



120358

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " ENVASE PERFECCIONADO ", cuyo privilegio se solicita a favor de Don FRANCISCO BATLLE MIRALLES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Finlandia, nº 9 y cuyo inventor es el propio solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Conforme indica su enunciado, el presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un envase perfeccionado cuya constitución especial ha sido ideada para cumplir la misión para la que, específicamente, ha de servir y
5 ello con una seguridad y eficacia máxima.

Al estar dicho envase formado por dos piezas diferenciadas y, en todo caso, independientes, obtenidas por separado y luego juntadas o ensambladas, se logra, por este simple hecho, que el envase obtenido mediante



unión de ambas piezas independientes, posea múltiples ventajas sobre los conocidos al poder combinar en cada unidad ventajas imposibles de conseguir en envases tradicionales. Por ejemplo, en la industria farmacéutica resulta muy conveniente aunar en un mismo envase la cualidad de ser fácilmente imprimible o gravable su cuerpo, y además para apreciar en todo momento su contenido, pero además debe poseer cualidades de vistosidad y en algunos casos la luz solar puede alterar el contenido del envase, sea líquido, sea pastillas o tabletas. En un envase tradicional o convencional resulta poco menos que imposible y, en todo caso, muy oneroso el logro de todas estas cualidades en una misma pieza. En efecto, para que el contenido del envase sea visible, debe ser de material transparente, pero dicho material no resulta apropiado para proteger el contenido de la luz solar y además el material transparente no resulta, la mayoría de las veces, apropiado para su grabación o impresión directa, todo lo cual obliga, en muchos casos, a envolver el envase con un papel impreso, lo que a su vez resulta caro y poco vistoso. Si se utiliza un material opaco para obtener el envase, resulta imposible apreciar su contenido en cada momento a no ser destapándolo y con visión muy defectuosa.

Estas y otras dificultades se presentan en los envases tradicionales, las cuales quedan superadas por el presente Modelo.

Este envase perfeccionado está caracterizado porque

120358



comprende esencialmente dos partes independientes entre sí, obtenidas separadamente, y luego juntadas y ensambladas para constituir el envase enterizo, con la particularidad de que una de estas partes es de material transparente mientras la otra será de un tipo convencional que reúna las condiciones de vistosidad y adherencia para que sobre esta última parte, en su caso, sean susceptibles de formarse las inscripciones deseadas en cada caso, estando escogidas ambas partes de tal suerte que la parte transparente deje ver al usuario el interior del envase y la parte susceptible de ser objeto de posteriores inscripciones sea fácilmente montable y extraíble con respecto a los medios de soporte utilizados para sostenerla durante el proceso de realización de dichas inscripciones.

Queda previsto que una de las partes independientes sea precisamente el fondo transparente del envase a través del cual podrá apreciarse el contenido de este último, incluso si es de material opaco el resto del envase, el cual será susceptible, en todo caso, de un fácil montaje y extracción con respecto a los medios de soporte aludidos aprovechando la propia abertura en donde ha de adaptarse el fondo cuando este último no está todavía acoplado al resto del envase.

Igualmente puede resultar conveniente que la parte superior prevista, en su caso, del propio cuello del envase, sea de material transparente mientras el resto del envase, a través de la propia abertura superior destinada a su posterior acoplamiento con la aludida parte



transparente, será susceptible de un fácil montaje
y capacidad de extracción con respecto a los medios
de soporte susceptibles de ser utilizados para obte-
ner el sostenimiento de dicha parte durante la rea-
lización de las inscripciones que haya de llevar el
5 envase una vez completado.

Para una mejor comprensión del objeto del presente
Modelo, vamos a referirnos a un posible caso de rea-
lización práctica, tomado como ejemplo, tal como se
representa en la lámina de dibujos que se acompaña a
esta memoria en la que, de manera esquemática, se re-
presentan los detalles del ejemplo escogido, que, como
ya se ha hecho constar, no tendrán carácter limitativo
por existir otros numerosos y posibles casos de rea-
lización igualmente comprendidos en el ámbito de este
10 Modelo.

De acuerdo con lo que se indica en el ejemplo, el
envase comprende dos partes independientes entre sí
10-13 obtenidas separadamente, y luego juntadas y en-
sambladas para constituir el envase enterizo, con la
particularidad de que una de estas partes, el fondo 13,
es de material transparente mientras la otra parte
será de tipo convencional, como por ejemplo opaca, que
reúna condiciones de vistosidad y adherencia para
25 que sobre la misma, si llega el caso, sean suscepti-
bles de formarse las inscripciones deseadas, estando
escogidas ambas partes 10-13 de tal suerte que la
parte transparente 13 deje ver al usuario el interior
del envase y la parte 10, susceptible de ser objeto de

120358



posteriores inscripciones, sea fácilmente montable y extraíble con respecto a los medios de soporte utilizados para sostenerla durante el proceso de realización de dichas inscripciones. Para ello dicha parte 5 10 deberá tener una fácil entrada y salida lo cual sucede en el caso representado debido a la abertura inferior existente en donde está destinado a montarse el fondo 13 mediante el posterior encaje y unión de los bordes 14 de ambas partes 10 y 13.

