



11

120678

Plastoquímica, S.L, de nacionalidad española, establecida en Hospitalet de Llobregat (Provincia de Barcelona), calle Clotet, s/nº, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS".

Inventor Don Miguel Fiel Pujadas; en su calidad de Director General de Plastoquímica, S.L.

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una cuba destinada a procesos electrolíticos, siendo su principal característica la de estar dotada, de un dispositivo rebosadero, situado a uno de los lados de la misma y a una altura próxima a su borde, a través del cual se produce el transvase del líquido, corriendo la lámina que constituye su superficie superior y arrastrando en dicha decantación las impurezas que quedan sobrenadando en la superficie del baño. Este rebosadero está combinado con un colector longitudinal de plano

10 inclinado, que desemboca en un tubo de salida para la recuperación del líquido, que constituye el baño y que sobresale por dicho rebosadero. Otra característica de la cuba que se patenta, estriba



en que para facilitar el desmoldeo de la cuba, que se fabrica con materiales plásticos anticorrosivos y armados con fibra de vidrio, se le dá una forma ligeramente troncocónica, que permite la extracción del molde sin dificultades. Por último, también constituye una indudable ventaja sobre la mayoría de las cubas para aplicaciones electrolíticas hasta ahora conocidas, la disposición de unos pies de apoyo, adheridos al fondo externo de la cuba, los cuales se caracterizan por presentar una gran superficie de contacto con dicho fondo externo, lo que contribuye a la distribución racional del peso que tales pies han de soportar, ofreciendo, además, la particularidad de estar abiertos por una de sus caras, al objeto de que resulte fácilmente accesible el tornillo de fijación de dichos pies sobre el suelo. En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una cuba para procesos electrolíticos que comprende las características que dejamos apuntadas.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva de la cuba, en una de cuyas paredes laterales y cerca de la pestaña que constituye su borde superior, se ha previsto la rendija horizontal que actúa de rebosadero para dar salida al líquido.

Fig. 2.- Vista en sección del dispositivo rebosadero, con el colector o canal de evacuación contiguo al mismo, según la línea de corte A-B, de Fig. 1.

Fig. 3.- Vista en perspectiva de uno de los pies de apoyo de la cuba, que han sido objeto de mejora.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos pasamos a describir, con mayor detalle, las características funcionales de la cuba electrolítica que se patenta.



45 Tal como se representa por la vista en perspectiva de la Fig. 1 por el detalle de Fig. 2., la cuba -1- es de forma ligeramente troncocónica para facilitar su desmoldeo y se caracteriza por presentar sus aristas redondeadas, estando reforzada la parte superior de la cuba mediante una pestaña circundante -2- que igualmente presenta sus cantos redondeados y está vuelta hacia 50 abajo, para dar mayor resistencia mecánica al conjunto.

La base de la cuba descansa sobre cuatro omás pies de apoyo -3-, de forma funcional debidamente estudiada, para obtener una mejor distribución racional del peso de la cuba y cuyas características detalladas describiremos más adelante.

55 Para poder realizar el transvase continuo del líquido de la cuba a otra auxiliar, con objeto de mantener el baño en condiciones, o para cualquier otra necesidad, se ha dotado a la cuba de un sistema de rebosadero, consistente en una rendija longitudinal -4-, practicada sobre uno de los lados de la cuba y situada cerca 60 de su borde superior, por debajo de la pestaña circundante -2-. Dicha rendija o rebosadero -4- desemboca en un colector -5-, que ocupa el espacio comprendido entre la pared externa de la cuba -1- y el voladizo que forma la pestaña circundante -2-, extendiéndose a todo lo largo de la citada rendija -4-, formando 65 un cajón ractangular, cuyo fondo -6- establece un plano inclinado, que vierte en un tubo de salida -7-, para la recuperación del líquido decantado a través del referido colector -5-.

70 El dispositivo que actúa como rebosadero permite el transvase continuado del líquido contenido en la cuba para pasarlo a otra cuba auxiliar, a medida que se adiciona más líquido en la cuba principal, lográndose, en virtud de la disposición de la referida rendija rebosadero, que las impurezas que flotan sobre la superficie del baño sean arrastradas por la lámina de líquido que constantemente sobrepasa la abertura longitudinal que actúa de 75 rebosadero.



