

10

recipientes, se desplaza en ellos hacia arriba, hasta que en unión del paquete de hilos corre a través del borde de la pieza, penetrando juntos en el interior de la misma, extrae el paquete y abandona por último el recipiente.

15

Ahora bien, se ha observado que el hilo producido con los dispositivos anteriormente descritos presenta frecuentemente en su longitud una estructura variable que se hace luego sentir desfavorablemente en la elaboración textil, puesto que los productos acusan irregularidades inconvenientes. Los oportunos ensayos

20



realizados con esta clase de aparatos hiladores han demostrado que principalmente en la parte interior de la pieza cónica es donde se producen

25

de tiempo en tiempo variaciones de concentración que se dejan reconocer por enturbiamiento en forma de nebulosidades. El paquete de hilos atraviesa las capas del baño de precipitado con una concentración variable a saltos en cobre y amoniac

30

co, con lo que se produce un precipitado irregular. Y de ahí que el hilo presente en su longitud irregularidades de estructura.

35

El invento consiste en un dispositivo que viene a remediar esos inconvenientes.

Una pieza cónica dispuesta en un manto o cubierta presenta unas aberturas que unen el interior de la pieza con el de la cubierta. Estas aberturas permiten en todo tiempo una difusión desde

40

el interior de la pieza al espacio de la cubierta de las cantidades aumentadas de cobre o amoniac

45

co, de tal suerte, que prácticamente se impiden las fuertes oscilaciones de la concentración o por lo menos se disminuyen en alto grado. Las aberturas van de tal modo practicadas en filas paralelas que las de una fila quedan contrapeadas con las de la otra.

50



Conocido es ya el empleo de piezas para los recipientes hiladores compuestas de una espiral que va disminuyendo o adelgazando hacia abajo y cuyas espiras se recubren mutuamente.

55

Estos dispositivos se emplean en aquellos aparatos hiladores de líquido precipitado no corriente y en los cuales, por consiguiente, es aquel movimiento y renovado solamente por la tracción del hilo. En este procedimiento la pieza espiral tiene la ventaja de que la menor tracción del hilo es ya por completo suficiente para producir en todas las zonas de la pieza corrientes parciales de ese manto circundante en el interior de aquella, haciendo así posible que el hilo esté siempre en contacto en todo su recorrido con líquido fresco de precipitado.

60

Para el procedimiento de estirado con líquido de precipitado corriente en el cual es el hilo accionado y estirado por la tracción del líquido, las piezas en espiral no presentan ventajas, puesto que regulando convenientemente la corriente puede ya conseguirse una renovación suficiente del líquido de precipitado. Sin embargo, el recubrimiento de los enrollamientos en espiral en la pieza ofrece en este procedimiento

65

Para el procedimiento de estirado con líquido de precipitado corriente en el cual es el hilo accionado y estirado por la tracción del líquido, las piezas en espiral no presentan ventajas, puesto que regulando convenientemente la corriente puede ya conseguirse una renovación suficiente del líquido de precipitado. Sin embargo, el recubrimiento de los enrollamientos en espiral en la pieza ofrece en este procedimiento

70

Para el procedimiento de estirado con líquido de precipitado corriente en el cual es el hilo accionado y estirado por la tracción del líquido, las piezas en espiral no presentan ventajas, puesto que regulando convenientemente la corriente puede ya conseguirse una renovación suficiente del líquido de precipitado. Sin embargo, el recubrimiento de los enrollamientos en espiral en la pieza ofrece en este procedimiento

75

graves inconvenientes, puesto que en esas zonas se presentan vivos remolinos ocasionados por el paso inmediato del líquido corriente se precipitado que influyen perjudicialmente en la estructura del hilo.

80



Los inconvenientes que pueden presentarse, por ejemplo aumentando en proporción demasiado alta el contenido en cobre o amoníaco del líquido se precipitado son, pues, susceptibles de evitarse, como ha podido comprobar el solicitante, no solamente por la producción de corrientes parciales con líquido se precipitado nuevo, sino también por medio de la difusión completamente inofensiva para la formación del hilo y que tiene lugar en las aberturas del embudo hilador que se extiende en forma lisa.

85

En el dibujo a junto se representa en esquema y por vía de ejemplo, una forma de ejecución del presente dispositivo.

