



En los dibujos adjuntos se representa a título de ejemplo la mordaza de que se habla.

25 La Fig. 1, es una vista de frente de dicha mordaza; la Fig. 2, es una proyección horizontal de la misma; en la Fig. 3 se representa la propia mordaza vista por un extremo y cerrada; y la Fig. 4 es una vista análoga a la anterior pero mostrándose aquella abierta.

30 Comprende esta mordaza un cuerpo que forma la placa de mordaza -1-, el eslabón de cadena -2- y la cola de guía-3-

La placa -1- por su parte inferior forma unas orejas -4- que sirven de soporte a un eje -5- en el que va montado el cuerpo -6- de la quijada móvil de la propia mordaza, y tiende aquel a ocupar una posición constante o sea la correspondiente al cierre de la mordaza, por la acción de un resorte -7-. Unos topes laterales -7'- que presenta el propio cuerpo -6- fijan la posición límite de aquel. La propia pieza -6- en su parte superior va provista de un rodillo -8- que choca contra un tope fijo que forma parte de la propia máquina al llegar aquella al final de su recorrido y por cuya acción la mordaza se abre soltando la tela que la misma retenia

35
40

La mencionada pieza -6- lleva articulada, según un eje horizontal -9-, la quijada móvil -10- de la propia mordaza, la cual por su borde inferior -11-, cortado a bisél, se aplica sobre la placa -1-, pero en forma que no puede llegar a ocupar una posición perpendicular con respecto a dicha placa. Dicha posición la toma la mencionada pieza por su propio peso, pudiendo moverse libremente hacia el interior de la mordaza.

45

50 La pieza -10- por su cara interior lleva montados unos rodillos -12-, que sobresalen del borde inferior de aquella, pero en la placa -1- van practicadas unas escotaduras en las que se aloja dicha parte saliente de tales rodillos de manera que no impiden se establezca contacto entre el repetido borde

55

-11- y la placa -1-.



Los rodillos -12- pueden ser sustituidos por unos patines o brazos solidarios a la pieza -10- los cuales se alojan así mismo en las escotaduras de la placa -1-, por rebasar igualmente el borde inferior -11- de la repetida pieza -10-.

60

Con la mordaza dispuesta en esta forma se coloca en la misma la tela que se ha de retener lo que se verifica fácilmente por el movimiento de retroceso que puede tomar la pieza -10-.

65

Al soltar la tela y entrar ésta en tensión, la parte de exceso de la misma que haya en la mordaza saldrá debido a que en tanto se encuentre tela por debajo de los rodillos -12- o patines que los sustituyan, estos no podrán penetrar en las escotaduras de la placa -1-, manteniéndose así levantada la

70

pieza o mandíbula -10-, como claramente se representa en la Fig. 4; pero en cuanto salga el orillo de la propia tela de debajo de los rodillos o patines, éstos penetrarán en tales escotaduras, y la mandíbula -10- bajará libremente aplicándose sobre la tela que en esta forma quedará retenida sobre la

75

placa -1-. De esta manera siendo en todas las mordazas la misma la separación que medie entre los rodillos y el borde -11- de la mandíbula, será igual la porción de tela, en el sentido de anchura que quede retenida en ellas. En el caso en que se produjese en la tela una tensión excesiva por la que aquella peligrase, cedería el resorte -7- abriéndose la mordaza por basculeo de la pieza -6-, y soltando en esta forma la propia tela.

80

La mordaza descrita será variable en sus dimensiones y formas accesorias, en los materiales de que se fabrique y en las máquinas "rame" en que se utilice.



----- N O T A -----

85

Se reivindica como objeto de esta patente:

1. - Una mordaza para máquina "rame" del tipo, clase y sistema detallado en la descripción que antecede, que se caracteriza por el hecho de que la mandíbula móvil que forma parte de la misma va montada en una pieza que va montada a su vez en el cuerpo de la mordaza, en forma que ocupa una posición constante por la acción de uno o mas resortes, pero estando las cosas dispuestas de manera que de producirse en la tela retenida por la propia mordaza una tensión excesiva, peligrosa para la misma, cede dicho resorte o resortes, bascula la pieza mencionada y con ello la mandíbula móvil y la mordaza se abre soltando la tela que la misma retenia.

90

95

2. - Una mordaza perfeccionada para las máquinas de ensanchar tejidos en pieza, conocidas con la denominación genérica de "rame".

