



25

importantes ventajas sobre los actualmente seguidos, tanto en lo que se refiere a la solidez y resistencia de la construcción como a la rapidéz como se realiza aquella, que reduce su costo, a lo que tambien contribuye el reducido costo de las propias piezas empleadas.

30

En los dibujos de la hoja adjunta se representan distintas modalidades de ejecución práctica del procedimiento de que se habla.

35

En la Fig. 1 se dibuja en sección transversal un techo formado por piezas planas; en la Fig. 2 aquél está formado por bovedillas y placa inferior; la Fig. 3 muestra en sección longitudinal diversos tipos de piezas planas de las empleadas en el caso de la fig. 1; y en la Fig. 4 se dibuja otra sección longitudinal de bovedillas como las representadas en la fig. 2.

40

Como se indica en la fig. 1, pueden ser las piezas de barro cocido que se empleen, planas por sus dos caras, inferior y superior, siendo su espesor variable ya sea menor que la altura de las vigas -1- como se representa en -2-, ya de la misma altura que aquellas, como se indica en -3-.

45

En el caso de la fig. 2, la propia pieza forma una bovedilla -4- con placa inferior -5- constituyendo una sola pieza los dos elementos mencionados, provistas de tabiques verticales de refuerzo -6-, en número variable y debidamente distanciados entre si. Tambien pueden ser independientes entre si la placa -5- y la bovedilla -4-, como se representa en la propia fig. 2. En este caso pueden disponerse unas piezas metálicas de acoplamiento -7- debidamente distanciadas entre si a lo largo de la propia bovedilla.

50

55

Por lo que se refiere a las piezas planas de la fig.1, pueden ser macizas o huecas, variando tambien en la forma como se verifique su acoplamiento, del que se representan algunas modalidades de las generalmente adoptadas para ello en la fig. 3. Al efecto, las mencionadas piezas pueden acc-



60

plarse segun paredes verticales como en -8-, ya sean formando las mismas una línea de unión en forma de ángulo obtuso como en -9-. También pueden ser planas con una cavidad central -10-, facultativamente utilizable para el paso de una barra metálica de refuerzo. Otra disposición adoptable es la -11- a modo de machiembreado. Sin embargo, debe entenderse que las distintas formas detalladas lo han sido a título tan solo de ejemplo, ya que sin alterar la esencialidad de esta patente podrá adoptarse cualquier otra conveniente.

65

En la Fig. 4 se muestra como se ha dicho, la sección longitudinal de un techo formado por bovedillas y placas inferiores, mostrándose como aquellas pueden ser macizas como en -12-, o huecas como en -13-.

70

Debe entenderse así mismo que podrán formarse pisos con el empleo de bovedillas macizas o huecas, pero sin la placa inferior.

75

Sea cual fuere la clase de piezas que se adopten serán variables en cuanto se refiera a dimensiones, formas y en lo accesorio y secundario de las mismas. También serán variables en la forma de obtención seguida que será por lo general la corriente en la fabricación de artículos de barro cocido.

80

Por último será variable cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del procedimiento descrito.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta patente:

85

1. - Un procedimiento para la construcción de pisos, que en su esencialidad consiste en el empleo de piezas de barro cocido que abarcan la separación que media entre cada dos de las vigas o viguetas consecutivas que forman la estructura metálica de aquél.

90

2. - El propio procedimiento, en el que las piezas de barro cocido que se utilicen podrán ser planas a modo de losas o placas, de altura menor o igual que las viguetas entre las que van establecidas.



95

3. - El propio procedimiento en el que las piezas de barro cocido mencionadas en la reivindicación 1 pueden afectar la forma de bovedilla con o sin placa en su parte inferior formando en el primer caso placa y bovedilla una sola pieza o bien siendo dos piezas distintas y disponiendo facultativamente en este caso en su parte central, unas piezas metálicas de retención, debidamente distanciadas entre sí.

100

4. - El propio procedimiento en el que las piezas de barro cocido independientemente de la forma que las mismas presenten, es decir, sean de las comprendidas en la reivindicación 2 o de las comprendidas en la reivindicación 3, podrán ser macizas o huecas.