90

En un recipiente cilíndrico 1 y concéntrica al mismo se dispone una pieza o suplemento 2 en forma de embudo provisto de los orificios 3 en su parte inferior situada dentro del recipiente cilíndrico. Esos orificios van distribuidos en seis filas de a cuatro cada una, de manera que vengán a quedar contrapeados entre sí. A través del tubo de llegada 4 penetra desde abajo el agua se precipitado en el espacio circular exterior, sube dentro de este hasta rebasar el borde de la pieza en forma de embudo y se desplaza finalmente hacia abajo en unión de los paque-

95

100

105

tes de hilos. Durante este movimiento se produce el precipitado del hilo, no observándose o haciéndose apenas visibles las variaciones a saltos de la concentración en forma de enturbiamientos nebulosos.

110

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania, el 7 de noviembre de 1929, bajo el número B. 146,605 VII/29a, se acoge a los beneficios del artículo 51 de la Ley de Propiedad Industrial.



24

115

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

120

1º.- Un dispositivo para el hilado por estirado, provisto de una pieza cónica embutida en un manto o cubierta, para el líquido corriente de precipitado, el cual se caracteriza por el hecho de que la pieza 2 que se extiende en forma lisa presenta unas aberturas 3 que unen el interior de dicha pieza con el del manto o cubierta permitiendo una compensación, por medio de la difusión, de las concentraciones variables.

125

2º.- Un dispositivo, según lo reivindicado en el punto 1º, caracterizado por el hecho de disponerse las aberturas 3 unas sobre otras en diferentes filas y contrapeadas entre sí.

130

3º.- Un dispositivo para el hilado por estirado.

Tal y como se ha descrito en la Ma-

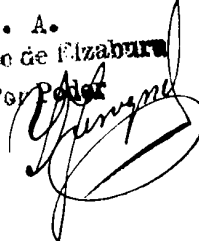
memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

135

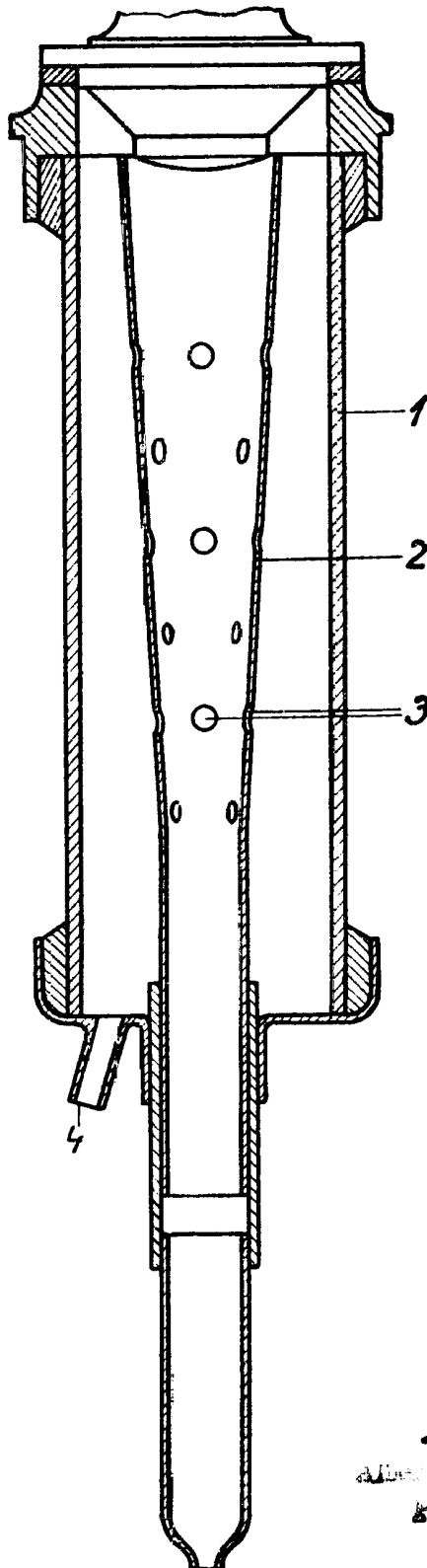
Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 24 de septiembre de 1930.

P. A.
Alberto de Elizaburu
Por *Pedro*



ESCALA VARIANTE



24 SEPT. 1930
ESPECIAL NOVI

P.A.

Handwritten signature and text, including the initials 'P.A.' and a signature that appears to be 'G. J. ...'.