

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de "LA REPRODUCCION BARCELONA, S.A.", residente en Barcelona, calle de Paris, n.º 84.

por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MONTURAS DE CELULOIDE Y PARA SU AJUSTADO, PAT. SUISA" (Clase 30ª, Grupo 6º del Nomenclator).



DESCRIPCION DESCRIPTIVA

Se refiere esta patente a un procedimiento para fabricar con la menor pérdida posible de materia prima y mediante sencillas y rápidas operaciones, las monturas para gafas a base de celuloide y otras materias análogas que se utilizan para tal fin.

Para dar una idea más clara del objeto de la patente en cuestión se acompaña los dibujos de la hoja adjunta a cuyas figuras se refiere la descripción que sigue.

Consiste en esencia el citado procedimiento en recortar de una plancha de celuloide o materia similar que se

utilice, que será del espesor que se juzgue conveniente, una porción (1) que servirá para fabricar una montura completa - sin los ganchos naturalmente - y cuya forma demuestra claramente que se obtendrá el máximo aprovechamiento de la plancha en

15. cuestión y también la máxima solidez de la montura por constar esta de una sola pieza.



En dicha porción (Figs. 1 y 2) se practican al mismo tiempo dos aberturas o cortes rectangulares (2) en los cuales se introduce en cada uno, (Fig. 3) una pieza (3) destinada

20. a ensanchar dichos cortes o aberturas (2), ya en una sola operación ya en varias, hasta lograr la forma circular del diámetro deseado, a cuyo efecto se colocará la pieza (1) en un molde de construcción apropiada.

- Las operaciones de ensanchamiento y configuración definitiva por embutido o prensado y recortado, se conducirán en vista a obtener las piezas acabadas según muestran las Figs. 4 y 5 después de lo cual solo faltará obtener el doblado de los bordes (4) de los aros (5) a fin de formar la canal (6) para la retención del cristal.

30. Dicho doblado podrá lograrse mediante construcción apropiada de la matriz o molde en la última fase de prensado de la pieza (1) o podrá obtenerse luego mediante un molde conveniente análogo a los conocidos y empleados para otros fines similares tal como por ejemplo se representa en la Fig. 6. -
35. demostrando la siguiente Fig. 7, el aro (5) con la canal (6)

obtenida por este medio.

El molde utilizado podrá ser doble a fin de obtener simultaneamente el acabado de la montura en una sola operación.

- Todas las operaciones descritas se llevarán a cabo calentando debidamente la pieza de celuloide o materia análoga que se emplee a fin de reblandecerla lo suficiente según la práctica corriente en esta clase de trabajos, pudiéndose obtener el calor necesario de los mismos moldes o matrices empleadas en cuyo caso se dispondrá en los mismos un sistema de calefacción apropiado.



- La canal (6) podrá obtenerse también por fresado en cuyo caso, a los aros (5) en los moldes de configuración se les dará la forma definitiva que presentan en la montura acabada practicándose luego dicha canal (6).

- El alisado o calibrado exacto y preciso de las aberturas de los aros (5) requerido para la introducción de los cristales en los mismos, se obtendrá en todos los casos por medio de una operación final consistente en el paso de un esca-riador o alisador adecuado o en otra operación análoga de rec-tificado.

- Por último los gancos de sustentación de las gafas se fijarán a la montura por medio de piezas, metálicas general-mente, unidas a las orejas o salientes (7) de que van provis-tos los aros (5) y debidamente configuradas en las fases de pron-sado de la montura de la misma manera que el puente o porción

central de unión de los aros (8).

El presente procedimiento podrá aplicarse a todas las formas de gafas, ya sean estas de cristal cuadrado, ovalado o de otra figura, variando simplemente la configuración de las piezas destinadas a ensanchar las aberturas (2) y la de los moldes necesarios al acabado de la montura.



En la invención descrita variará todo cuanto se relacione con las dimensiones de las gafas construidas, su material, forma, color, articulación de los ganchos, decorado o adornado de las mismas y los medios manuales o mecánicos de diversa índole que se utilicen para su obtención.

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto de esta patente:

75. 1^ª.- Procedimiento para la fabricación de monturas de celuloide y materiales analogos, para gafas de cualquier forma de cristales, consistente esencialmente en recortar de una plancha del material elegido y de espesor conveniente, una porción (1) en la que se practican dos aberturas (2).
80. 2^ª.- El procedimiento de la reivindicación anterior en el cual las aberturas (2) se ensanchan en una o en varias operaciones por medio de piezas (3) de sección apropiada a la forma de los cristales que deban llevar las gafas.
85. 3^ª.- El procedimiento de las reivindicaciones anteriores en el cual los aros o marcos (5) obtenidos por el ensan-

chamionto de las aberturas (2), su canal (6) los salientes (7) destinados a la articulación de los ganchos de sustentación de las gafas y el puente (8) se configuran definitivamente en moldes o matrices de construcción apropiada.

90. 4^a.- El procedimiento de las reivindicaciones anteriores en el cual la canal (6) se obtiene por fresado en los aros (5) debidamente configurados al objeto.

