

121585

121585



MODELO DE UTILIDAD

a nombre de D. Juan Diumenj6 Casulleras, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, Avenida de la Habana, - 122, por "DISCO PARA PULIMENTAR"

-o-o-o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

Es sabido, especialmente por los que trabajan los metales, que el pulimento de las piezas trabajadas mediante discos crotativos de fieltro o paño requiere una elevada velocidad de rotación para obtener eficacia en los resultados; sin embargo, cuanto mayor es la velocidad, más se pone de manifiesto el notable recalentamiento del metal y del disco de tejido, lo que tiene como consecuencia la formación de manchas y rayas en el metal y el rápido desgaste del disco.

La finalidad del presente Modelo de Utilidad es la de eliminar tales inconvenientes mediante la adpción de un disco que por su particular estructura no sufre recalentamientos por el roce sobre la superficie del metal, gracias al hecho de que los elementos que lo componen permiten una ventilación continua sobre ambas caras del disco, ventilación continua que es tanto más eficaz cuanto más rápida es la rotación.



121585

- En efecto, el disco en cuestión está compuesto por una pluralidad de elementos de tejidos replegados sobre un anillo metálico central, de forma que los dos bordes de cada elemento -en lugar de acoplarse mutuamente- están ligeramente separados respecto al perímetro del disco que resulta, dejando sobre ambas caras del disco una serie de espacios no recubiertos, ya que cada elemento está constituido por dos sectores de fieltro, tela, sisal y otras fibras, de los cuales, el exterior, más amplio y replegado, envuelve completamente al interior, de forma que cada elemento resulta compuesto por una pareja de sectores interiores envueltos por una pareja de sectores exteriores.
- 20.
- 25.

- Para mayor claridad de comprensión, es conveniente examinar un ejemplo de realización del presente Modelo de Utilidad con ayuda del dibujo anexo, donde:
- 30.

- La figura 1 representa, de frente y a tamaño reducido, un disco (10) según el presente modelo, donde, sobre un anillo central (11) están montados los sectores emparejados (12, 12¹... 12ⁿ) (13, 13¹... 13ⁿ) de una pluralidad de elementos que dejan descubiertos los espacios (14, 14¹, ... 14ⁿ) de los discos anulares inscritos entre las dos series de sectores correspondientes a las dos caras del disco (10).
- 35.

- La figura 2 representa el desarrollo de la pareja de sectores exteriores (12-13) de cada elemento, dispuesta para envolver una pareja de sectores interiores.
- 40.

REIVINDICACIONES

- 1) "DISCO PARA PILIMENTAR", caracterizado por una pluralidad de elementos en fieltro o paño, tela y sisal y otras fibras, dispuesto sobre un anillo central de forma -- que permiten una separación entre ellos con relación al pe-
- 45.

121585



rímetro del disco, mediante una superposición no total de los dos sectores de cada elemento, por lo que durante la rotación se origina una ventilación suficiente para evitar excesivos recalentamientos.

50. 2) "DISCO PARA PULIMENTAR", según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que cada elemento está compuesto por una pareja de sectores aptos para recubrir - otra pareja de sectores interiores de tejido igual o similar.

55. 3) "DISCO PARA PULIMENTAR"

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de TRES hojas y lámina de dibujos que se acompaña.

Madrid, 12 MAR 1955

MANUEL ECORRO QUEIMADELOS
P. P.

