

120576

28



Nº

120576

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO

DE

UTILIDAD

POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JUAN
NARCISO GARCIA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON DO
MICILIO EN ZARAGOZA, Sangenis, nº 11;

p o r:

"Una brida de empleo en máquinas-herramienta para
amarrar matrices y piezas a mecanizar sin ayuda de
calces".

---oOo---



120576

El invento está relacionado con los medios empleados para sujetar las piezas a trabajar sobre la mesa de las máquinas-herramienta, y, más particularmente, concierne a una brida destinada a facilitar el sólido amarre, en
5 prensas, taladradoras, fresas, tornos, etc., de matrices, troqueles y piezas a mecanizar con eliminación del usual concurso de calces.

Para la mejor inteligencia del invento, a seguido se describe con respecto a un ejemplo práctico, ilustrándose
10 se el mismo con los dibujos anexos, en los cuales:

La Fig. 1ª, es una vista en planta de la aludida forma de ejecución.

Las Figs. 2ª y 3ª, muestran las secciones por A-B y C-D de la Fig. 1ª, respectivamente.

15 La Fig. 4ª, enseña la vista en planta de la nuez o rótula complementaria de la nueva brida.

Las Figs. 5ª y 6ª, representan, respectivamente, las secciones por A-B y transversal de la Fig. 4ª.

De acuerdo con los dibujos reseñados, la brida propuesta integra la brida propiamente dicha 1 y una nuez o
20 rótula 2 con el cometido de facilitar la ubicación del tornillo de amarre facultativamente más o menos próximo a la pieza a mecanizar en función de la inclinación requerida de la primera.

25 La Brida 1 consiste en un cuerpo de planta rectan-



gular, así como de sección en U, presentando aún dicha
brida una ranura 3 coincidente con el eje de simetría
longitudinal y destinada al paso del tornillo de sujeción
a través de las guías en T invertida de la mesa de las
30 máquinas, amén de sendas hileras de casillas cóncavas 4
que flanquean dicha ranura longitudinal en posición armó-
nica, de una parte; y de otra, apéndices corvos 5 en cali-
dad de medios de apoyo al par que de asidero en cada uno
de los costados.

35 Por lo que atañe a la nuez 2, consiste asimismo
en un cuerpo que forma la parte inferior convexa 6 desti-
nada a engarzar en posición normal con las casillas reque-
ridas de ambos flancos de la ranura longitudinal de la
brida, un orificio central 7 de paso del vástago del tor-
40 nillo de sujeción, y la parte superior plana 8 que sirve
de asiento a la tuerca del tan aludido tornillo de suje-
ción con interpolado de una arandela plana.

Para su utilización, dos ejemplares de la brida
del invento se colocan enfrentados sobre la mesa de la má-
45 quina-herramienta en cuestión con la matriz o pieza a me-
canizar entremedias, así como con uno de los apéndices
haciendo presa en el borde subyacente de la propia matriz
o pieza en tanto que el apéndice del costado opuesto apo-
ya sobre dicha mesa. A continuación, la nuez o rótula de
50 cada brida se corre sobre las casillas de ambos flancos
de la ranura longitudinal de paso del tornillo de sujeción
hasta asentarla en las dos de posición armónica en que se
asegure la perfecta perpendicularidad del referido torni-
llo con respecto a la inclinación de la propia brida, fi-
55 jándose entonces con fuerza dicho tornillo al par que la
brida respectiva, por el simple accionamiento de la corres-
pondiente tuerca de apriete. De lo dicho se deduce asimismo
que, en caso de interesar, puede hacerse uso también de
una o más bridas para cada lado de la matriz o pieza obje-
60 to del trabajo.



20
120576

N O T A

=====

En resumen; la patente de MODELO DE UTILIDAD recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65 1.- Una brida de empleo en máquinas-herramienta para amarrar matrices y piezas a mecanizar sin ayuda de calces, caracterizada por incorporar la brida propiamente dicha y una rótula con el cometido de facilitar la ubicación del tornillo de sujeción facultativamente más o menos próximo a la pieza a mecanizar en función de la inclinación
70 requerida para el apresamiento de la primera, consistiendo la brida propiamente dicha en un cuerpo de planta rectangular y de sección en U que presenta una ranura coincidente con el eje de simetría longitudinal y destinada al paso del tornillo de sujeción a través de las guías en T invertida
75 de la mesa de las máquinas, amén de sendas hileras de casillas cóncavas que flanquean dicha ranura longitudinal en posición armónica, de una parte, y de otra, apéndices corvos en calidad de medios de apoyo al par que de asidero en cada uno de los costados.

80 2.- Una brida de empleo en máquinas-herramienta para amarrar matrices y piezas a mecanizar sin ayuda de calces, según la reivindicación 1, en que la rótula consiste a su turno en un cuerpo que forma una parte inferior convexa destinada a articularse en posición normal con las casillas
85 requeridas de ambos flancos de la ranura longitudinal de la brida, un orificio central de paso del vástago del tornillo de sujeción, y una parte superior plana que sirve de asiento a la tuerca del aludido tornillo de sujeción con intermedio de una arandela plana.

90 3.- "UNA BRIDA DE EMPLEO EN MAQUINAS-HERRAMIENTA PARA AMARRAR MATRICES Y PIEZAS A MECANIZAR SIN AYUDA DE



"CALCES", sustancialmente como queda descrito y se representa en esta Memoria, que consta de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, y una lámina de planos.

Madrid, 26 de Marzo de 1966

DON JUAN NARCISO GARCIA

P. A.

FAUSTO SANCHEZ VALLADARES
P. P.

