

120294



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de INDUSTRIAS RADIO ELECTRICAS BALAY, S.A.  
de nacionalidad española, residente en Zaragoza, C/ Carre-  
tera de Montañana, 7, cuyo Modelo se refiere a:  
"DISTRIBUIDOR DE COMBUSTIBLES GASEOSOS PARA COCENAS"

M E M O R I A - D E S C R I P T I V A

- 5.- El modelo se relaciona en general con la fabricación de distribuidores para combustibles gaseosos, y más en particular, y esto con miras a obtener un nuevo resultado industrial, comprende un distribuidor de combustibles gaseosos para cocinas que ha sido perfeccionado en sus características de diseño, organización y montaje con miras a obtener un artículo de buena calidad, que es muy seguro y eficaz en su trabajo y que puede construirse con facilidad dentro de una manufactura relativamente económica.
- 10.- El modelo esencialmente comprende un distribuidor de combustible perfeccionado, que se constituye mediante dos chapas embutidas de configuración coincidente que se superponen y unen entre sí para formar entre ambas un conducto o tubo vénturi que presenta una longitud adecuada
- 15.-



5.- para obtener una perfecta mezcla del gas combustible con el aire primario.

Otra característica del modelo se debe a que cuenta con sendas cámaras de gran volumen para alimentar a otros tantos quemadores, cuyas cámaras, a su vez, están formadas por la agrupación de dos chapas embutidas de configuraciones enfrentadas, cuyas chapas están unidas entre sí por cualquier medio adecuado. Entre estas chapas se encuentra alojado el tubo venturi para cuyo efecto tales chapas cuentan con unas embuticiones cónicas. La salida de los tubos venturi queda situada en el interior de las respectivas cámaras de turbulencia la cual se produce por el ensanchamiento brusco de la sección y por el gran cambio en la dirección del movimiento en el fluido.

10.-  
15.-  
20.- En la parte extrema de este conjunto se ha previsto una pequeña embutición plana de registro para la fijación del conjunto.

25.- La salida de la mezcla gas-aire se efectúa a través de una abertura practicada en la cámara cuya abertura está guarnecida por un manguito cilíndrico de pequeña altura que se encuentra fijado por remache o por otro medio adecuado a la cámara de turbulencia. Esta salida y su correspondiente manguito está previsto para que quede situada en las condiciones necesarias para cumplir con las exigencias de colocación de los quemadores lo cual puede dar origen a que dichas salidas se encuentren en posiciones centradas, laterales o posteriores a la terminación del conducto venturi.

30.-



5.-

El conjunto comentado, en su parte anterior, cuenta con una disposición de encaje mediante la cual se enclava al inyector de gas a continuación de este encaje, existe una embocadura para la entrada de aire primario.

10.-

Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a ésta Memoria se acompañan, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

15.-

La figura 1ª, corresponde a una vista lateral, con un corte convencional que permite apreciar la disposición del vénturi entre las chapas que forman la cámara de turbulencia.

20.-

La figura 2ª, muestra el mismo conjunto de la figura 1ª, al ser observado en planta apreciándose la disposición de las dos cámaras así como las salidas circundadas por casquillos de acoplamiento para la recepción de los quemadores.

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se indica el tubo vénturi formado por la agrupación de dos chapas embutidas siendo -2- y -3- las chapas también embutidas, que forman las cámaras de turbulencia -3- y -4-, cuyas cámaras cuentan con los pasos de salida -5- y -6- respectivamente circundadas por los casquillos -7- y -8-, en los que se adaptan los quemadores (no representados). Los números -9- y -10- indican las



11 MAR

5.- disposiciones de adaptación del dispositivo con los inyectoros siendo -11- y -12- las embocaduras para la entrada de aire primario.

El conjunto adopta una forma sensiblemente rectangular -13- en cuya parte posterior cuenta con una embutición plana de registro -14- para la fijación del dispositivo.

10.- Descrita convenientemente la naturaleza del Modelo , como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad, industrializable, se hace constar que en el mismo, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

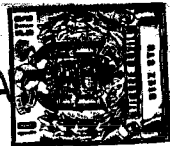
N O T A

15.- Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20.- 1ª) Distribuidor de combustibles gaseosos para cocinas, que está formado por un conducto cónico integrado por dos chapas embutidas y unidas entre sí formando un tubo venturi de longitud suficiente para lograr una buena mezcla de combustible y aire primario.

2ª) Distribuidor de combustibles gaseosos para cocinas, según reivindicación anterior caracterizado por contar con dos cámaras de gran volumen, integradas por dos chapas con embuticiones enfrentadas, cuyas chapas están superpuestas y unidas entre sí alojando entre ambas los tubos venturi para lo cual están provistas de sendas embuticiones có-

