



25 DIC. 1930

EB/. =

MEMORIA

DESCRIPATIVA

para una patente de invención, por veinte años, por = Dispositivo para la aplicación de una capa de laca uniforme sobre hojas anchas de hidrato de celulosa = a favor de la razón social Kalle & Co. Aktiengesellschaft, residente en Wiesbaden - Biebrich (Alemania).

=====  
=====

Se consigue aumentar considerablemente la resistencia a la humedad de películas <sup>delgadas</sup> de hidrato de celulosa obtenidas por ejemplo de visco-  
sa en forma de hojas sin fin de ca 1 m de anchura y de 0,02-0,04 mm de espesor, si se recubre estas películas de una capa de laca.

5 Este proceso, no obstante, presenta grandes dificultades, porque las capas de laca con las cuales se recubren las dos caras de la hoja, deben ser muy delgadas - de 0,001 á 0,002 mm - si se quiere obtener un buen producto. La capa delgada de laca además debe ser uniforme



26 DIC. 1930

- 2. -

10 y exenta de rayaduras y asperezas por las que sufriría el aspecto de la hoja transparente.

Este resultado no se logra satisfactoriamente ni mediante los dispositivos de lacar según el método de proyección ni por medio de los otros dispositivos de aplicación de la laca usados en la industria.

15 Las orillas de las hojas de hidrato de celulosa, además de tener otro espesor que la parte central de la hoja, tienen también el inconveniente de que a menudo están deformadas y desiguales. Por eso fácilmente toman consigo un exceso de laca que por su desecación incompleta manchan la hoja y las hojas vuelven inutilizables por  
20 adoptar el olor de los disolventes retenidos. Para evitar estos inconvenientes ya se propuso construir un complicado dispositivo de lacar con el cual se quita la laca aplicada primera de las dos orillas de la hoja a lacar y de sus partes vecinas y solo después de toda la anchura de la hoja.

25 Ahora bien, se descubrió que se puede también obtener de manera muy sencilla una capa de laca uniforme haciendo pasar la hoja de hidrato de celulosa que se ha conducido a través de un baño de laca por un dispositivo que se compone de dos listones rascadores dispuestos en distancia fija entre sí, y el superior de los cuales se superpone algo al inferior. El listón inferior está provisto de  
30 dos cuñas cortas que cubren las orillas de la hoja a lacar y tocan ligeramente, y dado el caso, con presión elástica, tanto al listón rascador superior como a la parte de la hoja que se halla entre dos listones. Mediante este dispositivo se consigue obtener una capa de  
35 laca muy uniforme en toda la anchura de la hoja evitándose igualmente con seguridad él que cantidades excedentes de laca sean arrastradas por las orillas de la hoja. Se comprobó que por medio de esta ejecución del dispositivo se consigue evitar que las orillas delicadas de la hoja sufran rompimientos o que la hoja delgada y fácilmente deformable se encoja hacia la parte media formando por encima  
40



DIC. 1930

de los listones rascadores pliegues que harían imposible el empleo del material.

45 Dado el caso, las cuñas cortas que cubren las aristas de la hoja, pueden estar unidas rígidamente al listón inferior. Dichas cuñas se emplean no obstante con preferencia como partes particulares que se pueden saar sin dificultad y se disponen de un modo fácilmente desplazable, de manera que se las puede mover por ejemplo, por su canto posterior y ajustarlas durante el laqueado con respecto a la anchura de la hoja y el ancho de la orilla a cubrir. Las cuñas pueden ser fabricadas de un material que de por sí es blando y elástico, cuando, empero, consisten por ejemplo de un metal, pueden ser compuestas de dos partes mantenidas separadas por débil presión de un resorte. En este último caso conviene cubrir del todo o parcialmente de estofa la superficie de las cuñas contigua a la hoja a lacar.

50

55

Los listones rascadores se hallan dispuestos en distancia fija entre sí y a poca distancia por encima de la cuba barnizadora. Con preferencia se los dispone de tal manera que al ponerse en marcha el dispositivo se los puede alejar uno de otro haciéndolos retornar más tarde en su posición original para poder introducir la hoja con más facilidad.

60

En ciertos casos conviene emplear listones rascadores con cantos redondeados. Además se comprobó, que es muy ventajoso disponer por delante de la cuba barnizadora un sistema de rodillos relativamente poco distantes entre sí que conducen la hoja a barnizar en espiras estrechas hacia la cuba aumentando la uniformidad de la capa de laca.

65

Se sabe que las hojas de hidrato de celulosa en su fabricación son arrolladas sobre rodillos, y al ser desarrolladas presentan considerables deformaciones y desigualdades que dificultan la formación de una capa de laca uniforme. Se puede evitar estas dificultades también mediante el sistema de rodillos dispuesto según la invención delante de la cuba barnizadora. Los rodillos que pueden estar

70



75

dispuestos en un mismo plano o al tresbolillo tienen con preferen\_  
cia un diámetro de 50 á 100 mm, siendo la distancia entre ellos exac\_  
tamente suficiente para dejar pasar la hoja al ponerse en marcha el  
dispositivo.

