

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Mecanismo para hacer entrar los
anillos de goma directamente desde la má-
quina cortadora, en una envoltura utiliza-
ble como soporte."

POR

D. Juan Somme

DE

Bilbao,

Vizcaya.

Grupo 6º.- Clase 60.



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"Mecanismo para hacer entrar los anillos de goma directamente
"desde la máquina cortadora, en una envoltura utilizable como
"soporte."

SOLICITANTE: D. Juan Somme, residente en Bilbao.



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
s o b r e

"Mecanismo para hacer entrar los anillos de goma,
directamente desde la máquina cortadora, en una
envoltura utilizable como soporte ".

=====

Solicitante ; D. JUAN SOMME, residente en Bilbao

El presente invento se refiere a un mecanismo
ideado para recoger los anillos de goma de manera que, al
desprenderse de la máquina cortadora queden ensartados
en la misma tira de papel que ha de constituir su
envoltura.

5

Las ventajas que aporta el invento son fá-
ciles de apreciar aunque alcanzan mas allá del radio a que
se circunscribe la fabricacion de anillos de goma, puesto
que permite a los industriales que deben utilizarlos un
importante ahorro de tiempo en sus manipulaciones.

10

Entre estos industriales figuran en primer
término los fabricantes o preparadores de conservas.
Como es sabido para el cierre hermético de las latas
emplean anillos de goma que se sujetan a los bordes me-
diante máquinas engomadoras. Los anillos de goma tienen
que ser aplicados a la engomadora por las operarias,
de uno en uno, y como para ello es necesario abrirlos o

15



dilatarnos introduciéndoles los dedos de la mano y se
expenden amontonados en paquetes, las operarias se ven
20 precisadas a sacarlos del paquete y ensartarlos en una
varilla u otro instrumento que permita cogerlos y abrirlos
con facilidad. Estas molestias y pérdida de tiempo se
evitan con el sistema de empaquetado que hace posible
el mecanismo objeto de ésta patente, con el cual, como
25 se ha dicho ya los anillos quedan ensartados en una tira
de papel desde la cual pueden ser cogidos sin dificultad,
para pasarlos a la máquina engomadora, sin necesidad de
perder tiempo en la operación previa de recogerlos en las
varillas.

30 Los dibujos adjuntos representan un ejemplo
esquemático del invento, siendo el nº 1 un corte del
mecanismo visto de lado y el nº 2, una vista de frente
del mismo.

El mecanismo está compuesto de una lanza a de
35 forma curva, retenida mediante un tornillo b a un soporte
c sobre el cual se desliza para regular la distancia a que
deba quedar la punta de la lanza, de la cuchilla de la
máquina cortadora. El soporte c, giratorio en d, está
unido a una palanca e articulada a un brazo vertical f
40 (provisto de un contra-peso g) articulado a su vez al
extremo de la palanca h de un pedal i. El papel j
procedente de un rollo, por ejemplo situado a conveniente
distancia y lugar, pasa sobre el soporte para unirse por
detrás, y mediante un muelle de presión k a la lanza a
45 cerca de su punta.

Esta punta queda muy próxima al tubo de goma l
y se mantiene en posición por efecto del contrapeso g.

El funcionamiento es sencillísimo. Dispuesto



50 el mecanismo segun se ha explicado, los anillos que caen
sultan del paso de la cuchilla m sobre el tubo l caen
por su propio peso sobre la punta de la lanza y deslizan-
dose alrededor de ésta, quedan ensartados en ella y en la
tira de papel j bastando para recoger los anillos en su
55 envoltura, cuando se han ensartado en la cantidad prevista,
apretar el pedal i para que la lanza se separe de la cu-
chilla y desasiendo la tira de papel del muelle k doblarla
sobre si misma para que sirva de soporte a los anillos de
goma que quedan asi ensartados y envueltos en ella.

60

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento,
asi como la forma de realización del mismo, se hace constar
que las particularidades descritas son susceptibles de
modificaciones de detalle sin que por ello se altere su
65 principio fundamental, siendo lo que constituye y por lo
que solicito patente de invención por veinte años en
España: "Mecanismo para hacer entrar los anillos de goma,
directamente, desde la máquina cortadora, en una envoltura
utilizable como soporte", caracterizandose por:

70

1º.- Una lanza de forma curva, deslizable sobre
un soporte giratorio y regulable para quedar a una distan-
cia tal de la cuchilla de la máquina cortadora, que los
anillos obtenidos al cortar la cuchilla el tubo de goma,
caigan por su propio peso y queden ensartados alrededor
75 de la lanza y de una tira de papel sujeta mediante un
muelle a dicha lanza por una de sus caras.

