

la materia prima, reducida a seco en forma conveniente, y hasta que la pasta se deposita perfectamente preparada, sin interrupción y sin empleo directo de mano de obra.

10

En efecto, la materia prima, empujada con ayuda de bombas, pase por todas las etapas del trabajo de transformación, a partir de los recipientes que contienen la pasta llevada previamente a cierto grado de trabajo, hasta los aparatos que la modifican. Este automatismo se consigue

15



bien por el trabajo mecánico, bien por adición o mezcla de otras sustancias. A cada etapa del

trabajo, esto es, cuando la pasta ha sufrido la acción de una máquina adecuada que le da la modificación característica de esta etapa, la pasta entra en el aparato colector siguiente, y empujada por una bomba, se rechaza a través de otro aparato modificador, luego a otro colector, y así sucesivamente.

20

25

A título de ejemplo, estos aparatos colectores son todos del mismo tipo expuesto en la figura 1 del dibujo.

Cada colector se compone de un cuerpo cilíndrico A, cerrado arriba por un disco B y abajo por una parte en forma de tronco de cono C. Por encima de cada cilindro desembocan conductos E y F. El conducto K' es el abductor de la pasta, y el F desempeña un papel especial, de que se hablará luego.

30

35

Un conducto G, que alimenta una bomba H accionada, por ejemplo, por un motor elec-

40

trico I, parte de la base del tronco de cono. La bomba H introduce en el tubo ascendente L la pasta destinada a alimentar la máquina M, asegurando el trabajo de extracción y de desgarré.

45

Esta máquina es, por ejemplo, del tipo descrito en la solicitud de patente de la misma solicitante depositada en esta misma fecha.



50

El grupo de dispositivos compuesto de conducto de llegada, recipiente colector, bomba elevadora, máquina operante y conducto de descarga G, son siempre de un mismo tipo normal. La instalación consta, como indica la figura 2, de una serie de recipientes colectores, por ejemplo, seis I, II, III, IV, V, VI, todos del tipo mencionado antes.

55

El conducto F funciona del modo siguiente:

60

La pasta que sale de la máquina M baja, con ayuda de un conducto vertical P, que comunica con un conducto horizontal unido por delante al conducto E y por detrás al conducto F.

65

El conducto E lleva la pasta al colector siguiente, en tanto que el conducto F permite volver la pasta a los conductores de que procede. Naturalmente, el operador puede enviar la pasta al conducto E o al F, maniobrando válvulas Q y R apropiadas.

Los desechos de cuero y piel, finalmente cortados o reducidos por un trabajo en seco, después de sufrir la acción de baños a propósito,

70

se introducen en el colector I, en el que pueden ser todavía sometidos a la acción de los mismos baños o de otros baños adicionales.

75

La mezcla contenida en el colector I baja por su peso al conducto G^1 , y se introduce en la bomba H^1 por obra de esta última, luego se rechaza al interior del conducto ascendente L^1 , llevándose, con una presión regulable por la velocidad de rotación de la bomba, hacia la entrada de la máquina M^1 . Esta máquina sirve para el desgarramiento previo de la masa coriácea. La pasta

80



así desgarrada se envía, con ayuda de la tubería E^1 , al colector II, y luego, por medio de la bomba H^2 , se devuelve al conducto L^2 , entra en la máquina M^2 , semejante en principio a la máquina M^1 , pero de construcción apropiada a un desgarramiento más menudo de la misma masa.

85

El colector III recibe, pues, la pasta más fina, que se lleva en seguida a la máquina M^3 , que sirve para homogeneizar la pasta, para enviarle después al colector IV.

90

Esta homogeneización puede lograrse también en el colector VI, en el caso de que la instalación comprenda otros dos grupos V y VI. Las máquinas M^5 y M^6 , destinadas a mezclar la pasta con substancias adicionales o colorantes, son, naturalmente, mezcladoras y no rompedoras.

95

Cuando la pasta sale de la máquina M^6 , está lista para sus usos o tratamientos ulteriores, mandándose al depósito VII.

100

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

105



32

110

1º. - Un procedimiento de preparación de pasta regenerada partiendo de desechos de cuero o piel, con objeto de utilizarlos para fabricar cuero artificial, consistente en desgarrar convenientemente desechos, mezclados o no con sustancias adicionales; caracterizado por efectuarse todas las operaciones sin interrupción y de modo automático, de suerte que la serie de tratamientos a que se somete la masa sea siempre la misma tanto en lo que afecta a la energía empleada como a la duración del tratamiento, así como respecto al tiempo y al efecto obtenido, lo que garantiza la uniformidad del producto final.

115

120

2º. - Una instalación mecánica para realizar el procedimiento reivindicado en el punto 1º., caracterizada por comprender una serie de grupos de aparatos absolutamente similares y normales, pudiendo variar las partes dentadas giratorias de una máquina a otra según las diferentes etapas del tratamiento.

125

3°.- Mejoras en los procedimientos y dispositivos para el tratamiento de desechos de cuero y piel.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

130

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 30 de Diciembre de 1930.

