

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años en España

a favor de

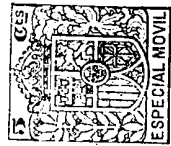
D. Rogelio Garcia Fernandez, residente en Gijón (Oviedo) Calle de Pi y Margall, 15

por

"UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE CUELLOS DE TELA PARA CAMISAS DE CABALLERO Y DE NIÑO, DE PLANCHADO FLOJO, DURO Y SEMIDURO, CON REMALLADO O REFORZADO Y SIN EL"

El objeto de esta patente de introducción consiste en un sistema especial de cuello para camisa de caballero y de niño, ya conocido en la Republica Argentina, pero desconocido en España.

5 Al confeccionarse los cuellos por el nuevo sistema que se desea patentar, debe tenerse en cuenta que pueden ser con cavidad para deslizarse las corbatas, y sin ella, y siempre tratándose de cuellos planchados. En el primer caso, o sea cuando el cuello no ha de llevar la cavidad indicada, puede hacerse con una o mas entretelas en las dos partes que lleva el cuello corriente, y
10 dos telas exteriores en cada una de las dos partes, llamadas tapa y pié; pero en el segundo caso, el cuello de plancha duro



y el semi-duro, que lleva cavidad para deslizarse la corbata, el cuello ha de ser confeccionado como sigue:

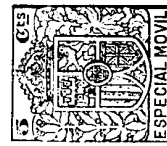
15 Pero antes de seguir adelante es conveniente advertir que el propósito del inventor, al dar realidad a estos cuellos fué conseguir, a parte de su mejor estructura y conservación, el poder colocar fácilmente la corbata, permitiendo que esta se des-
20 loca sin ninguna dificultad, y esto, como antes indicamos, se ha conseguido con el nuevo sistema de fabricación de cuellos que reúnen las características necesarias para ello.

25 Terminado este inciso, que hemos considerado necesario vamos a explicar cuales son esas características a base de un reforzado o remallado colocado convenientemente en los mencionados cuellos.

En primer lugar, una vez fabricado el cuello (con una sola tela y sin forro en el pié y en la tapa) -Fig. 7, cuyo cuello solo lleva en la parte del pié cavidad por donde corre la corbata (Fig. 11 - Letra G) para que tenga la forma e inicial tersura y
30 resistencia, se completa con un remallado o reforzado en la parte del pié y tapa (Fig. 7) Letra A, pudiendo prescindir del remallado del pié si se desea. Este remallado, que coge el canto del cuello, del tamaño adecuado, según se ve en las Figuras 1 y 2, se hace con una máquina especial (Fig. 4 c), quedando terminado como se ve en las figs. 3 y 5, letras B D.

35 Este remallado o reforzado no solo contribuye a la necesaria armadura del cuello, si no tambien al deslizamiento de la corbata, ya que al doblarse la tapa sobre el pié, deja la consiguiente oquedad.

40 La otra forma de remallado, consiste en que al fabricar los cuellos en la forma corriente, se cose una o más entretelas interiores a las dos telas exteriores (Fig. 6 letra K), uniéndolas luego de haberlas respunteado por la parte de afuera, al pié (Fig. 6 L) que tambien lleva una o dos entretelas, y dos telas ex-



45 teriores, dándole además, las costuras necesarias para la terminación del cuello.

Una vez terminado así el cuello se procede a reforzarlo o remallarlo, lo cual consiste en este caso en ponerle un sobrepuesto al pie, en su parte superior (Figs. 8 y 9); y para que este cuello resulte mas perfecto debe ponerse una sola entretela gruesa en la parte de la tapa (Fig. 6); y una entretela delgada en la parte del pié. De este modo, al doblar la tapa sobre el pié, en virtud del reforzado de este, queda holgura o cavidad para correr la corbata.

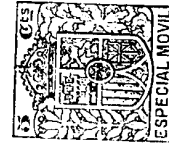
55 Estos sistemas pueden aplicarse a cuellos planchados, duros, semiduros y blandos y de telas de todas clases y colores.

NOTA

En resumen: La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

60 PRIMERA.- Un nuevo sistema de fabricación de cuellos que pueden ser de la tela y del color, o colores, que se desee, el cual consiste en hacerle un remallado, o reforzado, al borde de la tapa y del pié, debiendo en este caso no llevar ningún forro al cuello y pudiendo ser planchado duro, semiduro o blando, llevándolo además, en el pié, cerca de los ojales una cavidad complementaria para la corbata. Dispuesto así el cuello, al doblarse la tapa sobre el pié, en virtud del reborde, remallado o reforzado, queda suficiente holgura para que la corbata se deslice con facilidad, sea de la forma que sea el cuello, pues este puede adoptar la que se desee.

