

4

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

a favor de

D. Enrique Esteve Montesinos, residente en Alcoy (Alicante)

Calle Mosen Torregrosa, 7

por

"UN SISTEMA DE FABRICACION DE TACONES PARA CALZADO DE CABELLERO, SEÑORA Y NIÑOS, EN SUS DISTINTAS FORMAS, A BASE DE PASTA ARMADA O SIN ARMAR"

Otra vez, entre mil veces mas, se suma a la industria de fabricación de calzado un nuevo elemento que la mejora considerablemente; y no debe ocultarse que dada la altura alcanzada por la misma resulta verdaderamente notable el poderle adicionar algo nuevo.

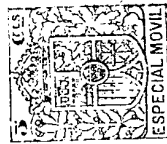
5

La Novedad de que se trata consiste en unos tacones para calzado compuestos de una pasta, cuya formula se dira luego y con la cual se consigue dar a dichas piezas una duración casi ilimitada.

10

Ello se consigue del modo siguiente:

Se hace una mezcla, por partes iguales (y esta es la fórmula) de serrin de todas clases. Harina de cebada, cola ani-



mal, cola de pescado, resina de pino, aceite de linaza, caseina alcohol, cera virgen y alambre.

15 Estas materias amalgamadas en cantidades apropiadas, disminuyendo o aumentando de unas a otras, segun la dureza que se quiera dar al tacón, se convierten en pasta, la cual se moldea al tamaño y forma que se desee, amando o no, segun se quiera o convenga, con hierro los tacones, al moldear la pasta, segun
20 puede apreciarse en los dibujos adjuntos, que solo se acompañan a titulo de ejemplo y sin limitación alguna.

La pasta que se indica debe ser preparada calentando los correspondientes gomosos para volverlos líquidos y mezclando estos despues con los demás, solidificándola, por fin, a presión y seca con lo cual adquiere una dureza no conocida hasta hoy
25 en esta clase de mezclas.

Las figuras 1 y 2 representan un tacón para calzado de señora y de caballero respectivamente, armados, viendose en corte la forma de esta amadura, y en las figuras a-b y c-d se
30 vé la base de los mismos, siendo las demás figuras representaciones que llevan ese mismo fin.

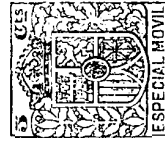
Esta pasta que, apesar de su dureza y armado, y de que puede emplearse de una y otra manera, es susceptible de ser empleada tambien para otros objetos, como para peonzas y juguetes de
35 especial condición y textura.

N O T A

En resumen: La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1º.- Un nuevo sistema de fabricación de tacones para calzado de señora, caballero y niño, mediante la obtención de una pasta
40 especial que puede emplearse con amadura de hierro o sin ella.

2º.- Un nuevo sistema de fabricación de tacones, segun la reivindicación 1ª, a base de una masa o pasta integrada por los



45 componentes siguientes: Serrin de todas clases - harina de ce-
bada - Cola animal - Cola de pescado - resina de pino - aceite
de linaza - Caseina - Alcohol - cera virgen y alambre; solidi-
ficada a presión y seca.

50 3ª Un nuevo sistema de fabricación de tacones para calzado a
base de una pasta especial que permite ser cortada y moldeada
de la forma que se desee, pudiendosela dar a la vez mas o menos
dureza, en virtud de combinación de sus ingredientes.

55 4ª.- Un nuevo sistema de fabricación de tacones para el calza-
do a base de una pasta especial que tambien puede ser utiliza-
da para determinados juguetes.

5ª.- Y por último se reivindica como objeto sobre el que ha de
recaer la patente que se solicita por veinte años en España,

60 "UN SISTEMA DE FABRICACION DE TACONES PARA CALZADO DE CABALLERO
SEÑORA Y NIÑOS, EN SUS DISTINTAS FORMAS, A BASE DE PASTA ARMA-
DA O SIN ARMAR"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria que
consta de tres paginas escritas a máquina por una sola cara y
dibujos que se acompañan.

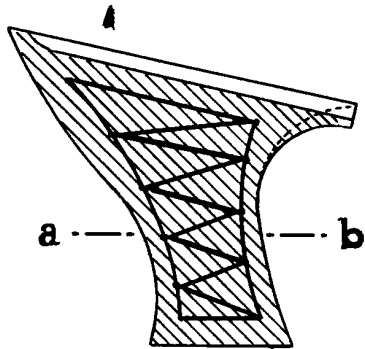
Madrid 1 de Diciembre de 1930

ALFONSO UNGRIA

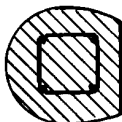
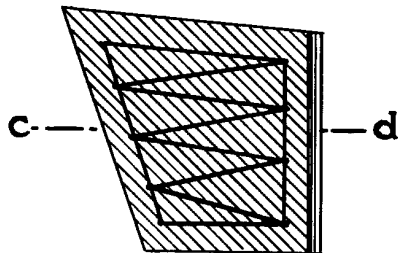
[Handwritten signature]



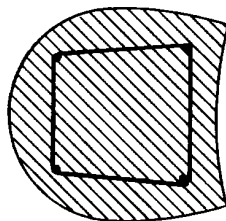
1



2



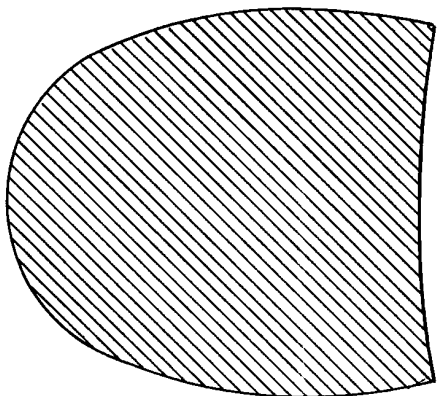
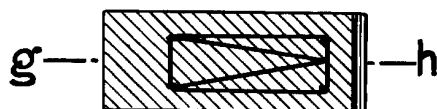
a-b



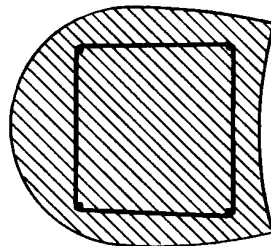
c-d

3

4



e-f



g-h

100% ...
...
... 19...

...