Los dibujos anejos explican el dispositivo con más detalle.

80

La fig. 1, presenta todo el dispositivo de aplicación que consiste  
de un sistema de rodillos C, vecinos uno a otro, una cuba barniza\_  
dora B, y un dispositivo rascador A, formado por dos listones ras\_  
cadores 1 y 2, el uno de los cuales se superpone algo al otro y las  
cuñas movibles 3.

85

La fig. 2, representa los dos listones rascadores 1 y 2, separada\_  
mente y en planta demostrando la posición de las cuñas movibles 3.

La fig. 3, es una sección transversal en D-D', de la fig. 2.

La fig. 4, representa una forma de ejecución de las cuñas movibles  
3, que cubren las orillas de la hoja a lacar.

N                    O                    T                    A. -  
-----

90

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara co\_  
mo de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicacio\_  
nes:

95

1. - Dispositivo para la aplicación de una capa de laca unida so\_  
bre hojas anchas de hidrato de celulosa caracterizado por una cuba  
barnizadora y dos listones rascadores dispuestos en distancia fija  
entre sí por encima de esta última superponiéndose uno de los lis\_  
tones algo al otro y por dos cuñas cortas que cubren las orillas  
de la hoja a lacar, y están dispuestas en el listón rascador infe\_  
rior y tocan ligeramente tanto al canto rascador superior como a  
la parte de la hoja que pasapor entre los listones.

100

2. - Forma de ejecución según lo reivindicado en el punto 1. ca\_  
racterizada porque los listones rascadores tienen cantos redondea\_  
dos.



26 DIC. 1930

- 5. -

105

3. - Forma de ejecución del dispositivo según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizada por un sistema de rodillos relativamente poco distantes entre sí y dispuestos por delante de la cuba barnizadora que conducen la hoja en espiras estrechas hacia la cuba.

4.- " Dispositivo para la aplicación de una capa de laca uniforme sobre hojas anchas de hidrato de celulosa " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

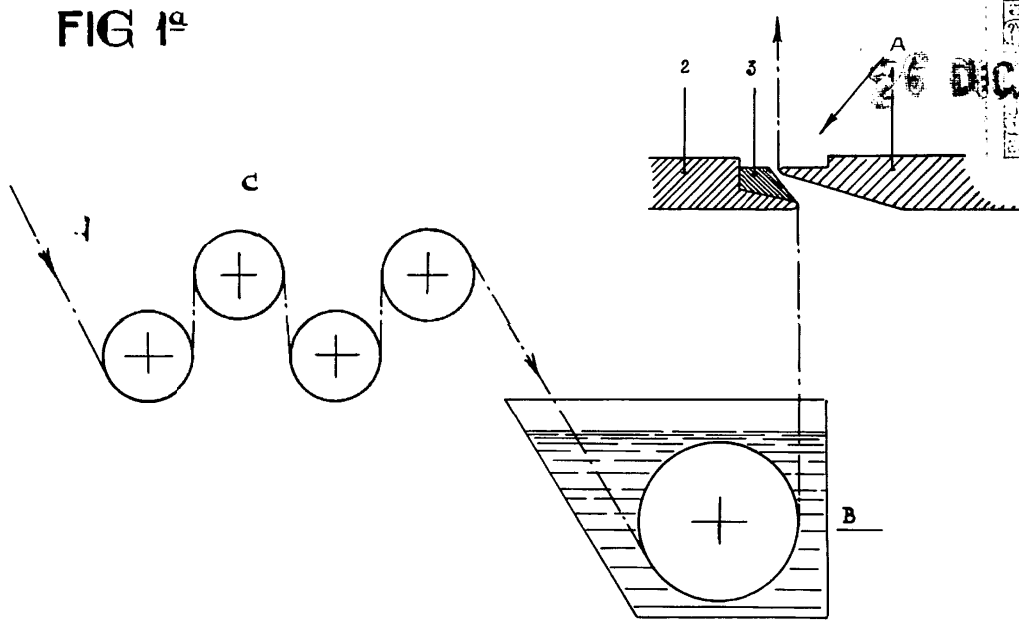
Consta esta descripción de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 26 de Diciembre de 1930. -