75

2º.- Una palomilla, tornillo o medio similar de
sujecion, para fijar la lanza y regular su posición y la
distancia a que debe quedar de la cuchilla.

80

3º.- Para mantener en posición el mecanismo a



que se refieren las reivindicaciones anteriores, un
contrapeso unido a uno de los brazos articulados de la
palanca de un pedal previsto para elevar el contrapeso
y los brazos articulados y, obligando a girar el soporte
de la lanza, mover ésta y la tira de papel separándolas
de la cuchilla, una vez ensartados en dicha tira los
anillos de goma que debe contener.

85 "Mecanismo para hacer entrar los anillos de goma,
directamente, desde la máquina cortadora, en una envol-
tura utilizable como soporte".
90

Segun queda substancialmente descrito en la
presente memoria y se ilustra en los dibujos que se
acompañan.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas
por una sola cara.
95

Madrid 2 de Diciembre de 1930.

JUAN SÓNNE.

P.P.

FOR. DEP.
S. Sónne

Fig 1.

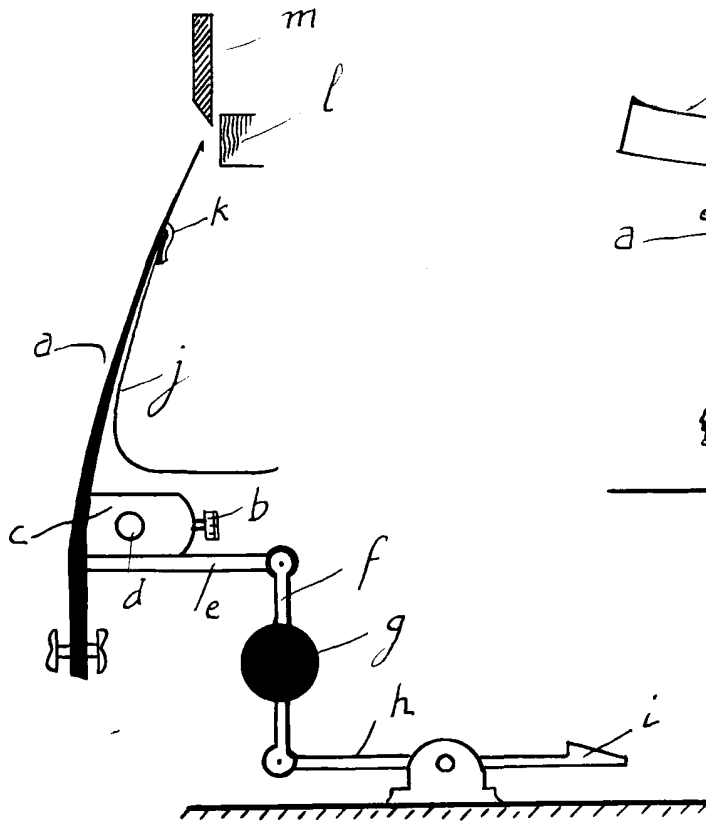
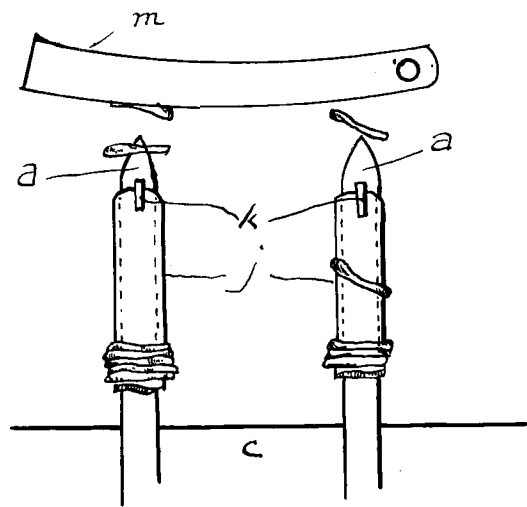


Fig 2.



Madrid e Diciembre 1930.

Juan Somme

p.p.

Fonseca