También constituye novedad el hecho de haber dotado a la base de la cuba de unos pies de sustentación de configuración especial, como la representada por la perspectiva de la Fig. 4.

80 Dichos pies -3- son de forma tronco-piramidal invertida y presentan, alrededor del hueco delimitado por la base mayor, una aleta plana -8-, que comprende tres de los lados del pie, la cual aumenta considerablemente la superficie de contacto con el fondo externo de la cuba, permitiendo una más racional distribución del peso que gravita sobre cada uno de dichos apoyos, 85 facilitando, además, la adherencia del pie a la cuba que ha de soportar.

Una de las caras del tronco de la pirámide que configura los pies de apoyo -3-, está abierta, con objeto de que resulte accesible su interior y especialmente la base menor del pie que 90 está cerrada y presenta un taladro central -9- para el paso del perno o tornillo de fijación de la cuba al suelo.

Por consiguiente que las cubas del tipo descrito podrán 95 construirse en cualquier clase de materiales plásticos y fibras de armadura, pudiendo variar, igualmente, la forma, dimensiones, disposición y arreglo del dispositivo de rebosadero, así como la configuración externa de los pies de sustentación.

El Modelo de Utilidad, por: "CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus 100 Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1a.- "CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS", caracterizada por el hecho de que la cuba tiene una configuración ligeramente 105 cónica, para facilitar el desmoldeo, está reforzada por su parte superior, mediante una pestaña circundante de cantos redondeados y vuelta hacia abajo.



2ª.-"CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS", según la
1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que está dotada
110 de un rebosadero consistente en una rendija longitudinal practicada
sobre uno de los lados de la cuba y situada cerca de su borde
superior, por debajo de la pestaña circundante, desembocando
dicha rendija en un dispositivo colector que ocupa el espacio
comprendido entre la pared externa de la cuba y el voladizo de la
115 citada pestaña, formando un cajón de fondo inclinado, que vierte
en un tubo de salida, para la recuperación del líquido, decantado
a través del rebosadero.

3ª.-"CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS", según las
reivindicaciones precedentes, caracterizada por el hecho de que
120 los pies que sirven de apoyo de la cuba contra el suelo tienen
una configuración de tronco de pirámide invertido y presentan en
su base mayor una aleta plana, que comprende tres lados del pie,
la cual aumenta considerablemente la superficie de contacto con el
fondo externo de la cuba que ha de soportar.

4ª.-"CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS", según la
anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de que una de
las caras del pie de sustentación está abierta, para facilitar el
acceso a su base menor, que está cerrada y presenta un taladro
para el paso del perno o tornillo de fijación de la cuba al suelo.

5ª.-"CUBA ACONDICIONADA PARA PROCESOS ELECTROLITICOS".- Tal como
se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.



Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 17 de Marzo de 1966

P.A. de Plastoquímica, S.L.