70 SEGUNDA.- Un nuevo sistema de fabricación de cuellos de tela y del color o colores que se desee, y el cual consiste en ponerle a un cuello corriente un sobrepuesto en la parte alta del pié, cuyo sobrepuesto puede ser de cordón o de tela, hecho esto, al doblarse la tapa del cuello sobre su pié, y en virtud de dicho sobrepuesto, deja la holgura suficiente para la libre circulación



ción o deslizamiento y manejo de la corbata.

80 TERCERA.- Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer la patente de introducción que se solicita por diez
años en España, por

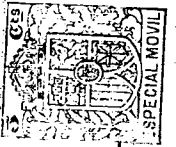
"UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE CUELLOS DE TELA PARA CAMISAS
DE CABALLERO Y DE NIÑO, DE PLANCHADO FLOJO, DURO Y SEMIDURO, CON
REMALLADO O REFORZADO Y SIN EL"

85 Todo conforme queda expresado en la presente memoria que consta
de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos
que se acompañan.

Madrid 6 de Febrero de 1931

ALFONSO UNGRIA'

P. P. *Alfonso Ungria'*

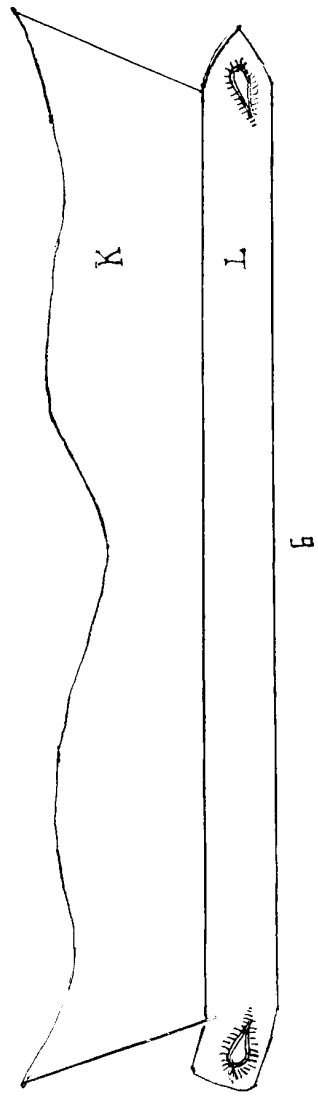
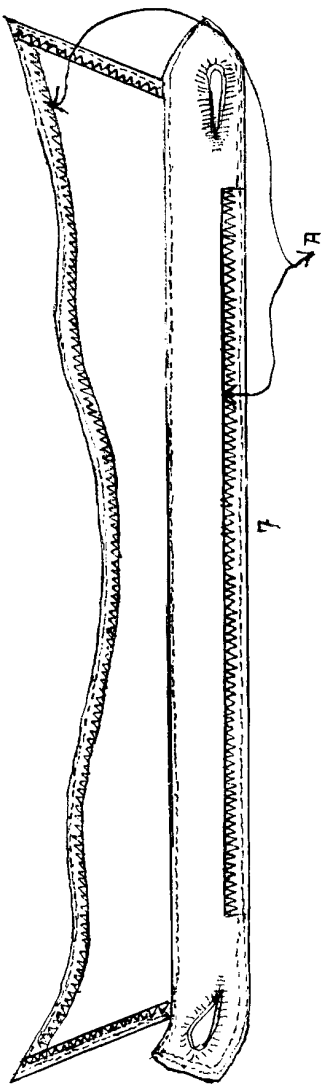
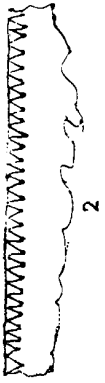
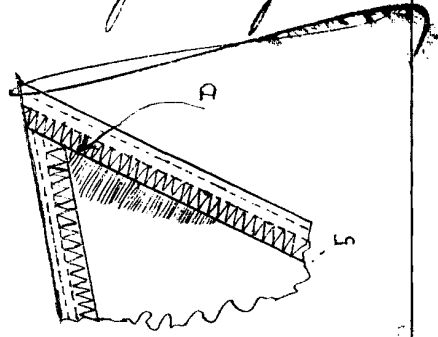
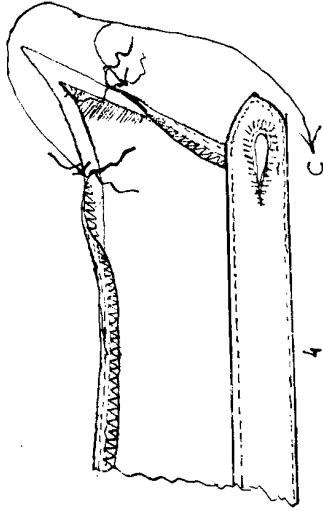
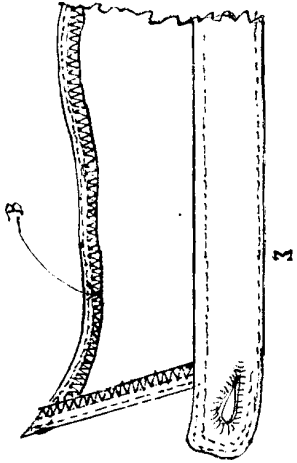


