



Como es sabido, el árbol típico que se imita en los adornos Navideños, es generalmente el abeto, que está compuesto por ramas con sus hojas en forma de agujas, dispuestas alrededor del tronco, situadas formando grupos de ramas colocadas espaciadas en diversos planos horizontales.

Para la imitación de los citados abetos, las ramas, generalmente integradas por dos alambres retorcidos en espiral, entre los que se sujetan las tiritas de papel o plástico que imitan las hojas o agujas, se sujetan al tronco atando sus extremos al tronco y forrando la atadura. Este procedimiento resulta lento e invierte mucho tiempo, además de ofrecer un aspecto burdo, puesto que se notan excesivamente los forros que cubren las ataduras.

Se ha intentado mejorar el aspecto de esta clase de árboles, utilizando unas piezas de plástico en forma de anillos, provistos a su alrededor de unos resaltes perforados, dentro de los cuales se introducen los extremos de los alambres constitutivos de las ramas, para actuar de soporte en el tronco, en el cual se ensartan dichos anillos. Este dispositivo, aunque algo mejor que el primeramente citado, tampoco resuelve el problema, a causa de que los anillos soporte resultan muy visibles, cosa que le quita naturalidad al árbol formado. Además de esto, debe considerarse también el coste de tales anillos, que encarece este artículo.

Los perfeccionamientos objeto de la invención tienen la finalidad de eliminar los citados inconvenientes



35 cosa que logran plenamente, dado que el árbol artificial -
fabricado de acuerdo con los principios y disposición de ele-
mentos que mas adelante se reseñaran, resulta fácil y rápi-
do de fabricar, con el consiguiente aumento del rendimien-
to o producción y sin encarecer el artículo, se alcanza un
aspecto sumamente real, que valoriza y dá prestancia a es-
tos objetos, dada su naturalidad, al no verse, (porque no
40 los posee), ningún medio extraño para sujetar o soportar las
ramas sobre el tronco.

Se caracterizan en esencia los perfeccionamien-
tos de la invención, por el hecho de practicar alrededor de
la vara de madera, con la que se imitará el tronco del árbol,
45 unos orificios espaciados entre sí en sentido periférico, y
a la vez dispuestos en planos horizontales distintos, cuyos
orificios se practican con orientación oblicua en relación
con el eje longitudinal de la vara de madera. En cada uno -
de estos orificios se introduce el extremo de los dos alam-
bres retorcidos en espiral que sujetan entre las espiras -
50 las tiritas que imitan las hojas, o agujas de las ramas del
abeto, de tal modo que dichos alambres quedan fuertemente -
sujetos en el orificio, cuya sujeción conviene completar con
un pegamento. Colocando de este modo las ramas en los grupos
55 espaciados de orificios de la vara, compondremos un árbol -
que imitará con gran propiedad un abeto.

Para facilitar la comprensión de las caracterís-
ticas generales que dejamos expuestas, se acompaña una lám-
na de dibujos que muestra un ejemplo de realización de una -



60 porción de árbol, con la aclaración de que debe tenerse en cuenta su caracter aclaratorio, para no dar a los dibujos - ningún sentido restrictivo.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

65 Fig. 1.- Vista lateral de una porción de árbol, con solo dos tongadas o pisos de ramas.

Fig. 2.- Media vista en proyección vertical y media en sección, de una porción de tronco, desprovisto de ramas.

70 Fig. 3.- Sección vertical de un tronco con algunas ramas montadas.

Como se vé claramente en los dibujos, para la formación del árbol imitación que se pretende, usaremos una vara de madera -1-, en la cual practicaremos de trecho en -
75 trecho, hasta uno de los extremos, unos grupos de orificios -2-, situándolos alrededor de todo el contorno de la vara -1- pero aunque agrupados, espaciados y a diferentes alturas. Es de hacer notar que dichos orificios -2- se practicaran orientándolos oblicuamente, siendo en tales orificios en donde se
80 introducirán los extremos -3-, de lo que imita las ramas -4- las cuales se componen de dos alambres retorcidos y arrollados en espiral uno sobre el otro, para sujetar entre ellos - las pequeñas tiras o cintas -5-, con las que se imitan las - hojas o agujas de un abeto. La sujeción de los extremos -3-
85 de las ramas de alambre -4-, se completa mediante pegamento.

Mediante la indicada disposición, resulta fácil



90 y rápido el montaje de las ramas -4- a los orificios -2-, -
despues que estos se han practicado con los útiles y maqui-
naria adecuada, obteniendo un efecto real, pues las ramas -
nacen del tronco, cual si de un abeto natural se tratara.

El árbol artificial conseguido según se ha ex-
plicado, permite que sus ramas se doblen y abatan sobre el
tronco, cuantas veces se desee, sin que se desprendan ni -
pierdan su buen efecto natural.

95 Como puede comprenderse, serán variables las -
dimensiones, colorido, materiales y cuantos otros elementos
o detalles sean secundarios y no alteren lo fundamental que
se reseña en la siguiente

NOTA

100 Los puntos no conocidos ni practicados en España
que se reivindicán en este Modelo de Utilidad, son:

105 1ª.- Arbol artificial de navidad, perfeccionado
caracterizado porque la vara de madera que actua de tronco,
tiene practicados varios grupos de orificios, espaciados de
grupo a grupo, hasta el extremo de la vara, distribuyéndose
los orificios alrededor de la citada vara, y espaciados entre
si, de manera que estén situados, preferentemente a diferen-
tes alturas o planos horizontales, solo a pequeñas distancias
unos orificios de otros dentro de los de cada grupo, cuyos -
110 orificios se disponen con orientación oblicua con respecto al
eje longitudinal de la vara, sirviendo estos orificios para -
alojar en ellos el extremo de las ramas compuestas por alam-
bres retorcidos y arrollados a pares, con tiritas imitando -

120348



- 6 -

115 las hojas, de tal manera que completando o no el ajuste mediante pegamento, queda formado el árbol con las ramas haciendo del tronco, con un evidente efecto realista en la imitación. Y

120 2º.- "ARBOL ARTIFICIAL DE NAVIDAD PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 122 líneas.