Leocadio López y López. =

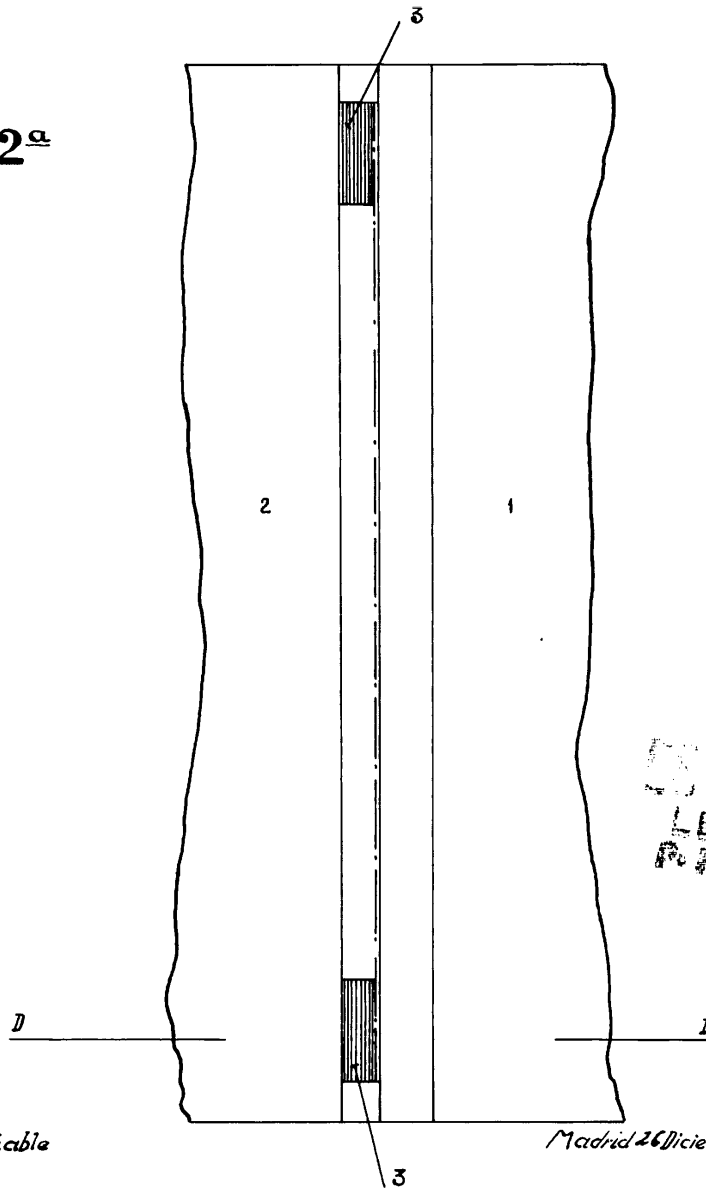
P.P.=

FIG 1ª



26 DIC 1930  
 ESPECIAL VII

FIG 2ª



LEOCADIO LOPEZ  
 P.A.  
*Leocadio Lopez*

Escala variable

Madrid 26 Diciembre 1930

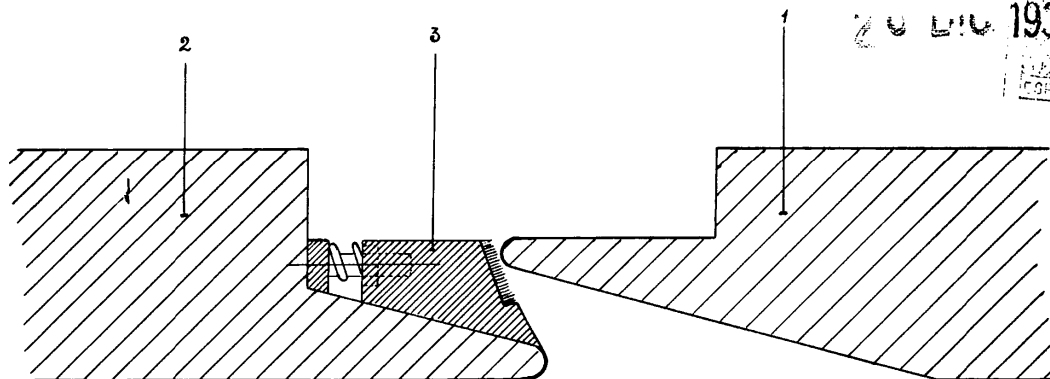


FIG 3ª

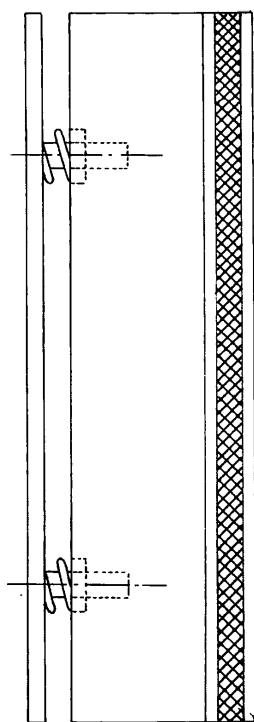


FIG 4ª

*Escala variable*

*Madrid 26 Noviembre 1930*