

120505



120506

MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

LEICHTMETALLWERKE WHILHELM GHOHLING & CO.K.G., so-  
5 ciedad alemana, domiciliada en Stadeln-Nürnberg 2 (Alemania),

por:

” CARRETILLA PARA TRANSPORTE PERFECCIONADA ”

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por obje-  
to, como su enunciado indica una carretilla para transporte  
perfeccionada, la cual tiene su mas directa aplicación para  
transportar cajas de canillas en la industria textil, siendo de  
aplicación tambien en cualquier taller o fábrica en que se pre-  
15 cise trasladar pequeñas piezas de una a otra máquina o de un  
lugar a otro. Esta carretilla está provista de medios que po-  
sibilitan su deslizamiento sobre una barra guía.

La característica esencial de esta carretilla  
radica en el hecho, como anteriormente se ha indicado, de que



20 su desplazamiento o traslado puede efectuarse indistintamente sobre una guía que enlaza o se extiende entre las distintas partes o máquinas del taller o fábrica de que se trate, o independientemente de dicha guía. En el primer caso bastará que un operario empuje a la carretilla para que ésta, desplazándose  
25 por la guía, llegue a la máquina o lugar de la fábrica o taller en que otro operario la recibirá, con lo que se evita haya un operario que tenga que desplazarse empujando la carretilla de un lugar a otro. En el segundo caso la carretilla puede ser llevada en cualquier dirección o sentido pero empujada por un operario,  
30 como comunmente se hace con las carretillas conocidas.

De conformidad con lo expuesto, esta carretilla se constituye mediante un bastidor rectangular que actúa de base de apoyo para las cajas a transportar, cuyo bastidor está integrado en sus cuatro lados por perfil en "L", descendiendo  
35 de los vértices de este bastidor las respectivas patas de apoyo, que son tubulares, y en su extremo inferior conforman un alojamiento para retención de la horquilla portadora de la rueda o elemento de rodadura, determinándose la retención de estas horquillas de modo que puedan tener giro loco.

40 En la parte inferior del bastidor soporte para las cajas a transportar, se ha previsto un marco rectangular basculante sobre los puntos de apoyo que le unen al citado bastidor, sobresaliendo los lados longitudinales de este marco de los correspondientes lados del bastidor, y comporta en uno de  
45 los citados lados longitudinales un juego de dos poleas, o más según las dimensiones de la carretilla, cuyas poleas se deslizarán por una barra guía que se dispone en el taller o fábrica enlazando a las máquinas o lugares en que se precise el curso de la carretilla. La separación o desacoplo de las poleas



50 citadas sobre la guía de deslizamiento de las mismas, se determina por simple presión que se ejerza sobre el lado longitudinal del marco basculante opuesto al de las poleas.

El marco basculante anteriormente detallado, está actuado permanentemente por sendos pares antagónicos de 55 resortes, dispuestos entre sus lados menores y los correspondientes del bastidor soporte, de forma que las acciones de estos pares de resortes tienen por finalidad mantener al marco de las poleas en su posición normal horizontal. De este modo al presionar el lateral de este marco para que las poleas se 60 separen de la barra guía, uno de cada par de estos resortes se comprime y, el otro, se distiende, con lo que al cesar la presión, el marco retorna a adoptar su posición normal.

Estas son a grandes rasgos las principales características de la carretilla objeto de este modelo, las cuales se pondrán de manifiesto, más particularmente, en el trans 65 curso de la descripción que a continuación se dá, en la que, para facilitar mayor su comprensión, se hace referencia a los dibujos adjuntos, en los que de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo se muestran las partes principales 70 del conjunto interesado. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista lateral en sección de la carretilla que se preconiza, en la que se pueden 75 apreciar los elementos que la integran, así como la relación y montaje de los mismos.

La figura 2 muestra una vista en planta de la carretilla en la que se puede apreciar que los lados longitu-



80 dinales del marco basculable sobresalen de los respectivos lados del bastidor soporte superior.

La figura 3 muestra una vista en perspectiva de la parte superior de la carretilla objeto de este modelo.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, la carretilla comprende un bastidor superior -1- integrado por un marco rectangular de perfil en "L", el cual actua de base soporte de las cajas a transportar, de cada uno de cuyos vértices desciende una pata tubular -2- que, en su extremo inferior conforma un alojamiento para un vástago -3- solidario de la horquilla -4- portadora de la correspondiente rueda -5-. Estas horquillas tienen giro loco.

