



2

119856

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" MORDAZA PARA TRABAJOS MECANICOS Y ESPECIALMENTE EN SERIE "

Solicitantes: Don Ramón RODRIGUEZ PEREZ y Don José RODRIGUEZ PEREZ, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Camino de San Antón, s/n, PINTO (Madrid).

119856



Se refiere la presente memoria descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a una mordaza para trabajos mecánicos y especialmente en serie, cuyas características de novedad le confieren la cualidad

5. de aportar ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que solicita.

- Es la ventaja más característica, de la mordaza que se preconiza, la derivada de su propio enunciado en el sentido, de que siendo utilizable para cualquier trabajo mecánico, en que sea necesario fijar con precisión y robustez la pieza que se trabaja a la máquina destinada a ejecutar el trabajo, está especialmente concebida para aquellos casos, en que la pieza mecanizada se realiza según una serie numerosa de dichas piezas, es decir, que se repite de una manera casi sistemática la colocación de la pieza metálica a trabajar, contra la máquina herramienta y especialmente fresadoras.
- 10.
- 15.

- Acepta la fijación de piezas de tamaños comprendidos entre límites muy amplios, para un mismo tamaño de mordaza y además con un catálogo muy reducido, se abarcan las magnitudes de mordazas necesarias y suficientes para prevenir cualquiera necesidad de fijación.
- 20.

- Colocada la primera pieza o cabeza de serie, mediante la utilización de un espárrago roscado, es extraordinariamente sencillo sustituir la pieza ya mecanizada, por la siguiente a trabajar, mediante el accionamiento de una palanca, a este efecto determinada cuyo brazo de resistencia, es una excéntrica que ataca al brazo inferior de la mordaza, gozando estas dos piezas de capacidad de giro, mediante ejes que apoyan en sendas orejas determinadas en uno de los extre-
- 25.
- 30.

119856



mos del otro brazo de mordaza.

Este accionamiento de palanca, libera o presiona la pieza comprendida entre los brazos de la mordaza, de manera prácticamente instantánea.

5. Dispone de elementos de adaptación a los rebajes que normalmente presentan, las máquinas herramientas para el acoplamiento de útiles auxiliares.

- Se comprende entonces, que graduado el paso o abertura, entre los brazos de la mordaza mediante el espárrago roscado y subsiguiente inmovilización del mismo, mediante una tuerca convencional, basta llevar la mordaza a la máquina herramienta, asida del mango de que hemos hablado, e instantáneamente queda fija la pieza a mecanizar en posición adecuada, y también instantáneamente, es desprendida, cuando se ha terminado dicha operación.
- 10.
- 15.

La sustitución de unas a otras sucesivamente, es tan sencilla como rápida.

- Acompañamos unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constatar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles, toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.
- 20.

La figura única representa una ejecución en alza-da, y un detalle del pasador utilizado.

25. Es 1 el brazo arqueado superior de la mordaza, en cuyo extremo bajo, lleva determinada una oreja 2 hacia atrás, y otra 3 hacia adelante.

- En la primera el orificio 4 presta vinculación, con capacidad de giro a la palanca 5, cuya cabeza 6, está posicionada en excéntrica, de forma tal, que accionando con-
- 30.

119856



tra el mango 7 hacia abajo presionará el labio 8 del otro brazo de mordaza 9 que puede girar sobre 10 y lo hará en sentido de compresión.

5. Si por el contrario el movimiento impartido al mango 7, es de elevación, los brazos de la mordaza se separarán, liberando a la pieza entre ellos comprendida.

10. Para que estos movimientos cumplan su cometido el brazo 9 viene conferido de un ensanchamiento 11 por el que se fija a las correspondientes muescas determinadas en las máquinas herramientas, bancos de trabajo, etc., y el espárrago roscado 12, accionado sobre su extremo moleteado 13 alcanzará el grado de penetración sobre el brazo 1, al que atraviesa a rosca y una vez alcanzado se fija mediante la tuerca 14.

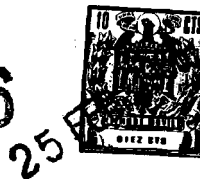
15. Este espárrago 12 presenta en su otro extremo, un cuello 15 rematado por una bola 16 que se acopla, en el hueco a este efecto determinado en el pisón 17 con lo cual, este pisón posee capacidad de inclinación loca y con ella una infinita adaptabilidad a la configuración de la pieza 20. 18 que es la que se ha de someter a mecanización.

Por los orificios 4 y 10 se lleva un pasador 19 ligeramente cónico, con lo que, a golpe de martillo se establece una libertad de giro o una fijación a las tres piezas de la mordaza.

25. Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevar éste a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstas no afecten a su fundamento.

