

121024



121024

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Narciso Santos Navines, de nacionalidad española, con domicilio en SEO DE URGEL (Lerida) General Mola, 4

P o r

" BOLSAS DE VIRUTA PARA EMBALAJE DE FRUTA "

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos, trata de un original tipo de bolsas rellenas de viruta empleadas para el embalaje de fruta.

5 La citada clase de bolsas vienen empleándose hace ya bastante tiempo para la preservación de los golpes y protección de la fruta y verduras delicadas dentro de las cajas de embalaje, utilizandose a modo de almohadillas colocadas formando pisos y también en otras disposiciones convenientes. 10 Estas bolsas que generalmente son de papel, suelen prefabricarse en las fabricas de bolsas, dándoles forma de tubo, com-

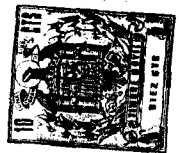


15 puesto por una sola lámina, cuyos dos bordes longitudinales se pegan, debiendo luego rellenarse manualmente con la viruta, con lo cual el proceso de preparación es lento, de producción limitada a la mano de obra empleada y consiguientemente de relativos elevados costes.

20 El nuevo tipo de bolsa que motiva la invención viene a resolver ventajosamente el problema anteriormente expuesto. Para ésto se prevee una original disposición de los elementos constitutivos de la bolsa, que permiten su fabricación y rellenado en operaciones mecánicas continuas, de gran rendimiento, sin precisar del empleo de gran cantidad de mano de obra, mereciendo por ello el privilegio de exclusividad que implica este Modelo de Utilidad.

25 Las bolsas a que nos venimos refiriendo se caracterizan esencialmente por el hecho de estar constituidas mediante dos láminas de papel superpuestas y colocadas en planos paralelos, a los cuales se les une mediante una serie de arrugas dispuestas transversalmente constituyendo dos franjas, mas o menos anchas, de tal modo que, al haber formado el
30 arrugamiento de las dos láminas conjuntamente y a presión entre dos rodillos estriados éstas quedan unidas una a otra. Y como tales franjas se sitúan junto a los bordes longitudinales, quedan constituidas las bolsas que, por tener los dos
35 extremos abiertos, son mas bien unos tubos, que se hallan rellenos de viruta de madera, introducida en el mismo proceso mecánico de fabricación de la bolsa o tubo.

40 Para dar una idea más clara de las características generales que dejamos expuestas, nos valdremos como elemento auxiliar, de la adjunta lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo de realización de una de estas bolsas con las salvedades correspondientes respecto a tamaños, formas, anchura, grosor del relleno, anchura de las fránjas de arrugados de unión y demas circunstancias, tal como clase y color



45 de papel empleado, todo lo cual podrá variar sin alterar lo esencial de la invención.

La figura 1 de dichos dibujos nos muestra una vista en perspectiva de una bolsa, mientras que en la figura 2 representamos solamente una porción de ella.

50 Refiriéndonos a los citados dibujos vemos que la bolsa del ejemplo se compone de las dos láminas de papel -1- y -5- situadas superpuestas, que se hallan unidas cerca de sus bordes longitudinales por medio de las franjas de arrugamientos -2- y -3-, formando realmente un tubo que se
55 halla relleno por la viruta de madera -4-.

Las bolsas rellenas de viruta descritas sirven para formar almohadillas que, al interponerse entre dos capas de frutas o de hortalizas delicadas tal como melocotones, peras, ciruelas, tomates y otros muchos que no se
60 citan, constituyen una excelente protección dentro de los envases, que impiden magullamientos y deterioros.

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su reivindicación en éste Modelo de
65 Utilidad son:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1º.- Bolsas de viruta para embalaje de frutas, esencialmente caracterizadas por el hecho de estar constituidas de dos láminas de papel originalmente independientes,
70 superpuestas y colocadas en planos paralelos, que se hallan unidas una a otra, mediante una serie de arrugas dispuestas transversalmente, formando tales arrugas dos franjas mas o menos anchas, situadas junto a los lados longitudinales de las láminas, de tal modo que al haber formado las dos franjas de arrugamiento, estando las dos láminas en contacto y
75 mediante presión entre los rodillos estriados, tales lám-

121024



nas quedan unidas constituyendo a modo de un tubo rellena-
do de viruta en el mismo proceso mecánico de formación de
la bolsa.

80

2ª.- BOLSAS DE VIRUTA PARA EMBALAJE DE FRUTAS, de
conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales
a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y grá-
ficamente representado en los adjuntos planos para su me-
jor comprensión.

