

121437



121437

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don ANTONIO VILAR ESPI, de naciona
lidad española,

RESIDENCIA: VALENCIA, calle de Burriana, 39

ENUNCIADO: "BATEA DE CARTON, PERFECCIONADA"

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del

121437



1 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hace merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con
5 las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 En la actualidad, disponer de una batea de cartón que sea resistente, se mantenga fija y tolere el apilamiento es extremadamente difícil; en particular si se pretende que sea muy ventilada, de costo relativamente módico y al mismo tiempo fácil de montar.

15 El modelo que constituye el objeto de la presente solicitud reúne las citadas cualidades mediante una organización sencilla y económica que tiene por finalidad no solo el simplificar el proceso fabril de estos elementos, sino mejorar su actuación funcional bajo un montaje de fácil ejecución.

20 En tal sentido la batea de cartón que se propone se caracteriza esencialmente porque, siendo del tipo que tiene los testeros que comprende constituidos por una lámina que se rebate hacia el fondo formando doble pared, -
25 presenta practicada en la arista formada por dicho fondo - con los citados testeros una ranura en la cual se dispone montada una cartela independiente que, quedando comprendida entre dicha doble pared sobresale por el borde superior de cada testero, estando dotada además de una escotadura básica que se acopla sobre la zona sobresaliente de otra cartela a través del apilamiento de las bateas.
30

121437



1 En una ulterior característica las aletas latera-
les que dan prolongación a la pared interna de cada teste-
ro comprenden la provisión de pestañas mediante las cuales
5 dichas aletas laterales de testero quedan sustancialmente
ancladas sobre los costados de la batea penetrando en ra-
nuras establecidas en estos últimos.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta
se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter res-
trictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presen-
10 te Memoria como un ejemplo de realización del objeto que -
nos ocupa.

La figura 1ª corresponde a una vista parcial en
desarrollo de la batea que se propone. Como puede observar-
se comprende un fondo de referencia -1- del que parten lá-
15 minas -2- actuantes como testers las cuales se doblan por
la zona -3- para constituir un testero de doble pared re-
batiéndose contra el fondo -1- de la propia caja. Las lá-
minas -2- actuantes como testers presentan prolongaciones
laterales -4- que correspondiendo a la pared interior de
20 cada testero tienen practicadas pestañas en oposición -5-
operativamente dispuestas para establecer el armado de di-
chos testers penetrando en las ranuras -6- que se estable-
cen al efecto en los costados -7- de la propia caja, pero
25 con la particularidad de que dichos costados -7- presentan
sectores -8- rebatibles hacia el fondo -1- los cuales com-
prenden pestañas marginales -9- que se anclan sobre las ra-
nuras -10- establecidas en el propio fondo de la caja.

La principal novedad de esta última estriba en
30 que presenta practicada en la arista -11- formada por el



121437

1 fondo -1- con los testeros -2- una ranura -12- dispuesta pa
ra recibir el montaje de una cartela independiente que, que-
dando comprendida entre las dobles paredes de los testeros
5 -2- sobresale por la ranura -13- establecida en el borde
superior de estos últimos, cuando la lámina -2- se rebate
sobre el fondo -1- quedando anclada a este último a través
de las pestañas -14- que encajan en las ranuras -15- late-
rales a la ranura -12- receptora de la cartela.

10 La figura 2ª corresponde a sendas vistas en de-
sarrollo y montaje de la cartela independiente que se in-
corpora a la ranura -12- del fondo de la batea. En efecto
según a) dicha cartela se constituye mediante una lámina
-16- en la cual se producen escotaduras laterales -17- que
15 determinan un sector -18- plegable sobre la lámina -16-
para formar un pico sobresaliente, mientras que en el la-
do opuesto a dicho sector -18- se practica una escotadura
-19- cuyo contorno coincide con el pico engendrado por el
plegamiento del sector -18- de cartela sobre el sector -16-
de la misma.

20 Entretanto b) nos muestra una cartela definitiva-
mente montada en la cual se observa la provisión de un pi-
co -18- cuyo contorno se corresponde con la escotadura -19-
con objeto de que el pico -18- penetre en esta última esco-
tadura a través del apilamiento en las bateas.

25 Para comprender en toda su amplitud el armado
de la caja, queda por añadir, refiriéndonos nuevamente a
la figura 1ª que los costados -7- constan de extensiones
laterales -20- las cuales quedan comprendidas entre la do-
ble pared formada por el rebatimiento de las láminas -2-
30 actuantes como testeros disponiendo dichas extensiones -20-



121437

1 de pestafias -21- que penetran en las escotaduras -22- esta-
blecidas en la linea de dobléz de los propios testeros. Y
tambi3n conviene mencionar que los propios costados -7-
5 disponen de sectores superiores -23- constitutivos de repi-
sas de apoyo para facilitar la estabilidad de las bateas -
durante su apilamiento.