P. A.

Albano de

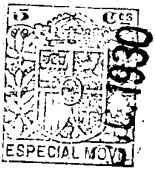
Por D.
Albano de



3/

Fig. 1

17/10/06



30

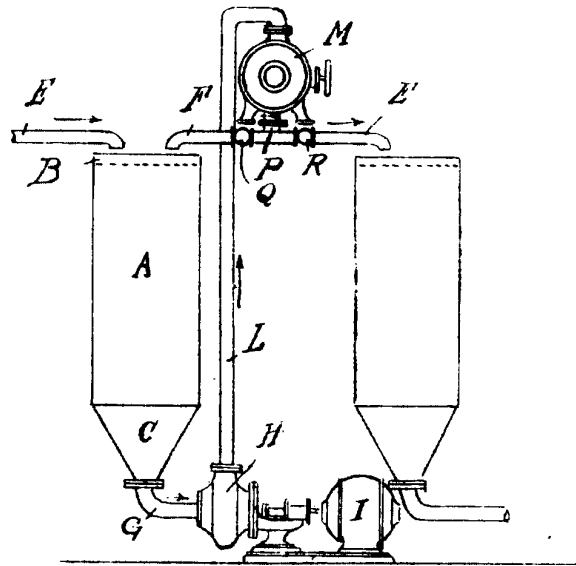
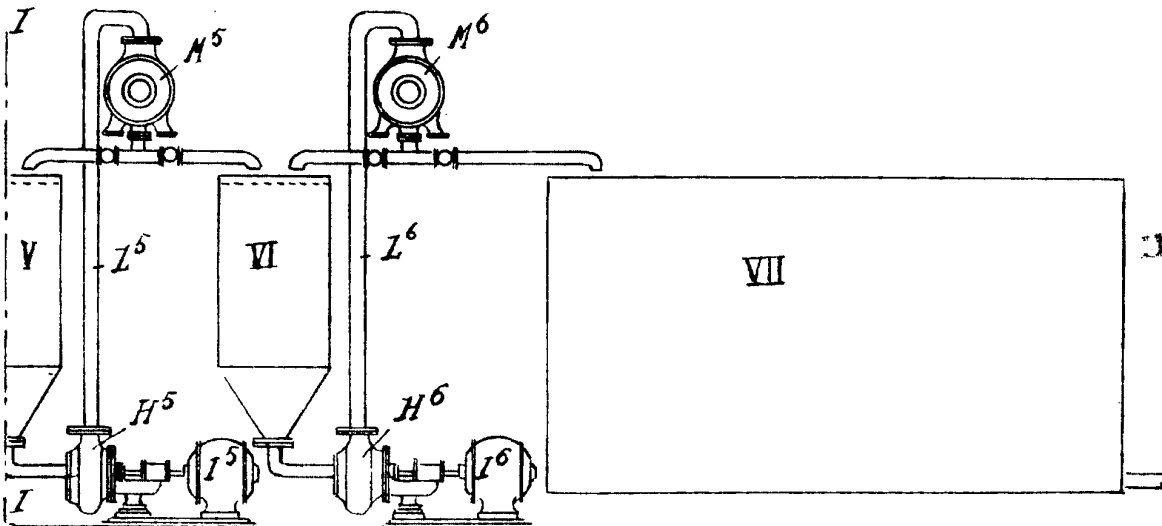
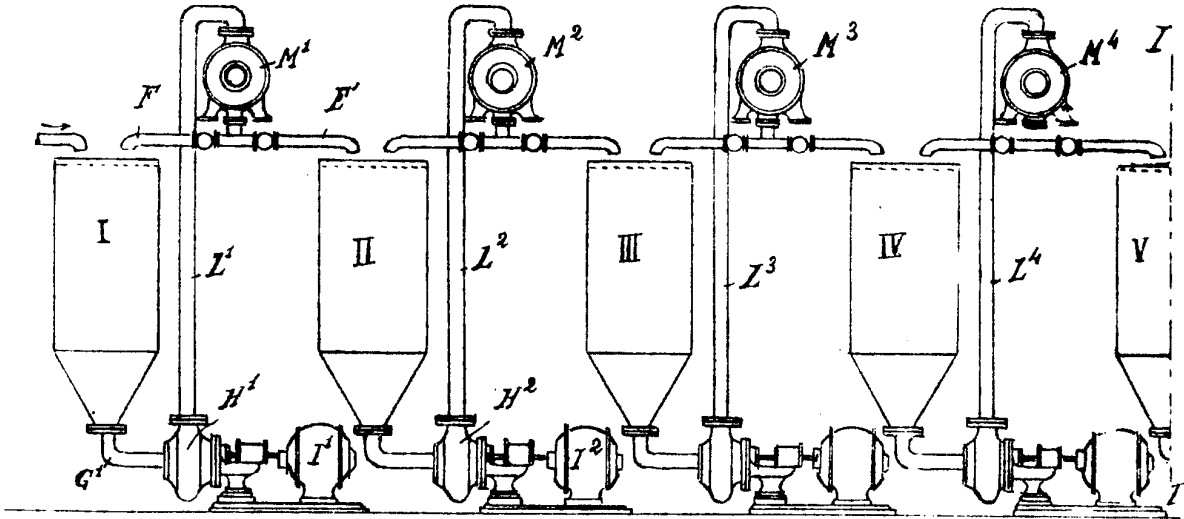


Fig. 2



P.A.
L. de la Elab.
de la
de la