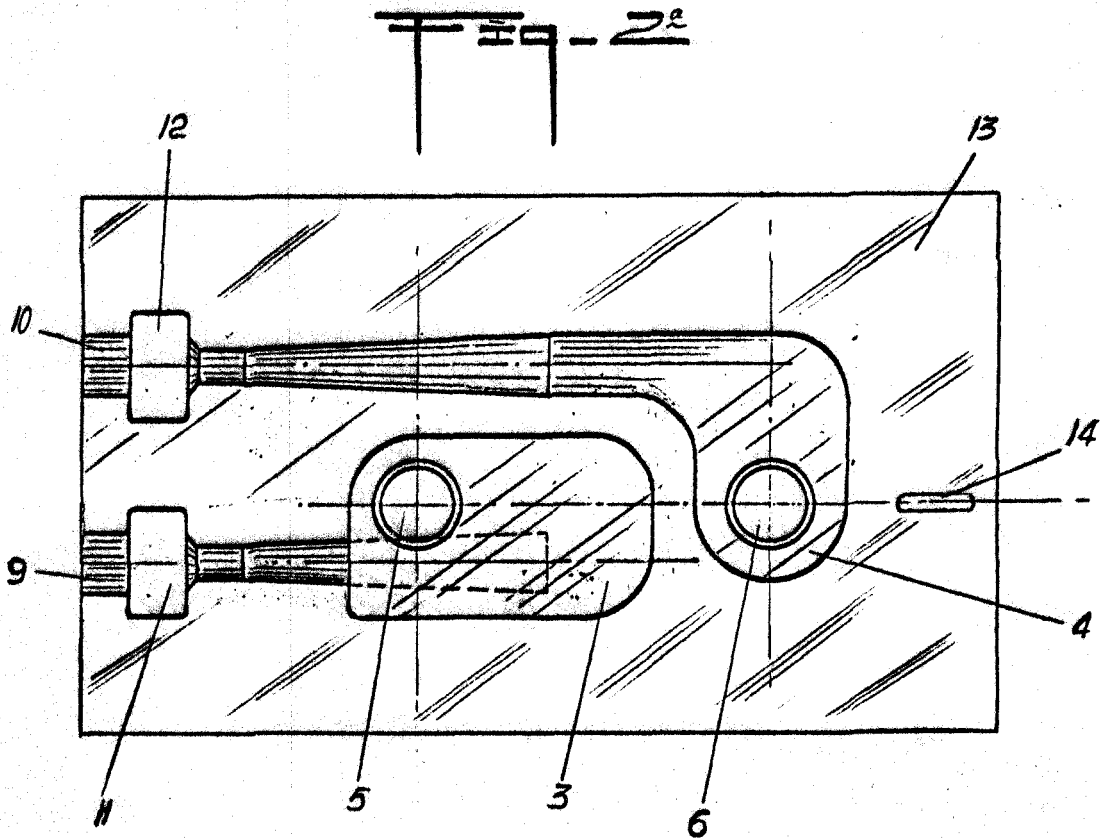
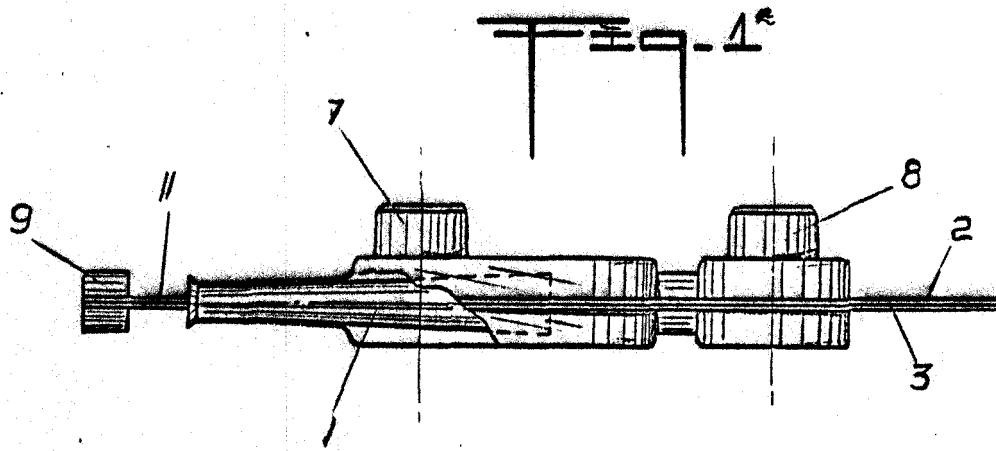


- 5.- nicas, efectuándose la salida de los tubos vénturi en el interior de las respectivas cámaras de turbulencia la cual se produce por un ensanchamiento brusco de la sección y por el cambio brusco de la dirección de movimiento del fluido.
  
- 10.- 3ª) Distribuidor de combustibles gaseosos para cocinas, según notas anteriores que se caracteriza además porque la salida de la mezcla gas-aire a los quemadores se efectúa a través de sendos manguitos cilíndricos de baja altura dispuestos en los pasos de salida de las cámaras de turbulencia estando dichas salidas y sus manguitos dispuestos en una posición adecuada para la correcta colocación de los quemadores.
  
- 15.- 4ª) Distribuidor de combustibles gaseosos para cocinas, según reivindicaciones anteriores que se caracteriza por contar en la parte anterior del conjunto con dos disposiciones de encaje para su enchufe con los inyectores de gas, contando asimismo con dos embocaduras para la entrada de aire primario, intercaladas entre los inyectores y las entradas a los tubos vénturi.
  
- 20.- 5ª) "DISTRIBUIDOR DE COMBUSTIBLES GASEOSOS PARA COCINAS"
  
- 25.- Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de CINCO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y lámina de dibujo que la ilustran.
  
- 30.-

Madrid, 11 de Marzo de 1966

E. GONZALEZ VACAS  
P. P.

120294



MADRID 11 MARZO DE 1966