

121504



Memoria Descriptiva

sobre

" Caja para embalaje ".

Solicitante: Dña. Manuela Madinabeitia Alonso, D. Antonio Sanz Faure y D. Santiago Bustamente Cuevas, de nacionalidad española, residentes en: Avda. Generalísimo, nº 49-9 - Dcha. Madrid.

El presente modelo de utilidad, tiene por obtejo presentar un nuevo tipo de caja para embalaje.

Uno de los problemas con que a menudo nos encontramos, es el del embalaje de productos terminados, sobre todo cuando éstos son frutos secos, frutas y en



general productos alimenticios que necesitan ser consumidos en plazo breve.

5. El objeto de este invento, es el de proporcionar una caja de material flexible, como puede ser cartón y que está formada por una estructura exterior en forma de paralelepípedo, abierta por una de sus caras que sirve como base, en el interior de la cual se intercala un tabique en forma de T invertida que divide el paralelepípedo en dos compartimentos iguales.
10. Con objeto de que las mercancías que ocupan los compartimentos puedan tener una buena ventilación, se practican en las paredes laterales una serie de orificios, de tal manera que no se correspondan en alineación transversal los orificios de una pared con los de la opuesta. Así el aire que penetra sigue un movimiento de zig-zag, refrigerando tanto la parte superior como la inferior de la caja, con lo que el producto queda completamente ventilado.
15. Como por otra parte, al apilar las series de los citados productos de consumo, como pueden ser bananas, en los respectivos compartimentos, la parte correspondiente del producto que queda situada en el extremo inferior, queda sobrecargada y al transcurso del tiempo, por falta de ventilación, irían los productos perdiendo su vitalidad, por esta razón en la
20. lámina que se intercala en el interior del paralelepípedo y que divide a éste en dos compartimentos, se le practica en la parte horizontal de su extremo inferior unos orificios, con lo que el aire entra en
25. contra-corriente con respecto al que penetra por los
- 30.



orificios practicados en las paredes laterales de dicho paralelepípedo.

- Idénticamente igual que la estructura en forma de paralelepípedo a que nos estamos refiriendo y que sirve como base, se adosa otra estructura que sirve como tapadera y que lleva en las paredes laterales otra serie de orificios que coinciden con los anteriores respectivamente. Así de esta manera, el producto queda ventilado, pero no expuesto totalmente a las inclemencias del tiempo, con lo que se consiguen una mejor presentación y disminución en el deterioro de la mercancía.
5. 10.

- Para mayor comprensión de lo anteriormente expuesto, se hace una descripción detallada referenciada con los planos de las figuras adjuntas, en las que:
- 15.

La figura 1, es una vista en planta de la parte superior o tapadera desarrollada.

- La figura 2, es una perspectiva en caballera de la parte inferior o base, que forma parte de la caja de embalaje.
- 20.

La figura 3, es una perspectiva del tabique en forma de T invertida que divide al paralelepípedo en dos compartimentos.

- Tomando como referencia la figura 1, la construcción de la caja es como a continuación se describe.
- 25.

- Se parte de una plancha 1 de material flexible, como puede ser cartón, se divide ésta en cuatro elementos diferenciales a, b, c, y d que están separados
- 30.



- entre sí, por las líneas 2,3,4 y se pueden plegar a través de las líneas de puntos. De tal manera, que para la construcción de la caja, se procede de la siguiente manera, el elemento d, se pliega a través de la línea de puntos 5 y 6, quedando perpendicular al plano formado por el elemento c. El elemento a se pliega a través de las líneas de puntos 7 y 8, quedando perpendicular al plano formado por el elemento b. En estas condiciones, se pliega el elemento b, por su línea de puntos 9 y junto con a, a través de la línea de puntos 10, quedando el plano del elemento b paralelo al formado por el elemento d y por tanto el elemento a paralelo al c, el cual se pliega según la línea de puntos 1.
- 5.
- 10.
15. El cierre de plegado, se termina por medio de una lengüeta 17 adosada al elemento a y que se une al elemento d según la figura 2. Una vez plegado el conjunto, queda un rectángulo 16, según la figura 2, que sirve para cuando se apilen varias cajas se forme un conducto de ventilación a lo largo de toda la pila.
20. El elemento lateral b lleva unos taladros 12, igual que el elemento d en 13, para la ventilación interior del producto. No estando transversalmente correspondidos los taladros del elemento d y b respectivamente, no correspondiéndose ambos.
25. Por otra parte, los elementos c y a, llevan unas ranuras 14 y 15 respectivamente, para poder asir dicho envase.
30. Todo este conjunto, forma la parte superior o tapadera, siendo la construcción de la parte inferior



o base completamente análoga y por tanto innecesaria de describir, llevando igual que la parte superior, unos orificios y ranuras que se corresponden respectivamente.

5. En el interior de la caja M se adosa un tabique 18 en forma de T invertida, compuesta por dos láminas 19 y 20 superpuestas y unidas por cualquier medio de unión hasta la línea de separación 21, llevando su parte horizontal una serie de taladros 22 y 23 que coinciden con el rectángulo 16 y que sirven para la ventilación.

