

119859

MODELO DE UTILIDAD

25 FEB. 1958



Memoria Descriptiva

sobre

"Dispositivo de acoplamiento y accionamientos
para depósitos de gas".

Solicitante: DRAGON-GAS S.A., entidad española, residente en:
Antonio Acuña nº 19, Madrid-9.

El presente modelo de utilidad, se refiere a
válvulas de acoplamiento para depósitos de gas, especial-
mente aplicables a botellas de gas y a todos aquellos
casos en que se necesite seguridad en el corte de suminis-
tro de un gas.



5. Comprende la válvula un cuerpo taladrado axialmente por el que puede deslizar un vástago mediante accionamiento de una palanca que apoya sobre dicho vástago, y hace de leva, permitiendo subir a dicho vástago al ser impulsado hacia arriba por un resorte interior. La parte inferior del cuerpo, que se fija al depósito del gas, dispone de un alojamiento anular del que parte el conducto de salida del gas, puesto en comunicación con otro conducto formado en una brida montada sobre dicho cuerpo. En la salida de este segundo conducto, se dispone una boquilla adecuada, para conectar la canalización.

10. Seguidamente se describe la composición y funcionamiento de la válvula con referencia a los dibujos adjuntos, los cuales son:

15. La fig. 1, un alzado parcialmente seccionado.

La fig. 2, una planta de la válvula.

20. El cuerpo 1, taladrado axialmente, comprende una porción superior cilíndrica y otra inferior de mayor diámetro, que comprende un alojamiento interior anular 2 y otro exterior 3. El taladro axial 4 del cuerpo 1, presenta dos secciones diferentes, la parte superior de mayor diámetro, que aloja el bulón 5, las dos juntas tóricas 6, separadas por la arandela 7, de las cuales la superior está comprendida entre la base inferior del bulón 5 y la arandela 7, y la inferior entre la arandela 7 la cabeza del vástago 8, disponiéndose entre dicha cabeza y el resalte formado por la disminución del diámetro del taladro, el resorte 9 que impulsa al vástago 8 hacia arriba. Sobre el bulón 5 apoya la manecilla 10, la cual puede girar sobre el pasador 11 de manera que cuando se encuentra en la posición de la fi-

25.

30.

119859²⁵



gura, el vástago 8, se halla en su posición más baja y cuando sobre el bulón apoya el borde 12 de la manecilla 10, por ser su distancia al pasador 11 menor que la del otro borde, subirá el vástago 8 impulsado por el muelle

5.

9.

Montado sobre la parte inferior del cuerpo 1 se dispone la base 13 dotada de un taladro acodado 14 que se pone en comunicación con el 15 practicado en la parte inferior del cuerpo 1. Para impedir posibles fugas, la base 13 dispone de un saliente circular 16 que apoya sobre la arandela de material elástico 17, con lo que se consigue entre ambos conductos una conexión perfecta sin escape. Finalmente en la base 13 se dispone la boquilla 18 que dispone de una boca adecuada para conectar la conducción de gas.

10.

15.

La base 13, se mantiene en posición mediante el casquillo roscado 19 que puede accionarse por el volante 20.

20.

La brida de fijación vista en la figura 2, se dispone entre la base 13 y el arco 21, entre los que se colocan las juntas 22, presionando el conjunto con los tornillos y tuercas 23.

25.

La parte inferior del cuerpo 1, está interiormente roscada en el alojamiento 2 y en su exterior dispone de un estriado 24 para facilitar el roscado de dicho cuerpo al depósito.

30.

En la posición indicada en el dibujo, cuando el vástago 8 se halla en su posición inferior y está abierta la salida de la botella, el gas llena la cámara 2, sale por el conducto 15 y 14 para llegar a través

119859

- 4 -

25 FEB 1953



de la boquilla 18 a la canalización.

5. Cuando es el borde 12 de la manecilla el que apoya contra el bulón 5, al estar el vástago en su posición más alta, la botella queda cerrada sin peligro de que se produzca algún escape, siendo por otra parte perfectamente visible cuando está abierta la salida del gas por asomar la manecilla 10 por encima del volante.

20.

10. La presente válvula sirve para acoplar ó conectar el aparato de consumo, hornillo, cocina, etc., a la botella o depósito de gas, lográndose con este dispositivo una conexión perfecta sin pérdidas y una seguridad en la misma de pase o corte de gas absoluta, ya que es éste dispositivo el encargado de accionar el grifo o válvula de la botella abriéndola o cerrándola, siendo por otra parte perfectamente visibles las posiciones de la palanca que corresponden a la válvula abierta y cerrada.

15.

N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: "DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO Y ACCIONAMIENTOS PARA DEPOSITOS DE GAS", caracterizándose por lo siguiente:

25.