ESCALA VARIABLE

MARCA S. DE *Felices* DE 1921

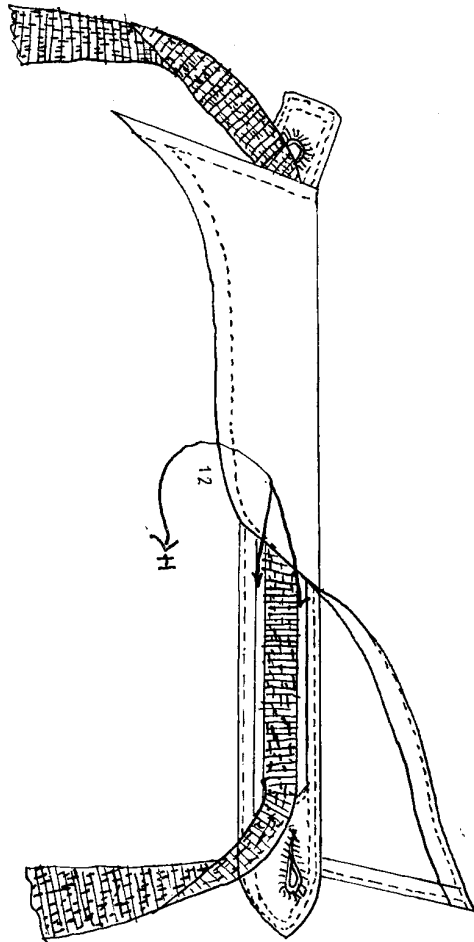
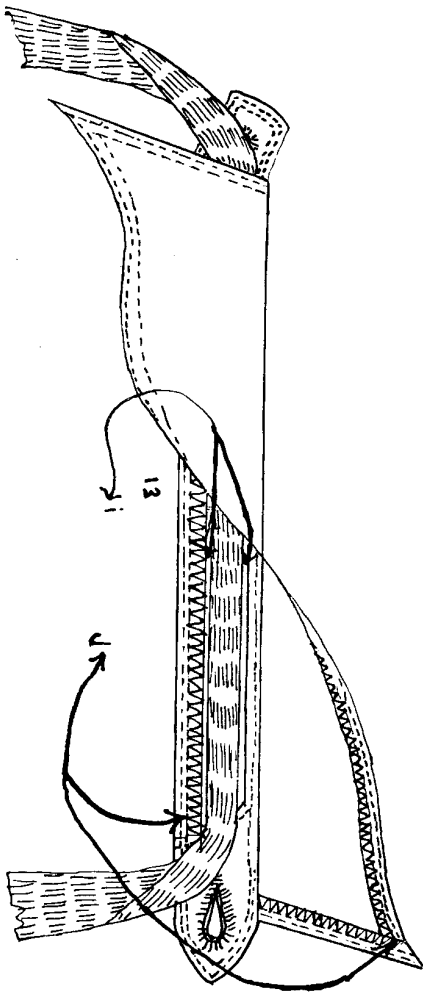
ALFONSO, UNGRIA