La estructura descrita se complementa con un marco -6-, igualmente rectangular, que se monta en la parte inferior del bastidor superior -1-, al que queda unido por medio de unas pletinas en "U" -7- que descienden de los lados menores de este bastidor, siendo el marco -6- basculable sobre los puntos que le unen a las citadas pletinas -7-. Los lados longitudinales de este marco basculable -6- sobresalen ligeramente de los respectivos lados del bastidor -1-, y uno de los lados longitudinales del citado marco basculable está integrado por un perfil en ángulo -8- que comporta un par de poleas -9-, las cuales pueden ser acopladas a una barra guía de desplazamiento que se extiende entre las máquinas o lugares del taller o fábrica en que se precise el concurso de la carretilla.

La basculación del marco -6- se produce al ejercer presión con el pie o mano sobre el lado longitudinal opuesto al de las poleas -9-, con lo que se logra separar a éstas de la barra guía, pudiendo ser arrastrada la carretilla en la



110 dirección o sentido que sea independientemente de la estable-  
cida por la barra guía. Este marco -6- se encuentra actuado  
permanentemente por sendos pares de resortes de efectos comple-  
mentarios dispuestos entre los lados menores del bastidor su-  
perior y marco basculable, a uno y otro lado de las pletinas  
115 -7- de sujeción y basculación del marco -6-. El resorte -10-  
de cada par se comprime al bascular el marco, mientras que el  
otro -11- se distiende, y los efectos complementarios de am-  
bos tienden a mantener al marco basculable en su posición ho-  
rizontal normal.

120 De lo expuesto se infiere que el presente mo-  
delo de utilidad proporciona una carretilla de construcción  
sencilla y efectiva, la cual ofrece notables ventajas de tipo  
práctico y económico sobre las ya conocidas y empleadas para  
el transporte de cajas de canillas, en el ramo textil, o de  
125 cajas con pequeñas piezas para cualquier fábrica o taller.

Se hace constar a los efectos oportunos que en  
el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir to-  
das aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y  
la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las  
130 mismas, no se modifiquen las características esenciales de la  
carretilla descrita.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las si-  
guientes

135 R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Carretilla para transporte perfeccionada, que se  
caracteriza por comprender un bastidor superior integrado por  
un marco rectangular de perfil en "L", el cual actua de base  
soporte de las cajas a transportar, descendiendo de cada uno



140 de los vértices de este bastidor una pata tubular que, en su extremo inferior, conforma un alojamiento para un vástago solidario de la correspondiente horquilla portadora de la rueda, efectuándose la sujeción de este vástago de forma que la horquilla puede girar en cualquier sentido.

145                   2.- Carretilla para transporte perfeccionada, que se caracteriza porque la estructura que se detalla en la reivindicación anterior, se complementa con un marco dispuesto en la parte inferior del bastidor superior, cuyo marco es igualmente rectangular y queda unido al bastidor mediante unas pletinas  
150 en "U" que descienden de los lados menores del mismo, siendo este marco basculable sobre los puntos que le unen a las citadas pletinas, sobresaliendo los lados longitudinales de este marco de los correspondientes lados del bastidor superior, estando integrado uno de sus lados longitudinales por un perfil  
155 angular que comporta unas poleas para deslizamiento sobre una barra guía, dispuesta entre las máquinas o lugares del taller o fábrica en que se precise el concurso de la carretilla.

                  3.- Carretilla para transporte perfeccionada, que se caracteriza porque la basculación del marco, a que se hace referencia en la reivindicación anterior para separar a las poleas de la barra guía, se determina presionado sobre el lado de éste opuesto al de las poleas, estando actuado permanentemente este marco por dos pares de resortes de efectos complementarios y dispuestos entre los lados menores del bastidor y marco,  
160 co, a uno y otro lado de las pletinas de sujeción y basculación de éste, de modo que, al producirse la basculación, uno de los resortes se comprime y, el otro, se distiende, y los efectos complementarios de ambos determinan el retorno del marco a su posición horizontal normal, al cesar la presión ejercida pa-

120506



170 ra la basculación.

4.- CARRETILLA PARA TRANSPORTE PERFECCIONADA.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos  
175 adjunta.

Barcelona, 9 de Marzo de 1966.

