



120924

10 requiere la previa disposición de unos moldes, necesariamente
de materiales de altas características de resistencia y por
lo tanto de alto costo, de manera que finalmente, se encuen-
tra que salvo el caso de fabricación de una gran partida de
protectores, los mismos resultan notablemente encarecidos por
15 repercusión de costo de molde, destacándose la circunstancia
de que los tipos protectores deberán variar en cuanto a forma-
to y dimensión de acuerdo con los tipos de fondos y pescas.
Por lo anterior, se tiende al empleo de materias regenerado-
ras que si bien son de bajo costo, son igualmente de bajo ren-
dimiento mecánico, lo que obliga a frecuentes reposiciones por
20 roturas y desgastes.

El modelo que se preconiza,, se forma en la yuxta-
posición de una pluralidad de discos obtenidos por corte en
materiales de recuperación y especialmente las bandas trans-
portadoras de deshecho, material que por su construcción a
25 base de capas de lona con unión por caucho y con adecuada vul-
canización, constituyen elementos de gran resistencia mecáni-
ca aun posteriormente a su falta de aplicación como tales ele-
mentos de transporte continuo y por lo tanto de costo adqui-
sitivo prácticamente nulo, dándose la circunstancia de que las
30 lesiones que presentan estos elementos de recuperación, con-
sistentes fundamentalmente en desgaste de sus capas exteriores
y en cortes que afectan a su estructura, en nada interfieren
las ventajas de aplicación en el caso de uso de las mismas en
superposición de discos cortados de las anteriores para llegar
35 a lograr un cuerpo compacto que por el contrario y para la
aplicación a que se destina, resulta de alta efectividad de
protección en arrastres, dada la forma de trabajo que será de
apoyo normal a las capas originales de formación de la banda.

Se cita el caso de recuperación en el entendimiento
40 de que su aplicación se materializa en una notable disminu-
ción de costos respecto a materiales especialmente fabricados.

120924



966

El dispositivo a que se refiere la presente solici-
tud de registro, consiste en un cuerpo tronco-cónico, formado
por superposición de discos de diámetros progresivos, reteni-
dos y prensados por calado de un tubo axial sobre el conjunto
45 en función de recibir interiormente el cable de aparejo a pro-
tejer y cuyo tubo, preferentemente metálico se almena y rebor-
dea en sus extremidades, de manera que estas mismas almenas
abatidas, apoyen sobre unas arandelas de intercalación, con
50 posibilidad de asegurar esta unión mediante puntos de solda-
dura y complementándose la sujeción, especialmente en la fase
de fabricación, con unos clavos pasantes de, por lo menos, la
mitad de los discos de formación.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se
55 acompañan unos dibujos en los que se representa esquemática-
mente el modelo, que a continuación y con referencia a los
mismos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

60 La figura 1ª, es una vista en alzado con semi-sec-
cionado diametral.

La figura 2ª, es una vista en planta del mismo mo-
delo.

Según queda representado en los dibujos, la marca
(1) indica los diferentes discos de material de recuperación
65 que en la superposición, y por diferenciación progresiva de
diámetros, forman el cuerpo tronco-cónico principal, cuyas
bases presentarán la adición de unas arandelas (2) sobre las
que abaten unos dientes (4) cortados elementalmente al alme-
nado radial en las extremidades de un tubo axial (3) de mate-
70 rial afín con el de las propias arandelas de manera que per-
mita la recepción de puntos de soldadura.

Todo el anterior conjunto de discos (1) de material
recuperado, queda rigidizado en, al menos, la fase de montaje,

120924



75 por el lado de unos clavos (5) que indistintamente pasarán a través de las arandelas (2) o bien se disponen periféricamente a las mismas.

80 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la invención, así como la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

85 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

90 1ª.- Un dispositivo perfeccionado de protección de trenes de arrastre, esencialmente caracterizado por comprender un apilamiento, preferentemente tronco-cónico de una pluralidad de discos de secciones progresivas y de materias de recuperación que incorporan caucho de unión de filamentos en capas intercaladas, presentando este conjunto apilado una perforación axial en la que se aloja un tubo metálico
95 cuyas cabezas quedan cortadas en almenado radial con la particularidad de que las almenas y/o dientes se rebaten sobre las bases del cuerpo apilado, con intercalación de unas arandelas
100 de interposición de material afín con el del mismo tubo para

120924



admitir puntos rigidizantes de soldadura.

