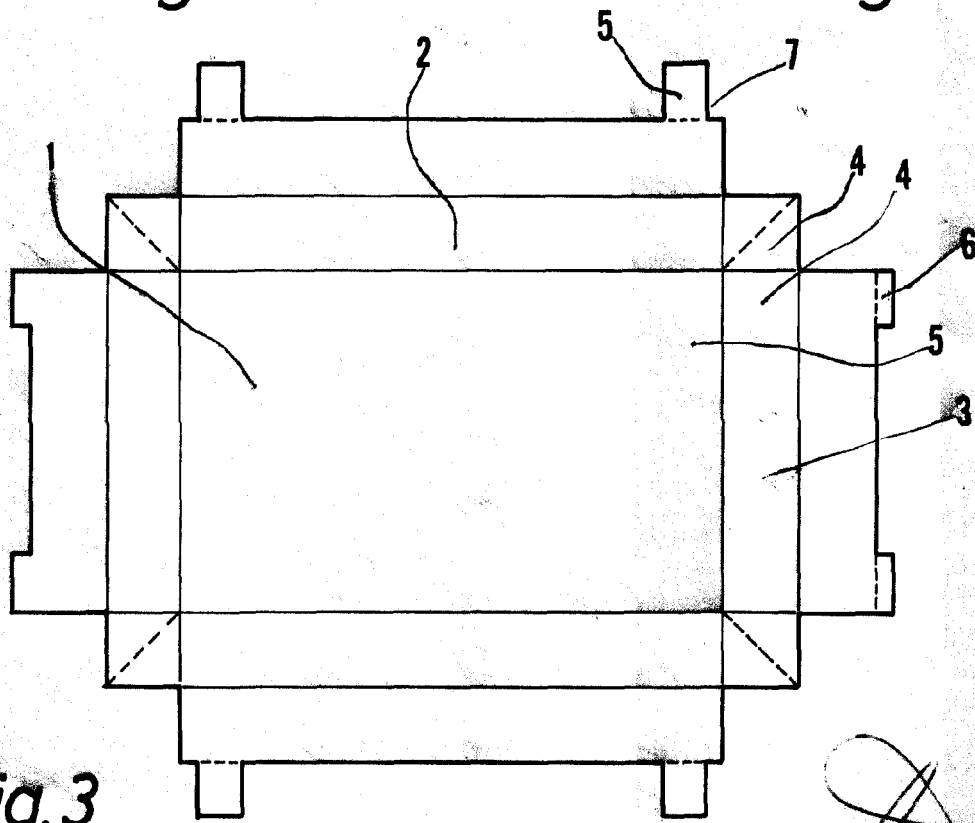


fig. 3

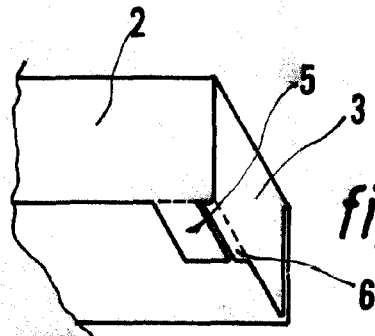


fig. 4

ESCALA VARIABLE