

20331



13

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años en ESPAÑA

a favor de la firma : INDUSTRIAS RADIO ELECTRICAS BALAY,S.A,-
de nacionalidad española, residente en ZARAGOZA, Carretera Mon
tañana, nº7, por :

**DISTRIBUIDOR DE COMBUSTIBLES GASEOSOS PARA COCINAS PERFECCIONA
DO".-**

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- El modelo se relaciona en general con la fabricación de
distribuidores para gases combustibles y más concretamente apor
ta un distribuidor de combustibles gaseosos para cocinas que pre
senta una nueva y original organización y diseño y que esta for
mado por un número reducido de piezas puede ser fabricado con
10.- facilidad, dentro de una manufactura relativamente económica.

De acuerdo con una característica del modelo, se estimó -
como conveniente formar el distribuidor para gases combustibles
propuesto a base de dos chapas embutidas, de configuración coin
cidente, que se unen entre si por cualquier medio adecuado. Entre
15.- ambas chapas y se incluye un conducto tubular de cuyo tubo pre
senta una venturi formado igualmente por dos chapas embutidas -
longitud suficiente para lograr una buena mezcla del combusti--
ble y aire primario.

De conformidad con otra característica del modelo se cons
tituye, entre un par de chapas agrupadas, una cámara de gran vo
20.- lumen, entre cuyas chapas va alojado el venturi, a cuyo efecto
dichas chapas están provistas de unas embuticiones cónicas, con
tando además con una embutición plana de registro. La salida del
tubo venturi se efectua en el interior de esta cámara de turbu



5.- lencia, produciéndose la misma por un ensanchamiento brusco de la sección y por el gran cambio en la dirección del movimiento del fluido.

De acuerdo con otro detalle característico del modelo se ha previsto que la salida de la mezcla gas-aire, al quemador se efectúe a través de un manguito cilíndrico de poca altura dispuesto fijamente en el paso de salida de la cámara, ocupando una posición adecuada para la correcta colocación de los quemadores, de acuerdo con las exigencias de cada caso, por ejemplo, ocupando posiciones centradas, laterales y anteriores o posteriores con relación a la terminación del conducto venturi.

15.- Otra característica más del modelo prevé la constitución del distribuidor con forma sensiblemente rectangular, habiéndose previsto en su parte anterior un dispositivo que facilita su adaptación por enchufe con el inyector de gas contando con los pasos necesarios para la entrada de aire primario. Finalmente, en la parte posterior del dispositivo se ha practicado un registro que permite la perfecta colocación del distribuidor.

Una idea más completa del objeto que constituye este modelo, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a ésta Memoria se acompañan, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos :

La fig. 1ª.- corresponde a una vista lateral de un quemador organizado de acuerdo con las características que el modelo prevé.

La fig. 2ª.- es una vista en planta del mismo conjunto mostrado por la fig. 1ª. En esta representación se aprecia la embocadura o paso previsto en la cámara de turbulencia para la salida de la mezcla gas-aire al quemador.



5.- La fig. 3ª.-corresponde a un caso de realización, según el cual, la salida de la cámara de turbulencia se encuentra situada hacia el lateral superior (según dibujo)

La fig. 4ª.-corresponde al caso de realización en el que la salida de la cámara de turbulencia está situada hacia el lateral inferior.

10.- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el n° -1- se indica un conducto cónico que está formado mediante dos chapas embutidas y unidas entre sí por medios adecuados, creando un tubo venturi de longitud suficiente para proporcionar una mezcla eficiente del combustible con el aire primario; los núms. -2- y -3- se

15.- ñalan dos chapas igualmente embutidas, superpuestas, y presentándose embuticiones de configuración enfrentada para crear entre ellas la cámara de turbulencia, de gran volumen, 4- estando alojado entre dichas chapas -2- y -3- el tubo venturi -1- para cuyo efecto estas chapas están provistas de sendas embuticiones cónicas enfrentadas,-

20.- contando además una pequeña embutición plana de registro. Por las figuras se aprecia que el venturi -1- tiene su salida en el interior de la cámara de turbulencia -4-.

El n° -5- señala la salida de la mezcla al quemador, cuya salida está circundada por un manguito cilíndrico -6-, de baja altura,- 25.- el cual está unido a la cámara de turbulencia ocupando una posición adecuada para atender las exigencias de colocación de los quemadores, conforme ya ha sido comentado.

En la parte anterior de este conjunto y entre las chapas -2- y 3- se forma una disposición de encaje -7- que permite enchufar, - 30.- fácilmente, el dispositivo al inyector estando previsto entre éste dispositivo de encaje y el venturi -1- una embocadura -8- para la entrada de aire primario.

El n° -9- señala una embutición de registro para la correcta -



5.- fijación del dispositivo.

Descrita convenientemente la naturaleza del modelo como asímis
mo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una-
realidad industrializable, se hace constar que en el mismo, serán su
ceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que

10.- las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando
que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o mo-
difique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio
15.- español, el contenido de las siguientes;

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª) Distribuidor para combustibles gaseosos caracterizado por estar -
formado de un conducto cónico formado entre dos chapas embutidas y -
unidas entre si creando una conducción ó tubo vénturi de longitud su
20.- ficiente para lograr una buena mezcla del combustible y aire primario.