JUAN B. RENTER RÍDITRA

Fig. 1

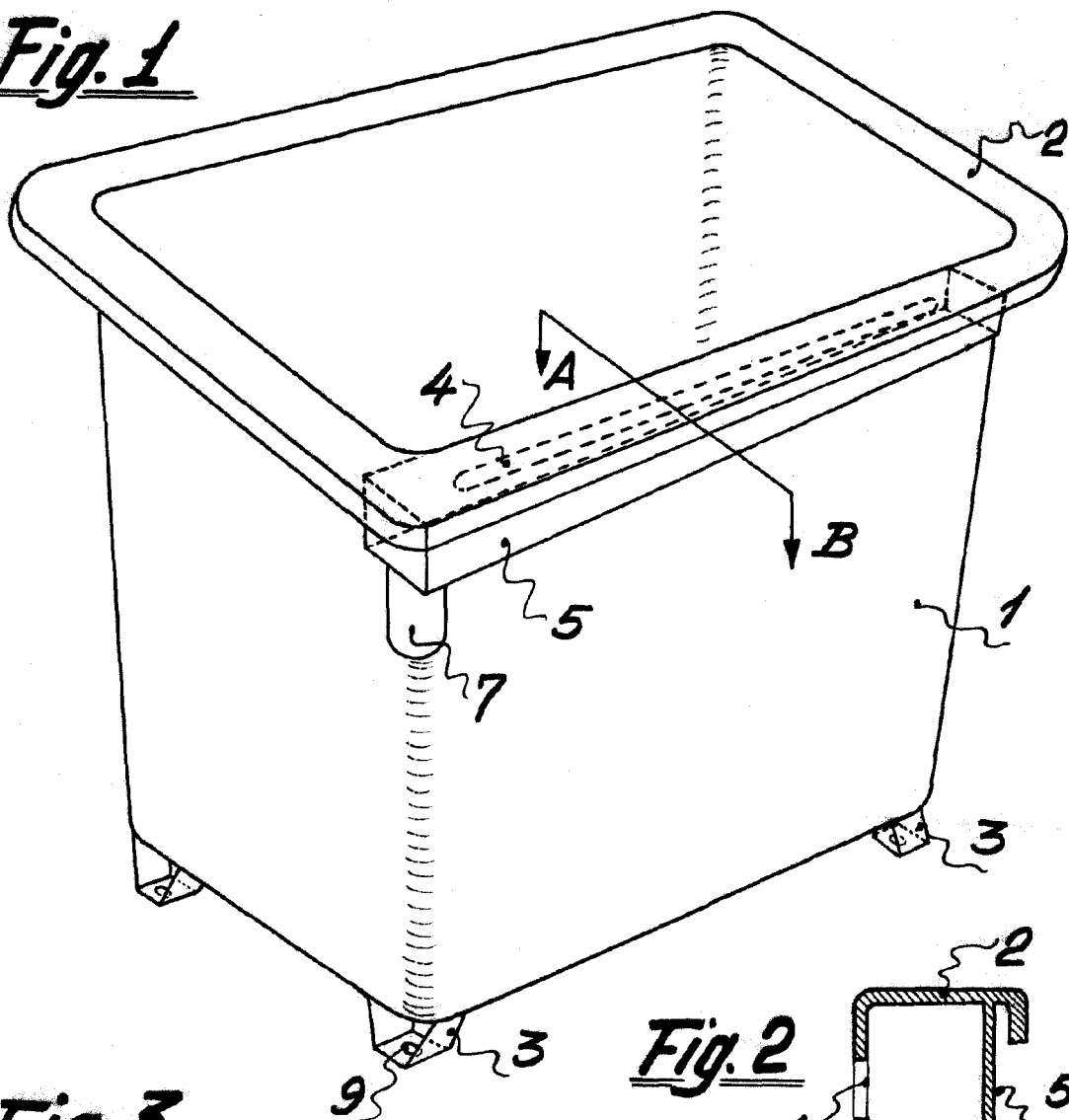


Fig. 3

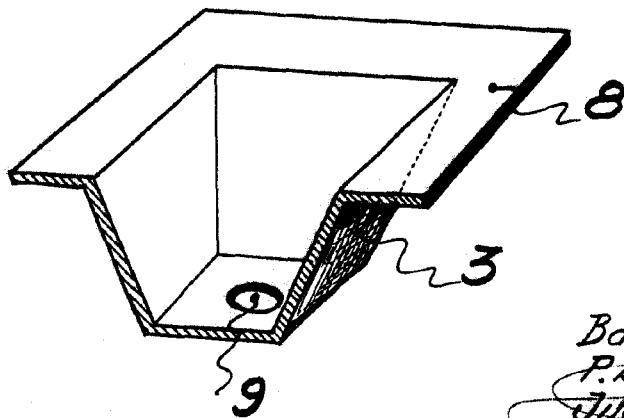
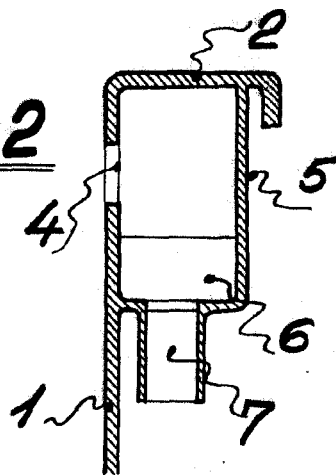


Fig. 2



Barcelona, 17 de Mayo de 1966
P.D. Juan B. Renter Ridaura

Escala variable