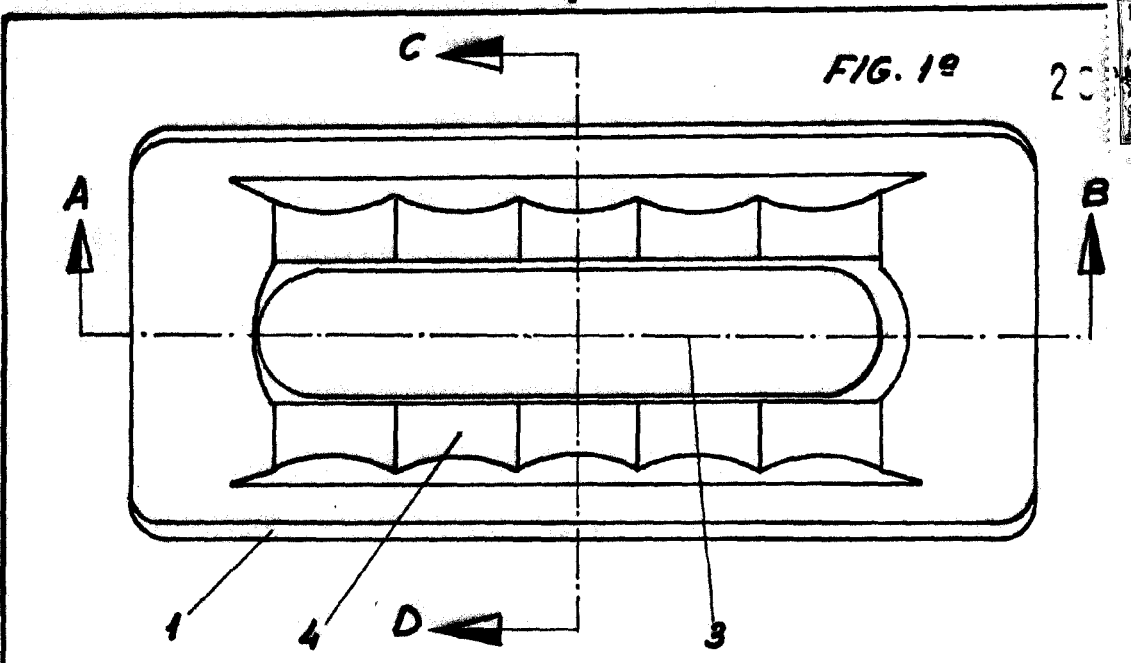


FIG. 29

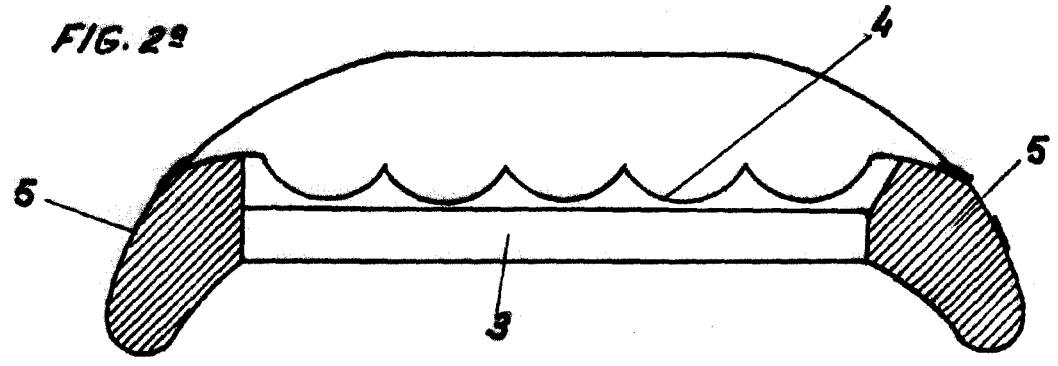


FIG. 39

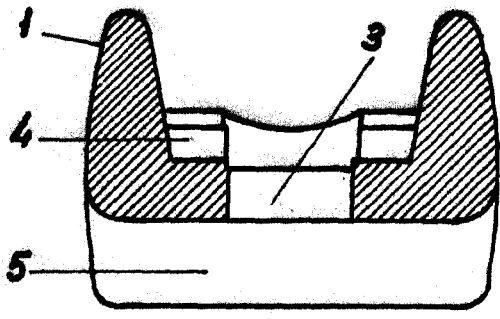


FIG. 59

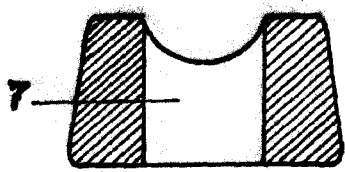


FIG. 49

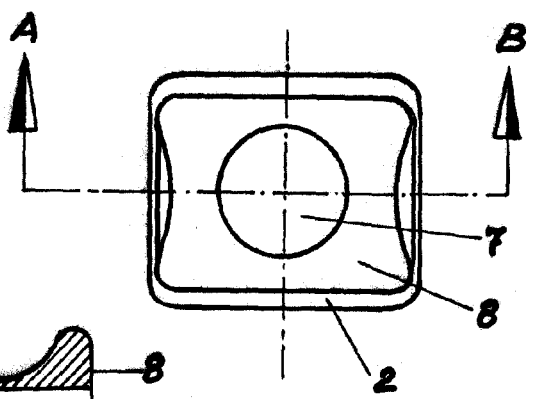
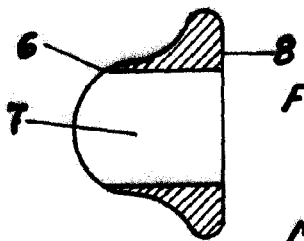


FIG. 69



ESCALA VARIABLE

MADRID. 26 MAR. 1966

FAUSTO SANCHEZ VALLADARES
E. P.