30. Los solicitantes se reservan el derecho de extender a otros Países la presente demanda de registro, al ampa-

119856



ro incluso de los Convenios Internacionales, así como a perfeccionar la presente invención solicitando en su caso los adecuados registros para cubrir tales perfeccionamientos.

N O T A

5. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MORDAZA PARA TRABAJOS MECANICOS Y ESPECIALMENTE EN SERIE", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1ª.- Mordaza para trabajos mecánicos y especialmente en serie, caracterizada porque consta de tres piezas, de las cuales, dos de ellas constituyen los brazos de la mordaza, ambos arqueados en ángulo recto gozando de capacidad de giro, de uno móvil sobre otro fijo y porque la tercera pieza constituye el brazo de accionamiento y consta de un mango para manejo manual, en grado y sentido del giro de que goza, mediante un pasador ligeramente troncocónico a través de dos orificios coaxiales determinados, uno de ellos en la cabeza de este brazo de accionamiento y de una oreja a este efecto determinada en el brazo fijo de la mordaza, sobre cuya otra oreja acciona el brazo móvil de la misma y porque la cabeza del brazo de accionamiento, tiene determinado giro excéntrico, la cual excentricidad determina un ataque contra el labio a este efecto determinado, en el brazo móvil de la mordaza.

20. 2ª.- Mordaza para trabajos mecánicos y especialmente en serie, caracterizada porque su brazo fijo presenta el extremo libre con un orificio roscado por el que recibe a un espárrago de su mismo paso, limitable mediante tuerca conven-
- 30.



119856

25

cional y el cual espárrago presenta una cabeza moleteada por un extremo y por el otro posicionado frente al brazo móvil, según reivindicación anterior, se remata en un cuello seguido de una bola a la cual se vincula un pisón mediante la correspondiente oquedad a este efecto determinada y que le confiere de movimiento loco, y porque el extremo libre del brazo móvil presenta un ensanchamiento a uno y otro lado que le confiere sección de "T" invertida.

5. 3ª.- MORDAZA PARA TRABAJOS MECANICOS Y ESPECIALMENTE EN SERIE.

10. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 25 de Febrero de 1966

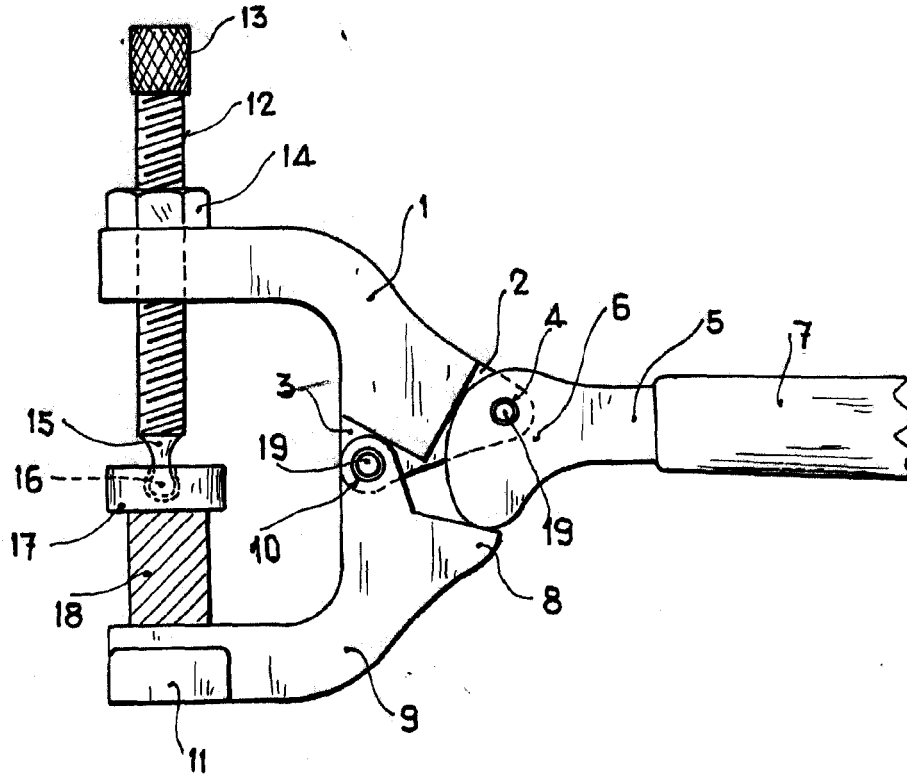
Don RAMON RODRIGUEZ PEREZ y
Don JOSE RODRIGUEZ PEREZ.
P. P.
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

119856



25 FEB 1966



Madrid, 25 FEB. 1966

RAMON RODRIGUEZ PEREZ
JOSE RODRIGUEZ PEREZ
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

M. J. P.
Firmado: M.^a Dolores Jorquera

ESCALA VARIABLE