

MEMORIA DESCRIPTIVA

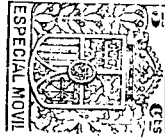
DE una PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años, de UN CONVERTIDOR PARA LA SEGUNDA FUSION DE BINGOTE O CHATARRA DE HIERRO Y SU POSTERIOR TRANSFORMACION EN ACERO ABILMENTADO CON COLBUSTIBLE LIQUIDO que, solicita la
5 Sociedad Anónima ACEROS LASARTA, domiciliada en la calle de Prim número ro 35, primero, San Sebastian (grupo 2º, clase 13)

Se trata de un horno que se compone de las siguientes partes:
De una RETORTA (figura 1ª) letra A, formada por tres partes desmontables fondo, cuerpo y pico, unidas por bridas y tornillos, guarnecida interior
10 mente, toda ella, de material refractario. Lleva en el cuerpo dos muñones huecos sobre los cuales gira toda la retorta para los movimientos necesarios durante la carga, fusión, afinado y descarga.

Dichos muñones se apoyan en los soportes de un montaje, el cual descansa sobre una base o plataforma, letra D, teniendo un movimiento
15 giratorio por medio de piñon y rueda dentada fija a la base. Con este movimiento de todo el horno en sentido horizontal, se podrá dirigir el pico del horno hacia la chimenea para el trabajo y hacia el taller para la carga y descarga.

Dichos movimientos giratorios, horizontal y vertical son dados
20 por dos motores electricos fijos al montaje del horno y convenientemente protegidos y se mandan desde el puesto de observación del fundidor. En el cuerpo de la retorta va la caja de viento y las toberas. Estas son dos, en ladrillos de forma de una sola pieza para cada una. Por el centro de las toberas pasan los encendedores o quemadores de
25 aceite los cuales son movibles, siendo sumamente rápida y sencilla la operación de montarlos y desmontarlos en el horno

De un RECUPERADOR o ECONOMIZADOR, letra B, que está constituido por una cámara de material refractario encerrado unos tubos en ser-
pentina. Las llamas y gases producidos durante la fusión pasan rodean-



30 do estos tubos para salir al exterior por la chimenea, o. En esta for-
matado este calor perdido durante la fusión, que de no contar con es-
te dispositivo no sería mas provechoso, al calentar la tubería indica-
da, calienta mas tarde, el aire necesario para el periodo de insufla-
ción, el cual circula por dicha tubería y permite hacer el soplado con
35 viento a alta temperatura.

De un VENTILADOR, máquina soplante, de capacidad variable, letra
f, con su motor electrico, letra g, que va instalado en la sala de maqui-
nas. El aire frio llega a los tubos del economizador, por la tubería l,
y sale a alta temperatura (700° a 800°) por la tubería, d, al centro de
40 la plataforma base y de aqui a la caja de viento por los muñones y a
las toberas, saliendo del horno por la chimenea k.

Durante la fusión permanece la retorta con el piso a la posi-
ción baja, es decir, enfocada a la entrada del economizador y es el afi-
noo soplado en la posición alta, es decir, enfocada a la chimenea, k.

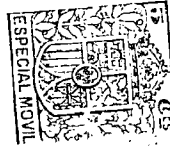
45 Y de ACCESORIOS, que son, un depósito ó almacen general a don-
de es llevado el aceite o petroleo bruto por una bomba, i, con el fin
de que, a los quemadores llegue a presión constante: un tanque de pre-
sión con válvula, y, una pequeña bomba, letra h; todo ello montado en
la sala de máquinas.

50 Trabaja este horno en la forma siguiente: la carga se hace
en frio y montados los quemadores, se funden como en un horno de acéi-
te: una vez fundido, se quitan los quemadores y se corta el aceite dan-
do comienzo el soplado, como normalmente, con la sola diferencia de
que el aire, entra a gran temperatura.

55 Las ventajas que tiene este convertidor, son:

1ª: supresión de cubilotes y demás accesorios en las instala-
ciones del mismo, con la consiguiente economía

2ª: el empleo del aceite como combustible, evita la elevacion
del porcentaje de S. en el acero, como ocurre por contacto con coek,



60 con el metal en los cubilotes, por tanto mejora la calidad del acero.

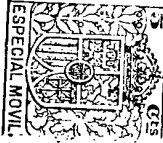
3ª: el empleo del aire caliente produce una elevación de temperatura en el material del metal, sumamente conveniente en general y muy apropiada en la fundición de piezas pequeñas ó delicadas para cuyo uso es sumamente apto este convertidor

65 La capacidad del Convertidor puede ser muy variable, debiendo contarse con el volumen de retorta apropiado a las necesidades de cada taller. Los límites pueden variar, desde menos de una tonelada hasta llegar a cuatro.