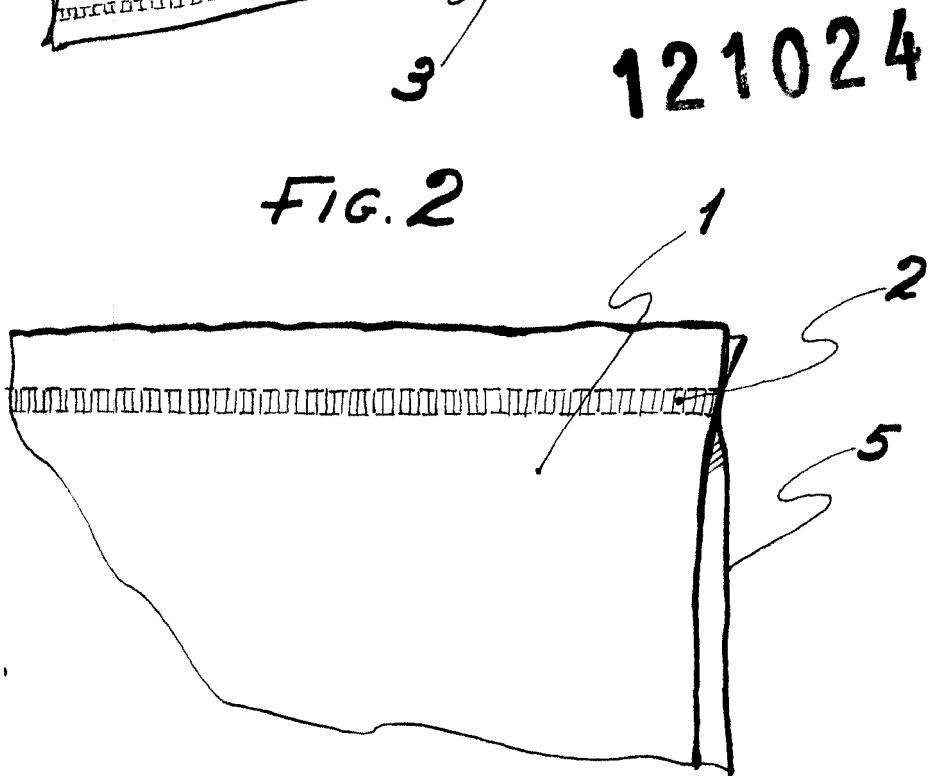
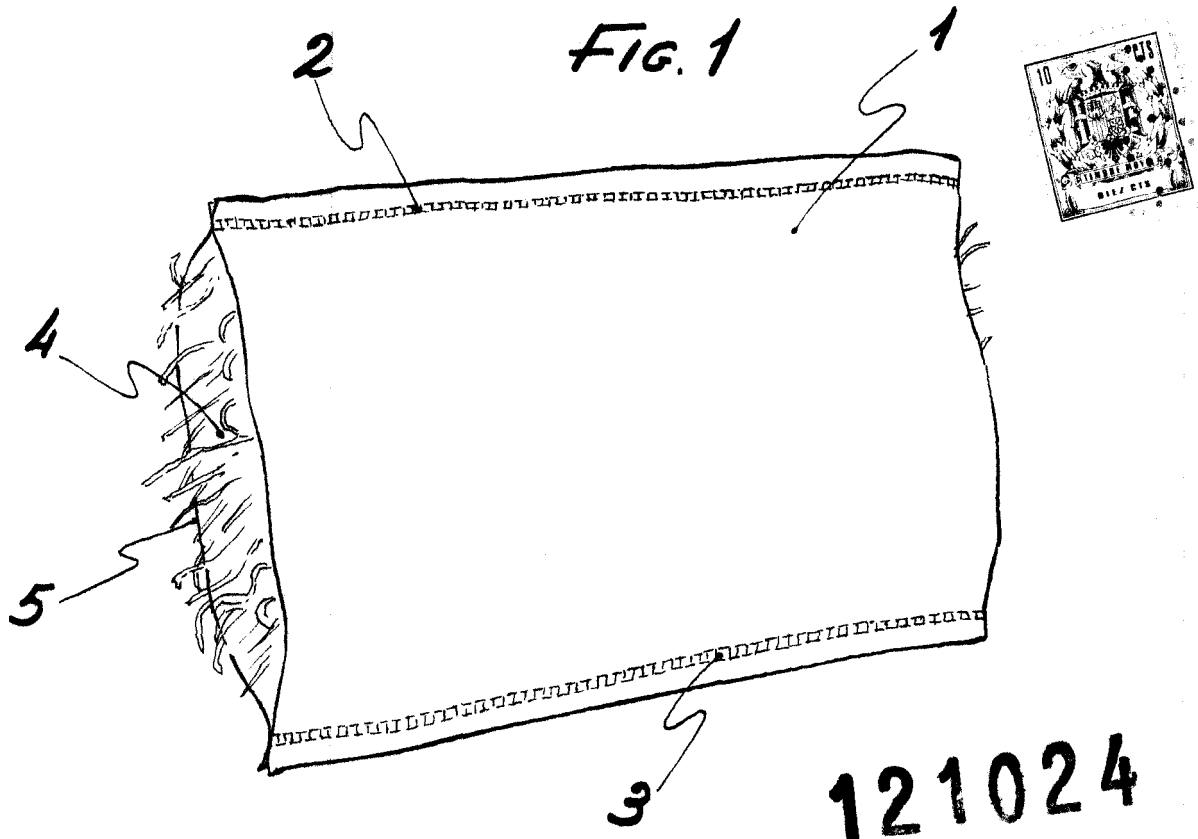
85

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 85
líneas.

Madrid, 15 de Abril de 1.966

Por autorización del interesado.

José López



Escala variable
Madrid: 15 de Abril de 1966