



ENE. 1931

A/B.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "Procedimiento para la fabricación de paredes de ataguía con hierros en forma de Z. a favor de Don Arthur MAUTERER, residente en Dortmund (Alemania) Bovermannstrasse 5.

!!!!=====!!!!

Es conocido ya el metodo de unir por pares los hierros de ataguia en forma de Z de manera que en el cepo se unan mediante prensado, soldadura o similar tan fuertemente que se origine un cuerpo rígido de sección transversal de forma de troje. La cuestión de en cual de los dos lados exteriores de la ataguia deben situarse los puntos rígidos de unión, se ha dejado por resolver.

Investigaciones detenidas y experiencias realizadas en paredes zampeadas terminadas han conducido al resultado sorprendente de que es preferible desplazar los puntos rígidos de unión



ENE. 1931.

10

a aquel lado exterior de la ataguia en el que se presentan al someterse a los esfuerzos las fuerzas de tracción que se dirigen transversalmente al cepo y tienen tendencia a hacer saltar los cepos. Este caso se presenta muy frecuentemente donde una ataguia sirve por ejemplo como muro de orilla y en la que por el lado de tierra prepondera la presión sobre la presión de el lado del agua.

15

En este caso se presentan en el lado del agua peligrosos esfuerzos de tracción y por el de tierra al contrario esfuerzos de presión.

20

El dibujo adjunto sirve para aclarar la idea del invento. Por a se designa una pared de ataguia de hierros en forma de Z de ejecución conocida y la cual en el presente caso sirve de pared de orilla. La parte rayada indica el lado de tierra. Los hierros en forma de Z se unen por pares en b por delante del marco y en el cepo se unen rigidamente entre sí mediante prensado, soldadura ó similar, lo cual en el dibujo se indica por el hecho de que entre el abultamiento y la garra del cepo no se representa ningun espacio

25

libre. En los dos hierros c y d de la ataguia se designan por lineas de trazos y puntos los ejes alrededor de los cuales se imaginan los hierros sometidos a esfuerzos de flexión. Estas flexiones de los hierros se presentan perpendicularmente a estos ejes y se indican por flechas cortas e. Se comprende sin más que en los puntos b de union de los cepos se presentan esfuerzos de tracción trans

30

versales al cepo y por el contrario en los puntos f de unión de estos se originan esfuerzos de presión. Los esfuerzos de tracción en los cepos b tienen tendencia a separar los hierros en Z, lo cual sin embargo se impide por su unión rigida. Los esfuerzos de presión que actuan sobre los cepos f carecen por el contrario de peligro.

35

El determinar los esfuerzos que se presentan en una ataguia a examinar hecha con hierros en Z, no es cuestión difícil ya que en la mayoría de los casos se conocen las cargas que se deben esperar. Por lo demas este procedimiento puede aplicarse a todas las paredes de ataguia cuyos cierres o uniones quedan situadas por fuera.

40



ENE. 1931

N O T A.-
=====

45 Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un procedimiento para la fabricación de paredes de atagüa hechas de hierros en fôrma de Z, en las que estos hierros en Z se empalman por pares y la unión firme de los cepos de estos hierros empalmados por pares se realiza antes del zampeado mediante 50 prensado, martillado, soldadura o similares, caracterizado porque el prensado y similares se realiza en los cepos en los que estando la pared de atagüa terminada se debe esperar preponderen esfuerzos de tracción que actuen transversalmente al cepo.

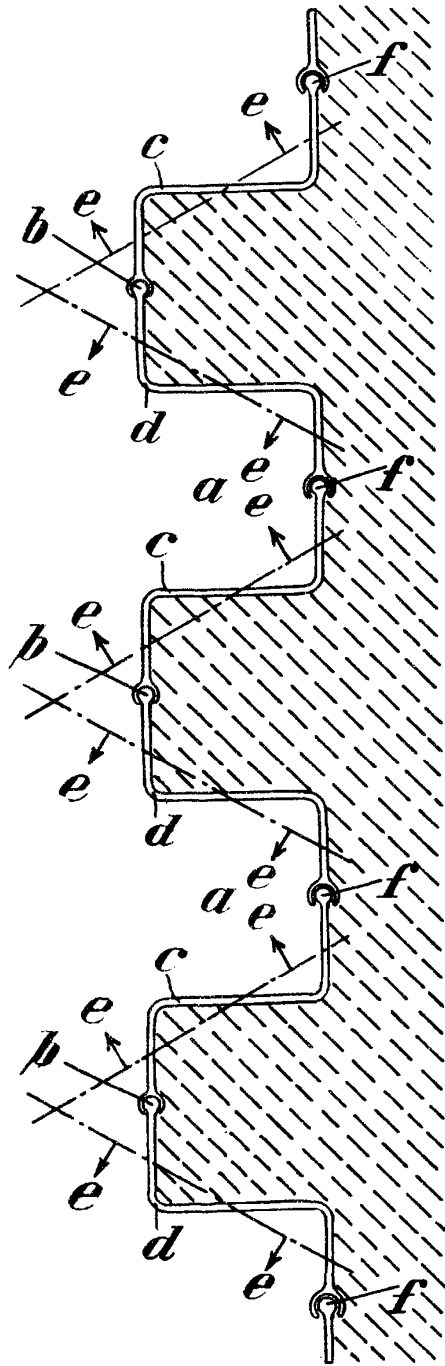
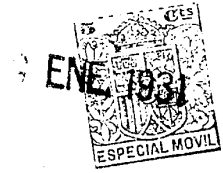
2.- Procedimiento para la fabricación de paredes de atagüa con hierros en forma de Z.- Según se describe y reivindica en 55 la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas a maquina por una sola cara.

Madrid 9 de Enero de 1931.-

Leocadio López y López.

P.P.-



LEOCADIO LÓPEZ
P. P.

