



10 de Utilidad, afecta principalmente a la industria de la construcción y carpintería metálica, toda vez que la totalidad de su estructura es de dicho tipo de material, pero bajo un aspecto total de madera.

15 De sobra son conocidos los inconvenientes que presentan las puertas metálicas conocidas hasta el momento, toda vez que su frialdad y poca estética no hacen consonancia con el interior de apartamentos y habitaciones, desentonando con todo mobiliario y decoración, al no presentar el regio aspecto de la madera, susceptible de adecuarse en coloración y calidad al resto de los muebles y muchos menos si tenemos en cuenta que dichas puertas son pintadas con esmaltes o pinturas apropiadas para el hierro, que continuamente se despostillan.

20 La puerta perfeccionada que nos ocupa, supera los inconvenientes existentes en las puertas metálicas, puesto que su apariencia externa es como dijimos la de la madera, por lo que es susceptible de adoptar coloraciones y dibujos que entonen con los restantes muebles, sin posibilidad de rayarse ni despostillarse toda vez que se haya recubierta por unas finas láminas de madera natural, debidamente pegadas a los perfiles metálicos que las componen, por lo que dicha composición mixta alberga las ventajas del hierro, en cuanto a indeformabilidad se refiere y resistencia a factores climáticos y ataque de insectos litófagos, y las de la madera en su aspecto decorativo.

25 30 Se constituye la puerta perfeccionada en cuestión a partir de un marco tubular metálico, con sus cuatro lados unidos a inglete, y cuyo marco presenta adosada y debidamente unida por soldadura o cualquier otro medio una plancha metálica que

35



- 3 - 120172

solapa parcialmente a los perfiles tubulares constitutivos del marco por la parte interna de la puerta, disponiendo a su vez de una nueva plancha de dimensiones idénticas a las de la zona interior del referido marco, formándose entre ambas planchas un espacio hueco, en el que se colocan unas barras, asimismo de perfil tubular, a las que se hallan soldadas las dos planchas constitutivas de lo que pudieramos llamar el panel metálico de la puerta, constituyendo su elemento de relleno y separación. Los puntos de unión de las mencionadas planchas metálicas al marco, se tapan con unas molduras también metálicas, para conseguir un mayor acabado, recubriéndose todo el conjunto con finas láminas de madera natural, de espesor mínimo asequible, debidamente pegadas por colas de adhesión por contacto.

Para una mejor y más fácil comprensión de las características expuestas como de pertenencia de la puerta perfeccionada descrita, acompañamos una lámina de dibujos, en la que se representa un ejemplo de realización práctica de una de ellas bien entendido que, dada su condición de simple ejemplo aclaratorio de lo expuesto, deberá ser interpretada ampliamente y sin carácter limitativo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona:

Fig. 1.- Vista en alzado de una puerta perfeccionada debidamente constituida, presentando su apariencia externa de madera.

Fig. 2.- Sección por A-B de la figura 1, para poder apreciar la constitución metálica interna de la puerta.



65 Las distintas partes componentes de los dibujos arriba referenciados, las señalaremos para su mejor localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

70 Con -1- designamos el marco exterior metálico, - constituido por un perfil de sección cuadrangular con sus cuatro lados unidos a inglete, siendo -2- la plancha metálica adsada a uno de los lados del marco -1- solapandolo parcialmente, en tanto que con -3- designamos la plancha intermedia situada en el centro y hueco interior del marco, y con -4- a las barras de relleno y separación de ambas planchas, mientras que con -5- damos nombre al hueco existente entre ellas, siendo -6- los - bordones o molduras que tapan las aristas de unión de las plan-
75 chas al marco de la puerta, designandose finalmente con -7- la fina lámina de madera que recubre la estructura.

