

120751

8.1 MAR



120751

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de un  
MODELO DE UTILIDAD  
por:

"BORDE-REMATE PARA MALLAS METALICAS"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de la firma Pedro Garcia Losada, S.A., de nacionalidad española, radicada en MEDINA DEL CAMPO (Valladolid), calle Valladolid nº 57.

= & = & = & = & = & =

Habitualmente la tela metálica se presenta en bandas de gran extensión enrolladas sobre carretes o soportes de parecida estructura, siendo preciso cortarla en porciones apropiadas para la aplicación a que se destinen.

5

Quando el corte se verifica en el sentido transversal de la malla, generalmente no existe problema, puesto que suele bastar con seccionar uno de los alambres en espiral o en zig-zag que la componen por cualquiera de sus extremos, extrayéndolo después, para que la tela queda dividida

120751

21 MAR



10 • por la línea deseada en dos partes o fracciones perfectamente limpias y con sus bordes rematados, puesto que los determinan las otras dos espirales de la propia malla que estaban enlazadas con el alambre por el que se efectuó el corte y que fué oportunamente retirado.

15 Los problemas se presentan cuando el corte se ha de realizar en el sentido longitudinal de la pieza, puesto que, entonces, hay que ir cortando las espiras o alambres que forman el entramado uno por uno, siguiendo la línea seccional que previamente se eligió y dejando libres los cabos que resultan de esta serie de cortes sucesivos.

20 Para ultimar los bordes que el corte determina, y evitar el desmallado de la tela, se hace necesario cerrar los cabos sueltos mediante el correspondiente rematado, creando en las puntas una especie de nudosidades que hagan función de topes e impidan la evasión o escape de los segmentos o hilos alámbricos seccionados.

25 En la práctica, esto se logra retorciendo una por una las puntas o cabos sueltos mediante el auxilio de unos simples alicates y en operación exclusivamente manual, pero resulta tarea muy engorrosa, excesivamente lenta y antieconómica desde todos los puntos de vista, ya que encarece notablemente la manufactura.

30 Por otra parte, y en especial cuando se trata de mallas cortadas para su adaptación a somieres, la imperfección de los remates conseguidos de esta forma se hace todavía más ostensible, llegando a influir desfavorablemente en el propio resultado industrial, puesto que, al tratarse de mallas constituidas por alambres acerados de difícil torsión, que han de soportar presiones y que deben engarfiar en varillajes de extremada fortaleza precisamente por las zonas en que

35

40

120751

8 1 MAR.



van realizados estos retorcimientos, los acabados comienzan a resentirse y es por esta parte por donde empieza a ceder y a debilitarse la tela, con evidente menoscabo de su natural duración y rendimiento.

45

El presente modelo de utilidad, como su enunciado indica, está referido a un borde-remate para telas metálicas de funcionalidad y peculiaridades muy superiores a cuanto se ha venido realizando hasta la fecha en éste orden de cosas.

50

Sustancialmente, se caracteriza por establecerse un borde lateral conseguido de manera simultánea con la operación de corte y realizado a la vez en los dos cantos que resultan al efectuar aquel sobre la tela o malla metálica, cuyo borde se constituye en cada uno de estos cantos por sendas sucesiones enfiladas de pequeños gránulos o puntos macizos obtenidos por fusión del propio metal que integra los alambres de la malla, verificándose la operación de corte citada precisamente en los puntos alineados de encuentro o de cruce entre cada dos alambres o grupos de los mismos situados consecutivamente y originándose los gránulos por la acción también lineal, acomodada según el corte a realizar, de un complejo correspondiente de sopletes que, sin adición de material, determina por fusión los susodichos gránulos de remate.

55

60

65

70

Para verificar el corte, y por tanto la fusión de la que ha de resultar la sucesión de gránulos que rematarán sus bordes, se prevee el desplazamiento lineal de la malla sobre el soplete o conjunto de sopletes, o bien se establece la malla de manera estática siendo entonces el complejo de sopletes el que avanza sobre aquella para realizar la misma operación.

Para facilitar la comprensión de cuanto antecede, y a

4  
120751



título ejemplario, los adjuntos gráficos ilustran una forma de realización práctica.

75

La fig. 1ª muestra un trozo de malla con reborde realizado conforme al modelo, habiéndose encerrado en un círculo parte de este borde-remate.

La fig. 2ª es un detalle, ampliado, del trozo de malla inscrito en el círculo en la figura precedente.

80

Vemos, en ambas, el trenzado de la tela en el que se alternan hilos de cuatro cabos (1) e hilos de dos cabos solamente (2), así como la sucesión enfilada o lineal formada por puntos de encuentro o cruce fusionados para constituir los gránulos (3).

