

B.F. 657.084.

Patente Española
de Introducción.

MEMORIA

descriptiva sobre "Perfeccionamientos en la fabricación de
los Revestimientos para Carretera.

POR

Societe "Etudes et Travaux"

DE

Paris,

Francia.



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I M P O R T A C I O N
en
E S P A Ñ A
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS REVESTIMIENTOS
PARA CARRETERA".
a favor de la
Sociedad: ETUDES ET TRAVAUX, residente en Francia.



La presente invencion se refiere á la fabricaci3n de los revestimientos para carreteras y concierne particularmente una composicion especial de aglutinante para la confecci3n de estos revestimientos.

5 De acuerdo con el invento, el aglutinante del revestimiento se compone de un mortero 6 argamasa de cemento, mezclado con puzolana.

10 Se ha descubierto que un revestimiento asi obtenido, tiene la propiedad de no romperse en la contraccion, contrariamente á lo que sucede con las ordinarias carreteras hechas con hormigon en las cuales, á pesar de la existencia de juntas dejadas para la contraccion, el revestimiento se rompe de frecuente. Con la composicion conforme al invento, se puede establecer un revestimiento monolito sin juntas de contracci3n, sin que se produzca una rotura.

15 Este revestimiento es notable tambien por su rapidez de fraguado. Una carretera asi tratada puede entregarse á la circulacion á cabo de cuarenta y ocho horas en verano y de cinco 6 seis dias en invierno, es decir en un tiempo mucho menor que las carreteras hechas de hormig3n que utilizan los cementos los m3s rapidos.

20 Este revestimiento ofrece tambien calidades antideslizantes muy interesantes, en virtud de la rugosidad de la superficie obtenida.

25 El revestimiento puede confeccionarse por el metodo de la mezcla, preparando un hormig3n dentro de hormigoneras sin adiccion de arena y derramando el mismo sobre el fundamento de la carretera.

30 Sin embargo, la composicion segun el invento ofrece la ventaja notable de prestarse a la confecci3n del revestimiento por cilindrado, es decir que al fundamento se recubre previamente con piedras y despues se verte el mortero de cemento y de puzolana.



35

na y su penetracion se obtiene por un cilindrado como en el caso de las carreteras empedradas. De este modo, se consigue una economia muy importante, pudiendo reducirse la cantidad de mortero en proporciones notables.

40

Para facilitar la puesta en forma de argamasa de la mezcla de cemento y de puzolana y mejorar todavia los resultados obtenidos, se ha constatado que es ventajoso de añadir a la mezcla un oxidante o una substancia capaz de reaccionar en ciertos constituyentes de la mezcla para ejercitar una accion oxidante. Asi, se puede emplear para este fin, cloruro de calcio y otros cloruros metalicos que obran como oxydantes respecto al mortero de cemento y de puzolana.

45

El cemento utilizado puede ser cemento Portland artificial de calidad ordinaria. La puzolana puede ser puzolana natural o artificial. La mezcla puede comprender, por ejemplo, las proporciones siguientes:

50

- Cemento de Portland artificial 100 Kg
- Puzolana 120 Kg
- Agua cerca de 90 litros.

55

Se derramará el mortero en la proporcion de 300 Kg de mortero seco por metro cubico de piedra en el caso del cilindrado, lo que demuestra la economia de mortero que resulta de este modo de aplicacion. En el caso de carreteras hechas con hormigon, hay que contar con cerca de 700 kg de mortero seco por metro cubico de piedra.

60

La cantidad de cloruro de calcio u otro puede variar en limites bastante anchos (cerca de 2 %).

El revestimiento obtenido puede regarse en el momento oportuno con una solucion de carbonato de sodio u otro, que obra para neutralizar el cloro del cloruro.

