

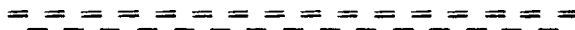


OCT. 1930

C/L.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por " Dispositivo para el corte y soldadura autogenos " a favor de Don Harry T Ö - P P E R, residente en Berlin N. 65. Friedrich Krause Ufer 34.-



5 El invento se refiere a mecheros para trabajar bajo el agua, para el corte y soldadura autógena, en los cuales el combustible líquido se lleva a una multitud de gasificadores colocados en el mango y el combustible gasificado se conduce separadamente del oxígeno a la boquilla múltiple del mechero.

10 En los soldadores o mecheros para trabajar bajo el agua ya conocidos, llega a la boquilla una mezcla gaseosa ya preparada la cual se compone del combustible gasificado y del oxígeno. En estos frecuentemente la llama se desprende. Para impedir esto se lleva en la disposición conocida muy cerca y por detrás de la embocadura del mechero, oxígeno tomado de una tubería especial.

 Según el invento resulta superfluo el agregar oxígeno a la mezcla gaseosa preparada por el hecho de que las diversas partes de la boquilla se disponen de manera que forman entre sí cana-



les anulares, en los que se origina una mezcla gaseosa de gran fuerza calórfica y adaptada para encenderse, mezcla que sin tener que temer se desprenda la llama de la boquilla puede salir de ésta con cualquier aumento de presión.

20 El dibujo adjunto presenta una forma de ejecución del objeto del invento a título de ejemplo, habiéndose ilustrado el mango del mechero enrollado y sección, mientras que la boquilla múltiple se representa en sección.

25 La cabeza del mechero está provista de agujeros separados entre sí los cuales en su extremo superior se dilatan para recibir los tubos conductores de oxígeno i, t, u, v y los tubos de conducción del combustible m, n, o.

30 Sobre la cabeza propiamente tal e se atornillan las diversas piezas a, b, c, d de la boquilla múltiple en forma que se originen canales anulares en los que se puede mezclar el oxígeno y los gases que hasta entonces se habían conducido perfectamente separados entre sí. En la cara interior se proveen las diversas piezas de la boquilla de collarines b sobre los que rebotan los gases y el oxígeno, originándose un remolino y una buena mezcla. Para regular el poder térmico de esta mezcla gaseosa se pueden también regular las corrientes de entrada.

35 Por l₁, l₂, l₃, l₄, se indican los gasificadores, desde los que corren los gases a la cámara colectora l. Por c₁, d₁, e₁, f₁, se designan los núcleos recambiables de inserción previstos en los gasificadores y equipados de una envoltura de amianto para recibir los residuos en el desarrollo del gas y por x, y, los cuerpos eléctricos de caldeo.

40 Abriendo las válvulas r, q, p, corre el gas combustible desde la cámara colectora l por los tubos m, n, o directamente a la cabeza del mechero.

45 Abriendo las válvulas g₁, h₁, i₁, corre el oxígeno para soldar por los tubos t, u, v, separadamente de los tubos m, n, o, a la cabeza del mechero.



OCT. 1930

Abriendo la válvula s corre el oxígeno para cortar por un tubo i a la boquilla de corte a.

50

Todos los tubos m, n, o, t, u, v é i se han dibujado para mayor claridad fraccionados a su salida del mango a₁. Su unión con la cabeza del mechero se indica por trazos.

55

Una válvula de seguridad z se cierra y abre automáticamente cuando se origina una sobrepresión por evaporación en la cámara de caldeo K.

N O T A.-
= = = = =

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

60

1.- Un dispositivo para el corte y soldadura autógenos en el que se lleva combustible líquido a una multitud de gasificadores en el mango del mechero y el combustible gasificado se conduce separadamente del oxígeno a la boquilla múltiple, caracterizado porque las diversas partes de esta boquilla forman canales anulares.

65

2.- Un dispositivo según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque entre las diversas partes de la boquilla del mechero y cerca de la salida del oxígeno de los gases se colocan collarines (B) que limitan el retroceso de la llama.

70

3.- Dispositivo para el corte y soldadura autógenos.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas por una sola de sus caras.

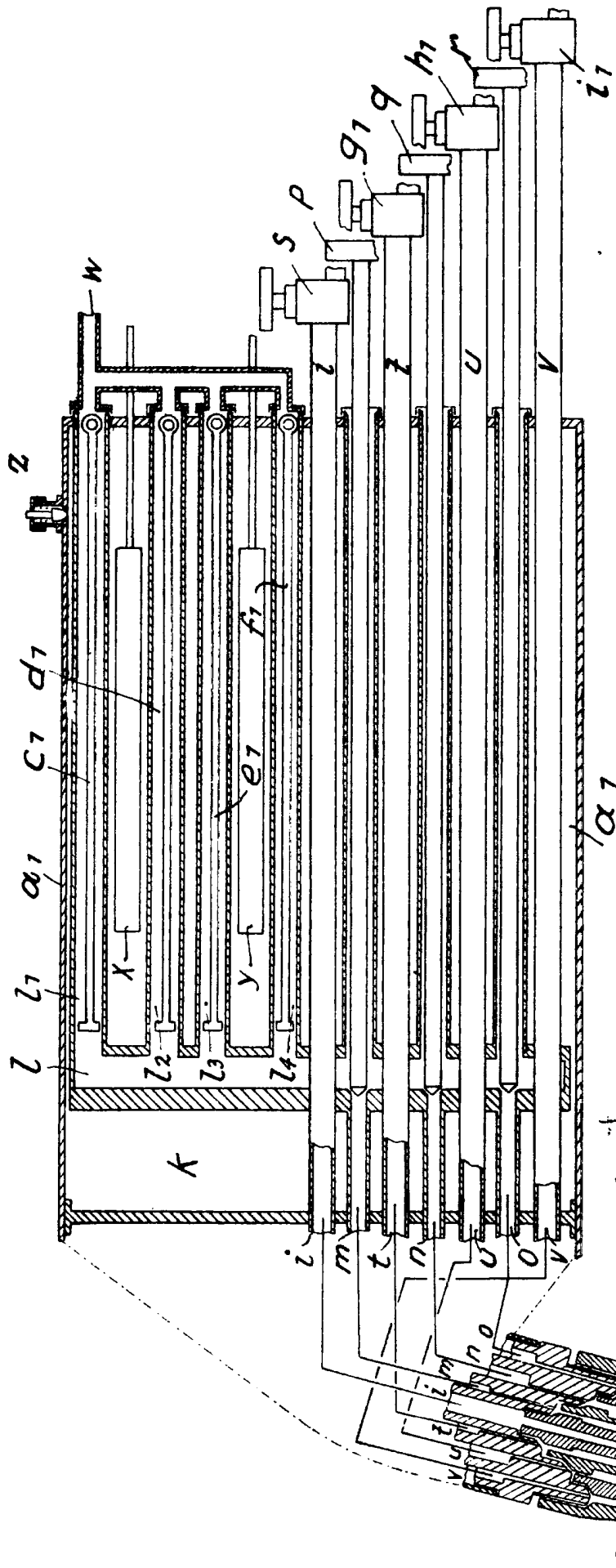
Madrid, á 10 de Octubre de 1930.

Leocadio López y López.-

P.P.=

Harry Topper.

Hoja única.



Imprimé