Por 3ltimo la figura 3ª nos muestra una secci3n
transversal de la propia caja en la cual puede observarse
que las extensiones -20- de los costados -7- quedan dispues-
10 tas entre las dobles paredes correspondientes a los teste-
ros -2- sobresaliendo al exterior las pestafias -21- que
establecen en anclaje de dichas extensiones laterales de -
costados. A su vez los sectores -8- de los costados -7- se
hallan rebatidos contra el fondo -1- de la caja quedando -
15 comprendidas entre dichas paredes las extensiones laterales
-4- de los testeros que se anclan por medio de las pestafias
-5- sobre las ranuras -6- establecidas en el fondo -1- y en
la zona de dobléz de los sectores -8- respecto de los cos-
tados -7-.

20 El sector superior -24- de dichas extensiones -4-
se rebate hacia afuera mientras que los sectores -23- de --
los costados -7- actúan como repisas para apilamiento de
las bateas.

Adem3s puede apreciarse que las cartelas -16-
25 se hallan dispuestas entre las dobles paredes correspondien-
tes a los testeros -2- sobresaliendo de estos el pico -18-
opuesto a la escotadura -19- que se acopla sobre la zona
sobresalientes -18- de las propias bateas en el acto de api-
lamiento.

30 Las citadas cartelas pueden ser igualmente de car-

121437



1968

1 tón o mixto de cartón forrando madera, o bien de madera o
fibras, con lo que se aumentaría su resistencia si lo pre-
cisa algún tamaño de caja grande. Y por supuesto la batea
que se propone puede adaptarse a distintas necesidades se-
5 gún sea la clase de frutas o verduras que envasar, pudien-
do variar en cuanto a su concepción de mayor o menor altura
de los frentes o dobles de los mismos, y lo mismo de los la-
dos en cuanto a su doble, que puede ser semidoble en algu-
nos casos.

10 De todas formas la realización de la batea des-
crita ofrece una serie de ventajas decisivas puesto que su
elaboración obedece a un proceso fabril simplificado que
reduce importantes costos de producción y permite expender
15 estos envases a precios asequibles en el mercado en orden
a la sencilla mecanización que requiere su estructura.

 Pero si consideramos ahora que la organización
de esta batea mejora la actuación funcional de sus simila-
res conocidas al presentar propiedades mecánicas de eleva-
da resistencia, complementadas por un montaje en líneas
20 generales simplificado, es evidente, que el modelo solicita-
do adquiere una utilidad práctica singular por el beneficio
o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

 Hecha la descripción precedente es necesario aña-
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue-
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven-
25 ción, que es la que se desprende de los párrafos que ante-
ceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

30 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solici-



121437

1 ta ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- BATEA DE CARTON, PERFECCIONADA, que se caracteriza esencialmente porque, siendo del tipo que tiene los testeros que comprende constituidos por una lámina que se rebate hacia el fondo formando doble pared, presenta -
10 practicada en la arista formada por dicho fondo con los citados testeros una ranura en la cual se dispone montada una cartela independiente que, quedando comprendida entre dicha doble pared sobresale por el borde superior de cada testero, estando dotada además de una escotadura básica -
15 que se acopla sobre la zona sobresaliente de otra cartela a través del apilamiento de las bateas, y porque las aletas laterales que dan prolongación a la pared interna de cada testero comprenden la provisión de pestañas mediante las cuales dichas aletas laterales de testero quedan sustancialmente ancladas sobre los costados de la batea penetrando en ranuras establecidas en estos últimos.

20 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "BATEA DE CARTON, PERFECCIONADA".

25 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de ocho hojas escritas a

30

121437

- 8 -



máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Abril de 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