2ª) Distribuidor para combustibles gaseosos según la reivindicación an
terior, caracterizado por tener una cámara de gran volúmen formada por
dos chapas embutidas y unidas entre si dentro de las cuales va alojado
el tubo venturi, para lo cual están provistas de unas embuticiones có-
25.C nicas y de una pequeña embutición plana de registro, ejecutándose la -
salida del, tubo vénturi en el interior de esta cámara de turbulencia,-
produciéndose la misma por un ensanchamiento brusco de la sección y -
por el gran cambio en la dirección del movimiento del fluido.

3ª) Distribuidor para combustibles gaseosos según las reivindicaciones
30.- anteriores, caracterizado además porque la salida de la mezcla al que-
mador se efectúa a través de un manguito cilíndrico de baja altura, uni
do a la cámara de turbulencia en una posición que cumpla con las exigen
cias de colocación de los quemadores.

120331



5.- 4ª) Distribuidor para combustibles gaseosos según las reivindicaciones anteriores, que en la parte anterior cuenta con una disposición de encaje que facilita su enchufe al inyector de gas y también permite la entrada del aire primario por su embocadura y en la parte posterior lleva un registro para la perfecta colocación del distribuidor.

5ª) "DISTRIBUIDOR DE COMBUSTIBLES GASEOSOS PARA COCINAS PERFECCIONADO".-

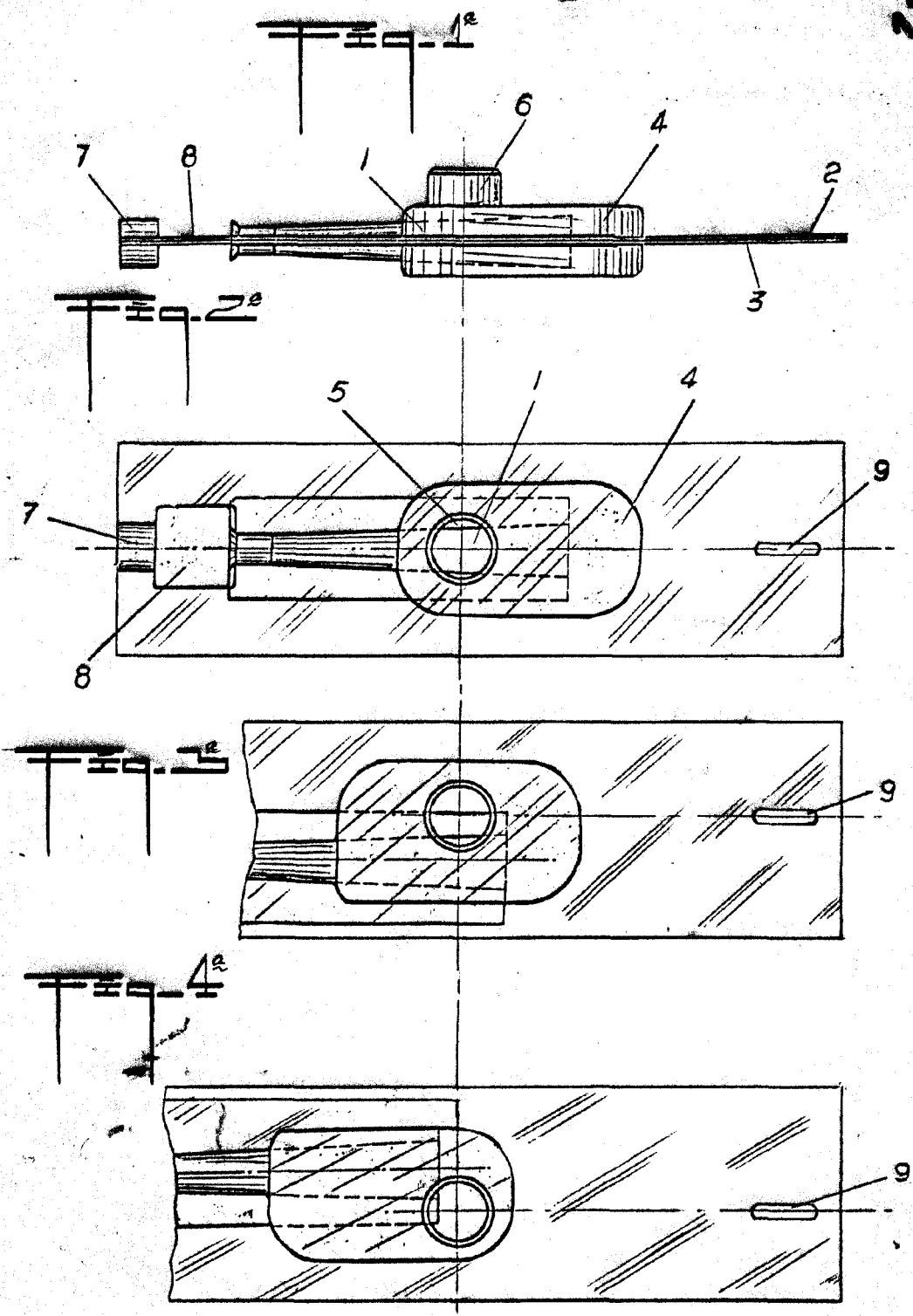
Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

MADRID, 12 de Marzo de 1.966

E. GONZALEZ VACA
P. P.

120331

12M



MADRID / 2 MARZO DE 1966

E. GONZALEZ VACAS
P.F.P.

ESCALA VARIABLE