Madrid 5 MAR 1966

Por autorización del interesado.

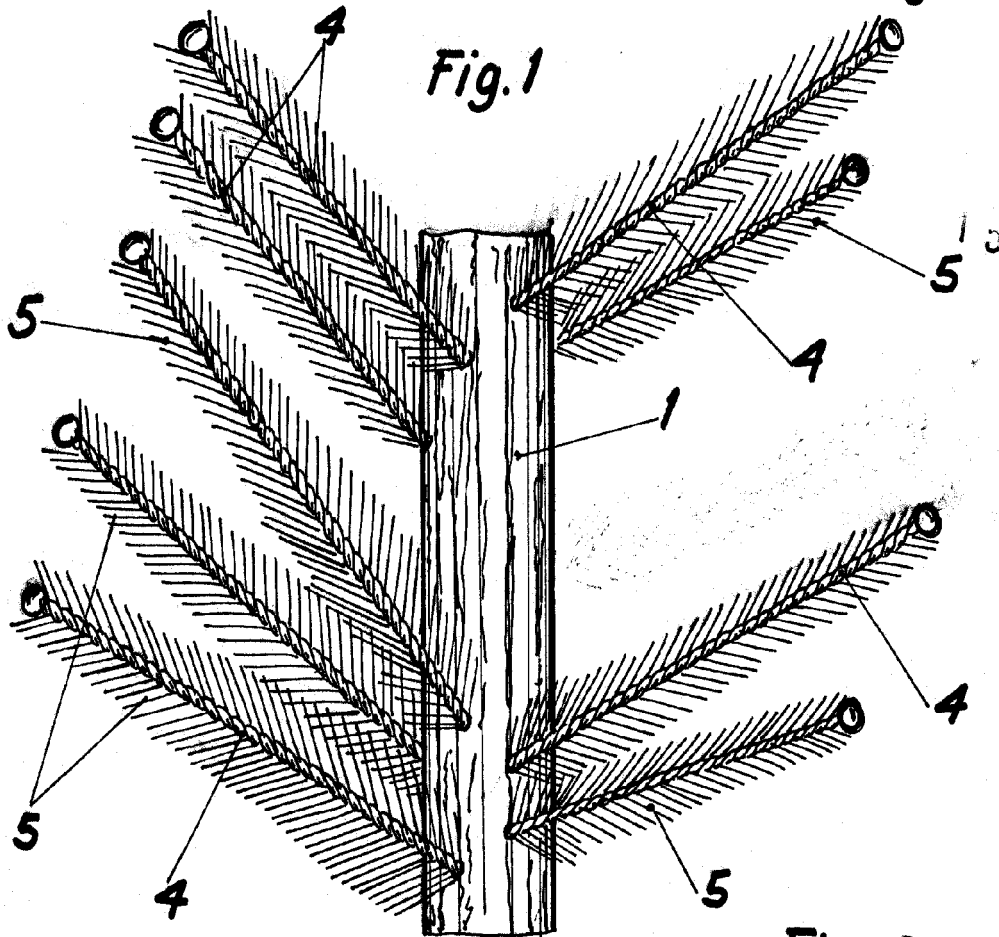


Fig. 1

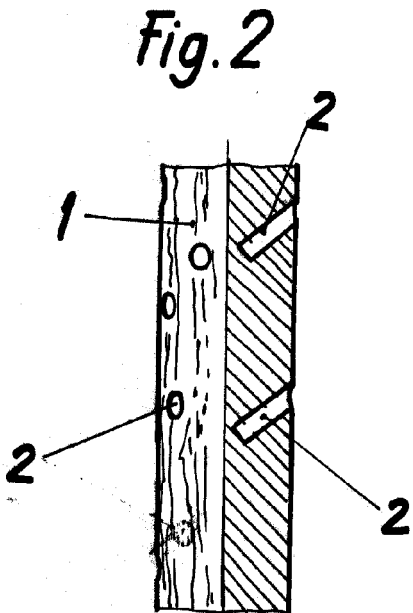


Fig. 2

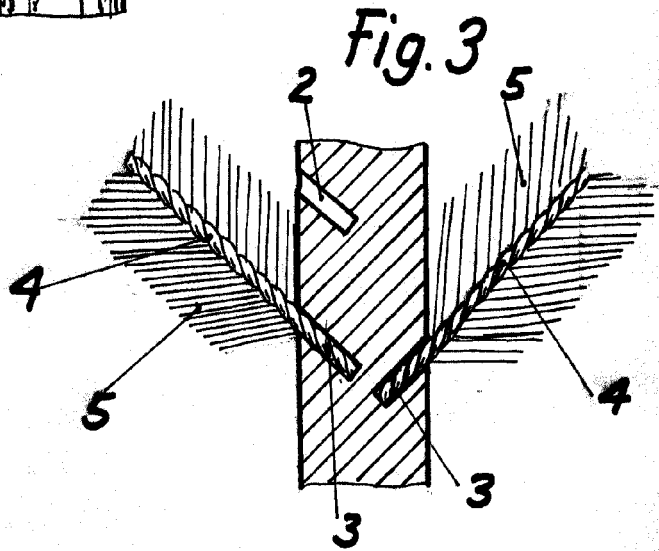


Fig. 3

Escala Variable
Madrid. 15 MAR. 1966

P.A.
[Signature]