Barcelona 5 Febrero de 1931

P. A.

B. Hernández

FIG. 1

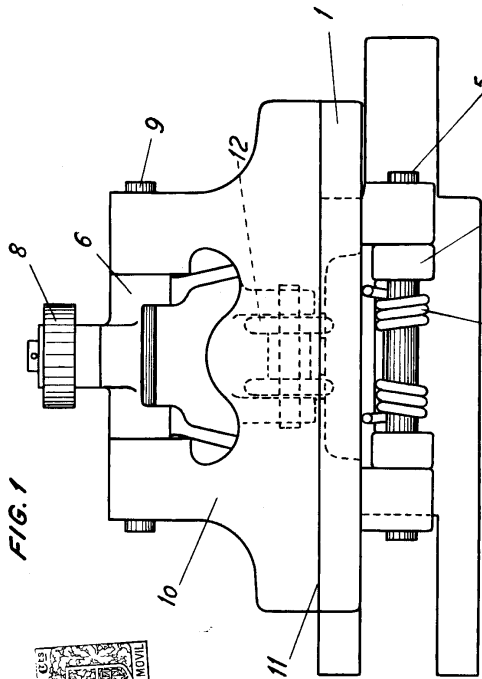


FIG. 2

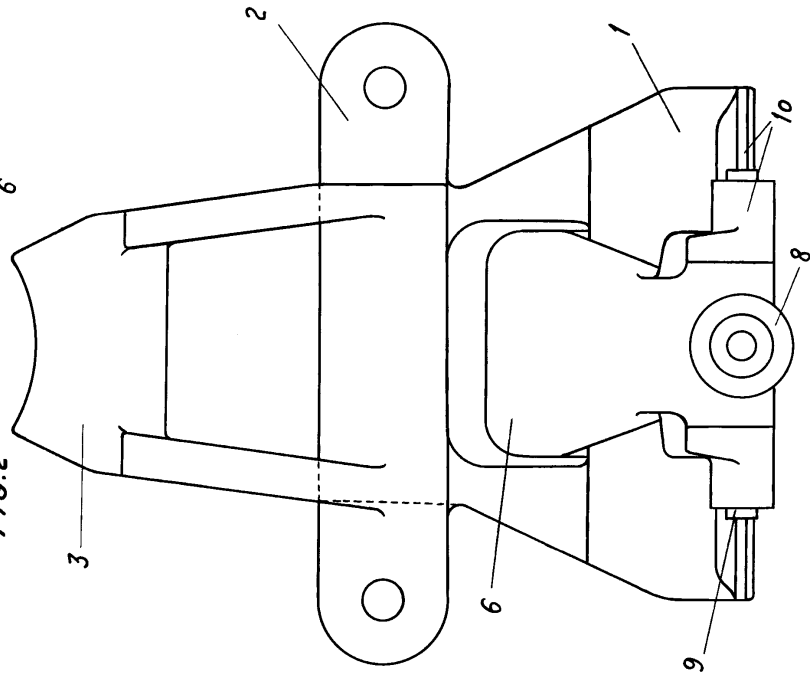


FIG. 3

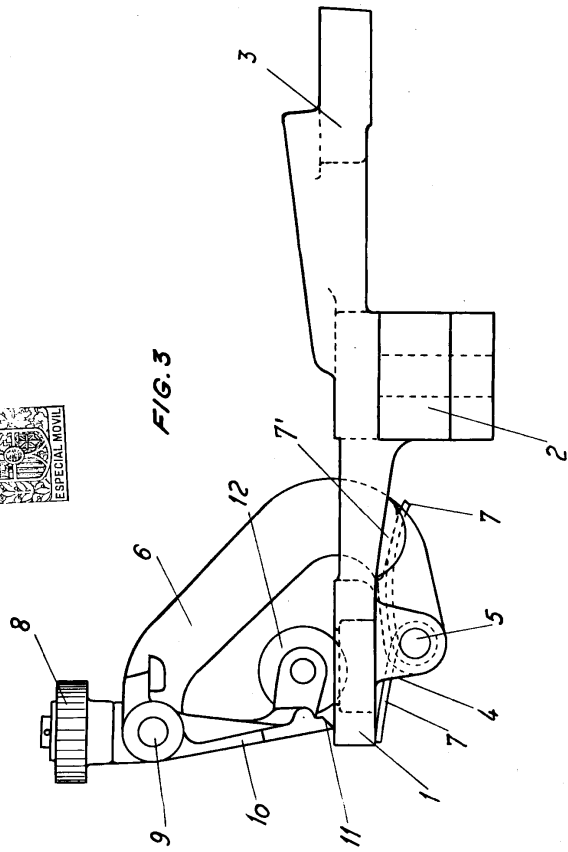
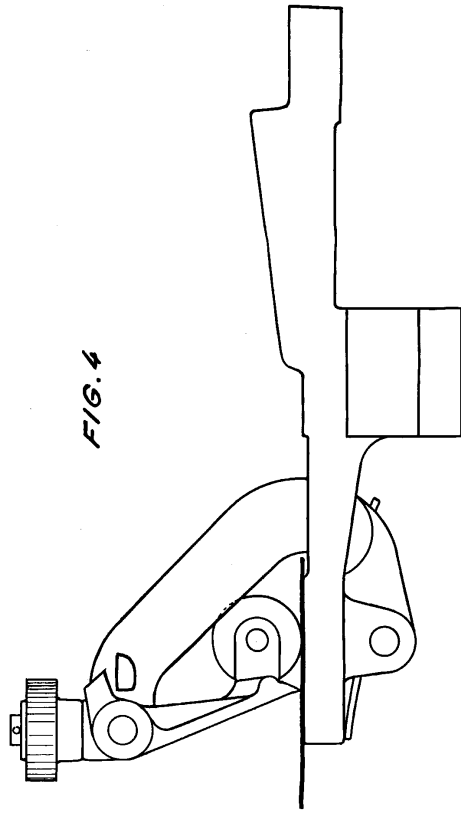


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

P. A.
P. Hernández