10 A pesar de que en el dibujo se ha representado el caso en que el fondo 13 es transparente, resulta evidente que podría suceder lo contrario, es decir que fuera la parte superior 12 (separada por la línea de puntos y rayas) provista del propio cuello 11 del 15 envase la que se obtuviera de material transparente. El resto del envase, o sea la parte 10 con el fondo a través de la propia abertura superior destinada a su posterior acoplamiento en 14' con la aludida parte transparente 12, será entonces la susceptible de un 20 fácil montaje y capacidad de extracción con respecto a los medios de soporte susceptibles de ser utilizados para obtener el sostenimiento de dicha parte 10 provista de fondo durante la realización de las inscripciones que haya de llevar el envase una vez com- 25 pletado. La obtención del envase completo se llevará a cabo mediante la unión y ensamblado de las dos partes por 14' (véase figura) al igual que antes se conseguía por 14.

Descrito suficientemente el presente Modelo, referido



a un posible caso de realización práctica del mismo, se hace constar, a los efectos oportunos, que podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando, las modificaciones y variaciones introducidas no cambien, alteren ni modifiquen la esencialidad del objeto descrito, a cuyo fin se declaran de noedad las siguientes reivindicaciones que constituyen la

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

5
10
15
20
25

1ª - " ENVASE PERFECCIONADO ", caracterizado porque comprende esencialmente dos partes independientes entre sí, obtenidas separadamente, y luego juntadas y ensambladas para constituir el envase enterizo, con la particularidad de que una de estas partes es de material transparente mientras la otra será de un tipo convencional que reúna condiciones de vistosidad y adherencia para que sobre esta última parte, en su caso, sean susceptibles de formarse las inscripciones deseadas en cada caso, estando escogidas ambas partes de tal suerte que la parte transparente deje ver al usuario el interior del envase y la parte susceptible de ser objeto de posteriores inscripciones sea fácilmente montable y extraíble con respecto a los medios de soporte utilizados para sostenerla durante el proceso de realización de dichas inscripciones.

2ª - " ENVASE PERFECCIONADO ", según la anterior reivindicación, en el que se prevé que una de las partes independientes sea precisamente el fondo transparente del envase a través del cual podrá apreciarse el contenido



de este último, incluso si es de material opaco el resto del envase, el cual será susceptible, en todo caso, de un fácil montaje y extracción con respecto a los medios de soporte aludidos aprovechando la propia abertura en donde ha de adaptarse el fondo cuando este último no está todavía acoplado al resto del envase.

3ª - "ENVASE PERFECCIONADO", según la primera reivindicación, en el que se prevé que la parte superior, provista, en su caso, del propio cuello del envase, sea de material transparente mientras el resto del envase, a través de la propia abertura superior destinada a su posterior acoplamiento con la aludida parte transparente, será susceptible de un fácil montaje y capacidad de extracción con respecto a los medios de soporte susceptibles de ser utilizados para obtener el sostenimiento de dicha parte durante la realización de las inscripciones que haya de llevar el envase una vez completado.

4ª - " ENVASE PERFECCIONADO "

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

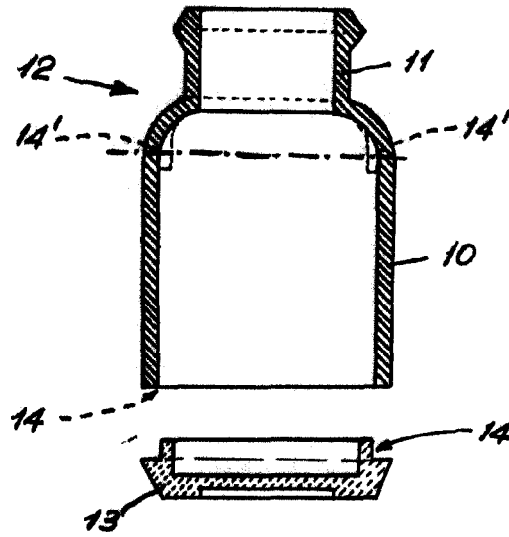
MADRID, 15 de Marzo de 1.966

FRANCISCO BATLLE MIRALLES,

P. A.,



M 20358



Madrid. 15 de Marzo de 1.966

p.a. J. Vilaseca B.

Escala variable