P. P. *Suzanne Leng*



7

121591



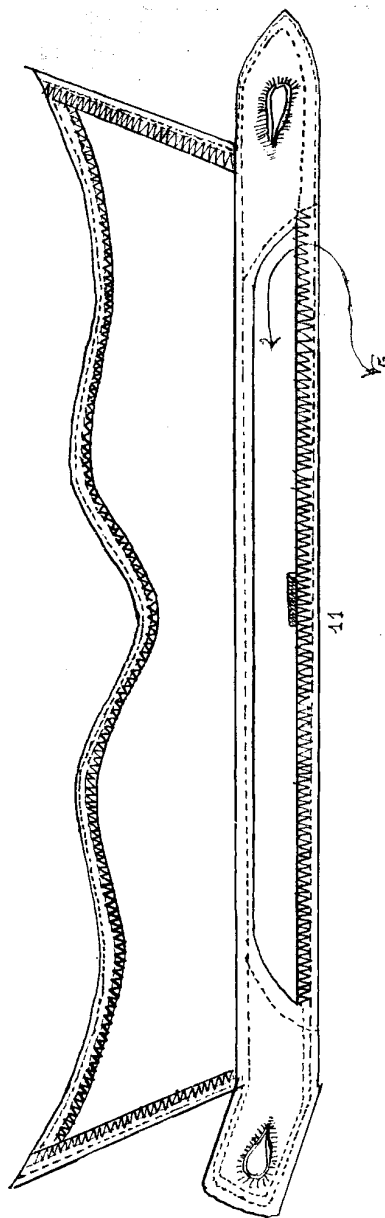
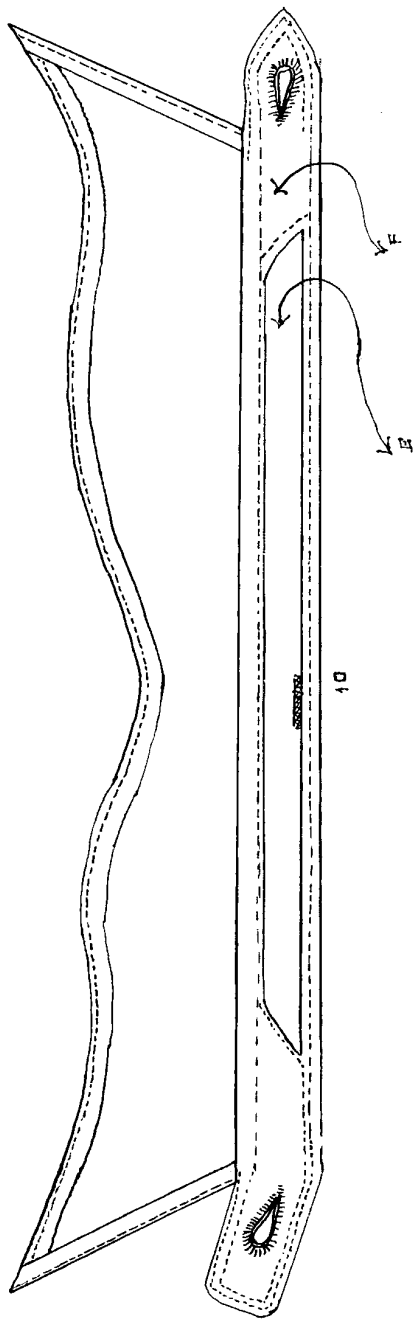
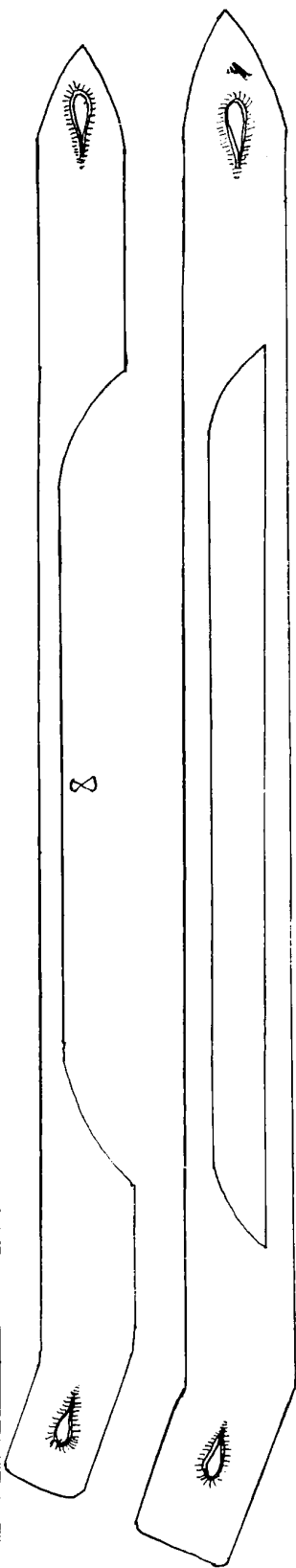
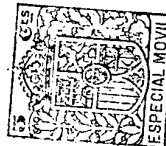
ESCALA VARIABLE

MADRID 6 DE *Febrero* DE 1921

ALFONSO UNGRIA

P.º *Ingenier Ingeniero*

121591



ESCALA VARIABLE

MADRID 6 DE Febrero AÑO 21.

ALFONSO URBINA

P.R. Angel Urdina