

120626



## P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que por veinte años para España y sus posesiones, se solicita como de la propia y nueva invención a favor de Andreas Maschinenbauges m.b.H. domiciliada en Munster i. W. (Alemania) si más señas, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN MECÁNICA DE SACOS DE VALVULA CON FONDO EN CRUZ" Clase 52.

5

Memoria descriptiva.

## M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

La presente patente tiene por objeto garantizar la fabricación y explotación exclusiva en España, de un procedimiento de fabricación mecánica de sacos según a continuación se describe:

10

Los sacos de valvula con fondo en cruz han sido fabricados hasta la presente fecha, por regla general a mano o en turnos de trabajo, unos separados de otros, por medio de algunos dispositivos especiales.

15

Como quiera que para la producción de tales sacos adecuadamente, se precisa en primer lugar construir un tubo, que en caso dado se compondrá de varias capas de papel, siendo cortados de este tubo los trozos en concordancia con el largo del saco de papel que se desea, de modo que la ulterior confección a base de máquina, es decir la construcción de los fondos en cruz jamás se ha logrado de modo satisfactorio, ya que para ello era preciso abrir, doblar y pegar el corte de tubo correspondiente en su extre-

20



25

tremidad. Por cierto ya se había propuesto, de efectuar la formación de este fondo en cruz de modo que los extremos de tubo, previamente doblados, sufriesen su ranuración desviando simplemente y en sentido lateral dicho tubo sirviéndose para ello de una plancha de guía. Pero resulta que las clases de papel que se usan, especialmente para sacos de mayor contenido, los pliegues o ranuras producidas no resultan muy acentuadas, son dos iguales o van en dirección oblicua.

30

El invento se refiere a un procedimiento para la fabricación en máquina de sacos de valvula con fondos de cruz, que además se hallan reforzados por una tira de papel sobrepegada, en cuyo tubo, cortado en sentido longitudinal y previamente doblado se disponen pliegues-ranuras previamente y que entre sí van en dirección paralela, sobre cuyos pliegues se doblan los terminales sobrantes, siendo pegados por goma, que previamente se ha colocado sobre tales extremos, despues de lo cual se pega encima una tira de refuerzo sobre los fondos de cruz así constituidos.

35

40

Para formar la valvula no se realiza entonces en uno de los cuatro cantos del saco su adherencia con goma sobre el fondo y con ventaja se dobla en este sitio un trozo sobrante de la tira de refuerzo, a fin de formar una valvula interior, de modo que se forma el saco, tal como es representado en la solicitud de la patente alemana, R. 66.041.

45

50

De esta suerte se producen fondos con bordes completamente lisos, entre sí paralelos y agudos, pudiendo garantizar tan solo así un engomado seguro, completo y duradero.



55

En concordancia con el invento se realiza la construcción de los sacos en una sola operación de trabajos sin que sea necesaria la intervención de un trabajador a excepción de la colocación del trozo de tubo previamente doblado y para quitar los sacos completamente terminados. También estas maniobras pueden realizarse por medios adecuados, que no entran en el presente capítulo del invento.

60

Suprimiendo de esta suerte toda clase de trabajo manual en concordancia con el invento, se logra naturalmente un considerable aumento en el rendimiento de trabajo, es decir en producción, economizando simultáneamente su coste en comparación con las clases de construcciones hasta ahora usuales, con la ventaja además que los sacos al mismo tiempo resultan mejor y más uniformes.

65

La maquinaria precisa para llevar a cabo este procedimiento, es objeto de una nueva patente que se presenta en esta misma fecha.

70

Lo que antecede es fiel reflejo de lo que se pretende patentar y sus términos deben tomarse con caracteres amplios y nunca limitativos, reservándose el peticionario el derecho de obtener los oportunos certificados de adición de las mejoras y perfeccionamientos que le vaya aconsejando la práctica.

75

& \* \* \* \* \* \$ & \* \* \* \* \* \$

NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención, por los extremos siguientes:

80

1º Por procedimiento para la fabricación por medio de maquinaria de sacos de válvula con fondo en cruz, que están reforzados por tiras de papel pegadas, caracterizados por el hecho que en tubo cortado en sentido longitudinal y

85

previamente doblado se aplican ranuras-doblecetes que entre sí van paralelas por encima de los cariles se encolan los extremos que sobresalen, siendo pegada una tira de refuerzo sobre el fondo de cruz, formado de esta suerte.

90

2º Por procedimiento en concordancia con la solicitud 1, caracterizada por el hecho, que se realiza el doblamiento de los extremos en todo su ancho y de un solo golpe.

95

3º Por procedimiento en concordancia con la solicitud 1, caracterizada por el hecho, que en la esquina valvular del saco, se intercala doblando un extremo sobresaliente de la tira de refuerzo para formar valvula interior.

100

4º Por procedimiento en concordancia con la solicitud 1, caracterizada por el hecho, que este se realiza automáticamente en una sola maniobra.

5º Por procedimiento a fin de cortar los sacos y hacer los paquetitos debidamente cortados.

6º Por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION MECANICA DE SACOS DE VALVULA CON FONDO EN CRUZ", Clase 52.

La presente memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid 17 de noviembre 1.930

*Edis*