2ª.- "UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE PROTECCIÓN DE TRENES DE ARRASTRE".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 11 de Abril de 1.966.

P. *Modesto Polo*
P. P.



FIG. 1

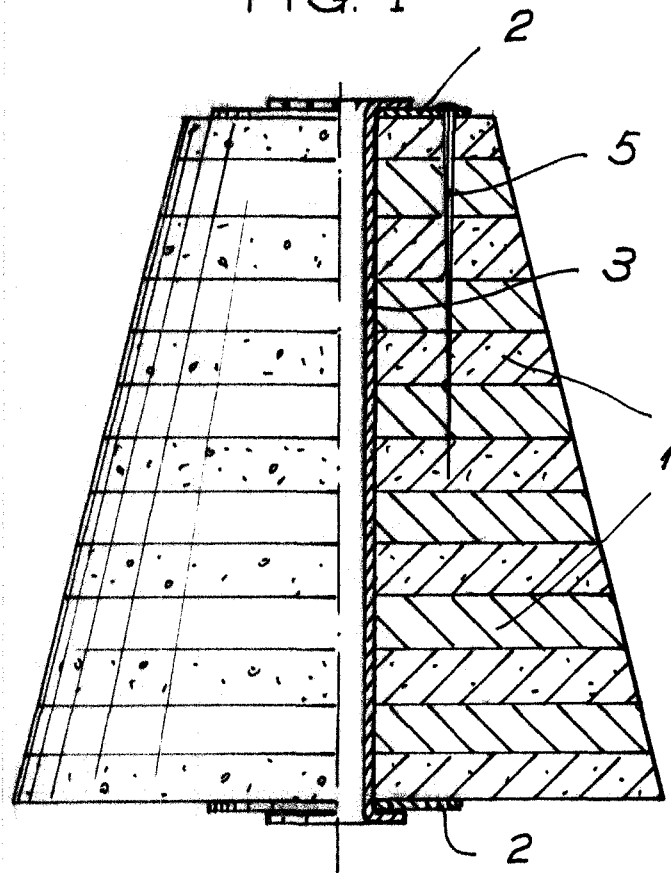
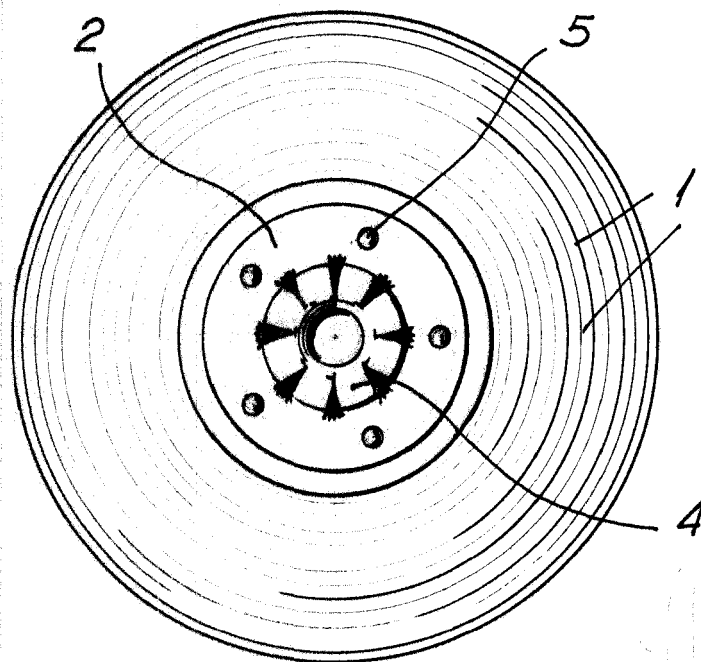


FIG. 2



Madrid. 11 ABR. 1966
Modesto Polo
P. P.

ESCALA VARIABLE.