5^a.- El procedimiento de las reivindicaciones anteriores en el cual el diametro exacto de las aberturas de los aros (5) se obtiene mediante una operación de rectificado practicada separadamente o al tiempo de fresar la canal (6) si esta es obtenida por este último medio.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente descrita que recaerá sobre:

100. "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LENTILLAS DE CELULOIDE Y MATERIAS ANALOGAS, PARA GAFAS"

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de dibujos aclarativos en una hoja.

Barcelona, 18 de Diciembre de 1930.

D. A.



FIG. 1

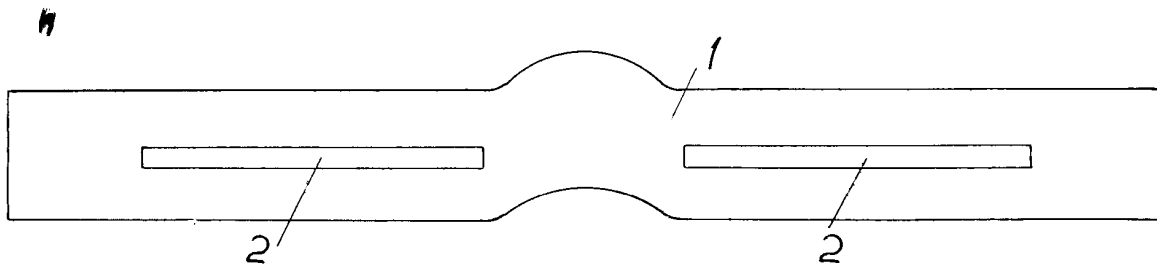


FIG. 2

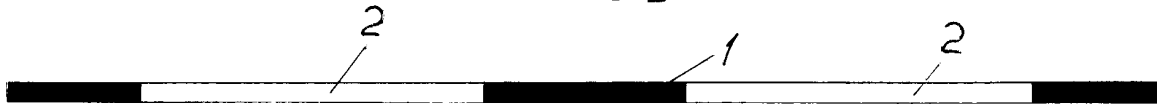


FIG. 3

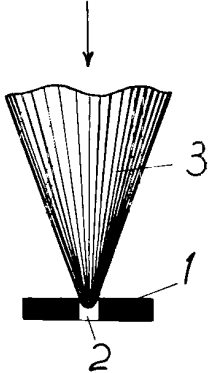


FIG. 4

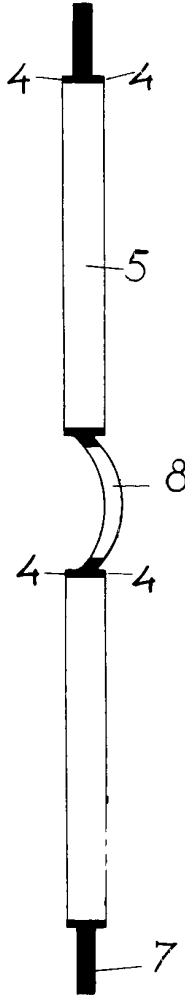


FIG. 5

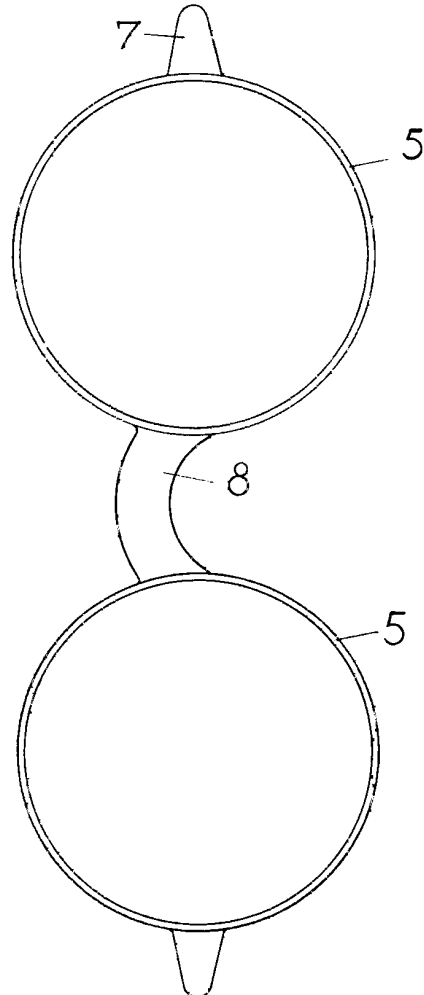


FIG. 6

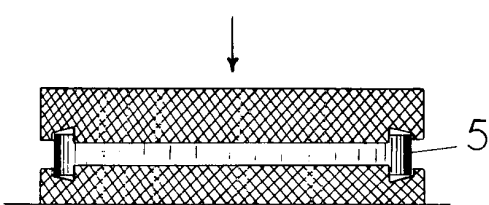
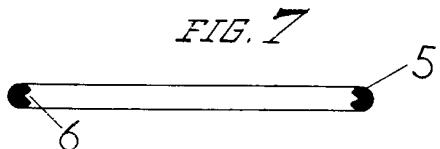


FIG. 7



Barcelona 18 Dcbre 1930

Escala 1/1

P.R.
[Signature]