30. 1.- Dispositivo de acoplamiento y acciona-

25 FEB 1966



- mientos para depósitos de gas, especialmente aplicable a botellas de gas, caracterizado porque comprende un cuerpo que presenta un taladro axial en el cual se aloja un vástago que puede ser bajado venciendo la fuerza de un resorte, y una caja o alojamiento anular en su parte inferior más ancha roscado interiormente y con un conducto de salida para el gas, sobre la que se dispone circundando la parte superior del cuerpo, una base con un conducto acodado cuya entrada coincide con la salida del conducto del cuerpo, disponiendo en su salida de una boquilla para la conexión de la conducción.
5. 2.- Dispositivo, según reivindicación 1, caracterizado porque el accionamiento del vástago, se realiza mediante una manecilla que girando sobre un pasador dispone de dos posiciones de enclavamiento, una correspondiente a la posición más baja del vástago, en la cual asoma éste por la parte inferior de la válvula, y otra a la posición más elevada del vástago en la cual queda retraído en el interior del cuerpo.
10. 3.- Dispositivo, según reivindicación 1, caracterizado porque en la zona de conexión de los dos conductos, la base dispone de un reborde circular que apoyando sobre una junta de material elástico hermetiza la unión de ambos conductos.
15. 4.- Dispositivo, según reivindicación 1, caracterizado porque la base se presiona contra el ensanchamiento del cuerpo mediante un casquillo roscado a la parte superior de dicho cuerpo de menor diámetro, casquillo que se acciona mediante un volante.
20. 5.- Dispositivo, según reivindicación 1, ca-
- 25.
- 30.

119859

- 6 -

25 FEB.



5. racterizado porque el taladro axial del cuerpo, presenta dos secciones diferentes, la parte inferior de menor diámetro, en la que desliza de manera ajustada el vástago, y la parte superior de diámetro mayor que aloja en su extremo superior un bulón en el que apoya la manilla de accionamiento, el cual apoya a su vez sobre dos puntas tóricas separadas por una placa circular, estando la segunda de dichas puntas dispuestas sobre la cabeza circular del vástago, de igual diámetro que dicha parte superior del taladro.

10. 6.- Dispositivo, según reivindicaciones 1 y 5, caracterizado porque el resorte que impulsa al vástago y bulón hacia arriba, consiste en un muelle dispuesto entre la cabeza de dicho vástago y el resalte formado en el taladro axial por el cambio de sección.

15. 7.- Dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre la base montada en el cuerpo principal, se dispone un anillo, entre los que se presiona una brida de fijación mediante pernos roscados.

20. 8.- "Dispositivo de acoplamiento y accionamientos para depósitos de gas", tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

25. Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

25 FEB. 1966

DRAGON-GAS S.A.

J. GOMEZ ACEDO Y MODEI
p. p. Fernando F. Hernández Ruiz

119859

25 FEB 1966



FIG 1

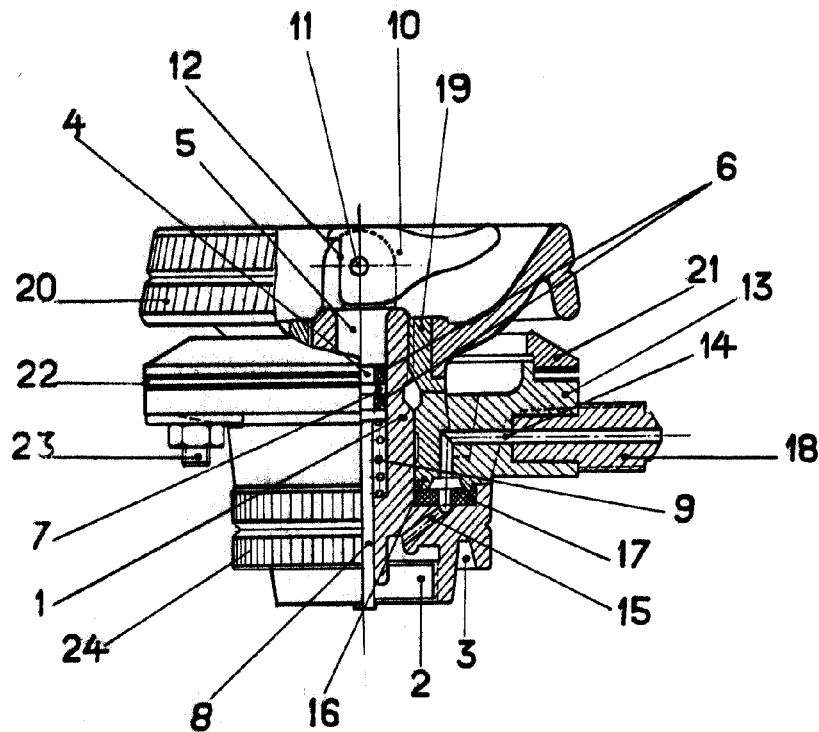
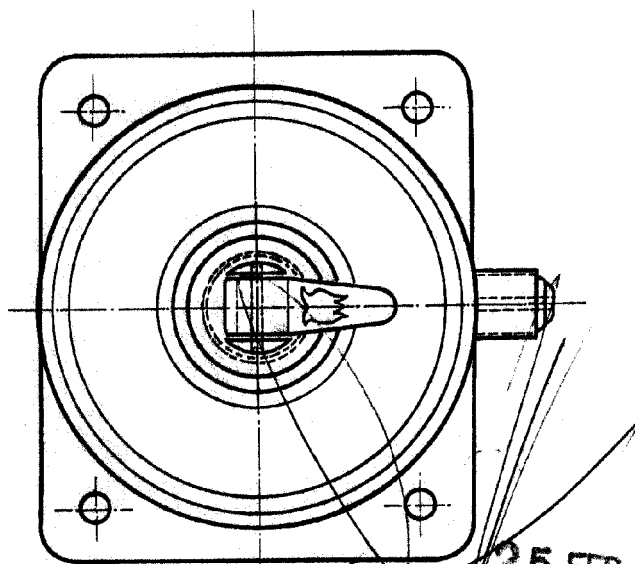


FIG 2



25 FEB 1966

ESCALA VARIABLE

MADRID
DRAGON GAS S.A.
J. GOMEZ ACEDO Y MODET
Ingenieros