1

5

10

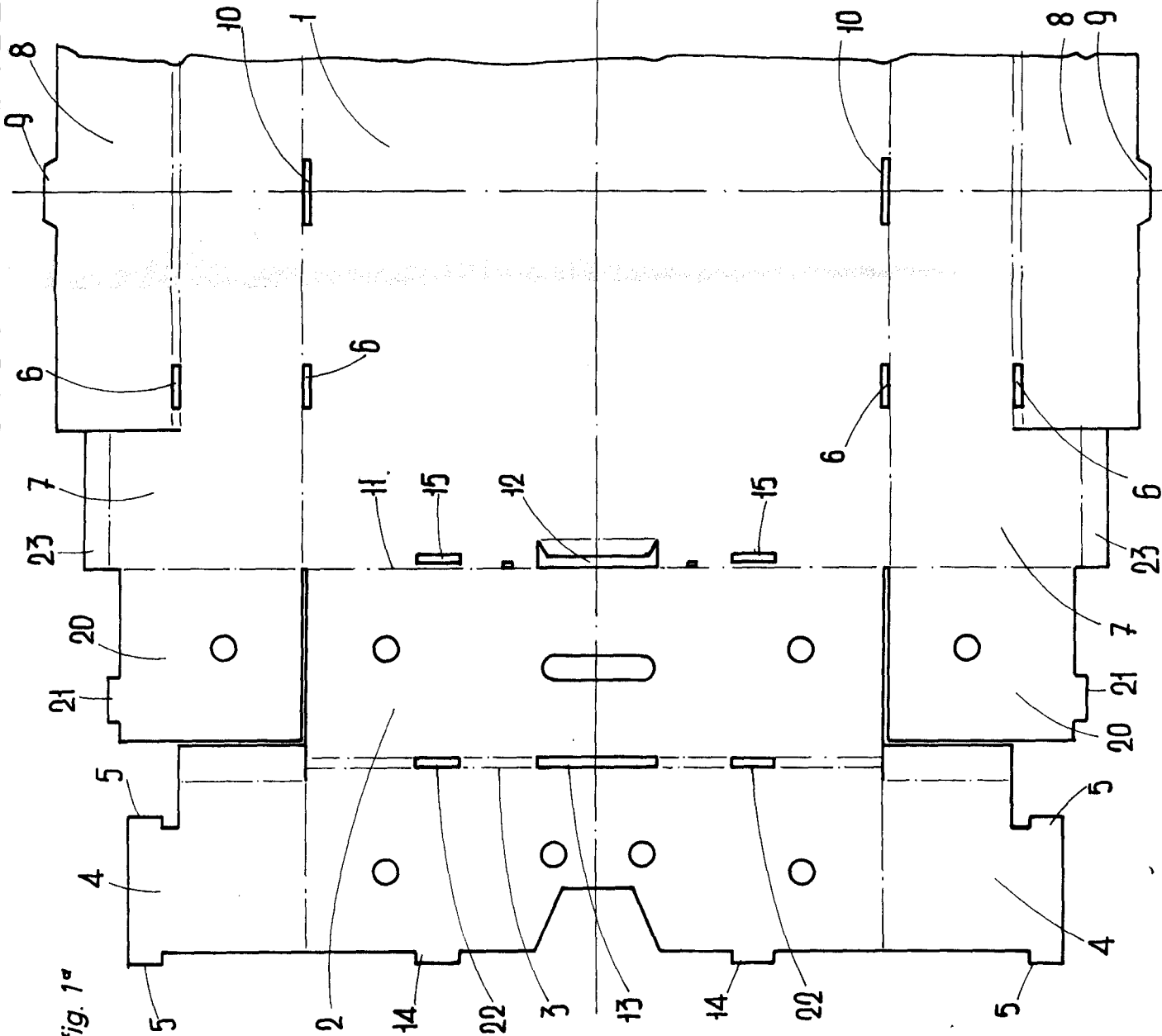
15

20

25

30

fig. 1ª



121637

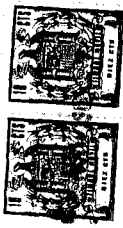
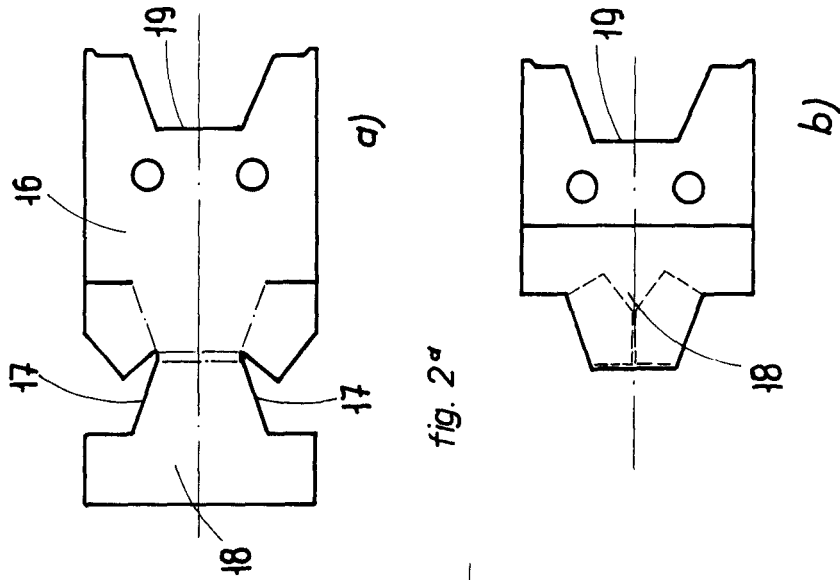


fig. 2ª



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 29 de abril de 196
 BERNARDO UNGRÍA
 P.º