

121078

121078



121078

MODELO DE UTILIDAD

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO MEDINA LAMA Y DON MANUEL CHAVES SANCHEZ , de nacionalidad española, residentes en SEVILLA (ESPAÑA), Paseo de las Delicias , 5, por: "CAJA ENVASE".-

Memoria descriptiva

De acuerdo con las normas dictadas por el Ministerio de Industria y Comercio, los artículos alimenticios tienen que ser transportados y presentados en envases que garanticen unas condiciones de salubridad que satisfagan al público, dándole con su presentación la garantía de que el artículo una vez envasado está protegido de contacto alguno que pueda dañarle.

Estudiandos estos inconvenientes se ha creado la presente Caja-envase, que entre otras, presenta la novedad de estar construída de una sola pieza provista de una serie de cortes y plegados que al ser doblada por ellos con respecto a un orden previsto, se llega a formar una caja envase de una sola pieza reforzada por un tabique separador dispuesto en el centro de ella, así como de



una serie de taladros o perforaciones de ventilación, muy necesario en el caso de emplearse este envase para el transporte de frutos o cualquier otro producto, que necesite de ventilación.

La caja en su desarrollo está formada por una lámina de cartón, cartulina o cualquier otro material similar, fig. 1, de planta rectangular, provista de una serie de cortes rectos (1-fig. 1) y otros escalonados (2-fig. 1), así como de otros tantos (3-figs. 1-2) que corresponden a un cuadrante de círculo, perteneciendo todos estos cortes y las líneas de plegado (4 fig. 1) a la parte superior de la caja, los que una vez plegados forman el tabique central (5-fig. 2), y los laterales (6 y 7 fig. 2) con sus orejetas correspondientes (8 figs. 1-2); el fondo de la caja está formado por la placa (9 figs. 1-2), que va provista de una serie de perforaciones circulares (10 figs. 1-2) para ventilación, así como de varias ranuras rectangulares (11 fig. 1) para el alojamiento de las orejetas apéndices (8 figs. 1-2).

Los laterales (12 figs. 1-2) de esta caja se forman al doblar a 90° por las líneas de plegados (13 fig. 1) haciéndose igualmente con los apéndices (14 figs. 1-2), quedando así la caja formada completamente rígida, y dispuesta para su utilización, colocándose una vez plegada la caja por todas sus líneas, los apéndices que salen de los cortes escalonados (2 fig. 1) sobre las ranuras (11 fig. 2) y procediéndose al plegado y grapado de la faldilla (15 figs. 1-2) y de los apéndices (14 figs. 1-2); presentado la caja el efecto y configuración de un envase resistente.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

Fig. 1ª.-La caja envase vista en su desarrollo, y

fig. 2ª.-Vista en perspectiva de la caja envase ya formada.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser varia-



121078

- 3 -

45 bles los materiales, dimensiones y en general aquellos otros deta-
lles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen
la esencialidad propuesta.

50 Los términos en que queda redactada esta memoria son cier-
tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sen-
tido mas amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y ex-
plotación exclusiva de:

55 1ª.-Caja envase, caracterizada por estar construída de una sola pie-
za desarrollada, provista de una serie de cortes rectos, escalonados
y curvos, dispuesto sobre una placa rectangular, la cual también
lleva una serie de líneas de plegado, para ser dobladas a 90°.

60 2ª.-Caja envase, según reivindicación 1ª, caracterizada por llevar
los cortes dispuestos de manera tal, que al ser plegados por las
líneas marcadas se forma un sólido tabique central que divide a la
caja en dos departamentos, formándose igualmente los laterales que
son paralelos a este tabique central.

65 3ª.-Caja envase, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada
por llevar sobre los laterales sencillos, una serie de perforacio-
nes para aireación, sobre cuyos laterales van pegados o engrapados
unos apéndices o cantoneras de refuerzo, que también salen de la
misma pieza desarrollada.

70 4ª.-Caja envase, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada
por llevar el fo-ndo provisto de una serie de perforaciones circula-
res para aireación y otras rectangulares para abroches de los apén-
dices de los tabiques centrales y laterales.