Fdo.: Alejandro Martínez Delso

Fig. 1

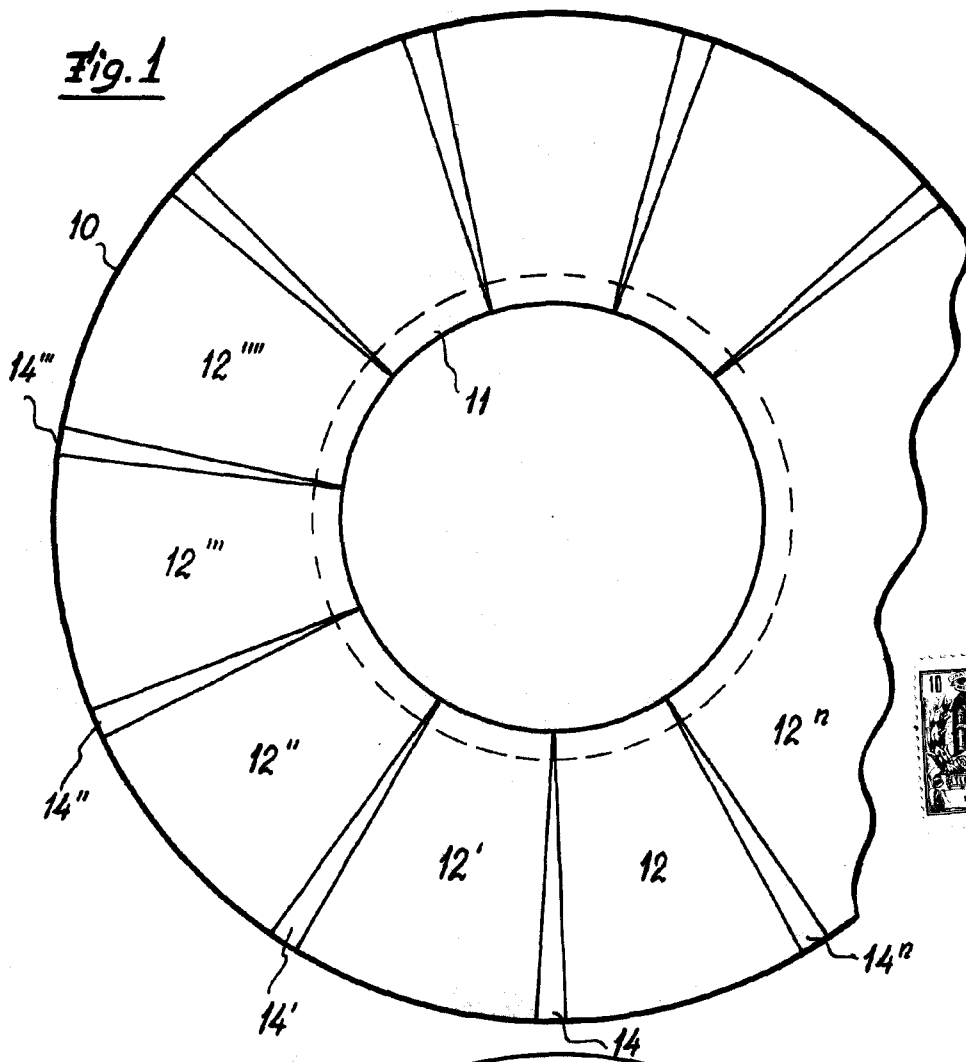
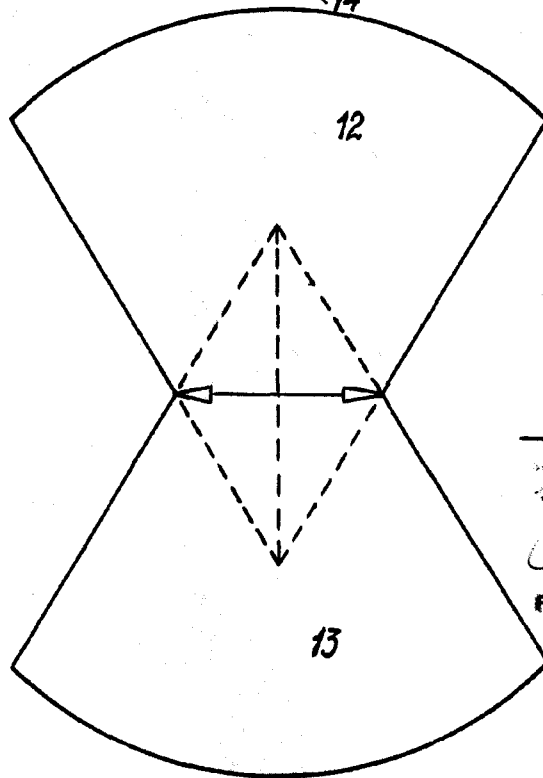


Fig. 2



Madrid
Félix Aloy
D. G. G. G.

Escala Variable