70 Estando comprendido lo que, se menciona en la presente Memoria en las disposiciones de la vigente Ley de propiedad industrial, se solicita la concesión de PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años, siendo sobre lo que ha de recaer la patente, lo consignado en la siguiente

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

- 1ª UN CONVERTIDOR PARA LA SEGUNDA FUSION DE LINGOTE O CHATARRA DE HIERRO Y SU POSTERIOR TRANSFORMACION EN ACEPTADO CON COMBUSTIBLE LIQUIDO, que se compone y se caracteriza:
- 75
- A) de una retorta formada por tres partes desmontables, fondo, cuerpo, y piezo unidas por bridas y tornillos y guarnecida toda ella de material refractario silicio
- 80 B) de un recuperador ó economizador que está constituido por una cámara de material refractario, encerrando unos tubos de fundición en serpentín.
- C) de un ventilador, máquina soplante, de capacidad variable, con su motor eléctrico, que va instalado en la sala de máquinas
- 85 D) de accesorios: un depósito ó almacén general a donde es llevado el aceite ó petróleo bruto: un tanque de presión con válvula y una pequeña bomba, todo ello en la sala de máquinas, menos el depósito, que



puede estar a distancia.

90 2º: Un convertidor para la segunda fusión de lingote o chatarra de hierro y su posterior transformación en acero, alimentado con combustible líquido.

Todo ello según se detalla y especifica en la presente Memoria y dibujo adjunto.

95 Consta esta Memoria de cuatro hojas mecanografiadas, por un solo lado.

Madrid 27 de Noviembre de 1930

P. A.
Juan de la Torre

FIG. 1.

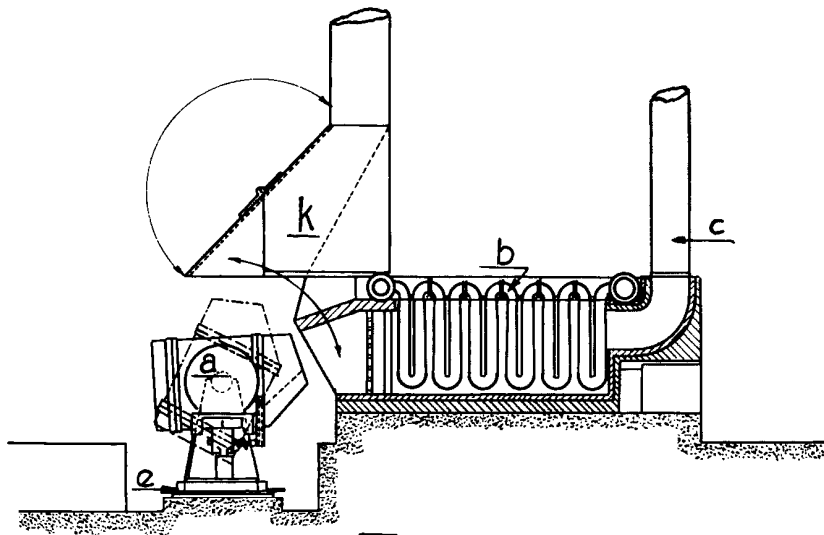
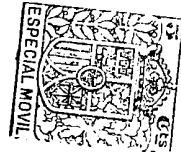
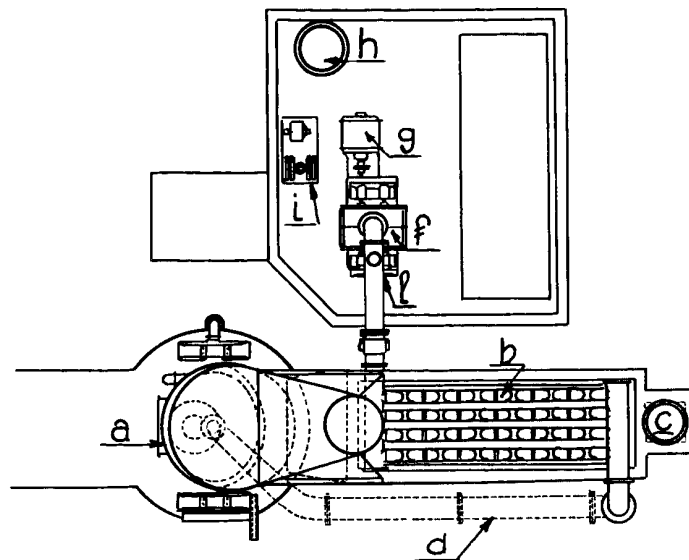


FIG. 2.



Juan de la Torre