

121668

JE/



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N 2

a la patente número 117.482, expedida el 7 de Abril de 1930.

a favor de

Don ENRIQUE CASANOVAS - domiciliado en B A R C E L O N A.

por

"Una modificación en el procedimiento para obtener un entrelazado perfecto de las fibras de dos hojas de pasta de papel, objeto de la patente principal".

-----:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a.

La patente principal se refiere a un procedimiento por medio del cual pueden reunirse íntimamente dos hojas de pasta de papel entrelazando perfectamente las fibras de estas dos ho-
5 jas entre sí.

Consiste en esencia este procedimiento en obtener una de las dos hojas de fibras por medio de una máquina plana y la otra por medio de una máquina redonda, aplicando la hoja obtenida en la máquina redonda sobre la hoja obtenida en la máquina plana mientras



ambas están húmedas y antes de pasar por las últimas cajas de aspiración de la máquina plana con objeto de que por la aspiración efectuada por estas cajas no solamente se escurra el agua sinó que las fibras de la hoja superior se introduzcan por entre
5 las fibras de la hoja inferior.

La práctica de este procedimiento de la patente principal ha demostrado que con él se obtiene un producto perfecto, de resistencia mucho mayor que el obtenido por una sola hoja de papel, ya esté fabricado en una máquina plana o en una máquina
10 redonda y que al mismo tiempo pueden emplearse materiales de calidad mas inferior o bien materiales de calidades muy diferentes y siempre se logra, a pesar de esta diferencia de calidades, una perfecta unión de las dos hojas que forman el papel obtenido.

Además efectuando esta unión de las dos hojas de papel
15 encima de las cajas aspirantes se logra que en la prensa húmeda se pueda ya prensar energicamente la hoja compuesta obtenida, con lo cual está presión no solo contribuye a obtener una mayor perfección en la unión de las hojas, sinó que la práctica ha demostrado que permite dar una mayor velocidad a la máquina, lo
20 cual representa por lo tanto un aumento de producción.

Sucede sin embargo con el procedimiento de la patente principal que cuando se quiere obtener papel de grueso muy delgado o de transparencia muy uniforme, la máquina redonda no puede proporcionar la hoja superior con esta perfecta uniformidad
25 de grueso a no ser que se la haga funcionar muy despacio, lo cual representaria el inconveniente de reducir la producción.

Para estos casos en que se quieran obtener gruesos de papel muy delgados o transparencias muy uniformes se puede utilizar la modificación del presente certificado de adición con la
30 cual se logra poder disminuir extraordinariamente el espesor de las dos hojas elementales hasta el punto de que se llega facil-



mente a reunir en buenas condiciones dos hojas elementales de 15 a 20 gramos por metro cuadrado, lo que representa obtener un papel de dos hojas de 30 a 40 gramos por metro cuadrado y de una perfecta uniformidad.

- 5 Consiste la modificación objeto de este certificado de adición en emplear en lugar de la máquina redonda que produce la hoja superior, una mesa plana, de manera que las dos hojas elementales que se reúnen estén formadas cada una de ellas en una mesa plana, pudiendo así ambas hojas ser muy delgadas y
- 10 uniformes.

La mesa plana que elabora la hoja superior puede tener o no tener cajas de aspiración pero ha de estar desprovista de prensa húmeda y las cajas de aspiración si existen se han de regular de tal manera que la hoja después de pasar por estas

15 cajas conserve todavía una cantidad importante de humedad. Sobre esta mesa plana se aplica un fieltro que coje la hoja y la transporta a la mesa plana inferior aplicándola sobre la hoja elaborada en esta mesa inferior precisamente, tal como se explica en la patente principal, antes de que esta hoja pase por las últimas

20 cajas de aspiración. El fieltro acompaña las dos hojas durante su paso por las cajas de aspiración de la máquina inferior y también durante su paso por la prensa húmeda de esta máquina inferior que es la que prensa las dos hojas simultáneamente.

En el plano adjunto se representa esquemáticamente una

25 instalación apropiada para ejecutar el procedimiento con la modificación objeto de este certificado de adición.

Como se vé en el plano, la instalación comprende una máquina plana de fabricar papel -1- dispuesta en la parte inferior lo mismo que en la patente principal y encima de ésta hay

30 instalada una segunda máquina plana -2- la cual no está completa sino que comprende únicamente la mesa plana de obtención de



la hoja de fibras de papel. Sobre esta mesa plana -2- se aplica en el punto -3-, antes de las cajas de aspiración -9-, un fieltro -4- al cual se adhiere la hoja de papel y al llegar al rodillo final -5- este fieltro con la hoja de papel adherida, se separa de la tela metálica y conduce la hoja de papel a la mesa de la máquina inferior -1- aplicándola sobre la hoja de papel elaborada en esta máquina inferior -1- en el punto -6-, es decir antes de pasar por las cajas de aspiración -10-. El fieltro -4- acompaña las dos hojas reunidas a su paso por las cajas de aspiración y luego por la prensa húmeda -7- en la cual el fieltro abandona la hoja de papel y pasa al aparato lavador -8- para volver luego a la mesa superior -2- y así sucesivamente.

La mesa superior -2- no tiene prensa húmeda y las cajas de aspiración -9- de esta mesa se regulan de tal manera que la hoja de papel al salir de ella esté relativamente muy húmeda con objeto de que las fibras tengan mucha movilidad y al aplicarse sobre las fibras de la hoja de papel de la máquina inferior -1- y pasar juntas por las cajas de aspiración -10- la aspiración producida en estas cajas haga entrelazar energicamente las fibras de una hoja con las de otra tal como se explica en la patente principal. Luego al pasar por la prensa húmeda -7- las dos hojas ya reunidas, sufren un enérgico prensado que acaba de escurrir el agua y hacer mas perfecta todavia la unión de las dos hojas.

La mesa superior -2- puede disponerse según se desee con movimiento transversal o sin él según que se quiera obtener la hoja con las fibras ya ligeramente entrelazadas o mejor dicho en posición diagonal o bien que se prefiera obtenerlas en posición longitudinal como si se tratase de una máquina redonda.

El movimiento sincrónica y uniforme de las dos mesas planas se obtiene acoplado mecánicamente por cualquier medio apro-



121668

- 5 -

piado el cilindro inferior de la prensa húmeda -7- y el cilindro -5- que dá movimiento a la tela metálica de la mesa superior -2-.

N O T A

5 Se reivindica como objeto de este certificado de adición,

1) En el procedimiento para obtener un entrelazado perfecto de dos hojas de pasta de papel objeto de la patente principal, la modificación co-sistente en emplear para obtener las
10 dos hojas elementales de papel, dos máquinas planas disponiendo la máquina plana que elabora la hoja superior sin prensa húmeda y de manera que entregue una hoja que tenga relativamente mucha humedad y combinando con ambas máquinas un fieltro que to-
ma la hoja de la máquina superior y la lleva hasta la máquina
16 inferior depositándola sobre la hoja de esta máquina inferior antes de pasar por las cajas de aspiración.

2) Una modificación en el procedimiento para obtener un entrelazado perfecto de las fibras de dos hojas de pasta de papel, objeto de la patente principal.

Barcelona, 3 de Febrero de 1931.

P. A.

