



14

121043

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en ESPAÑA

por VEINTE AÑOS

121043

a favor de D. FRANCISCO BENITO-DELGADO LOPEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, calle de Vitruvio nº 25, por

"ENVASE MULTIPLE TERMO-MOLDEADO PARA PRODUCTOS DIVERSOS"

- - -

Este nuevo envase cuyo modelo de utilidad se solicita, aporta al objeto a que es destinado, nuevos efectos y beneficios técnico-económicos, según a continuación se describe.

5. Este envase, que está fabricado con folio de plástico termoplástico, es moldeado simultáneamente en positivo y negativo en máquina que actúa con presión y vacío combinados.

10. La figura, que en hoja única se acompaña, representa, a título de ejemplo no limitativo y a escala va

121043



riable, un envase según el modelo.

- La figura primera, representa una perspectiva. En ella puede verse, una pluralidad de compartimentos (1), con sus planos separadores (2). Estos compartimentos, tienen formas y dimensiones según el objeto a envasar. Sus profundidades son igualmente diversas y sus fondos (3) se hallan en distintos planos, según precisen las dimensiones de los productos. Estos fondos van impresos en relieve con marcas, emblemas o dibujos que robustecen el envase.
- 5.
10. Los bordes de los compartimentos (4) quedan en plano inferior al del borde o contorno totalitario (5), lo que permite colocar una almohadilla que se encuadra y ajusta al contorno totalitario del envase, quedando dicha almohadilla como cierre elástico y embellecedor de los productos envasados.
- 15.
20. El contorno y borde totalitario del envase, posee una zona de folio de plástico, que pliega por termo moldeo hacia el exterior, formando un cuello vuelto. La altura de este cuello o solape, es por lo menos, igual a la altura de las paredes laterales de la caja en que ha de acoplarse al envase. El cuello vuelto citado es moldeado en positivo para que no pierda espesor, contrariamente a los compartimentos del envase que son moldeados en negativo.
25. Debido al moldeo positivo de los bordes de los compartimentos y del borde o contorno totalitario, éstos no sufren disminución del espesor del folio de plástico, y en el caso de emplear folio metalizado al alto vacío, todos los bordes superiores del envase, así como su solape exterior o cuello vuelto, conservan íntegra la me-
- 30.

121043



envase.

En la figura 2ª, representando en sección esquemática el envase, se aprecian:

5. El borde (1) o contorno exterior, con el solape o cuello vuelto (2). Los fondos a diferentes profundidades (3) que llevan sus inscripciones, marcas, etc. en relieve. Los bordes superiores (4) de los compartimentos, todos ellos en planos inferiores al del contorno totalitario exterior (1) para que sea encajada la almohadilla elástica (5) que protege e impide que se muevan los productos envasados.

10. Las paredes (6) de la caja, penetran entre el envase (7) y el solape (8) quedando así el envase enclavado y ajustado a su caja, resultando sus paredes embellecidas con el cuello vuelto del plástico.

15. Explicados los perfeccionamientos que dan lugar a efectos nuevos y resultados mejores técnico-económicos por su moldeo combinado, positivo-negativo; Se hace constar que cualquier modificación de detalle, siempre que no altere su principio fundamental, se considera incluida en el presente modelo, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por veinte años en España, con arreglo a las reivindicaciones contenidas en la siguiente

N O T A

25. REIVINDICACIONES.-

- 1ª.- Envase múltiple termomoldeado para productos diversos, caracterizándose por estar constituido por un envase rectangular, que contiene en su interior, pluralidad de huecos envases, de formas, dimensiones y profundidades situadas en distintos planos y sus separaciones o nervios separa

30.

121043

.....

dores tienen sus bordes superiores en distintos planos, pero siempre con alturas inferiores a la del contorno y borde exterior del envase. Este borde o contorno totalitario, posee un solape doblado hacia el exterior, formando un cuello vuelto que cubre los laterales de la caja, a la que ha de aplicarse protegiendo y embelleciéndola, sirviendo además de enclave y ajuste a ésta.

5. 2º.- Envase múltiple termomoldeado para productos diversos, caracterizándose según reivindicación primera y según se describe en memoria adjunta, que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y dibujo que, en hoja única, se acompaña.

Madrid, 13 de Julio de 1966.