80 Por ultimo, solo nos resta decir que la puerta perfeccionada objeto del actual Modelo de Utilidad, y cuyas características acabamos de describir, podrá ser fabricada en variedad de materiales, tamaños, y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas variaciones de detalle que la practica aconseje, tales como la calidad del material metálico de composición asi como la de la madera de recubrimiento y dibujo y tonalidad de la misma, pasando por el de las barras de relleno interno,
85 todo ello siempre y cuando no se altere la esencialidad del objeto puesta de relieve en la siguiente

N O T A

90 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se aportan para su reivindicación exclusiva en el actual Modelo de Utilidad, son:



95 1.- Puerta perfeccionada, esencialmente caracteriza
da por constituirse a partir de un marco externo tubular metálico,
de sección preferentemente cuadrangular, y con sus cuatro lados
unidos a inglete, cuyo marco dispone adosada sobre una de sus
100 caras una plancha metálica unida por soldadura o cualquier otro
medio, solapando parcialmente al referido marco por una de sus
caras, el cual a su vez dispone de otra plancha esta vez de di-
mensiones idénticas a las internas del marco, que partiendo de
la mitad del grosor del mismo, constituye junto con la primera
105 plancha un espacio hueco de separación, en el que se ubican unas
barras en sentido longitudinal, las cuales además de constituir
el elemento de unión entre ambas planchas, sirve de relleno y
refuerzo, estando ésta estructura chapada externamente por finis-
mas láminas de madera natural, de espesor mínimo asequible, adap-
tadas perfectamente a las modulaciones y forma de la puerta en
110 toda su superficie o en gran parte de ella.

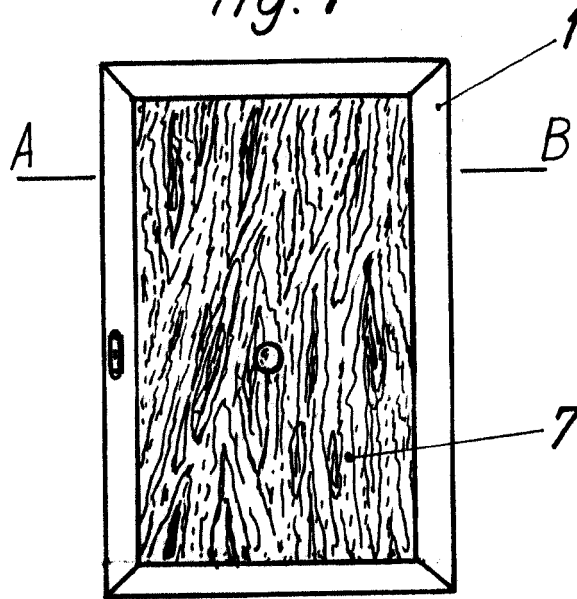
2.- "PUERTA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 110 líneas.

Valencia, 28 Febrero, 1966
Por autorización de la interesada.

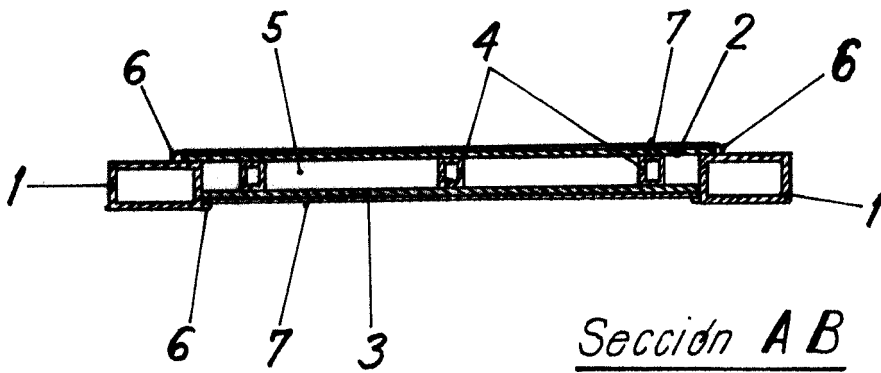
JOSE LOPEZ
F.P.

Fig. 1



120172

Fig. 2



Sección A B

Escala Variable
Madrid 15 MAR 1966
P. A.

[Handwritten signature]