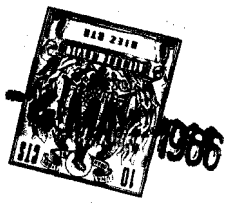
N O T A

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: " CAJA PARA EMBALAJE "; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1ª.- Caja para embalaje, del tipo que comprende dos estructuras en forma de paralelepípedo, una de las cuales forma la base y la otra la tapa, caracterizada porque en las partes centrales de las bases superior e inferior de la caja, se hallan unas aberturas en forma rectangular, que se extienden en sentido longitudinal y en cada uno de los lados laterales tanto de la base como de la tapadera, se hallan por lo menos dos orificios que coinciden respectivamente,



- así como que en cada uno de los lados transversales, tanto de la base como de la tapa, se encuentra por lo menos una ranura que sirve para asir la caja, en el interior de la cual se situa un tabique que la divide en dos compartimentos y que favorece el armado de la misma.
5. 2ª.- Caja, según reivindicación 1ª, caracterizada porque las ranuras de los lados transversales, se encuentran en las partes central vertical de los mismos y a distinta altura una de otra.
10. 3ª.- Caja, según reivindicación 1ª, caracterizada porque los orificios de los lados laterales, se encuentran dispuestos simetricamente, en cada uno de los lados y a distinta altura que los del lado opuesto.
15. 4ª.- Caja, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el tabique divisorio es en forma de T invertida, estando sus alas apoyadas sobre el fondo de la caja.
20. 5ª.- Caja, según reivindicación 4ª, caracterizada porque la T que forma el tabique central, está formado por dos láminas del mismo material que la caja, superpuestas y unidas hasta que el alma del perfil en T sea de igual longitud que la profundidad de la caja y a partir de ese punto las alas del perfil, son de igual longitud que la de la caja.
25. 6ª.- Caja, según reivindicaciones 1ª - 4 y 5ª, caracterizada porque en cada una de las alas del perfil, se encuentran por lo menos dos orificios que coinciden con la abertura que hay en la base inferior de la caja.
- 30.



- 7 - 121504

7ª.- Caja para embalaje; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el adjunto dibujo.

Esta memoria consta de 7 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

4 MAY. 1966

Manuela Madinabeitia Alonso
Antonio Sanz Faure y
Santiago Bustamente Cuevas.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEX
E. Fernández F. Hernández Ruiz

124504



FIG: 1

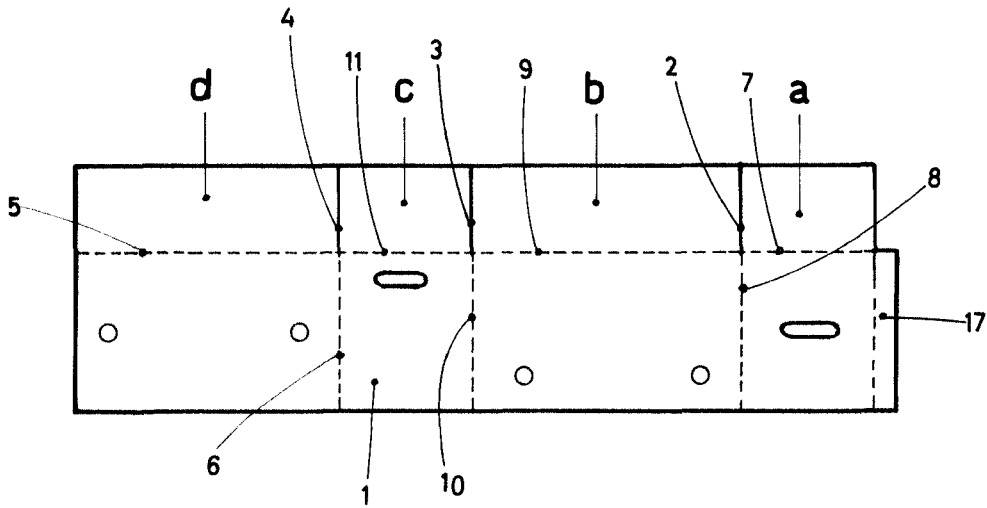


FIG: 3

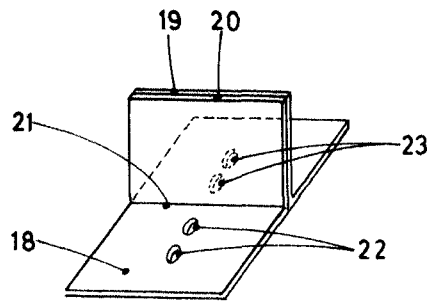
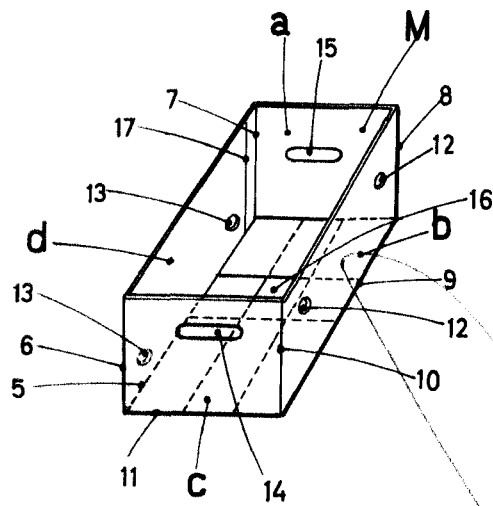


FIG.2



4 MAY. 1900

MADRID.
 MANUELA MADINABEITIA ALONSO
 ANTONIO SANZ FAURE
 SANTIAGO BUSTAMANTE CUEVAS

ESCALA VARIABLE.

J. GOMEZ ACIBO Y MODET
 Proprietario F. Hernández Ruiz