*Benito Rey*

121043

Fig.1

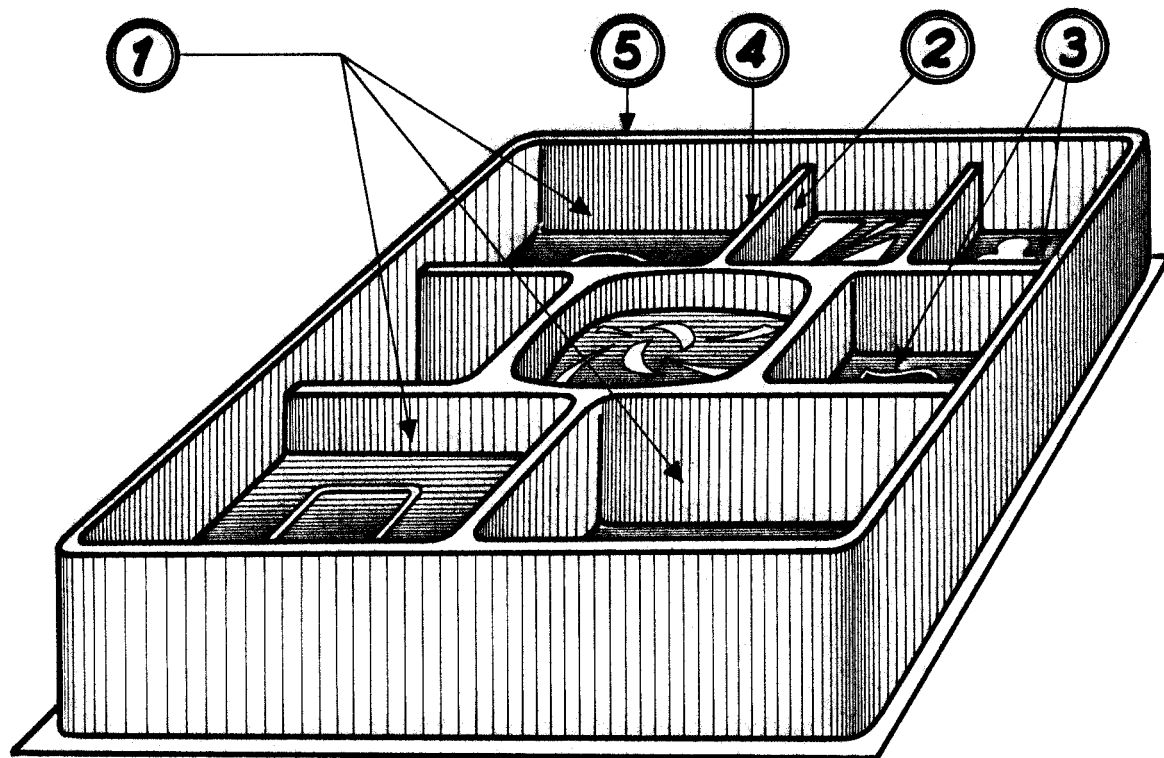
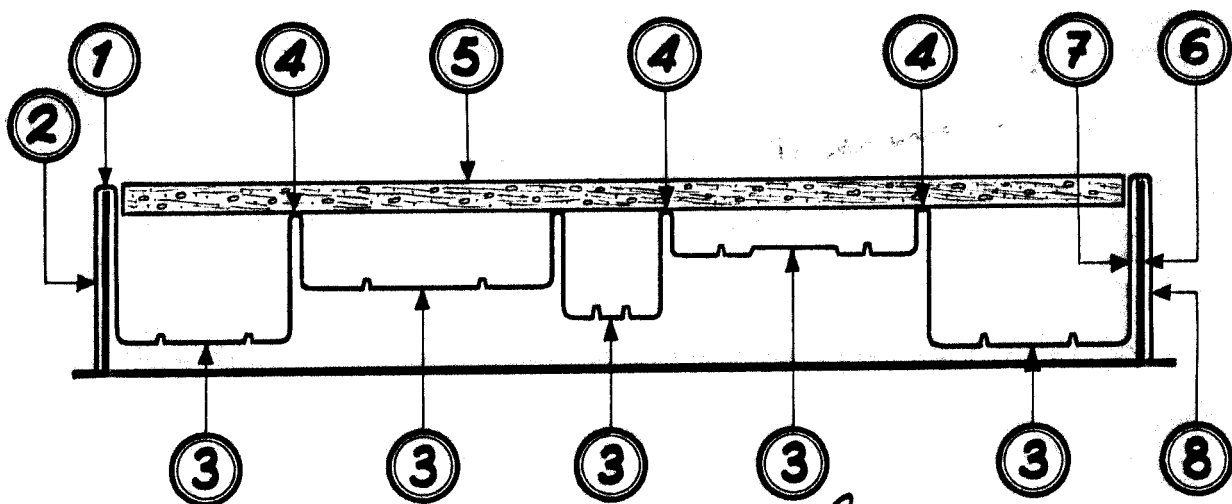


Fig.2



Escala variable

Madrid Abril 1966



*Benito Delgado*