85

Lo dicho constituye un fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, siendo indiferentes las condiciones en que el modelo se realice en cuanto se refiera a tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen las características fundamentales que le tipifican y de las que, a continuación, se hace especial y expresa reivindicación.

90

#### NOTA .

95

Se reivindican a nombre y favor de la firma Pedro García Losada, S.A., de nacionalidad española, los términos siguientes:

100

1.- Borde-remate para mallas metálicas, caracterizado por establecerse un borde lateral conseguido de manera simultánea con la operación de corte y realizado a la vez en los dos cantos que resultan del susodicho corte, cuyo borde se constituye en cada uno de estos cantos por sendas sucesiones enfiladas de pequeños gránulos o puntos macizos obtenidos

. 5 .  
120751

31 MAR



105

por fusión del propio metal que integra los alambres de la tela metálica, verificándose la precitada operación de corte precisamente en los puntos alineados de encuentro o cruce entre cada dos alambres o grupos de ellos situados consecutivamente y originándose los gránulos por la acción también lineal y acomodada al propio corte de un complejo de sopletes que, sin adición de material, los determina por simple fusión del que ya comportan los propios alambres.

110

2.- BORDE-REMATE PARA MALLAS METALICAS.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CINCO HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 31 MAR 1966

*[Handwritten signature]*



FIG. 1

31 MAR.

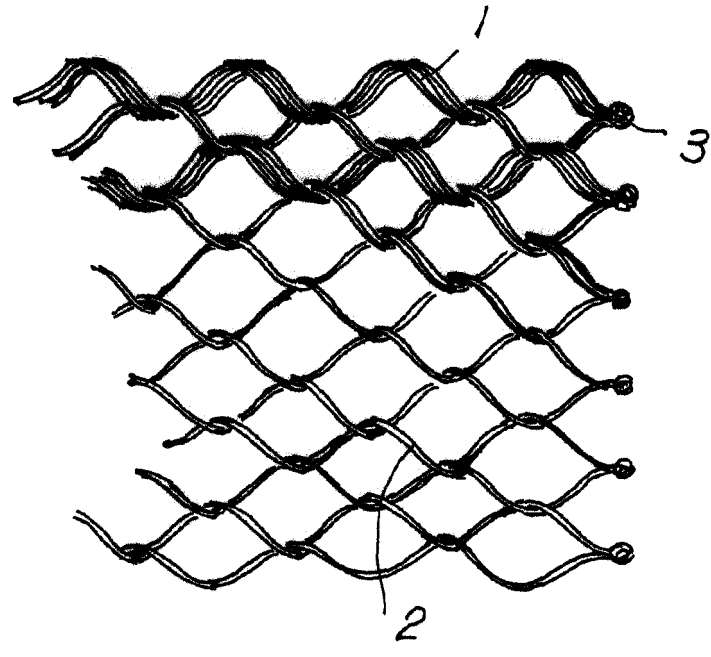
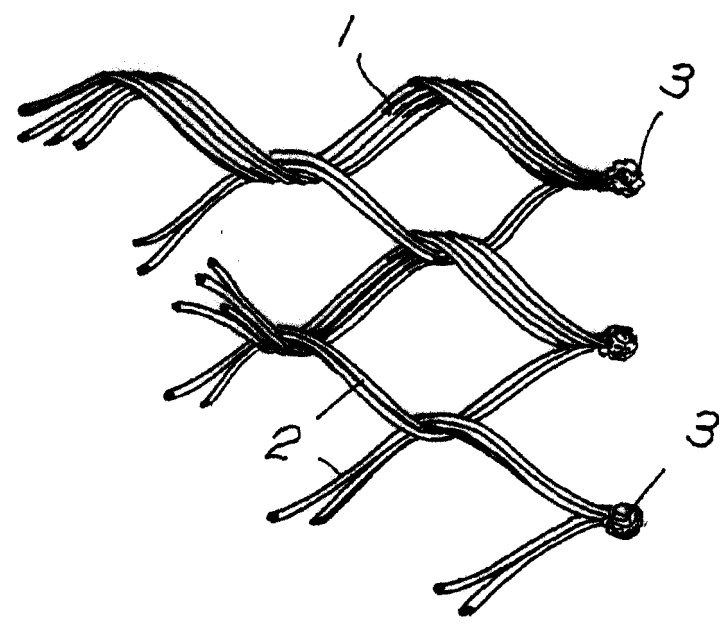


FIG. 2.



Madrid. 31 MAR. 1966

ESCALA VARIABLE.

*Losada*