5ª.-"CAJA ENVASE".-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las cuales se acom-

- 4 -

121078



pañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 16 DE ABRIL DE 1.966.-

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

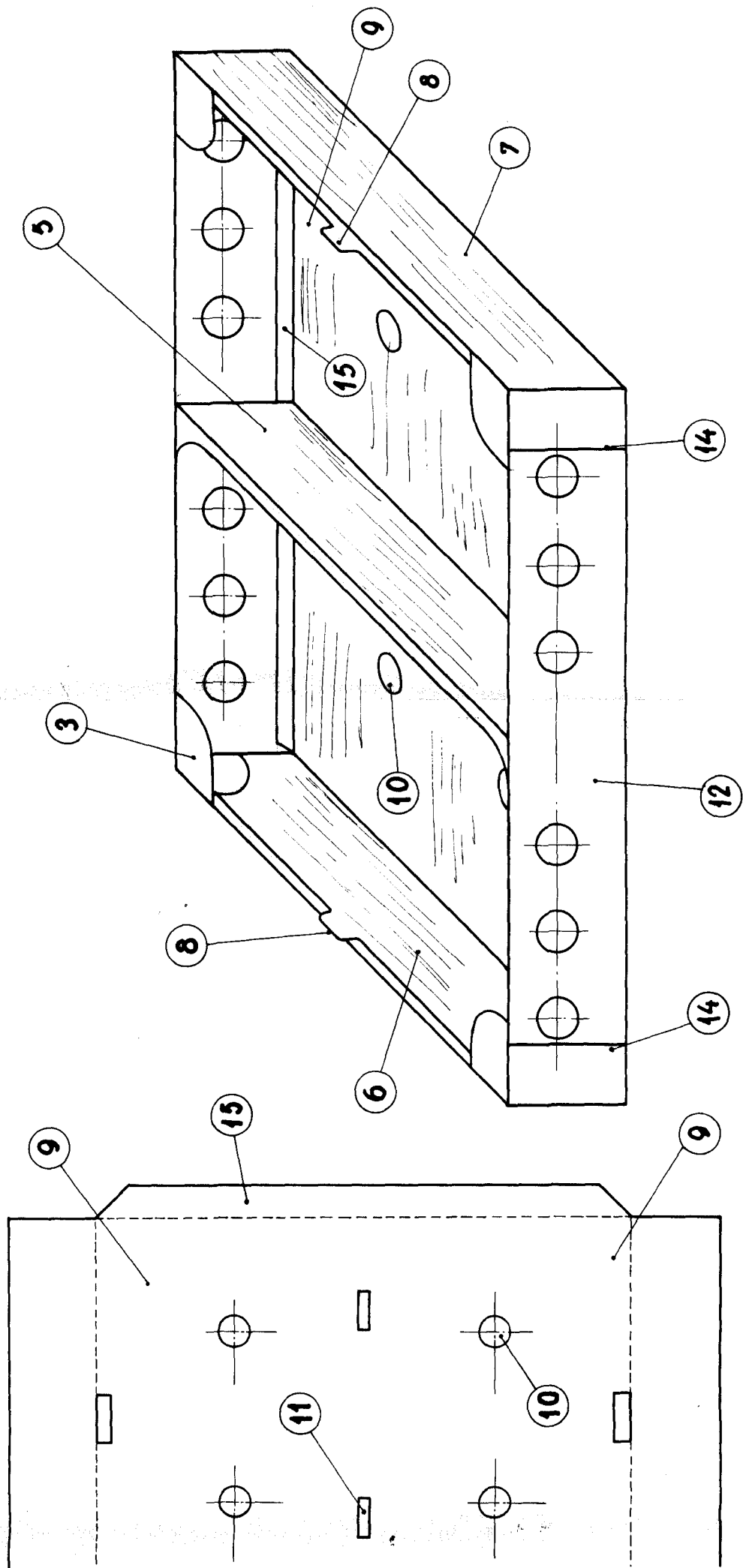
José Pérez Collado



121078

16

Figura 2



16 ABR. 1966
 OFICIO DE LA TORRE ROSALDO
Mello

Escala: Variable

2/2