105

5. - El propio procedimiento en el que las piezas de barro cocido mencionadas en la reivindicación 1, independientemente de la forma que presenten, es decir, estén comprendidas en la reivindicación 2 o en la reivindicación 3, y sean huecas o macizas, quedarán acopladas una a otra en sentido longitudinal del envigado, en una forma cualquiera conveniente, por simples caras planas, caras angulares, machiembreados u otra disposición conveniente adecuada.

110

6. - Un procedimiento para la construcción de pisos.

Barcelona 18 Diciembre de 1930

P. A.

P. Ferrández



FIG. 1

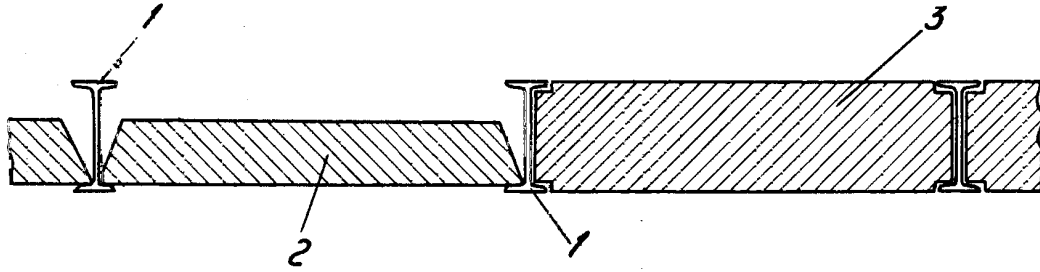


FIG. 2

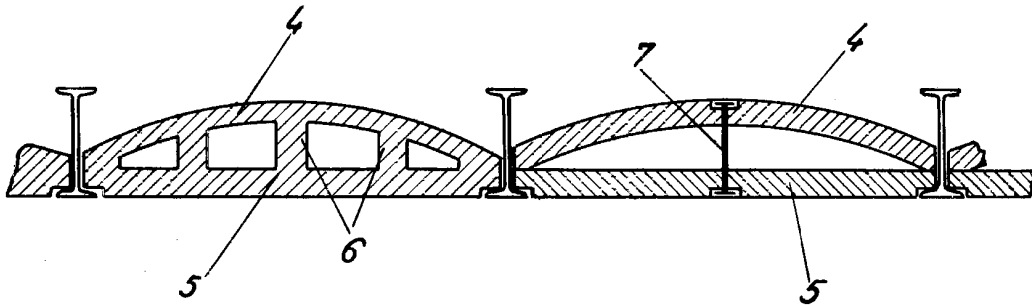


FIG. 3

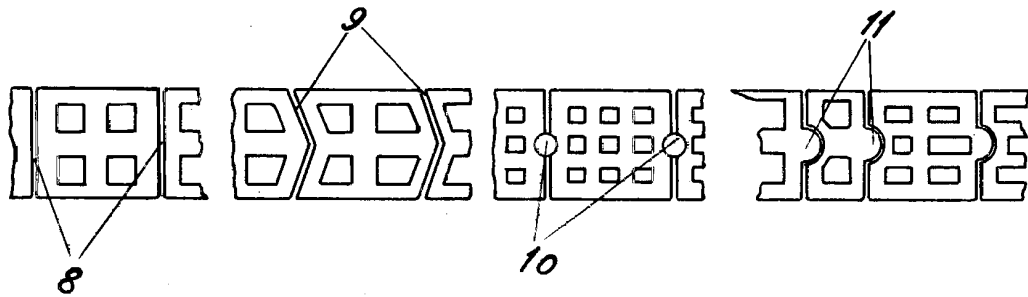
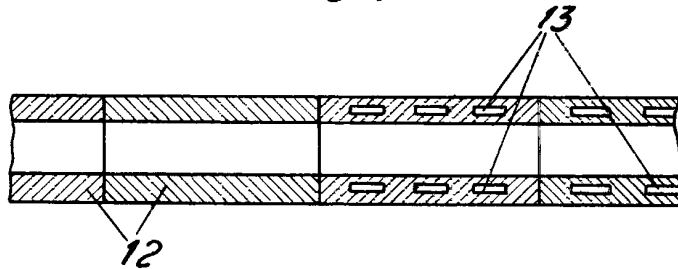


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

P. A.
G. Hernandez