P. PUJOL

P. P.

120506

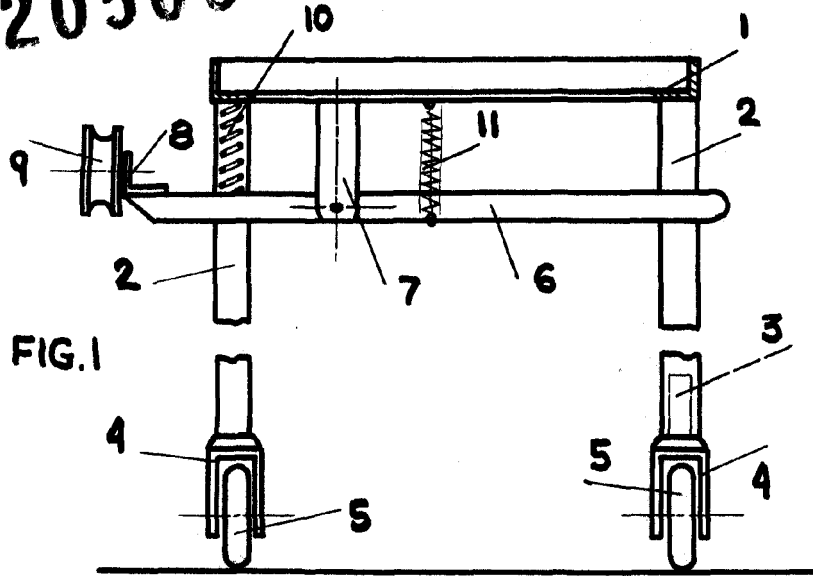


FIG. 1

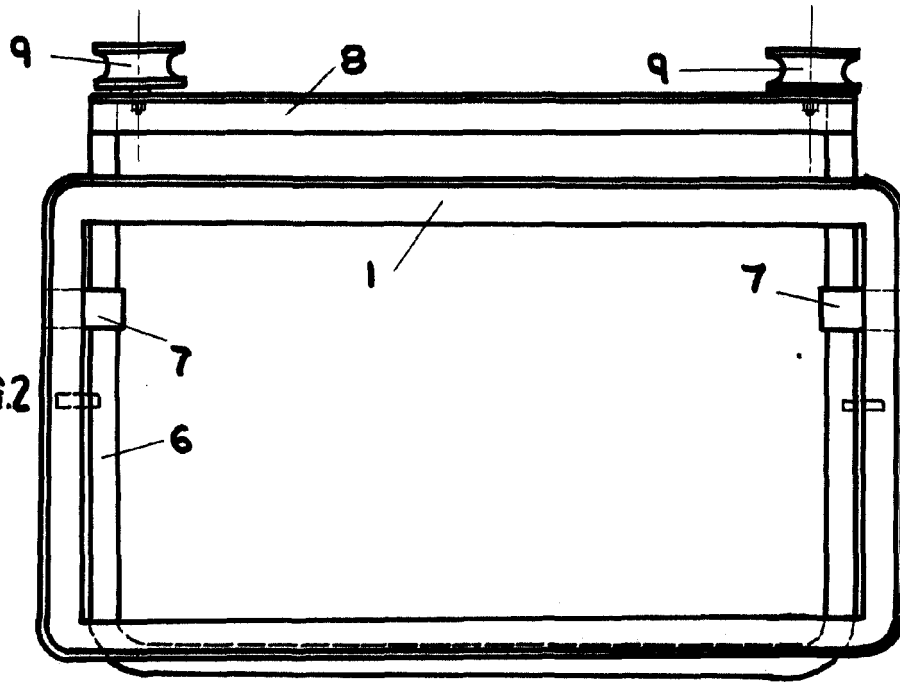


FIG. 2

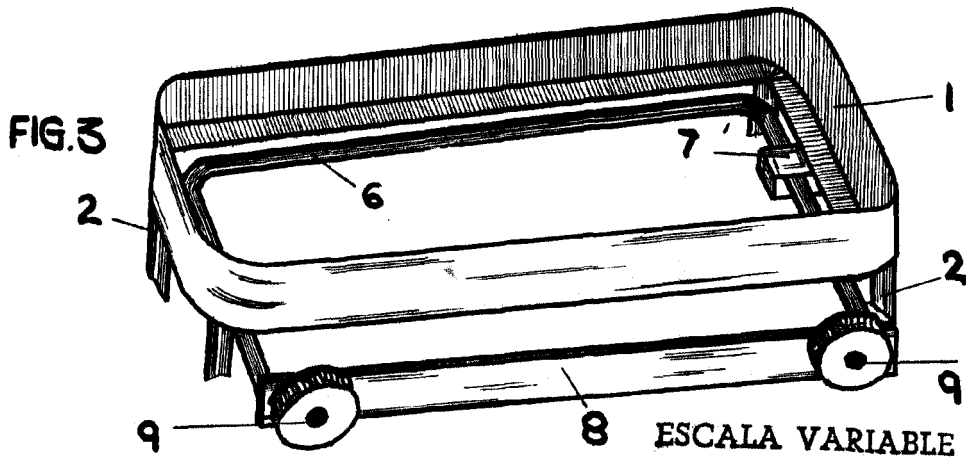


FIG. 3

8 ESCALA VARIABLE

Barcelona, 9 de Marzo de 1966.

P. PUJOL

P. P.

*Alfonso Alad*